

Вч А1840

Інвентарний № 2/838

**ТЕХНІЧНИЙ ОПИС**  
**Черевики польотні політшени**  
**для льотного складу.**  
**Загальні технічні вимоги**

**Технічний опис**  
**“Черевики польотні полетшені для льотного складу.”**

ЗАТВЕРДЖУЮ  
 ТВО Начальника Центрального управління  
 Збройних Сил України  
 Полковник  
 Валерій ГРИНІВЧИЙ  
 2019р.



Дата надання чинності № 10 2019 р.  
 Без обмеження строку чинності

ПЕРЕВІРЕНО  
 Начальник групи забезпечення спеціальними  
 засобами та аварійно-рятувальними  
 засобами та льотно-технічним  
 обмундируванням управління авіаційно-  
 технічного забезпечення Центрального  
 управління Збройних Сил України  
 Повітряних Сил Збройних Сил України  
 Зброєння Збройних Сил України  
 Полковник  
 Віктор ДРИЧИК  
 № 10  
 2019р

ПОГОДЖЕНО  
 Начальник управління авіаційно-  
 технічного забезпечення Центрального  
 управління Збройних Сил України  
 Повітряних Сил Збройних Сил України  
 Зброєння Збройних Сил України  
 Полковник  
 Олег ЗАРВУДНІВ  
 № 10  
 2019р

РОЗРОБЛЕНО  
 ВІСЬКОЮ ЧАСТИНОЮ А1840  
 Командир віськової частини А1840  
 Інженер  
 Андрій МАЗАЛЕНКО  
 № 10  
 2019р



Вип. Акр.		№ Докум.	Підпис	Дата	Черевики польотні			Технічний опис			Затвердив
											Н.контр.
											Перевірив
											Розробив
											Літера
											Аркуш
											Аркушів

ЗМІСТ

Загальні положення

1 Технічні вимоги

2 Вимоги безпеки

3 Вимоги охорони довкілля

4 Правила приймання

5 Транспортування та зберігання

6 Гарантія виробника

Додаток А Перелік НД, на які є посилання

Додаток Б Загальний вигляд

## Загальні положення

Даний технічний опис (далі – ТО) поширюється на черевики польотні полет-шені (далі за текстом взуття), що призначені для льотного складу авіації.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Черевики польотні полетшені чоловічі, розмір X/Y, ТО V SS.S-SSSSSSSS-SS.S:20SS». Де «X/Y» – розмір виробу в двох системах нумерації відповідно до пункту 1.4. цього ТО.

Даний ТО придатний для цілей сертифікації.

Перелік НД, на які є посилання за текстом ТО, наведений у додатку А.

ТО підлягає регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останнього перевіряння, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені в ТО.

### 1. Технічні вимоги

#### 1.1. Технічні характеристики взуття

Взуття за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам ДСТУ ГОСТ 26167-2009, цього ТО та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ВСТ 01.301.001-2018.

#### 1.2. Розміри взуття

1.2.1 Взуття повинно виготовлятися на колодаках спеціального призначення згідно діючої нормативної документації, потреб замовника та умов договору про закупівлю у штрихмасовій системі нумерації з 39-го по 47-й розмір з одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в таблиці 1.

1.2.2 Взуття виготовляється в одній повноті: середній.

1.2.3 Взуття інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Черевики польотні полетшені.  
Технічний опис

Зм.	Апр.	№ док.м.	Підпис	Дата

Апрк

Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	Технічний опис Черевики польотні полетшні.

Арк.

**1.5.1** Взуття повинно виготовлятися із матеріалів, зазначених в Таблиці 3.

**1.5. Вимоги до сировини та матеріалів**

лінії від підшви до верхнього краю заділки.

- висота заділки вимірюється з зовнішньої сторони по середній вертикальній лінії від верхнього канту взуття до підшви;

- висота взуття вимірюється з зовнішньої сторони по середній вертикальній лінії від верхнього канту взуття до підшви;

Примітка:

Висота взуття в п'ятій частині, мм	120 ± 5
Висота заділки, мм	60 ± 3
Ширина берців по верхньому краю заготовки, мм	130 ± 5

## Таблиця 2

взуття згідно зразку-еталону, затвердженому у встановленому порядку.

**1.4.4** Дозволяється по узгодженню із замовником змінювати основні виміри не більше 6 мм.

**1.4.3** Різниця у висоті заділки двох суміжних розмірів взуття повинна бути

**1.4.2** Різниця у висоті суміжних розмірів взуття повинна бути не більше 8 мм.

дати вимогам, зазначеним у таблиці 2.

**1.4.1** Взуття вихідного 42 розміру за основними розмірами повинно відпові-

## 1.4. Лінійні виміри виробів

чається 12 отворів для шнурків.

ного язичка, заднього зовнішнього рем'я, рем'я берців, на шнурках. Переда-

Взуття складається із союзки, заділки, берців з еластичною вставкою, відріз-

ду на малюнках Б.1-Б.3 додатку Б.

За зовнішнім виглядом взуття повинно відповідати зразку-еталону та вигля-

## 1.3. Зовнішній вигляд взуття

Метрична	247	255	262	270	277	285	292	300	307
Штрихмасова	39	40	41	42	43	44	45	46	47

## Таблиця 1

Зм.	Апрк.	№ док.м.	Підпис	Дата	Черевикки польотні полетшні. Технічний опис

1.5.2 За погодженням із замовником дозволяється змінювати матеріали і товщину зовнішніх та внутрішніх деталей верху, за умови збереження експлуатаційних властивостей взуття.

**1.6. Основні вимоги до виготовлення взуття**

1.6.1 Взуття виготовляють відповідно до вимог цього ТО, технологій, затверджених в установленому порядку, та зразку-еталону.

1.6.2 Взуття повинно виготовлятися ранто-клеєвим (ранто-пришивним) методом кріплення підошви.

1.6.3 Задній зовнішній ремінь, берці настрочуються двома паралельними строчками, відстань між якими 1-2 мм.

1.6.4 Ширина заднього зовнішнього ременя  $32 \pm 2$  мм.

1.6.5 У зовнішньому вигляді взуття не допускаються наступні виробничі дефекти:

- надто виявлена жилавість в усіх деталях;
- воротистість у передніх частинах передів і союзок;
- надто виявлені раковини, рубці загальною довжиною понад 25 мм;
- безличковина, лизуха на усіх деталях загальною площею понад  $2 \text{ см}^2$  на півпару;
- надто виявлена стяжка передів, союзок, нижніх частин берець та задніх зовнішніх ремейв;
- підрізи глибиною понад  $\frac{1}{4}$  товщини верху шкіри, загальною довжиною понад 9 мм;

1.6.6 Готове взуття повинно бути очищене, кінці ниток відрізані.

1.6.7 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів взуття.

№ п/ п/	Назва деталей взуття	Матеріали, які використовуються при виготовленні деталей, мм	Товщина	Примітка	Зм. Апр.	№ докум. Підпис	Дата	Черевники поліботні полешні. Технічний опис	
								Зм.	Апр.
1	Союзка, берці, задній зовнішній ремінь	Шкіра ВРХ чорного кольору	0,9-1,6	Чепрачна ділянка					
2	Язичок	(ДСТУ 2726-94)	0,6-1,5	Всі ділянки шкі- ри					
3	Підкладка під союзку	Тканина саржева тем- ного кольору (ДСТУ ГОСТ 21790:2008)	-	-					
4	Підкладка під сторо- нки та язичок	Шкіра підкладкова свиняча вошєна чор- ного кольору відпові- дно до вимог діючої нормативної докумен- тації та договору про закупівлю	0,7-0,9	-					
5	Задник	Термопласт	1,6±0,2	-					
6	Підносок	Термопласт	1,6±0,2	-					
7	Устілка основна, напівустілка	Шкіра ВРХ хромового дублення (ГОСТ 29277-92)	3,0-3,5	Чепрачна ділянка					
8	Устілка вкладна	Шкіра підкладкова свиняча вошєна чор- ного кольору відпові- дно до вимог діючої нормативної докумен- тації та договору про закупівлю	не менше 2,0	-					
9	Сушінатор	Металевий	-	За НД виробника					
10	Нитки взуттєві син- тетичні №40, № 60	чорного кольору (ГОСТ 30226-93)	-	-					
11	Блочки діаметром 11±2 мм	Металеві, чорного ко- льору з антикорозій- ним покриттям	-	За НД виробника					
12	Шпурки взуттєві плетені	Круті чорного кольо- ру (ДСТУ 3402-96)	80 см ±4см	довжина					
13	Підшва	Гума пориста марки РПШ 8,7 ТУ У 25.1-30517740- 029-2003	згідно зразка- етапона	згідно					
14	Кабулк	Гума пориста РК 21	згідно	-					

Зм.	Апр.	№ докум.	Іллиц	Дата	Черевиків польові політешні. Технічний опис

**1.7. Маркування та пакування взуття**

**1.7.1** Маркування на взуття наноситься клеєм.

Клеймо наносить на штафрку чітко за допомогою незмивної контрастної фарби.

Маркування розміру повинно розмішуватись на підшві взуття.

Допускається наносити на підшві найменшування підприємства-виробника.

**1.7.2** Клеймо повинно містити:

- назву виробника або торгівельної марки;
- розмір взуття у штихмасовій та метричній системі;
- повноту взуття;
- рік виготовлення;
- позначення нормативного документа.

**1.7.3** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

**2. Вимоги безпеки**

**2.1** Безпека використання взуття гарантується нормативною документацією на сировину та матеріали, що застосовані для виготовлення.

Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам «Матеріали та виробі текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги», затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138.

**2.2** Взуття не повинно мати шкідливого впливу на організм людини. Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких вигото-

16	Пряжка	Металева	-	За НД виробника
15	Пант	Шкіра ВРХ чорного кольору згідно діючої нормативної документації та вимог готово-ру про закупівлю	2,0 -2,6	-
		ТУ У 25.1-30517740-029-2003	зразка-еталона	

Зм.	Апр.	№ докум.	Літис	Дата	Черевірки польові полігешні. Технічний опис

Апр.

вляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здо-  
ров'я України від 09.10.2000 №247.  
2.3 При виготовленні взуття необхідно дотримуватись загальних вимог без-  
пеки згідно Вимогам нормативно-правових актів з охорони праці 0.00-7.14-17 та  
19.3-1.01-08.

### 3. Вимоги охорони довкілля.

Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навко-  
лишне природне середовище.

### 4. Правила приймання

Приймання виробів здійснюється відповідно до вимог цього ТО, наказу Мі-  
ністерства оборони України від 19.07.2017 №375 та договору про закупівлю.

### 5. Транспортування та зберігання

5.1 Транспортування готових виробів здійснюються відповідно до правил пере-  
везення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх  
зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних сере-  
довищ та ДСТУ 4142-2002.

### 5.2 Вироби зберігаються в сухих, чистих, добре вентильованих складських

приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмос-  
ферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від  
+5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

### 6. Гарантія виробника

6.1 Виробник забезпечує відповідність якості взуття вимогам цього ТО, зраз-  
ку-етажону та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її почат-  
ку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.  
6.2 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання  
гарантійних термінів у договірних документах.

**ДОДАТОК А  
ПЕРЕЛІК НД, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ**

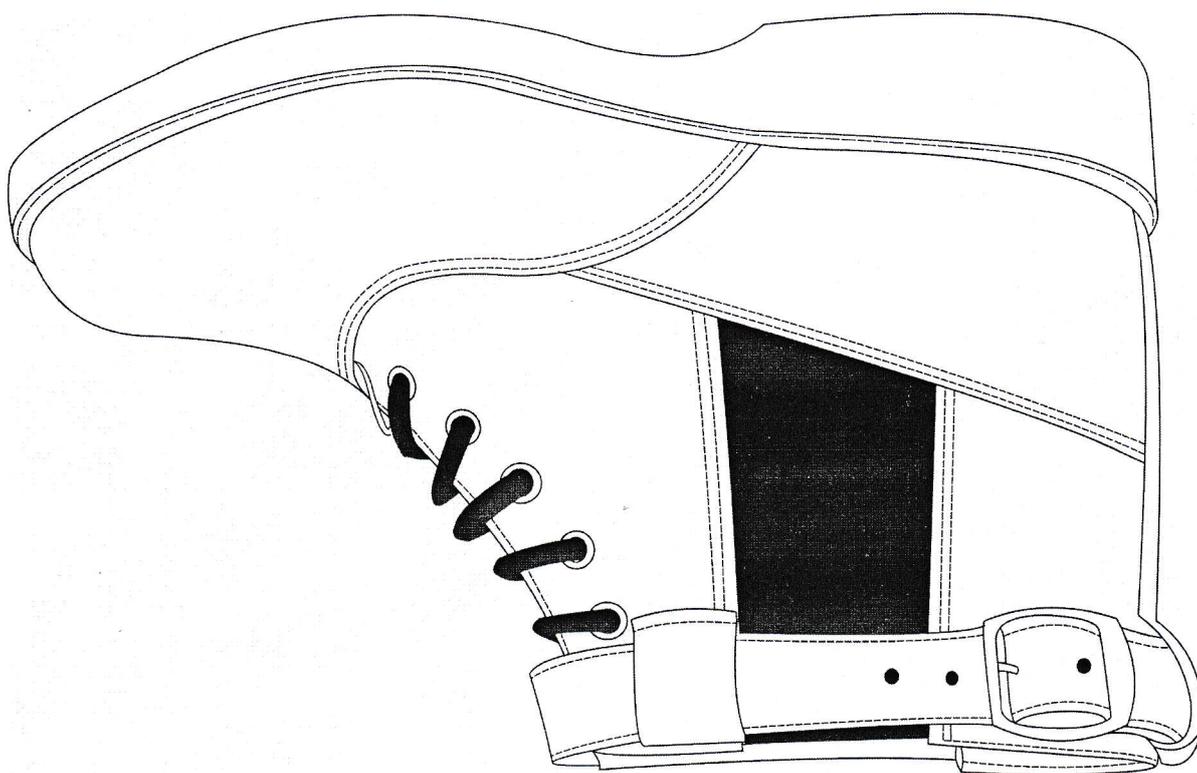
**Таблиця А.1**

Позначка НД	Назва НД	Номер пункту, в якому подане посилання на НД
ВСТ 01.301.001-2018	Система розроблення та постановки на виробництво предметів речового майна. Основні положення.	1.1
ДСТУ ГОСТ 26167-2009	Обувь повседневная. Общие технические условия	1.1
ДСТУ 2726-94	Шкіра для верху взуття. Технічні умови	1.5.1
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні вимоги.	1.5.1
ГОСТ 29277-92	Кожа для низа обуви. Технические условия	1.5.1
ГОСТ 30226-93	Нитки обувные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия.	1.5.1
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови.	1.5.1
ДСТУ ДСТУ Н 3.3-182-2012	«Матеріали та виробні пітєнічні вимоги», рові. Основні пітєнічні вимоги», шкіряні і хут-	2.1
Наказ МОЗ Укра-їни від 09.10.2000 №247	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи (зі змінами)	2.2
НПА ОП 0.00-7.14-17	Вимоги безпеки та захисту здоров'я під час використання виробничого обладнання працівниками	2.3
НПА ОП 19.3-1.01-08	Правила охорони праці при виробництві взуття.	2.3
Наказ МОУ від 19.07.2017 №375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України	4
ДСТУ 4142-2002	Взуття. Маркування, пакування, транспорткування і зберігання (ГОСТ 7296-2003, ІДТ)	5.1

Зм.	Апр.	№ док.м.	Підпис	Дата	Технічний опис Черевики польотні полетшені.
Апр					

Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	Черевяки польотні полешені. Технічний опис
Арк.					

Малюнок В.1. Черевяки польотні полешені.  
Вид с зовнішньої сторони.



ЗАГАЛЬНИЙ ВИГЛЯД

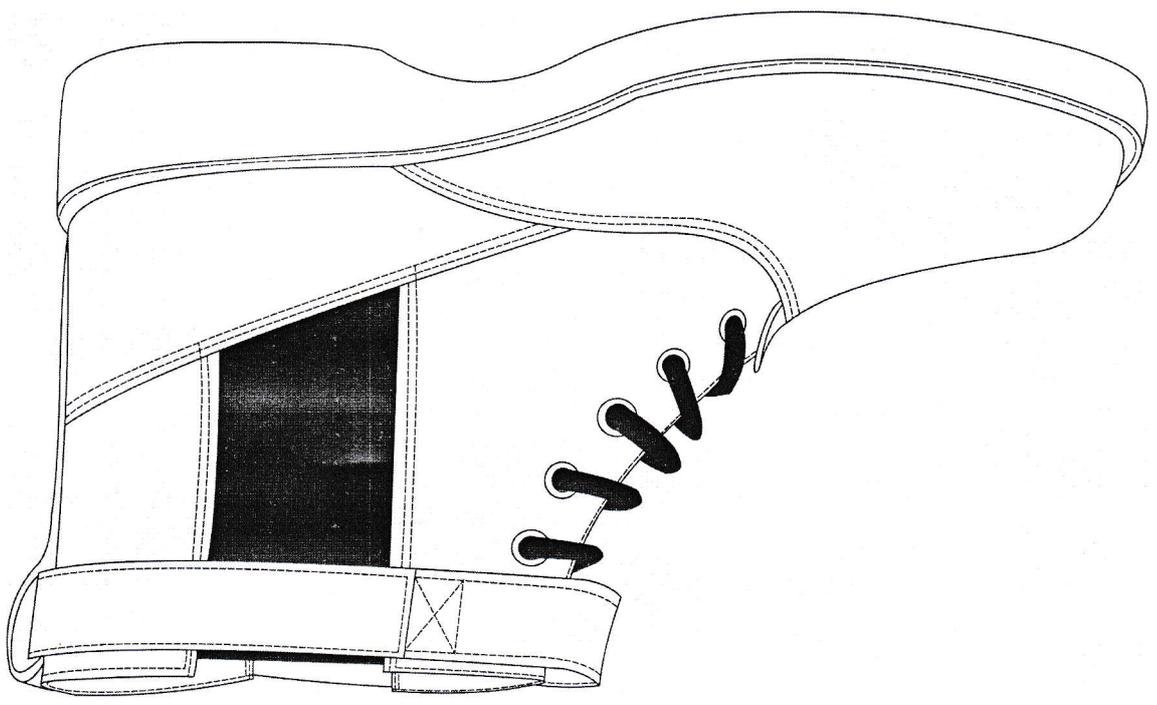
ДОДАТОК В

Зм.	№ доквм.	Підпис	Дата
Апр.			

Черевяки польотні полешені.  
Технічний опис

Апр.

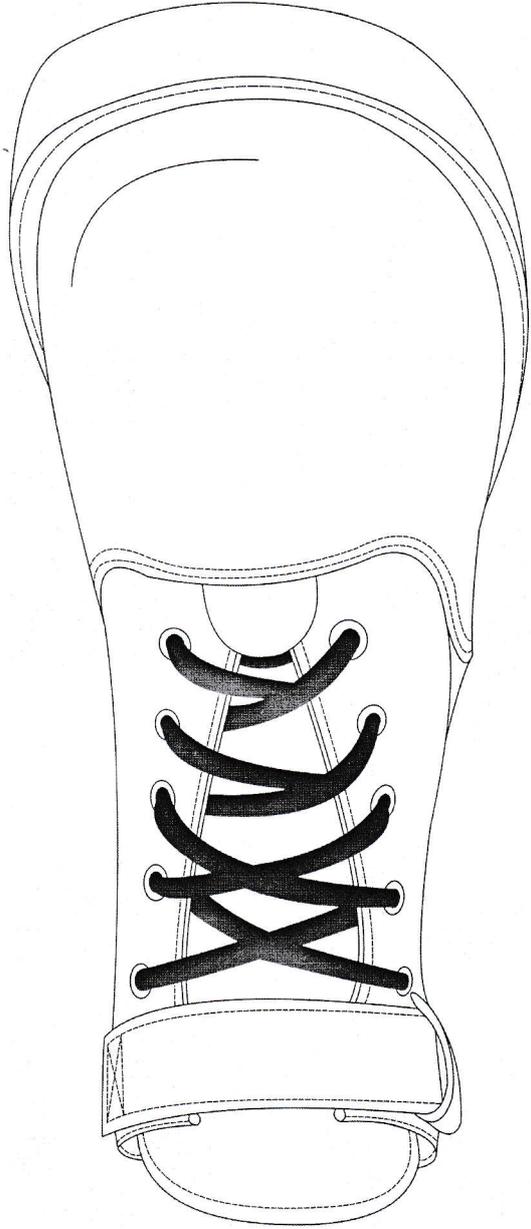
Малюнок Б.2. Черевяки польотні полешені.  
Вид з внутрішньої сторони.

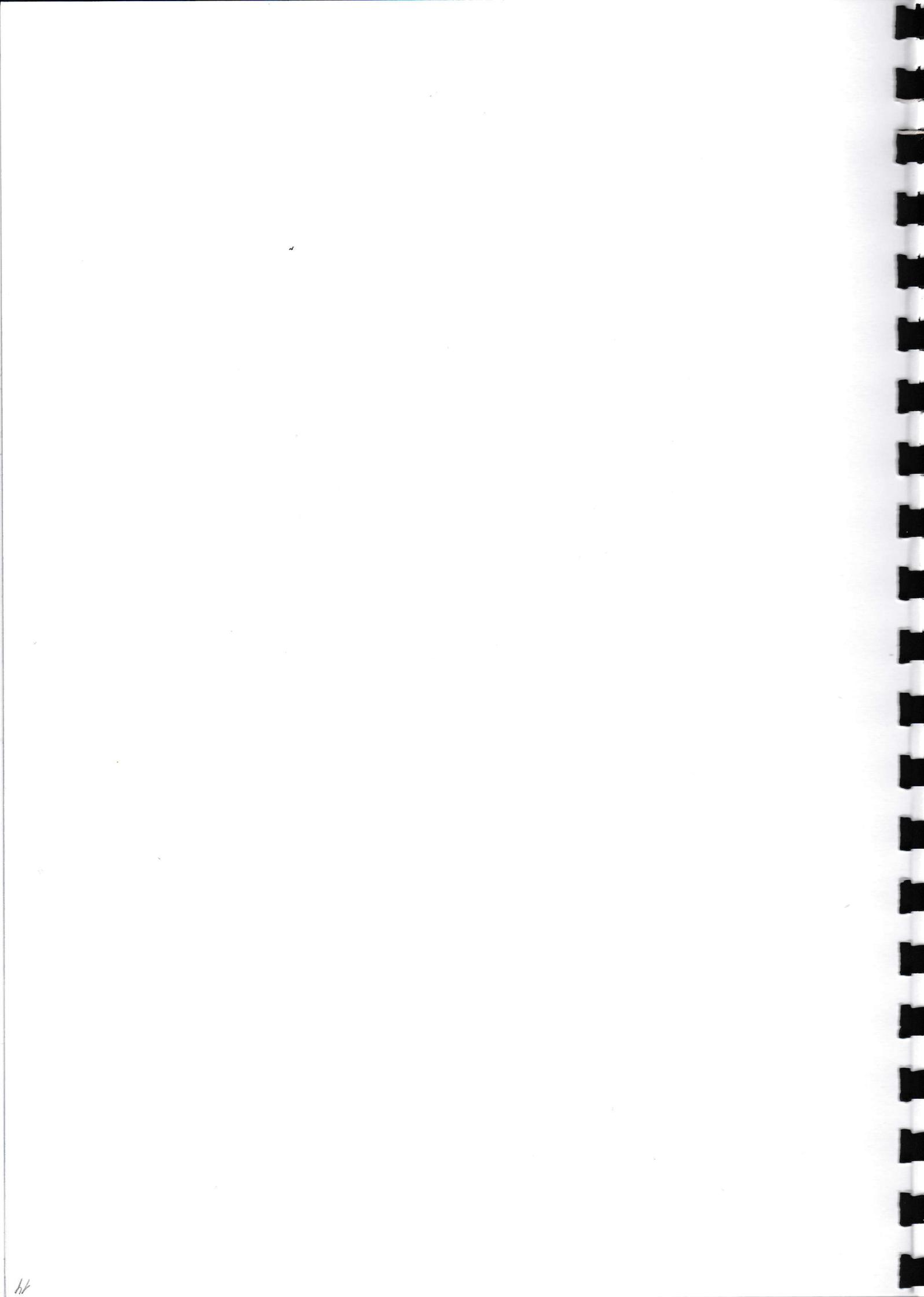


Зм.	Апр.	№ докум.	Підпис	Дата
Черевики польотні полешені.				
Технічний опис				

Апр.

Малюнок Б.3. Черевики польотні полешені.  
Вид спереду.













Ученого *6 мех. спец.*

проанализировано, в соответствии с требованиями  
технической документации № *17*

(*основанная*)

Копия...  
Итого...  
Копия...  
Итого...

« *17* » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Начальник ц. п. *В. В. Попов*

« *17* » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

A faint circular stamp is visible behind the form, containing the text 'УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР' and '1840'.