

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Сергій БУЛАВКО

Михайло ОЛЕГ

“ 08 ” 05 2023 р.

“ 09 ” 05 2023 р.

РЮКЗАК МЕДИЧНИЙ ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.42769-415:2023 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 09.05.2023

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано « 09 » 05 2023 р.
за № МО/ 000455 /ТС/РЗ



Тетяна ОСТАЦЕНКО

“ 04 ” 05 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

в частині правил приймання
Начальник Центрального управління контролю якості
полковник

Виконуючий обов'язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України



Олександр ФИДИНА

Юрій ОЛІЙНИК

2023 р.

“ 02 ” 03 2023 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України (далі – розробник).

Розробники: **В. Білан** (керівник розробки), **Л. Шапіна**, (розробник), **А. Ярошно** (перевірів в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рюкзак медичний” ТС А01ХJ.42769-415:2023 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рюкзак медичний, Вид – Х, ТС А01ХJ.42769-415:2023 (01)”. Де “Х” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “ 09 ” 05 2023 року.

Введено в дію “ 09 ” 05 2023 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01):42769 “Сумка для комплекту першої медичної допомоги” (Bag, first aid kit).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	15
3.4. Методи контролю за якістю.....	15
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.6. Гарантії (постачальника) виробника.....	16
Додаток 1 Схематичне зображення предмета з позначенням лінійних вимірів	17
Додаток 2 Бібліографія.....	24

ВСТУП

Ця технічна специфікація (далі – ТС Міноборони) поширюється на рюкзак медичний (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку- еталону.

Предмет призначений для надання першої медичної допомоги ураженим і хворим, перебуває на оснащенні бойового медика.

Галузь застосування: військова медицина, медицина катастроф.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
Наказ Міністерства оборони України від 29.04.2016 № 232	“Про речове забезпечення військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту”
Наказ Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138	“Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”
Наказ Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 № 247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”
Наказ Генерального штабу Збройних Сил України від 07.01.2017 № 7	“Про внесення змін до наказу Генерального штабу Збройних Сил України від 30.06.2015 № 03”
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ 4057-2001 ГОСТ 16218.5-93	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Тканини поліамідна"
ТС A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Застібки-блискавки"
ТС A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Фурнітура пластикова"
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Нитки швейні"

Позначка документа	Назва
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Рюкзак медичний згідно свого призначення за розмірами та конструкцією має забезпечувати ергономічне розміщення та застосування переліку медичного майна, що входить до складу комплекту медичного майна, який перебуває на оснащенні бойового медика згідно наказу Генерального штабу Збройних Сил України від 07.01.2017 № 7.

За конструкцією предмет є сумкою-укладкою, має одне основне відділення. Предмет складається з передньої, задньої, верхньої суцільнокрійної з бічними частинами, та нижньої (дно) панелі, накладок, лямок, ручок, системи кріплення типу MOLLE, внутрішніх та зовнішніх підсумків, рами з пластику та текстильних застібок.

Предмет закривається застібною-блискавкою з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного.

Основне відділення має внутрішні з'ємні підсумки, які кріпляться на внутрішню поверхню рюкзака на текстильну застібку. На передній панелі рюкзака зовні, стаціонарно розміщено два підсумки. На правому підсумку застосовується система MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульна полегшена система кріплення та транспортування спорядження) для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані 25 мм одна від одної, текстильні тасьми прошиваються зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати 2 мм. На лівому підсумку розміщено два ряди текстильної застібки “петлі” шириною (25 ± 1) мм, відстань між якими (25 ± 2) мм.

На бічних частинах задньої панелі з середини, з обох боків, на додаткових деталях у три ряди розміщено систему MOLLE.

На верхній частині лівої бічної панелі предмета зовні (в надітому положенні предмета) розміщено нез'ємний стаціонарний підсумок. На верхній частині правої бічної панелі – застосовується система MOLLE, за допомогою якої кріпиться зовнішній з'ємний підсумок, кожен з підсумків закривається на застібку-блискавку.

На верхній частині предмета розташовуються дві ручки, з текстильних тасьм, з обох сторін від застібки-блискавки.

Предмет на зовнішній стороні задньої панелі оснащений зручними для носіння плечовими лямками із можливістю їх регулювання. Місця кріплення лямок додатково підсилені.

На зовнішній частині задньої панелі над плечовими лямками рюкзака розміщена внутрішня кишенька на застібці-блискавка.

В отворах замків застібки-блискавки для полегшення застібання, в якості ручок, використаний шнур плетений.

На нижній панелі предмета розміщені тасьми текстильні (25 ± 2) мм, які формують чарунки. В чарунки протягуються текстильні тасьми, які фіксуються зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм та призначенні для кріплення нош медичних (м'яких, безкаркасних, карімату тощо). Ширина текстильних тасьм (40 ± 2) мм, загальна довжина – не менш 850 мм, які регулюються за допомогою зафіксованих пряжок-регуляторів.

У нижній частині предмета для відводу вологи передбачений один дренажний отвір, обладнаний металевим люверсом.

На лицьовій поверхні внутрішніх підсумків нашивається швом з подвійною прострочкою застібка текстильна “петлі” шириною (50 ± 2) мм для кріплення бирки із синтетичного матеріалу білого кольору. Бирка нашита на застібку текстильну “гачки” шириною (50 ± 2) мм для нанесення (у т.ч. повторно) інформації маркером. Розмір бирок ($30 \text{ мм} \times 50 \text{ мм}$) ± 2 мм.

Усі відкриті зрізи предмета повинні оброблюватися тасьмою оздоблювальною із прокладанням оздоблювальної строчки на відстані (8 ± 2) мм від краю.

Застібки - блискавки на внутрішніх з'ємних підсумках предмета повинні розташовуватися на зовнішній поверхні, по верхньому краю.

Для тримання форми, задня частина предмета додатково підсилена пластиковою рамою.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону. Схематичне зображення предмета на рис. Д1.1 – Д1.6 додатка 1. Умовні позначення внутрішніх з'ємних підсумків предмета та їх розміри у таблиці Д.1.1 додатка 1.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється у п'яти видах, зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Колір основної тканини
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ -14
Вид 5	ММ-16 ф
<p>Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками.</p> <p>Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p>	

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 1. Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5% (окрім тасьми текстильної та застібки текстильної).

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 2.

Таблиця 2 – Основні матеріали

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу та фурнітури
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тканина підкладкова	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Застібка-кнопка	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони
12.	Люверс дренажного отвору	Підпункт 3.1.5.13 цієї ТС Міноборони
13.	ППЕ	Підпункт 3.1.5.14 цієї ТС Міноборони
14.	Пластикова рама	Підпункт 3.1.6.15 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Тканина поліамідна для виготовлення предмета Тип 1 повинна

відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01).

3.1.5.3. Для внутрішніх з’ємних підсумків, внутрішнього шару та внутрішньої сторони лямок предмета використовується тканина підкладкова у тон тканини верху, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості тканини підкладкової

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліестер або поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі, г/м ² , не менше	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини за основою, нит./см, не менше	140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини за утком, нит./см, не менше	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання за основою, Н, не менше	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість до роздирання за утком, Н, не менше	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість фарбування до прання при температурі 40 °С, бали	4–5	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, бали	4–5	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
Стійкість фарбування до сухого тертя, бали	4–5	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість тканини до зволоження, бали	4–5	ДСТУ ISO 4920

3.1.5.4. Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 4. Для запобігання осипання зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників			Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100			ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 (±2)	40 (±2)	50 (±2)	ГОСТ 16218.1

Товщина, мм	0,8–1,4			ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, Н, не менше,	3000	5000	5000	ГОСТ 16218.5
Стійкість матеріалу до стирання, цикли, не менше	–	80000	8000	ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість фарбування, бали: до прання при температурі 40 °С, не менше	4/4			ДСТУ ISO 105-C06
до хімічної чистки, не менше	4–5			ДСТУ ISO 105-D01
до тертя, не менше	4–5			ДСТУ ISO 105-X12

3.1.5.5. Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу, які за показниками повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2 або Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

3.1.5.6. Застібка текстильна повинна бути в тон основного матеріалу та за показниками якості повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 мм ± 1 мм), (50 мм ± 2 мм), (100 мм ± 2 мм).

3.1.5.7. Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок, повинен відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 5. Кінці шнура обробляються термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості шнура плетеного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Зовнішній діаметр, мм	4 – 6	ГОСТ 16218.1

3.1.5.8. Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 6. Зрізи тасьми повинні бути оброблені термічним способом.

Таблиця 6 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.5.9. Фурнітура пластикова, що використовується під час виготовлення предмета, а саме: фастекс Тип 1 (Вид 1), пряжка – регулятор Тип 1 (Вид 1 та

Вид 2), пряжка двошлінна Вид 1, повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.10. Під час виготовлення предмета застосовується рулонна застібка-блискавка без фіксатора з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного (для зовнішніх бічних підсумків з одним замком). Для відкриття основного відділення використовуються застібки тип П10, Т8 або П8. Для внутрішньої кишені на задній панелі, зовнішніх підсумків та для з’єднаних внутрішніх підсумків предмета використовуються застібки – блискавки тип Т6 або П6.

Застібки - блискавки, що використовуються для виготовлення предмета за показниками якості повинні відповідати вимогам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

3.1.5.11. Стрічка еластична Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), шириною $(25 \pm 2,0)$ мм, що використовується під час виготовлення предмета, повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.5.12. Застібки-кнопки кільцевого типу вироблено з кольорового металу (“О” - подібні), без глянцевого блиску, які використовуються у предметі, повинні відповідати показникам наведеним у таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості застібки - кнопки

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника
Діаметр головки застібки, мм	15
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше	13

* Допустима похибка за основними розмірами $\pm 5\%$

3.1.5.13. Люверс дренажного отвору виготовляється з кольорового металу, без глянцевого блиску: зовнішній радіус (16 ± 2) мм, внутрішній – (10 ± 2) мм.

3.1.5.14. Під час виготовлення предмета застосовуються вставки з ППЕ щільністю 33 кг/м (згідно з [1] додатка 2), для підсилення задньої панелі предмета товщиною (8-10) мм, для плечових розвантажувальних лямок – товщиною (5 ± 1) мм.

3.1.5.15. Пластикова рама для задньої панелі виготовляється з поліетилену

високого тиску густиною $0,92 \text{ г/см}^3$ (згідно з [1] додатка 2), товщиною $(1,2 \pm 0,2)$ мм.

3.1.5.16. Матеріал та складові частини предмета не повинні містити яскравих, світловідбиваючих елементів.

3.1.5.17. Додатковий матеріал предмета, нитки швейні та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Всі елементи внутрішнього шару – в тон основної тканини. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені із замовником. Всі металеві елементи матові – в тон основної тканини або темніші від нього.

3.1.5.18. При погодженні з розробником, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пункті 3.1.5.

3.1.5.19. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.6.1. Частота машинної строчки під час пошиття предмета повинна бути від 3 до 4 стібків на 10 мм. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з'єднувальних швів повинні бути закріплені потрійною строчкою завдовжки від 7 мм до 10 мм. У разі обриву нитки або нашиванні деталей по замкнутому контуру строчки повинні бути закріплені заходом на раніше прострочену ділянку на довжину від 30 мм до 40 мм.

3.1.6.2. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двонитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301).

3.1.6.3. У місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304)

3.1.6.4. Усі відкриті зрізи швів оброблені оздоблювальною текстильною стрічкою.

3.1.6.5. В якості ручок замків застібок-блискавок використовується плетений шнур. Кожна з ручок замка виконується довжиною від 80 мм до 100 мм (у зав'язаному вигляді), протягнутого крізь отвір замка застібки. Обидва кінці по краю зав'язуються єдиним вузлом.

3.1.6.6. Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним

стібком або закріпками.

3.1.6.7. У готових предметах кінці ниток обрізають.

3.1.6.8. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються під час виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.6.9. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304 згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.6.10. Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.6.11. При узгодженні із розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду, конструкції та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1 Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
 етикетка;
 товарний ярлик;
 пакувальний лист (для групи спактованих предметів).

3.1.7.2. Етикетка та товарний ярлик повинні містити таку інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 вид предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.3. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 вид предмета;

кількість предметів в упаковці;
 номер договору МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.7.4. Етикетка предмета повинна відповідати кольоровій гамі основної тканини або білого кольору. Написи на етикетці повинні бути чорного кольору. Етикетка предмета та бирки для внутрішніх кишень предмета повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою густиною не менше ніж 50 г/м².

3.1.7.5. Етикетка предмета нашивається з внутрішньої сторони предмета (внутрішня сторона до спини) на верхню частину, орієнтовно по центру таким чином, щоб під час відкривання предмета етикетка була доступною для користувача. Розміри етикетки у готовому вигляді (75 мм x 50 мм) ± 2 мм.

3.1.7.6. Товарний ярлик білого кольору, виготовлений з паперу на клейовій основі, кріпиться на предмет так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні та мав розміри (60 мм x 100 мм) ± 2 мм.

3.1.7.7. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору.

3.1.7.8. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, що не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.7.9. Інформація на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.7.10. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету.

3.1.7.11. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.1.8. Пакування

3.1.8.1. Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група по 10 предметів пакується в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з відповідною інформацією що зазначається згідно з вимогами цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини (користувача) та навколишнє природне середовище.

Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затверджених наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 № 1138.

Виробник зобов’язаний отримати та надати позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 № 247.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами від 06.09.2022 № 262).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених цією ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється на стелажах у сухих, (провітрюваних) вентиляованих складських приміщеннях, відповідно до правил пожежної безпеки, в умовах, що запобігають забрудненню, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 м від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стеллажами повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує термін експлуатації (носіння), визначений наказом Міністерства оборони України від 29.04.2016 № 232 “Про речове забезпечення військовослужбовців Збройних сил України та Державної спеціальної служби транспорту” згідно норми 2 в мирний час 5 років, в особливий період - 3 роки.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів

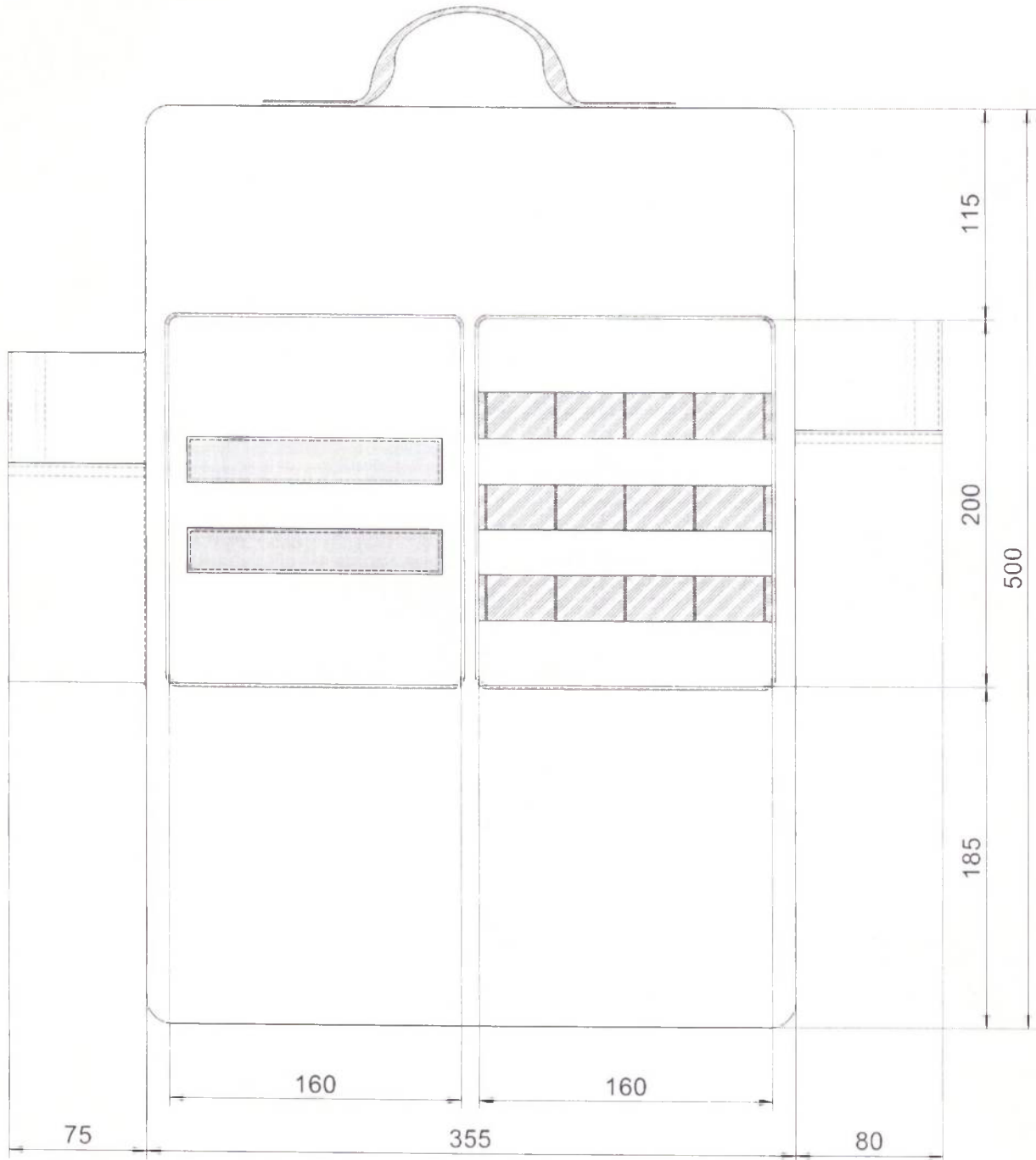


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд спереду). Лінійні виміри зазначені в (мм)

Продовження додатка 1

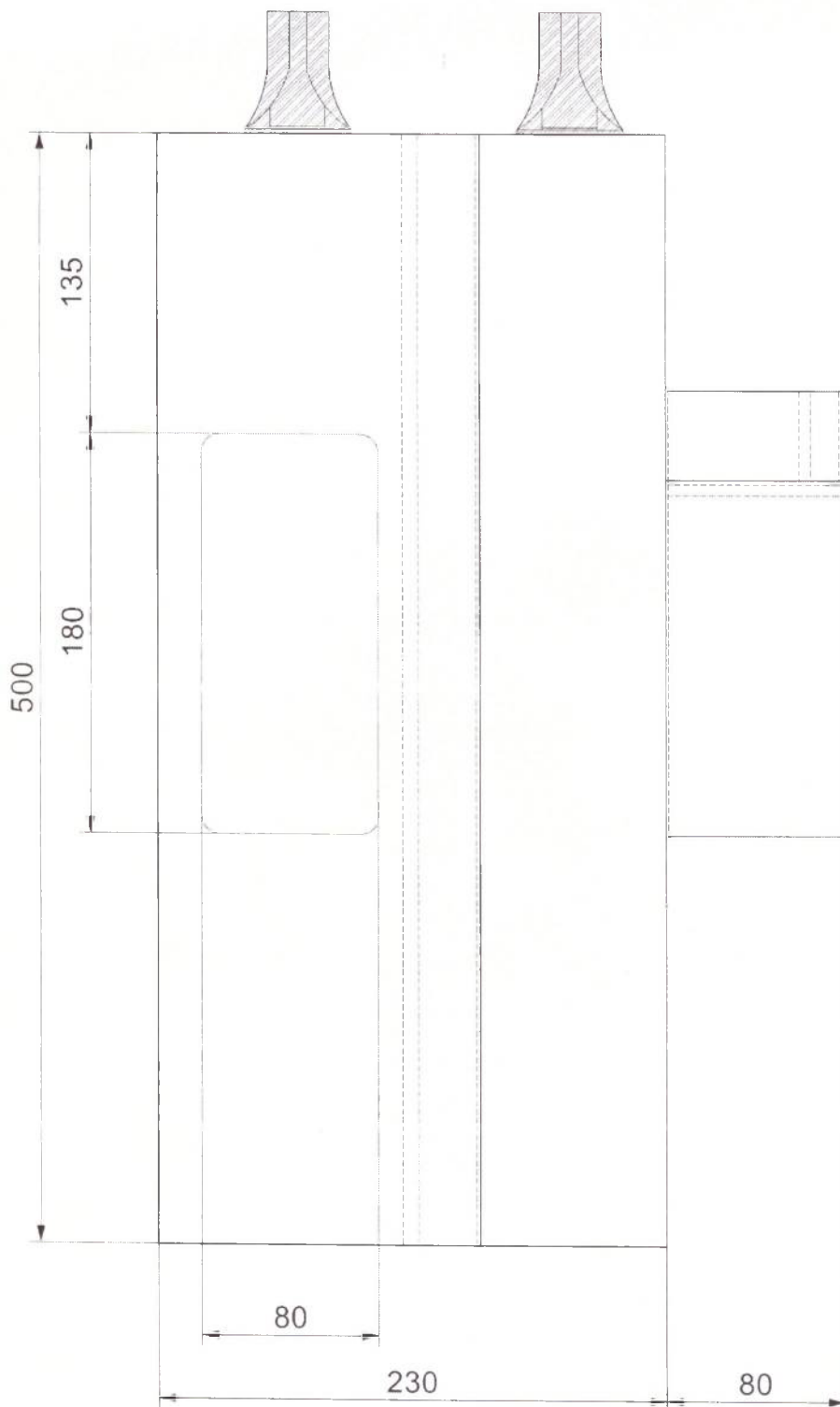


Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення предмет із позначенням лінійних вимірів з лівого боку в надітому положенні.

Лінійні виміри зазначені в (мм)

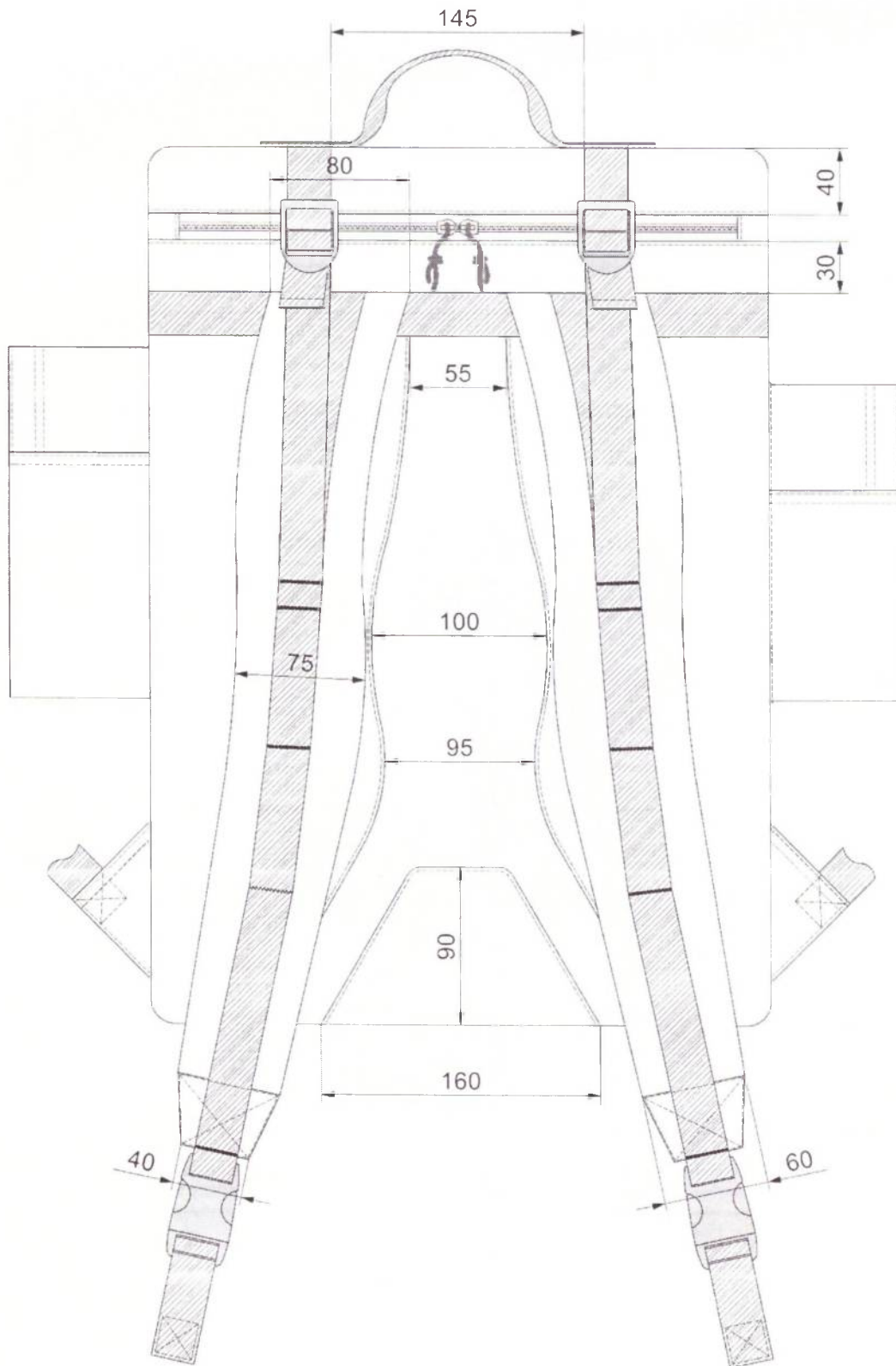


Рисунок Д1.3 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд ззаду). Лінійні виміри зазначені в (мм)

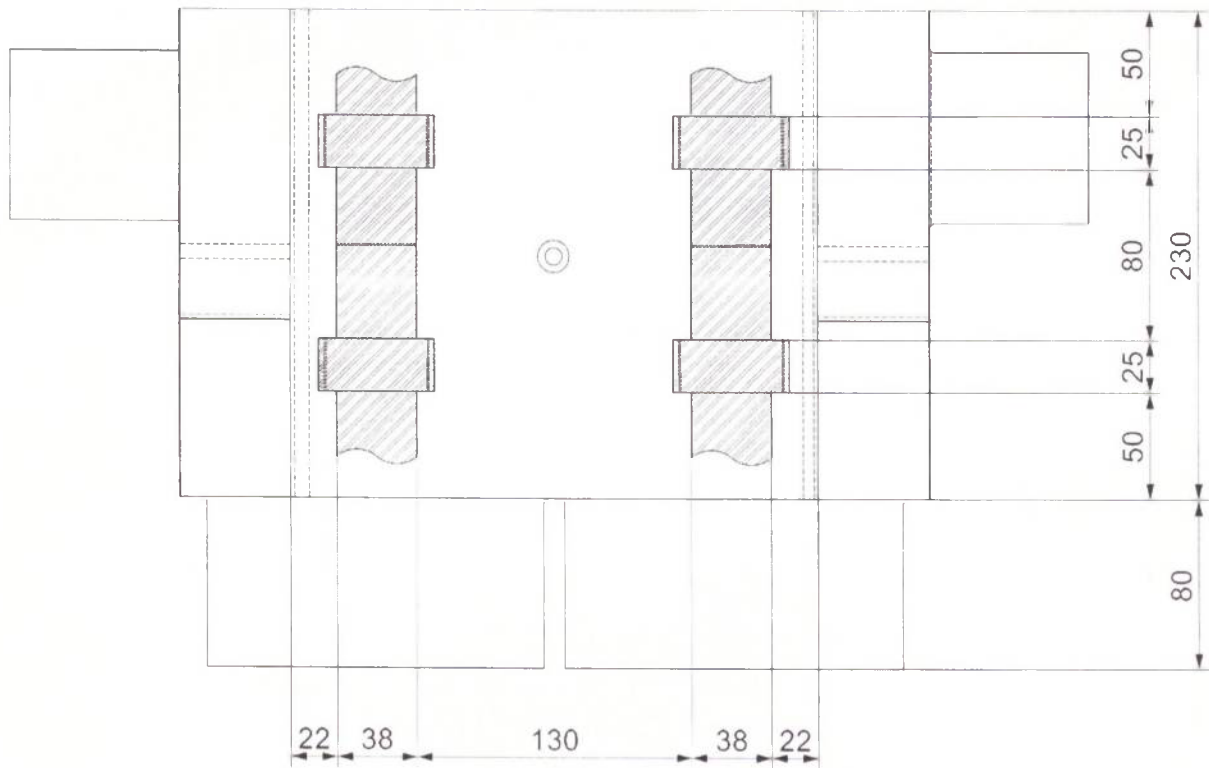
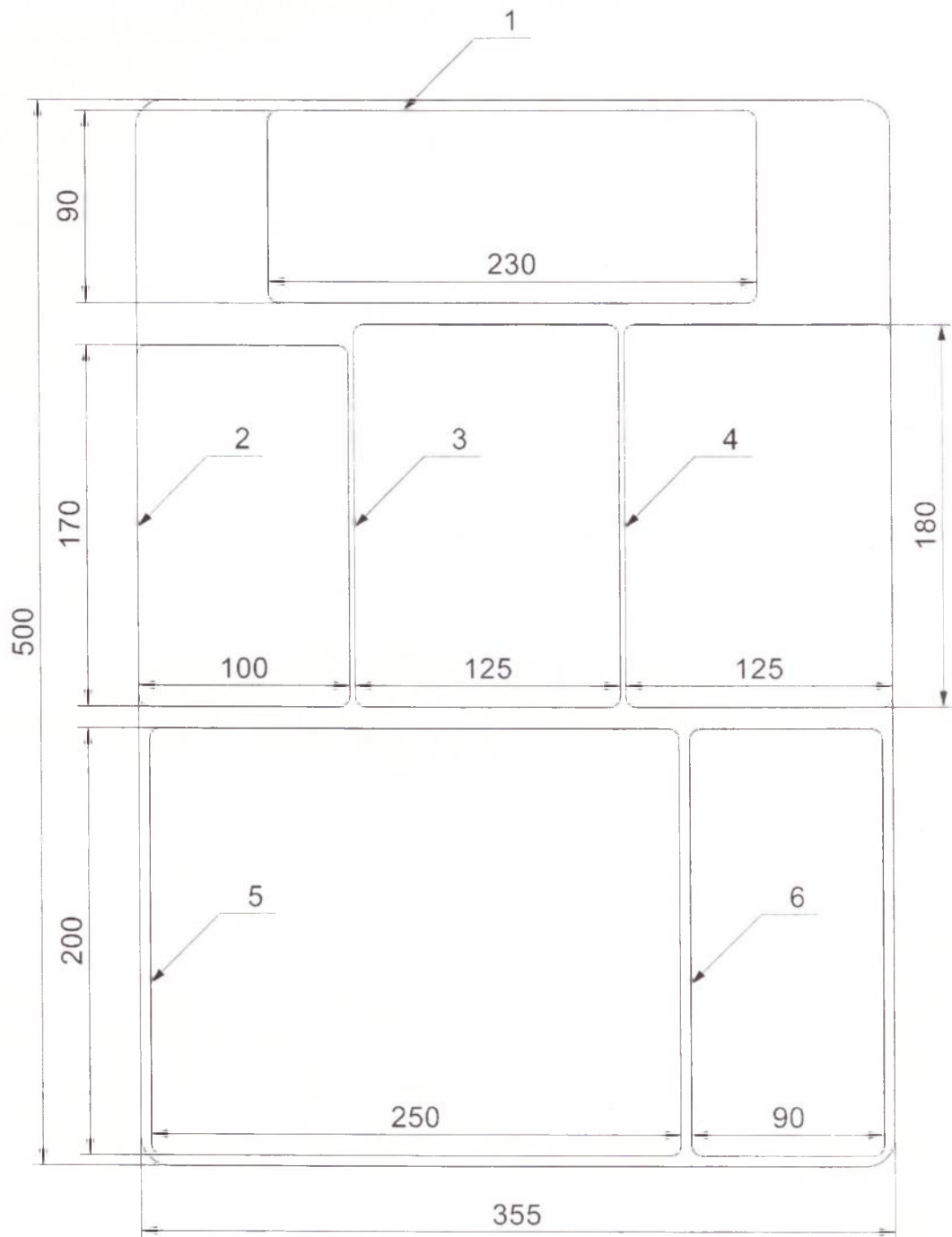


Рисунок Д1.4 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд знизу). Лінійні виміри зазначені в (мм)

Продовження додатка 1



Примітка: Підсумок № 2 схематично зображено вертикально

Рисунок Д1.5 – Схематичне зображення внутрішньої сторони предмета із позначенням лінійних вимірів внутрішніх з'ємних підсумків (внутрішня сторона до спини)
Лінійні виміри зазначені в (мм)

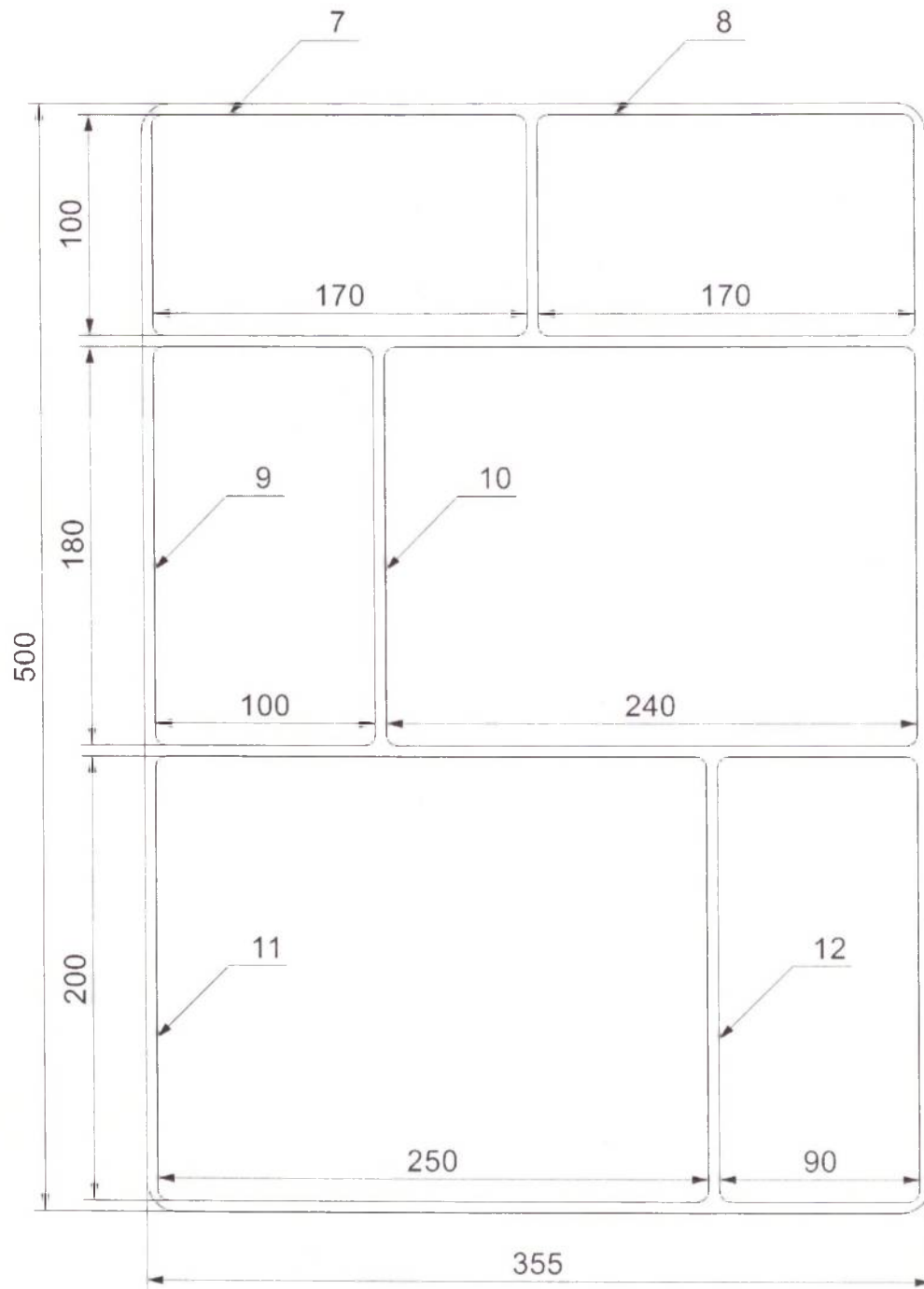


Рисунок Д1.6 – Схематичне зображення внутрішньої сторони предмета із позначенням лінійних вимірів внутрішніх з'ємних підсумків (внутрішня сторона від спини)
Лінійні виміри зазначені в (мм)

Таблиця Д1.1 – Умовні позначення внутрішніх з'ємних підсумків предмета та їх розміри

№ з/п	Призначення підсумків (елементів предмета)	Умовна назва бирки підсумків	Габарити В × Ш × Г
1.	Підсумок з еластичним кріпленням в середині	Ампули	90 мм × 230 мм × 35 мм
2.	Підсумок для інформаційних медичних карток (“КОЛЕСО – МІСТ – рапорт”)	Картки	100 мм × 170 мм × 70 мм
3.	Підсумок для знеболюючого	Знеболююче	180 мм × 125 мм × 70 мм
4.	Підсумок для лікарських засобів	Лікарські засоби	180 мм × 125 мм × 40 мм
5.	Підсумок для імобілізаційних шин	Шини	200 мм × 250 мм × 120 мм
6.	Підсумок для пакетів перев'язувальних індивідуальних	ППІ	200 мм × 90 мм × 100 мм
7.	Підсумок для повітроводів	Повітроводи	100 мм × 170 мм × 70 мм
8.	Підсумок для рукавичок	Рукавички	100 мм × 170 мм × 70 мм
9.	Підсумок для кровозупинних засобів	Кровозупинні	180 мм × 100 мм × 70 мм
10.	Підсумок для оклюзійних пов'язок, термонакидки	Оклюзійні пов'язки	180 мм × 240 мм × 70 мм
11.	Підсумок для бинтів 14 см	Бинти	200 мм × 250 мм × 90 мм
12.	Підсумок для еластичних бинтів та косинок	Косинки	200 мм × 90 мм × 90 мм

Примітка: 1. Допустимі відхилення габаритних розмірів внутрішніх з'ємних підсумків ± 5 мм.

2. Умовна назва бирки на внутрішніх з'ємних підсумках наноситься маркером (або в будь-який інший спосіб) за потреби, під час використання предмета.

3. Позначення габаритних вимірів внутрішніх з'ємних підсумків (В × Ш × Г):

В – висота предмета

Ш – ширина предмета

Г – глибина предмета (вимір проводиться по нижній частині підсумка)

Бібліографія

1. ГОСТ 17035-86 “Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов”.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України


Юрій ОЛІЙНИК

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник


Вадим БІЛАН

Розробник:

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

майор


Леся ШАПІНА

Перевірив (в частині правильності застосування стандартів):

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник


Андрій ЯРОХНО