Примірник № 3

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Сергій БУЛАВКО

“ 03 ” 04 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник

Михайло ОЛЕГ

“ 04 ” 04 2023 р.

СІТКА ПРОТИМОСКІТНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХЈ.18436-416:2023 (01)

Введено в перше
Дата надання чинності 04.04.2023

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «04» 04 2023 р.
за № МО/ 000498 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання
Начальник Центрального управління контролю якості
полковник

Олександр ФИДИНА

“ 30 ” 03 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов’язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“ 28 ” 03 2023 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центром розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов "Сітка протимоскітна – СПМ" ТУ У 14.1-00034022-170:2016.

Розробники технічних умов "Сітка протимоскітна – СПМ" ТУ У 14.1-00034022-170:2016 **О.Головкова** (керівник розробки), **А.Малій** (перевірила).

Перегляд здійснили: **Ю. Олійник** (керівник перегляду) **А. Остаповський** (здійснив перегляд), **А. Ярохно** (перевірив в частин правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України "Сітка протимоскітна ТС А01ХЈ.18436-416:2023 (01)".

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі: "Сітка протимоскітна, Вид – Х, ТС А01ХЈ.18436-416:2023 (01)". Де "Х"– вид предмету відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації.

IV. Затверджено "04" 04 2023 року.
Введено в дію "04" 04 2023 року.
Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за ВПР 01.002.003-2014 (01): 18436 Сітка протимоскітна для голови (Insect net, head).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ..... 5
1.Нормативні посилання..... 5
2.Умовні позначення та скорочення..... 7
3.Вимоги до предмета..... 7
3.1. Технічні та якісні характеристики..... 7
3.2. Вимоги до пакування 13
3.3. Вимоги безпеки 13
3.4. Правила приймання..... 13
3.5. Методи контролю..... 13
3.6. Умови транспортування та зберігання..... 13
3.7. Гарантії постачальника (виробника)..... 14
Додаток 1 – Схематичне зображення предмета..... 15
Додаток 2 – Бібліографія..... 16

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сітку протимоскітну (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет використовується для захисту від комах, москітів та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, Державної спеціальної служби транспорту, інших військових формувань, правоохоронних органів в польових умовах та пунктах постійної дислокації. Застосовується у складі бойового спеціального комплекту військовослужбовців Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	**Назва**
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, Зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон.
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТУ У 13.2-00034022-024:2015 (повідомлення про зміни № 3)	Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні познаки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

За конструкцією предмет шатрового типу та має циліндричну форму, який виготовляється з сітки (рис. Д.1.1 додатку 1).

Задня стінка предмета з'єднується, утворюючи шов у підгин, з закритим зрізом шириною (8 ± 10) мм.

Верхній край предмета оброблений швом у підгин з закритим зрізом, шириною (15 ± 3) мм, в середину якого вставлений еластичний шнур. який по краю з'єднається вузлом. Ширина предмета в складеному вигляді по верхньому краю (220 ± 15) мм.

По нижньому краю предмета з внутрішньої сторони настрочується оздоблювальна тасьма швом шириною (3 ± 1) мм, після чого вільний край тасьми вивертається та настрочується на зовнішню сторону виробу на відстані (2 ± 1) мм від краю тасьми, утворюючи кулісу для шнура.

По центру на передній стінці по нижньому краю предмета розташований укріплюючий елемент зі штучної шкіри. З лицьової сторони в середній частині елементу зі штучної шкіри розташований люверс для виведення шнура. Краї шнура зав'язуються на вузол.

Пакувальний мішок має прямокутну форму та виготовлений з тканини бавовняної або змішаної, шириною (120 ± 5) мм та довжиною (120 ± 5) мм. Верхній зріз пакувального мішка обробляється швом упідгин з закритим зрізом утворюючи кулісу шириною (15 ± 3) мм, всередину якого протягнутий шнур, який виведений через отвір довжиною (30 ± 5) мм. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню. Бічні та нижні зрізи пакувального мішка обметуються та зшиваються. З бокової сторони чохла по середині пришивається хомутик з тасьми текстильної, довжиною (70 ± 5) мм потрійною стрічкою по краям.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у трьох видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору предмета	Умовна назва кольору пакувального мішка
Вид 1	Olive green	ММ – 14
Вид 2	Coyote TAN	ММ – 14

Вид 3	Coyote brown	ММ – 14
Вид 4	Black	Black
Примітка 1. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу та пакувального мішка дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником. **Примітка 2.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятись за вимогою замовника.		

3.1.3. Лінійні виміри

3.1.4. Предмет повинен відповідати лінійним вимірам, що наведені в таблиці 2

Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

№ п/п	Найменування виміру	Розмір (мм)	Допустиме відхилення (мм)
1.	Ширина предмета (вимірюється по низу)	420	± 10
2.	Довжина задньої стінки предмета	310	± 10
3.	Довжина передньої стінки предмета	470	± 10
Примітка. Лінійні виміри предмета вимірюється в складеному вигляді			

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Перелік матеріалів наведено в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Полотно трикотажне (сітка)	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Тканина для пакувального мішка	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Люверс	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Штучна шкіра	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Для виготовлення предмета використовується основний матеріал полотно трикотажне (сітка), який повинен відповідати показникам якості, наведеним таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості основного матеріалу

№ п/п	Найменування показника	Одиниця виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4	5
1.	Склад сировини: поліефір	%	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, не менше	г/м²	35	ДСТУ EN 12127
3.	Кількість петель по вертикалі на 50 мм полотна	од.	120 ± 10	ДСТУ EN 14971 або [1] додатку 2
4.	Кількість ниток по горизонталі на 50 мм полотна	од.	55 ± 5	ДСТУ EN 14971 або [1] додатку 2
5.	Нормована вологість	%	1	
6.	Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
7.	до прання № 3, не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-С06
8.	до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-Х12
9.	до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-Х12

3.1.5.3. Шнур еластичний (в тон основного матеріалу, або чорного кольору) діаметром (3 ± 1) мм для стягування верхньої частини предмета.

3.1.5.4. Тасьма оздоблювальна повинна бути в тон основного матеріалу та відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	20 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.5.5. Пакувальний мішок виготовляється з тканини Тип 4, Клас 7 та/або Клас 13 ТУ У 13.2-00034022-024:2015 (повідомлення про зміни № 3) поверхневою густиною, не менше 220 г/м² (метод визначення поверхневої густини згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.5.6. Шнур плетений поліамідний або поліефірний повинен бути в тон

основного матеріалу, шириною (6 ± 1) мм, довжиною (1400 ± 20) мм, краї шнура для запобігання осипанню обробляються термічним способом.

3.1.5.7. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України "Нитки швейні" ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01) для Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до "Нитки швейні" ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.5.8. Люверс вироблено з кольорового металу: зовнішній діаметр від 12 до 15 мм, внутрішній – від 5 до 8 мм.

3.1.5.9. Для виготовлення укріплючого елемента використовується штучна шкіра в тон основного матеріалу, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості штучної шкіри

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Маса 1 м², г, не більше	500	Згідно з [2] додатка 2
2.	Міцність зв'язку плівкового покриття з основою, Н/см, не менше	0,3	Згідно з [3] додатка 2
3.	Жорсткість, сН, не більше	10	Згідно з [4] додатка 2
4.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1

3.1.5.10. Тасьма текстильна повинна бути в тон основного матеріалу шириною (25 ± 2) мм.

3.1.5.11. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 3.1.5.

3.1.5.12. Відхилення кольору, фурнітури або деяких з його компонентів, які використовуються упредметі, повинні бути погоджені з замовником.

3.1.5.13. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.6.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.6.2. Укріплюючий елемент пришивається подвійним швом по всьому периметру строчкою на відстані (2 ± 1) мм. Кінці строчок повинні бути закріплені зворотніми стібками.

3.1.6.3. Шви зшивання, застрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.6.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

3.1.6.5. Предмет виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого ґатунку.

3.1.6.6. За умови погодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду, параметрів та конструкції предмета.

3.1.6.7. Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (тип стібка 301). Верхній край мішка оброблено швом упідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (тип стібка 301).

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка предмета;
ярлик;
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.7.2. Етикетка предмета містить наступну інформацію:

- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- сировинний склад основного матеріалу предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата;
- номер партії;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;
- напис "ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ".

3.1.7.3. Ярлик предмета містить наступну інформацію:
- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- сировинний склад основного матеріалу предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата;
- номер партії;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;
- напис "ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ".

3.1.7.4. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:
- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- кількість предметів в упаковці;
- номер договору МОУ, дата;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.7.5. Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета. Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м2 , стійкою до зносу. Етикетка повинна бути білого кольору, написи на ній – чорного кольору. Етикетка предмета складається навпіл, вшивається або нашивається з внутрішньої сторони по шву з'єднання на відстані (55 ± 5) мм від низу. В готовому вигляді має розміри (25 ± 5) мм на (35 ± 5) мм.

3.1.7.6. Ярлик виготовляється з картону білого кольору та кріпиться на пакувальному чохлі.

3.1.7.7. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору.

3.1.7.6. Інформація на етикетці, ярлику та пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.7.8. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.2. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакети з поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.3. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмету цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.4. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами від 06.09.2022 № 262.

3.5. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил

перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від + 5° С до + 25° С у відносній вологості повітря від 60 % до 65 %, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажами повинні бути неменше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Схематичне зображення предмета

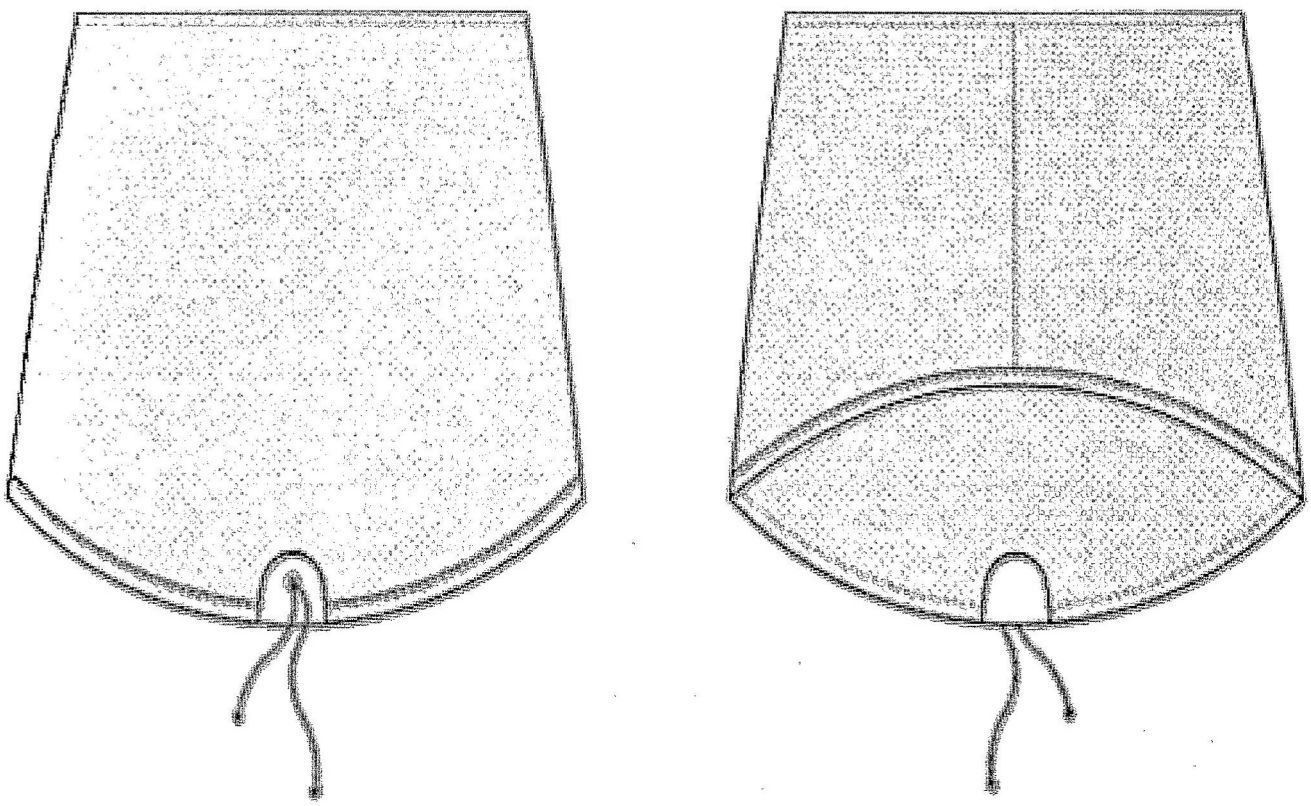

Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета

Додаток 2

Бібліографія

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”

2. ГОСТ 17073-71“Кожа искусственная. Метод определения толщины и массы 1 м2”.

3. ГОСТ 17317-88 “Кожа искусственная. Метод определения прочности связи между слоями”.

4. ГОСТ 8977-74 “Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости”.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Юрій ОЛІЙНИК

Здійснив перегляд:

Офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

майор Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ

Перевірив (в частині правильності застосування стандартів):

Виконуюча обов'язки начальника відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

майор юстиції Олена КОС