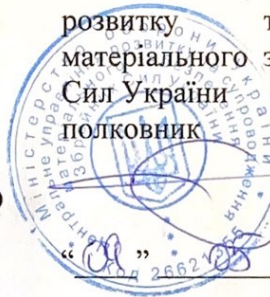


ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник 6 Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Сергій БУЛАВКО

Михайло ОЛЕГ

“ 01 ” 05 2023 р.

“ 01 ” 05 2023 р.

ШАПОЧКА МЕДИЧНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.00891-329:2021 (01) зі зміною (№ 1)

Введено вперше

Дата надання чинності 29.05.2023

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби



Гетяна ОСТАЩЕНКО

“ 01 ” 05 2023 р.

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зарєєстровано « 09 05 2023 р.
за № МО/000454 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання
Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник



Олександр ФИДИНА

“ 16 ” 03 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



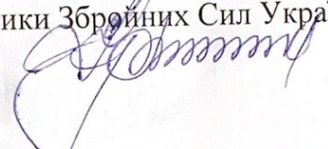
Юліан ЖИГАДЛО

“ 27 ” 02 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

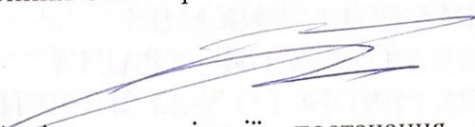
“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник




забезпечення Тилу
Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

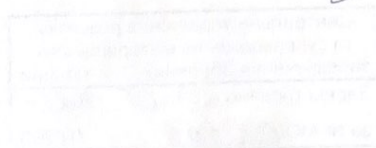


Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Віталій РЯБОВ



ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
№ 1		В пункті III Передмови, у розділі 1, в пунктах 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.4, 3.5.1.2, 3.5.1.3, 3.5.1.4, у додатку 1

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки).

Перегляд здійснила: **І. Покинтелиця** з метою врахування пропозицій Командування Медичних сил Збройних Сил України залишити один тип шапочки медичної. **Т. Кучер (перевірила)**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шапочка медична” ТС А01ХJ.00891-329:2021 (01) зі зміною (№ 1).”

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапочка медична вид Y ТС А01ХJ.00891-329:2021 (01) зі зміною (№ 1)”, де Y – колір шапочки, відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “09” 05 2023 року.

Введено в дію “09” 05 2023 року.

Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): Шапочка медичної сестри (Cap, nurse's).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю за якістю.....	11
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	12
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Лінійні виміри готового предмета.....	15

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до шапочки медичної (далі – предмет), призначеної для експлуатації особовим складом закладів охорони здоров'я в системі Міністерства оборони України та медичних підрозділів військових частин Збройних Сил України.

Ця ТС Міноборони поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
Наказ Міністерства охорони здоров'я від 29.12.2012 № 1138 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 09.01.2013 № 86/22618	Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”
Наказ Міністерства охорони здоров'я від 09.10.2020 № 247 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.01.2001 № 4/5195	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-J02-2001/ ГОСТ ИСО 105-J02-2002	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Метод оцінювання білості за допомогою приладу
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 3572:2010	Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Визначення загальних термінів і основних переплетень
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

Предмет циліндричної форми, складається з донця та стінки висотою $(13,5 \pm 0,5)$ см в готовому вигляді. Стінка предмета складається з двох деталей. Для зав'язування головного убору та регулювання його по розміру голови в шви зшивання деталей стінки вшиваються тасьми шириною $(1,0 \pm 0,2)$ см довжиною $(34,0 \pm 1,5)$ см, виготовлені з основного матеріалу (цифрова позначка шва 8.06.01 відповідно до ДСТУ ISO 4916).

Деталі предмета з'єднуються зшивним швом шириною $(1,0 \pm 0,2)$ см з послідовним або одночасним обметуванням зрізів. По швах прокладаються оздоблювальні строчки шириною від 0,1 до 0,2 см.

Низ обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,2)$ см.

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунку 1.

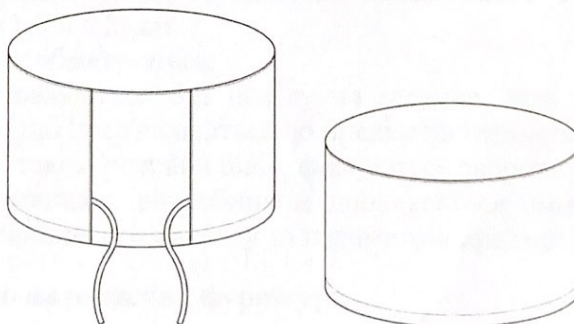


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється у чотирьох видах, що відрізняються один від одного кольором основного матеріалу та наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Блакитний
Вид 2	Оливковий
Вид 3	Світло-коричневий
Вид 4	Білий

Примітка 1. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Розміри	Інтервал обхвату голови людини, см
54-55	Від 53 до 55
56-57	Від 55 до 57
58-59	Від 57 до 59
60-61	Від 59 до 61

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Для швів з'єднання та оздоблювальних строчок використовують однолінійну човникову строчку з частотою 3,5 – 4,0 стібка на 1,0 см (код стібка 301). З'єднувальні шви можуть виконуватися з одночасним обметуванням на спеціальному обладнанні ланцюгового стібка. Ширина з'єднувальних швів ($1,0 \pm 0,2$) см.

Усі відкриті зрізи обметуються.

Предмети виготовляються без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.6. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 3. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1.	Тканина змішана бавовняна	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета, обметування зрізів, прокладання оздоблювальних строчок

3.1.6.1. Тканина змішана бавовняна

Основний матеріал, що застосовується для виготовлення предмета, з тканини змішаної бавовняної за показниками якості повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Тканина змішана бавовняна

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер	60 ± 5 40 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева щільність, г/м ²	110 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Тип переплетення	саржеве	ДСТУ ISO 3572
4.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ 10 см, не менше: за основою за утком	500 265	ДСТУ EN 1049-2
5.	Розривне зусилля, Н, не менше: за основою за утком	700 300	ДСТУ EN ISO 13934-1
6.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: за основою за утком	- 2,5 ± 2,5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
7.	Роздираюче навантаження, Н, не менше: за основою за утком	12 10	ДСТУ ISO 13937-2
8.	Повітропроникність, мм/с (дм ³ /м ² с) (перепад тиску 50 Па, площа 10 см ²), не менше	100	ДСТУ ISO 9237
9.	Вміст вільного і здатного частково виділяти формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
10.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	20000	ДСТУ ISO 12947-2
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
11.	прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
12.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
13.	морого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
14.	поту, (змiна початкового пофарбування/забарвлення бiлого бавовняного матерiалу), балiв, не менше	4	ДСТУ ISO 105-E04
15.	Ступiнь бiлостi, %, не менше	82	ДСТУ ISO 105- J02/ ГОСТ ИСО 105-J02
Примiтка. Ступiнь тривкостi пофарбування до фiзико-хiмiчних впливiв перевiряється в кольорових матерiалах, ступiнь бiлостi – в матерiалах бiлого кольору			

3.1.6.2. Нитки швейнi

При виготовленнi предмета застосовуються нитки швейнi, якi за показниками якостi повиннi вiдповiдати вимогам технiчної специфiкацiї Мiнiстерства оборони України “Нитки швейнi” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 3 (Вид 1 або Вид 2), за кольором – матерiалу, який обробляється.

3.1.6.3. Пiсля узгодження iз розробником пiд час виготовлення предмета допускається застосування iнших матерiалiв та фурнiтури, за якiстю не нижче вказаних у пiдпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.2 цiєї ТС Мiноборони.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен вiдповiдати вимогам безпеки Державних санiтарних норм та правил “Матерiали та вироби текстильнi, шкiрянi i хутровi. Основнi гiгiєнiчнi вимоги”, затвердженим наказом Мiнiстерства охорони здоров’я вiд 29.12.2012 № 1138 (зi змiнами), а також мати висновок санiтарно-епiдеміологiчної експертизи на сировину та матерiали, з яких вiн виготовлений, згiдно наказу Мiнiстерства охорони здоров’я України “Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санiтарно-епiдеміологiчної експертизи” вiд 09.10.2020 № 247 (зi змiнами).

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здiйснюється згiдно з вимогами цiєї ТС Мiноборони, наказу Мiнiстерства оборони України вiд 19.07.2017 № 375 (зi змiнами) та договору про закупiвлю.

3.4. Методи контролю за якiстю

Контроль лiнiйних вимiрiв готових предметiв проводиться згiдно з вимогами додатка 1 цiєї ТС Мiноборони.

Випробування показникiв якостi матерiалiв та фурнiтури, що використовуються пiд час виготовлення предмета, здiйснюється вiдповiдно до вимог, наведених у пунктi 3.1.6 цiєї ТС Мiноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування

3.5.1.1. Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спактованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою. Маркування повинно бути чітким та розбірливим.

3.5.1.2 Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Розмір етикетки складеної навпіл в готовому вигляді становить (3,5 см x 4,0 см) ± 0,3 см від шва її пришивання.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка складена вдвоє розміщується у шві зшивання деталей стінки на відстані (3,0 ± 1,0) см від шва зшивання денця зі стінкою.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.5.1.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (90 ± 5) мм \times (50 ± 5) мм виготовлений з картону білого кольору кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі по низу предмета в шов зшивання деталей стінки.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
 назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.5.1.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
 назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.5.1.5. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, на кожен з яких кріпиться пакувальний лист.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предметів вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2

Лінійні виміри готового предмета

Найменування виробу	Окружність голови, см				Допустиме відхилення, см
	54-55	56-57	58-59	60-61	
Ширина виробу по низу	28,0	29,0	30,0	31,0	± 0,7
Довжина денця	17,7	18,4	19,0	19,7	± 0,5

Розробник:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Перевірили:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Віктор ДРИЧИК

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Тетяна КУЧЕР

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“ 01 ” 05 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 09 ” 05 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання
Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник

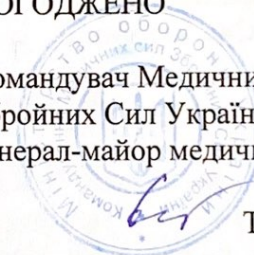


Олександр ФИДИНА

“ 16 ” 03 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби



Тетяна ОСТАЩЕНКО

“ 01 ” 05 2023 р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України
“Шапочка медична” ТС А01ХJ.00891-329:2021 (01)

1. Пункт III “ПЕРЕДМОВИ” викласти в такій редакції:

“III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапочка медична вид Y ТС А01ХJ.00891-329:2021 (01) зі зміною
(№ 1)”, де Y – колір шапочки, відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної
специфікації Міністерства оборони України.”.

2. У розділі 1 видалити рядок 27 такого змісту:

“

ТС А01ХJ.03506-095:2018
(01)

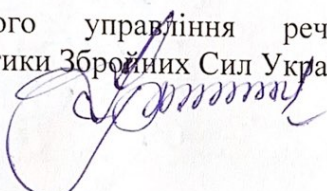
Технічна специфікація Міністерства оборони
України “Гудзика з отворами пластикові”

”.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



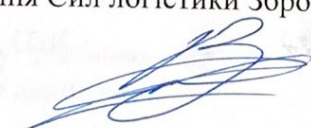
Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Віталій РЯБОВ

3. У розділі 3:

- 1) абзац перший підпункту 3.1.2 видалити;
- 2) у другому та п'ятому абзаці підпункту 3.1.2 видалити фразу “тип 1”;
- 3) абзаци шостий, сьомий, восьмий, дев'ятий та десятий підпункту 3.1.2 видалити;
- 4) абзац одинадцятий підпункту 3.1.2 викласти в такій редакції:
“Схематичне зображення предмета наведено на рисунку 1.”;
- 5) у найменування рисунка 1 підпункту 3.1.2 видалити фразу “тип 1”;
- 6) рисунок 2 підпункту 3.1.2 видалити;
- 7) у першому абзаці підпункту 3.1.4 видалити фразу “тип 1”;
- 8) другий абзац підпункту 3.1.4 видалити;
- 9) у найменуванні таблиці 2 підпункту 3.1.4 видалити фразу “тип 1”;
- 10) у третьому абзаці пункту 3.1.5 видалити фразу “(окрім внутрішніх зрізів накладних кишень)”;
- 11) в першому абзаці підпункту 3.1.6 позначення підпунктів “3.1.6.1 – 3.1.6.5” замінити на “3.1.6.1 – 3.1.6.2”;
- 12) в таблиці 3 підпункту 3.1.6 рядки 3, 4 та 5 видалити;
- 13) відповідно рядок 6 таблиці 3 підпункту 3.1.6 вважати рядком 3, в зв'язку з чим позначення рядка “5” в першій графі вважати відповідно рядком “2”;
- 14) підпункти 3.1.6.2, 3.1.6.3 та 3.1.6.4 видалити;
- 15) відповідно підпункти 3.1.6.5, 3.1.6.6 вважати підпунктами 3.1.6.2, 3.1.6.3;
- 16) перший абзац пункту 3.4 викласти в такій редакції:
“Контроль лінійних вимірів готових предметів проводиться згідно з вимогами додатка 1 цієї ТС Міноборони”;
- 17) заголовок підпункту 3.5.1.2 викласти в такій редакції:
“3.5.1.2 Етикетка”;

18) четвертий абзац підпункту 3.5.1.2 викласти в такій редакції:

“Етикетка складена вдвоє розміщується у шві зшивання деталей стінки на відстані $(3,0 \pm 1,0)$ см від шва зшивання денця зі стінкою.”;

19) в дев'ятому абзаці підпункту 3.5.1.2 фразу “(тільки для тип 1)” видалити;

20) заголовок підпункту 3.5.1.3 викласти в такій редакції:

“3.5.1.3. Товарний ярлик”;

21) перший абзац підпункту 3.5.1.3 викласти в такій редакції:

“Товарний ярлик розміром (90 ± 5) мм \times (50 ± 5) мм виготовлений з картону білого кольору кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі по низу предмета в шов зшивання деталей стінки.”;

22) в шостому абзаці підпункту 3.5.1.3 фразу “(тільки для тип 1)” видалити.

23) заголовок підпункту 3.5.1.4 викласти в такій редакції:

“3.5.1.4. Пакувальний лист”;

4. Найменування додатку 1 викласти в такій редакції:

“Лінійні виміри готового предмета”.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового забезпечення
Центрального управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“ 27 ” 2023 р.

Розробник:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Перевірили:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Віктор ДРИЧИК

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Тетяна КУЧЕР