

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України полковник



Сергій БУЛАВКО

“02” 05 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України полковник



Михайло ОЛЕГ

“02” 05 2023 р.

**КОСТЮМ (СОРОЧКА І ШТАНИ) ЖІНОЧИЙ**  
**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ**  
**МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ**  
**НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**  
**ТС А01ХJ.33484-304:2021 (01) зі зміною (№ 1)**

Введено вперше

Дата надання чинності 09.05.2023

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил Збройних Сил України генерал-майор медичної служби



Тетяна ОСТАЩЕНКО

“  ”    2023 р.

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано «09.05.2023» р.  
за № МО/ 000450 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання  
Начальник Центрального управління контролю якості полковник

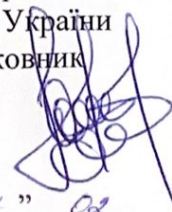


Олександр ФИДИНА

“10” 03 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“24” 02 2023 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
№ 1		У розділі 1, в підпункті 3.1.1.1, на рисунку 1, в підпунктах 3.1.1.2, 3.1.6, таблиці 4, підпунктах 3.5.1.2, 3.5.1.3, 3.5.1.4.

## ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки).

Перегляд здійснила: **І. Покинтелиця** з метою врахування пропозицій Командування Медичних сил Збройних Сил України щодо заміни поясу на зав'язках на кулісу з еластичною стрічкою, видалення ідентифікатора та обробки петель на внутрішній частині підгину низу лівої та правої штанини. **Т. Кучер** (перевірила).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм (сорочка і штани) жіночий” ТС А01ХJ.33484-304:2021 (01) зі зміною (№ 1)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм (сорочка і штани) жіночий вид Х ТС А01ХJ.33484-304:2021 (01) зі зміною (№ 1)” або “Сорочка костюма жіночого вид Х ТС А01ХJ.33484-304:2021 (01) зі зміною (№ 1)” або “Штани костюма жіночого вид Х ТС А01ХJ.33484-304:2021 (01) зі зміною (№ 1)” де Х – колір костюма, відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “09” 05 2023 року.

Введено в дію “09” 05 2023 року.

Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 33484 Комплект одягу для медичного персоналу (Clothing outfit, medical attendant's).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю за якістю.....	14
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	14
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	17
Додаток 1 Лінійні виміри готового предмета.....	18

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до костюма (сорочка і штани) жіночого (далі – предмет), призначеного для експлуатації особовим складом закладів охорони здоров'я в системі Міністерства оборони України та медичних підрозділів військових частин Збройних Сил України.

Ця ТС Міноборони поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
Наказ Міністерства охорони здоров'я від 29.12.2012 № 1138 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 09.01.2013 № 86/22618	Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”
Наказ Міністерства охорони здоров'я від 09.10.2020 № 247 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.01.2001 № 4/5195	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-J02-2001/ ГОСТ ИСО 105-J02-2002	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Метод оцінювання білості за допомогою приладу
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 3572:2010	Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Визначення загальних термінів і основних переплетень
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини

<b>Познака документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

#### **3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд предмета**

Предмет складається із сорочки та штанів.

Схематичне зображення сорочки та штанів наведено на рисунках 1 та 2.

##### **3.1.1.1. Сорочка**

Сорочка прямого силуету з v-образним вирізом горловини, нагрудними виточками, короткими рукавами.

На пілочці розміщуються накладні кишені: одна нагрудна зліва шириною  $(13,0 \pm 0,5)$  см, висотою  $(14,0 \pm 0,5)$  см, в якій розміщується потайна кишеня шириною  $(4,0 \pm 0,5)$  см, та дві нижні кишені висотою  $(20,0 \pm 0,5)$  см по передньому краю і  $(17,0 \pm 0,5)$  см по бічному, шириною у верхній частині  $(17,0 \pm 0,5)$  см. Бокові зрізи нижніх кишень входять у бокові шви.

Спинка суцільнокрійна, з кулісою в області талії, шириною  $(2,5 \pm 0,3)$  см, що стягується за допомогою стрічки еластичної перфорованої. Величина стягування стрічки регулюється за допомогою гудзиків, пришитих до припусків бічних швів з внутрішньої сторони сорочки.

Рукава вшивні одношовні.

По низу бокових швів обробляються розрізи довжиною  $(8,0 \pm 1,0)$  см, по краю яких прокладається оздоблювальна строчка шириною  $(0,6 \pm 0,1)$  см.

Зріз горловини пілочки обробляється планками шириною  $(3,0 \pm 0,2)$  см, які у нижній частині накладаються одна на одну, зріз горловини спинки – обшивкою. По середині обшивки спинки настрочується петля для вішання довжиною  $(6,0 \pm 0,5)$  см, що виготовляється з основного матеріалу, ширина петлі в готовому вигляді  $(0,8 \pm 0,2)$  см. По шву пришивання планки горловини (по пілочці) прокладається оздоблювальна строчка на відстані від 0,1 см до 0,2 см від шва. Внутрішній зріз обшивки горловини спинки закріплюється оздоблювальною строчкою на відстані  $(3,0 \pm 0,2)$  см від шва обшивання.

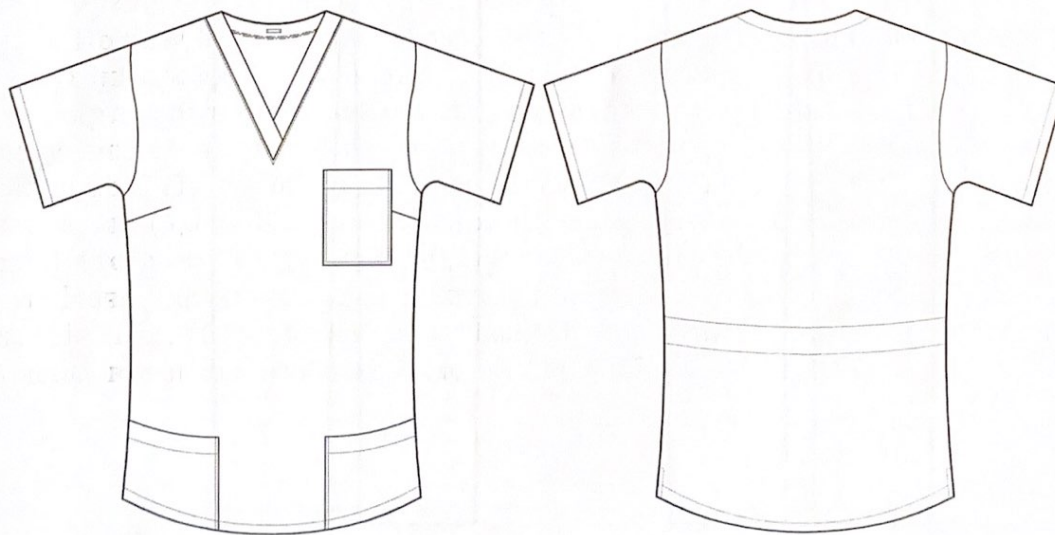


Рисунок 1 – Схематичне зображення сорочки



### 3.1.1.2. Штани

Штани прямої форми, з пришивним поясом, що стягується за допомогою еластичної тасьми, з додатковим регулюванням по талії за допомогою шнура, що протягується між верхньою та нижньою частинами поясу та виводиться назовні через обметані на зовнішній частині поясу отвори (по обидві сторони від середини переду). Кінці шнура зав'язуються вузлом.

Передні половинки з відрізними бочками, що утворюють бокові кишені.

На задніх половинках розміщуються накладні кишені (ширина кишені  $(13,5 \pm 0,5)$  см, висота  $(15 \pm 0,5)$  см).

По верхньому та нижньому краю поясу прокладається оздоблювальна строчка шириною від 0,1 см до 0,2 см, по краям бокових кишень - на відстані  $(0,6 \pm 0,1)$  см від краю.

З обох боків від шагового шва на внутрішній частині підгину низу лівої та правої штанини обробити вертикальні прорізні петлі для можливості протягування еластичної стрічки, у разі необхідності стягування низу штанин.

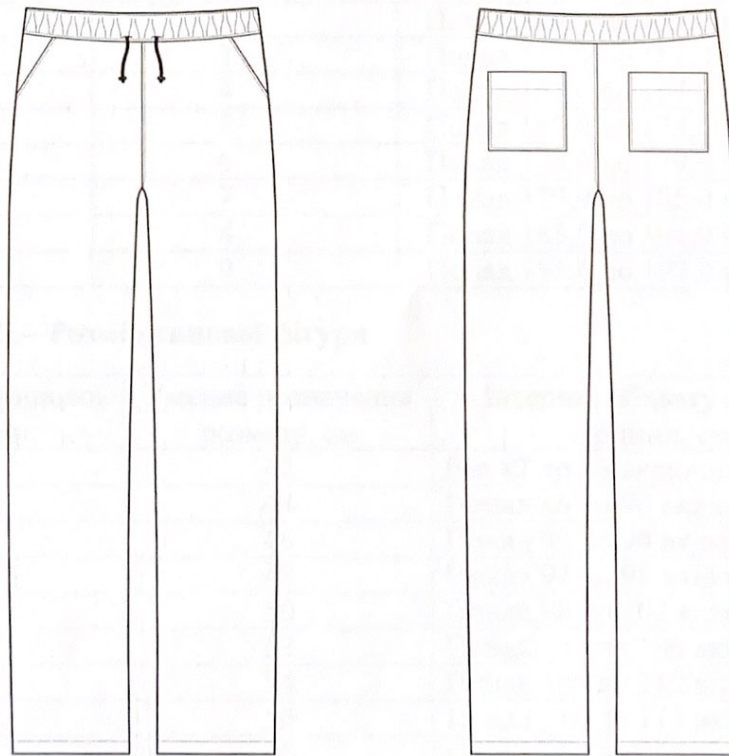


Рисунок 2 – Схематичне зображення штанів

### 3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у чотирьох видах, що відрізняються один від одного кольором основного матеріалу та наведені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Види предмета**

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Блакитний
Вид 2	Оливковий
Вид 3	Світло-коричневий
Вид 4	Білий
<b>Примітка 1.</b> Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

**3.1.3. Розміри предмета**

Предмет за зростами та розмірами повинен відповідати таблицям 2 та 3.

**Таблиця 2 – Зріст типової фігури**

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
146	1	Від 143,0 до 149,0 включно
152	2	Понад 149,0 до 155,0 включно
158	3	Понад 155,0 до 161,0 включно
164	4	Понад 161,0 до 167,0 включно
170	5	Понад 167,0 до 173,0 включно
176	6	Понад 173,0 до 179,0 включно
182	7	Понад 179,0 до 185,0 включно
188	8	Понад 185,0 до 191,0 включно
194	9	Понад 191,0 до 197,0 включно

**Таблиця 3 – Розмір типової фігури**

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
84	42	Від 82 до 86 включно
88	44	Понад 86 до 90 включно
92	46	Понад 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно
124	62	Понад 122 до 126 включно
128	64	Понад 126 до 130 включно

**3.1.4. Лінійні виміри**

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1.

### 3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Для швів з'єднання та оздоблювальних строчок використовують однолінійну човникову строчку з частотою 3,5 – 4,0 стібка на 1,0 см (код стібка 301). З'єднувальні шви можуть виконуватися з одночасним обметуванням на спеціальному обладнанні ланцюгового стібка. Ширина з'єднувальних швів  $(1,0 \pm 0,2)$  см.

Усі відкриті зрізи обметуються (окрім внутрішніх зрізів накладних кишень).

Верхні зрізи кишень, низ рукавів, низ сорочки та низ штанів обробляються швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину  $(2,0 \pm 0,2)$  см.

Накладні кишені настрочуються швом упідгин, ширина шва настрочування від 0,1 см до 0,2 см.

Предмети виготовляються без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

### 3.1.6. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 4. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1	2	3
1.	Тканина змішана бавовняна	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Стрічка еластична	Для стягування поясу штанів, для обробки куліси на спинці сорочки
3.	Шнур	Для додаткового стягування пояса штанів
4.	Гудзики	Для регулювання величини стягування стрічки еластичної перфорованої
5.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета, обметування зрізів, прокладання оздоблювальних строчок

## 3.1.6.1. Тканина змішана бавовняна

Тканина змішана бавовняна за показниками якості повинна відповідати вимогам зазначеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Тканина змішана бавовняна

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер	60 ± 5 40 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup>	110 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Тип переплетення	саржеве	ДСТУ ISO 3572
4.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ 10 см, не менше: за основою за утком	500 265	ДСТУ EN 1049-2
5.	Розривне зусилля, Н, не менше: за основою за утком	700 300	ДСТУ EN ISO 13934-1
6.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: за основою за утком	- 2,5 ± 2,5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
7.	Роздираюче навантаження, Н, не менше: за основою за утком	12 10	ДСТУ ISO 13937-2
8.	Повітропроникність, мм/с (дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с) (перепад тиску 50 Па, площа 10 см <sup>2</sup> ), не менше	100	ДСТУ ISO 9237
9.	Вміст вільного і здатного частково виділяти формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
10.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	20000	ДСТУ ISO 12947-2
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
11.	прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
12.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
13.	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12

**Кінець таблиці 5**

1	2	3	4
14.	поту, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4	ДСТУ ISO 105-E04
15.	Ступінь білості, %, не менше	82	ДСТУ ISO 105-J02/ ГОСТ ИСО 105-J02
<b>Примітка.</b> Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів перевіряється в кольорових матеріалах, ступінь білості – в матеріалах білого кольору.			

**3.1.6.2. Стрічка еластична**

Для стягування поясу штанів застосовується стрічка еластична шириною  $(3,0 \pm 0,2)$  см. Для стягування спинки в області талії сорочки використовується стрічка еластична перфорована шириною  $(2,0 \pm 0,3)$  см.

**3.1.6.3. Шнур**

Для додаткового стягування поясу штанів застосовується шнур білого кольору або шнур сировий шириною  $(5 \pm 1)$  мм.

**3.1.6.4. Гудзики**

Для регулювання величини стягування стрічки еластичної перфорованої використовуються гудзики пластикові діаметром  $(17 \pm 2)$  мм з чотирма отворами, кольору основного матеріалу або прозорі.

**3.1.6.5. Нитки швейні**

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам Технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 3 (Вид 1 або Вид 2), за кольором – матеріалу, який обробляється.

**3.1.6.6.** Після узгодження із розробником під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.5 цієї TC Міноборони.

**3.1.6.7.** Відхилення кольорів матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

### 3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати вимогам безпеки Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженим наказом Міністерства охорони здоров’я від 29.12.2012 № 1138 (зі змінами), а також мати висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали, з яких він виготовлений, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України “Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-епідеміологічної експертизи” від 09.10.2020 № 247 (зі змінами).

### 3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

### 3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів готових предметів проводиться згідно з вимогами додатка 1.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### 3.5. Вимоги до маркування та пакування

#### 3.5.1. Маркування

3.5.1.1. Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою. Маркування повинно бути чітким та розбірливим.

#### 3.5.1.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Розмір етикетки складеної навпіл в готовому вигляді становить (3,5 см x 4,0 см) ± 0,3 см.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка на сорочці складена вдвоє розміщується у лівому боковому шві на відстані від 10,0 см до 20,0 см від низу, на штанах - у шві з'єднання поясу із штанами в області заднього середнього шва.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 розмір предмета;  
 сировинний склад;  
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
 номер партії;  
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 напис "ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ";  
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

### 3.5.1.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (90 ± 5) мм × (50 ± 5) мм виготовлений з картону білого кольору кріпиться до сорочки та штанів за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: по низу шва зшивання лівого рукава сорочки, у верхній частині бокового шва штанів.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 розмір предмета;  
 сировинний склад;  
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
 номер партії;  
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
 назва підприємства-виробника, його юридична адреса;  
 назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 напис "ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ".

### 3.5.1.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;  
 кількість предметів в упаковці;  
 сировинний склад;  
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
 номер партії;  
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
 назва підприємства-виробника, його юридична адреса;  
 назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

**3.5.1.5.** Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

**Примітка.** За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

### **3.5.2. Пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватись в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, на кожен з яких кріпиться пакувальний лист.

**Примітка.** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.



### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предметів вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1  
до підпункту 3.1.4

Лінійні виміри готового предмета  
Таблиця Д1.1. Лінійні виміри сорочки

№ з/п	Назва виміру	Зріст	Обхват грудей, см												Допустиме відхилення, см		
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128			
1.	Довжина виробу посередині спинки від горловини до низу, см	146	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	± 1,0
		152	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
		158	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
		164	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
		170	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		176	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
		182	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
		188	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
2.	Ширина спинки в найвужчому місці, см	146-194	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	48,0	± 1,0	
		146	62,5	63,0	63,5	64,0	64,5	65,0	65,5	66,0	66,5	67,0	67,5	68,0	68,0		
3.	Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу, см	152	64,5	65,0	65,5	66,0	66,5	67,0	67,5	68,0	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	70,5	± 1,0
		158	66,5	67,0	67,5	68,0	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	71,0	71,5	72,0	72,0		
		164	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	71,0	71,5	72,0	72,5	73,0	73,5	74,0	74,0		
		170	70,5	71,0	71,5	72,0	72,5	73,0	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	76,0	76,0		
		176	72,5	73,0	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	76,0	76,5	77,0	77,5	78,0	78,0		
		182	74,5	75,0	75,5	76,0	76,5	77,0	77,5	78,0	78,5	79,0	79,5	80,0	80,0		
		188	76,5	77,0	77,5	78,0	78,5	79,0	79,5	80,0	80,5	81,0	81,5	82,0	82,0		
		194	78,5	79,0	79,5	80,0	80,5	81,0	81,5	82,0	82,5	83,0	83,5	84,0	84,0		

Продовження додатка 1

Кінець таблиці Д1.1

№ з/п	Назва виміру	Зріст	Обхват грудей, см												Допустиме відхилення, см
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
4.	Відстань від кута плечового шва і горловини до переднього кута верхньої кишені, см	146-194	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	± 1,0
5.	Ширина пілочки між швами вшивання рукавів в найвужчому місці, см	146-194	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	± 1,0
6.	Ширина виробу на рівні глибини пройми, см	146-194	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	± 1,0
7.	Ширина виробу по низу, см	146-194	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	± 1,0
8.	Довжина рукава від найвищої точки окату до низу рукава, см	146-194	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	± 1,0
9.	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	146-194	17,0	17,7	18,4	19,1	19,8	20,5	21,2	21,9	22,6	23,3	24,0	24,7	± 0,5
10.	Ширина рукава по низу, см	146-194	16,0	16,6	17,2	17,8	18,4	19,0	19,6	20,2	20,8	21,4	22,0	22,6	± 0,5

Таблиця Д1.2. Лінійні виміри штанів

№ з/п	Назва виміру	Зріст	Обхват грудей, см												Допустиме відхилення, см		
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128			
1.	Довжина штанів по боковому шву від верхнього краю до низу, см	146	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	89,0	± 1,0
		152	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	
		158	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		164	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	
		170	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
		176	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
		182	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
		188	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	
		194	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	121,0	
		146	69,5	69,0	68,5	68,0	67,5	67,0	66,5	66,0	65,5	65,0	64,5	64,0	63,5	63,0	
2.	Довжина штанів по шаговому шву, см	152	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	68,5	68,0	67,5	67,0	66,5	± 1,0
		158	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5		
		164	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0		
		170	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5		
		176	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0		
		182	90,5	90,0	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	
		188	94,0	93,5	93,0	92,5	92,0	91,5	91,0	90,5	90,0	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	
		194	97,5	97,0	96,5	96,0	95,5	95,0	94,5	94,0	93,5	93,0	92,5	92,0	91,5	91,0	
		146-194	30,0	31,2	32,4	33,6	34,8	36,0	37,2	38,4	39,6	40,8	42,0	43,2	44,4	45,6	
		3.	Ширина штанів на рівні середнього шва, см	146-194	18,0	18,4	18,8	19,2	19,6	20,0	20,4	20,8	21,2	21,6	22,0	22,4	
146-194	43,0			45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0			

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування  
Сил логістики Збройних Сил  
України  
полковник

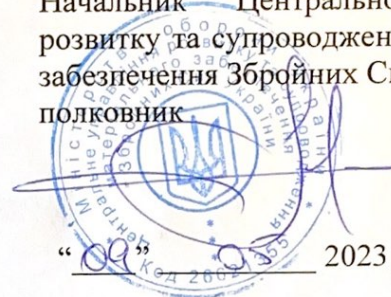


Сергій БУЛАВКО

“ 02 ” 05 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління  
розвитку та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 09 ” 05 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання  
Начальник Центрального управління  
контролю якості  
полковник



Олександр ФИДИНА

“ 10 ” 03 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил  
Збройних Сил України  
генерал-майор медичної служби



Тетяна ОСТАЩЕНКО

“ 01 ” 05 2023 р.

### Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України  
“Костюм (сорочка і штани) жіночий” ТС А01ХJ.33484-304:2021 (01)

1. У розділі 1 видалити рядок 27 такого змісту:

“ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони  
України “Застібка текстильна”

2. У розділі 3:

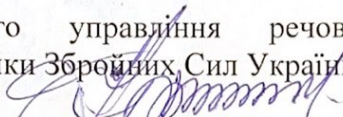
1) Абзац третій, підпункту 3.1.1.1 викласти в такій редакції:

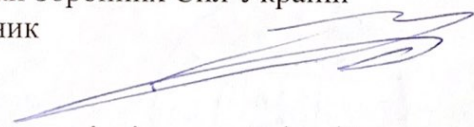
“Спинка суцільнокрійна, з кулісою в області талії, шириною  $(2,5 \pm 0,3)$  см,  
що стягується за допомогою стрічки еластичної перфорованої. Величина  
стягування стрічки регулюється за допомогою гудзиків, пришитих до припусків  
бічних швів з внутрішньої сторони сорочки.”;

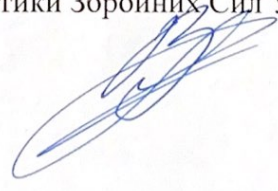
2) абзац четвертий, підпункту 3.1.1.1 видалити;

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

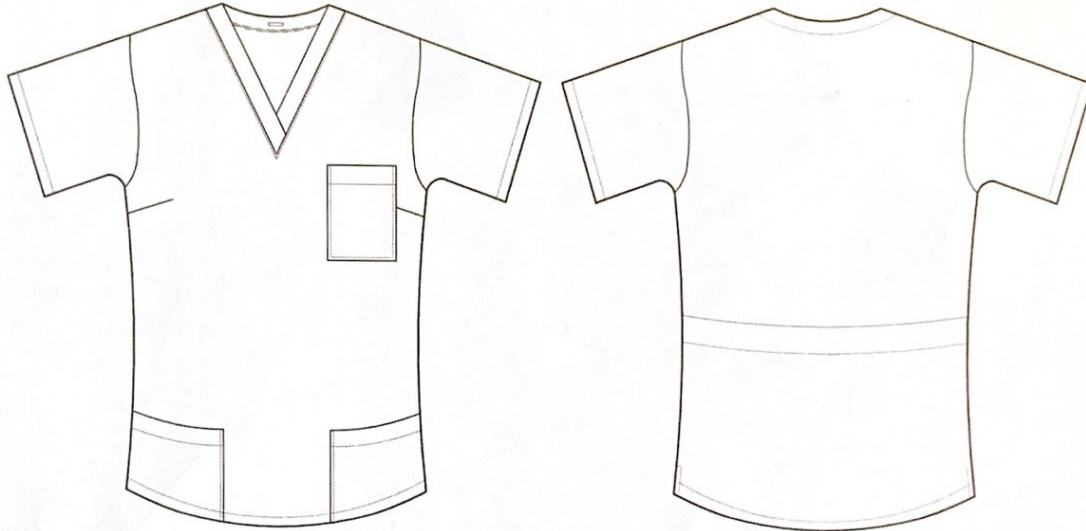
Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника  
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
полковник  Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління  
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення  
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Віталій РЯБОВ

3) рисунок 1 підpunkту 3.1.1.1 “Схематичне зображення сорочки” викласти в такій редакції:

“



**Рисунок 1 – Схематичне зображення сорочки**

”;

4) у підpunkті 3.1.1.2 після абзацу четвертого доповнити новим абзацом п'ятим такого змісту:

“З обох боків від шагового шва на внутрішній частині підгину низу лівої та правої штанини обробити вертикальні прорізнi петлі для можливості протягування еластичної стрічки, у разі необхідності стягування низу штанин.”

5) в першому абзаці підpunkту 3.1.6 фразу “у підpunkтах 3.1.6.1 – 3.1.6.10” замінити на фразу “у підpunkтах 3.1.6.1 – 3.1.6.5”;

6) графу 3 рядка 2 Таблиці 4 підpunkту 3.1.6 викласти в такій редакції:

“Для стягування поясу штанів, для обробки куліси на спинці сорочки”;

7) рядок 4 Таблиці 4 підpunkту 3.1.6 викласти в такій редакції:

“

2.	Гудзики	Для регулювання величини стягування стрічки еластичної перфорованої
----	---------	---

”;

8) підпункт 3.1.6.2 викласти в такій редакції:

“Для стягування поясу штанів застосовується стрічка еластична шириною  $(3,0 \pm 0,2)$  см. Для стягування спинки в області талії сорочки використовується стрічка еластична перфорована шириною  $(2,0 \pm 0,3)$  см.”;

9) підпункт 3.1.6.4 викласти в такій редакції:

“

**3.1.6.4. Гудзики**

Для регулювання величини стягування стрічки еластичної перфорованої використовуються гудзики пластикові діаметром  $(17 \pm 2)$  мм з чотирма отворами, кольору основного матеріалу або прозорі.

”;

10) заголовок підпункту 3.5.1.2 викласти в такій редакції:

**“3.5.1.2. Етикетка”;**

11) заголовок підпункту 3.5.1.3 викласти в такій редакції:

**“3.5.1.3. Товарний ярлик”;**

12) заголовок підпункту 3.5.1.4 викласти в такій редакції:

**“3.5.1.4. Пакувальний лист”.**

3. У таблиці Д1.1 додатку 1 видалити рядок 11.

Виконуючий обов'язки начальника  
управління розвитку речового  
забезпечення Центрального управління  
розвитку та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“27” 02 2023 р.