

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

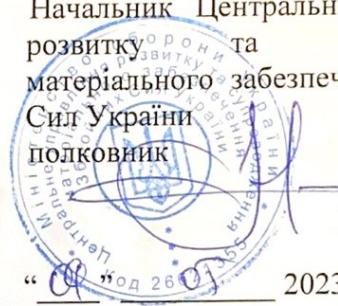


Сергій БУЛАВКО

“ 04 ” 05 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 04 ” 05 2023 р.

ХАЛАТ МЕДИЧНИЙ ЧОЛОВІЧИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

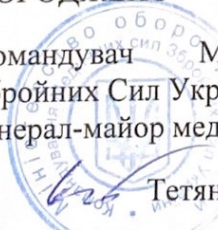
ТС А01ХJ.29955-165:2021 (01) зі зміною (№ 1)

Введено вперше

Дата надання чинності 09.05.2023

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби



Тетяна ОСТАЩЕНКО

“ 01 ” 05 2023 р.

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано « 09.05.2023 р. »
за № МО/000453 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання
Начальник Центрального управління контролю якості
полковник

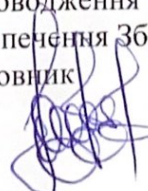


Олександр ФИДИНА

“ 10 ” 05 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



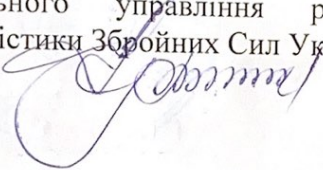
Юліан ЖИГАДЛО

“ 27 ” 02 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник


Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник


Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник


Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

| Порядковий номер зміни | Дата зміни | В якому місці документа розміщено зміну |
|------------------------|------------|---|
| № 1 | | У розділі 1, у розділі 3 (підпунктах 3.1.2, 3.1.6, рисунку 1), підпунктах 3.5.1.2, 3.5.1.3, 3.5.1.4 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки).

Перегляд здійснили: **І. Покинтелиця** з метою врахування пропозицій Командування Медичних сил Збройних Сил України щодо видалення ідентифікатора на пілочці. **Т. Кучер** (перевірила).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Халат медичний чоловічий” ТС А01ХJ.29955-165:2021 (01) зі зміною (№ 1).”

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Халат медичний чоловічий” ТС А01ХJ.29955-165:2021 (01) зі зміною (№1)”.

IV. Затверджено “09” 05 2023 року.

Введено в дію “09” 05 2023 року.

Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 29955 Халат для медичного персоналу (Smok, medical assistant's).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

| | |
|---|----|
| Вступ..... | 5 |
| 1. Нормативні посилання..... | 5 |
| 2. Умовні позначення та скорочення..... | 7 |
| 3. Вимоги до предмета..... | 7 |
| 3.1. Технічні та якісні характеристики..... | 7 |
| 3.2. Вимоги безпеки..... | 12 |
| 3.3. Правила приймання..... | 12 |
| 3.4. Методи контролю за якістю..... | 13 |
| 3.5. Вимоги до маркування та пакування..... | 13 |
| 3.6. Умови транспортування та зберігання..... | 15 |
| 3.7. Гарантії постачальника (виробника)..... | 15 |
| Додаток 1 Лінійні виміри готового предмета..... | 16 |

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до халата медичного чоловічого (далі – предмет), призначеного для експлуатації особовим складом закладів охорони здоров'я в системі Міністерства оборони України та медичних підрозділів військових частин Збройних Сил України.

Ця ТС Міноборони поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначка документа | Назва |
|--|---|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами) | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України |
| Наказ Міністерства охорони здоров'я від 29.12.2012 № 1138 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 09.01.2013 № 86/22618 | Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги” |
| Наказ Міністерства охорони здоров'я від 09.10.2020 № 247 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.01.2001 № 4/5195 | Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи |
| ДСТУ 4057-2001 | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон |
| ДСТУ ISO 105-J02-2001/ ГОСТ ИСО 105-J02-2002 | Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Метод оцінювання білості за допомогою приладу |
| ДСТУ ISO 3572:2010 | Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Визначення загальних термінів і основних переплетень |
| ДСТУ ISO 3758:2005 | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду |

| Познака документа | Назва |
|--|---|
| ДСТУ ISO 4915:2005 | Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія |
| ДСТУ ISO 4916:2005 | Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія |
| ДСТУ ISO 5077-2001 | Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння |
| ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002 | Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів |
| ДСТУ ISO 9237:2003 | Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності |
| ДСТУ ISO 12947-2:2005 | Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка |
| ДСТУ ISO 13937-2:2006 | Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання |
| ДСТУ ISO 14184-1:2007 | Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід |
| ДСТУ EN 1049-2:2004 | Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини |
| ДСТУ EN 12127:2009 | Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб |
| ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT) | Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка |
| ГОСТ 14192-96 | Маркировка грузов |

| Познака документа | Назва |
|---------------------------------|--|
| TC A01XJ.31137-063:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” |
| TC A01XJ.03506-095:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” |

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

Предмет з центральною бортовою застібкою на 4 обметані петлі і гудзики з відкладним коміром і лацканами.

Пілочки з двома нижніми і одною верхньою (на лівій пілочці) накладними кишнями. Накладні кишні настрочуються швом упідгин шириною від 0,1 см до 0,2 см, верхні кути кишень додатково закріплюють. Бічні зрізи нижніх накладних кишень входять в бічний шов. Довжина верхньої кишні (15,0 ± 0,5) см, ширина (13,5 ± 0,5) см. Передні краї кишень розміщуються паралельно краю борта. На відстані (2,0 ± 0,2) см від переднього краю верхньої кишні прокладається оздоблювальна строчка вертикально, утворюючи додаткову кишню.

Верхні зрізи накладних кишень, низ рукавів та низ предмета обробляються швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину (2,0 ± 0,3) см.

Зріз борта обшивається підбортом.

Спинка суцільнокрійна, з виточками в області плечових швів.

Рукава вшивні, одношовні, з виточками по ліктьовому зрізу.

Під час зшивання бічних швів в області нижніх кишень залишається отвір, довжиною $(19,0 \pm 0,5)$ см, що закріплюється оздоблювальною строчкою по пілочці та спинці шириною $(0,7 \pm 0,2)$ см, верхня та нижня частина отвору фіксуються зворотнім стібком.

По центру горловини спинки у шов вшивання коміра вкладається петля для вішання, виготовлена із смужки основної тканини (в готовому вигляді ширина петлі $(0,8 \pm 0,1)$ см, довжина $(7,0 \pm 1,0)$ см).

У лівому бічному шві на відстані $(20,0 \pm 5,0)$ см від низу халата розміщується етикетка складена навпіл.

Уздовж краю борта, коміра, уступів лацкана, по шву пришивання коміра (вздовж ростка спинки), прокладено оздоблювальні строчки на відстані від 0,1 см до 0,2 см від краю.

Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель на правій пілочці на відстані $(2,5 \pm 0,3)$ см.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунках 1 та 2.

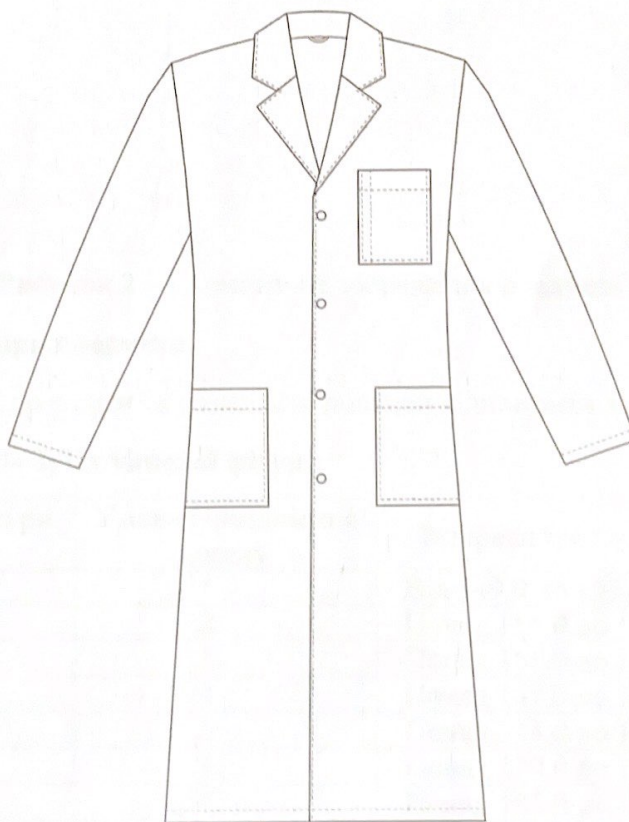


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета

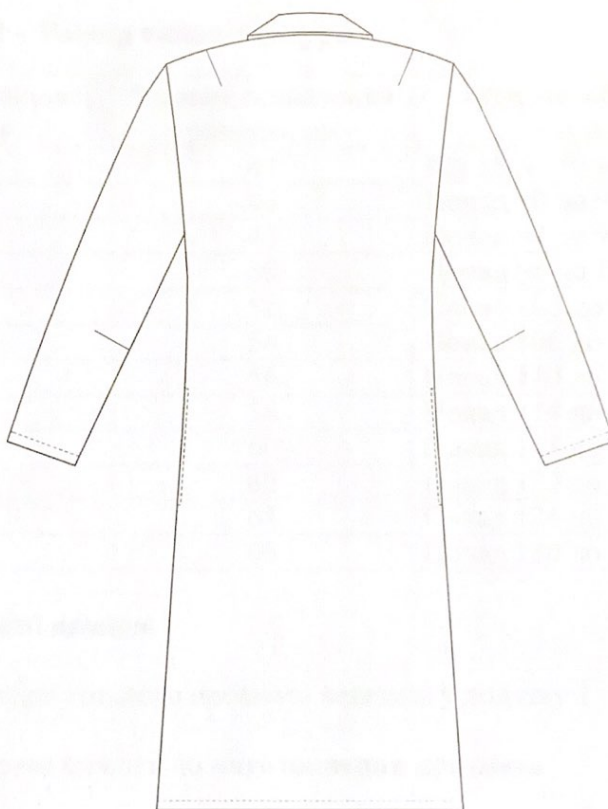


Рисунок 2 – Схематичне зображення предмета

3.1.3. Розміри предмета

Предмет за зростами та розмірами повинен відповідати таблицям 1 та 2.

Таблиця 1 – Зріст типової фігури

| Зріст типової фігури, см | Умовне позначення зросту | Інтервал зросту людини, см |
|--------------------------|--------------------------|------------------------------|
| 152 | 1 | Від 149,0 до 155,0 включно |
| 158 | 2 | Понад 155,0 до 161,0 включно |
| 164 | 3 | Понад 161,0 до 167,0 включно |
| 170 | 4 | Понад 167,0 до 173,0 включно |
| 176 | 5 | Понад 173,0 до 179,0 включно |
| 182 | 6 | Понад 179,0 до 185,0 включно |
| 188 | 7 | Понад 185,0 до 191,0 включно |
| 194 | 8 | Понад 191,0 до 197,0 включно |
| 200 | 9 | Понад 197,0 до 203,0 включно |

Таблиця 2 – Розмір типової фігури

| Обхват грудей типової фігури, см | Умовне позначення розміру, см | Інтервал обхвату грудей людини, см |
|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 88 | 44 | Від 86 до 90 включно |
| 92 | 46 | Понад 90 до 94 включно |
| 96 | 48 | Понад 94 до 98 включно |
| 100 | 50 | Понад 98 до 102 включно |
| 104 | 52 | Понад 102 до 106 включно |
| 108 | 54 | Понад 106 до 110 включно |
| 112 | 56 | Понад 110 до 114 включно |
| 116 | 58 | Понад 114 до 118 включно |
| 120 | 60 | Понад 118 до 122 включно |
| 124 | 62 | Понад 122 до 126 включно |
| 128 | 64 | Понад 126 до 130 включно |
| 132 | 66 | Понад 130 до 134 включно |

3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Для швів з'єднання та оздоблювальних строчок використовують однолінійну човникову строчку з частотою 3,5 – 4,0 стібка на 1,0 см (код стібка 301). З'єднувальні шви можуть виконуватися з одночасним обметуванням на спеціальному обладнанні ланцюгового стібка. Ширина з'єднувальних швів $(1,0 \pm 0,2)$ см.

Усі відкриті зрізи обметуються (окрім внутрішніх зрізів накладних кишень).

Предмети виготовляються без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.6. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 3. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

| № з/п | Назва матеріалу та фурнітури | Призначення матеріалу, фурнітури |
|-------|------------------------------|---|
| 1. | Тканина змішана бавовняна | Основний матеріал для виготовлення предмета |
| 2. | Ѓудзики | Для застібання халата |
| 3. | Нитки швейні | Зшивання деталей предмета, обметування зрізів, прокладання оздоблювальних строчок |

3.1.6.1. Тканина змішана бавовняна

Тканина змішана бавовняна білого кольору за показниками якості повинна відповідати вимогам зазначеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Тканина змішана бавовняна

| № з/п | Найменування показника, одиниця виміру | Норма | Метод перевірки згідно |
|-------|--|------------------|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер | 60 ± 5 40 ± 5 | ДСТУ 4057 |
| 2. | Поверхнева щільність, г/м ² | 150 ± 10 | ДСТУ EN 12127 |
| 3. | Тип переплетення | саржеве | ДСТУ ISO 3572 |
| 4. | Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ 10 см, не менше: за основою за утком | 500 265 | ДСТУ EN 1049-2 |
| 5. | Розривне зусилля, Н, не менше: за основою за утком | 800 300 | ДСТУ EN ISO 13934-1 |
| 6. | Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: за основою за утком | - 3,5 ± 2,5 | ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330 |
| 7. | Роздираюче навантаження, Н, не менше: за основою за утком | 20 15 | ДСТУ ISO 13937-2 |

Кінець таблиці 4

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|---|-------|--|
| 8. | Повітропроникність, мм/с ($\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$) (перепад тиску 100 Па, площа 20 см^2), не менше | 50 | ДСТУ ISO 9237 |
| 9. | Вміст вільного і здатного частково виділяти формальдегіду, мкг/г, не більше | 75 | ДСТУ ISO 14184-1 |
| 10. | Стійкість до стирання, цикли, не менше | 20000 | ДСТУ ISO 12947-2 |
| 11. | Ступінь білості, %, не менше | 82 | ДСТУ ISO 105- J02/ ГОСТ ИСО 105-J02 |

3.1.6.2. Гудзики

Гудзики пластикові білого кольору з чотирма отворами, товщиною до 3 мм за показниками якості повинні відповідати вимогам таблиці 4 технічної специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” TC A01XJ.03506-095:2018 (01).

3.1.6.3. Нитки швейні

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні білого кольору, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 3 (Вид 1 або Вид 2).

3.1.6.4. Після узгодження із розробником під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати вимогам безпеки Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженим наказом Міністерства охорони здоров’я від 29.12.2012 № 1138 (зі змінами), а також мати висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали, з яких він виготовлений, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України “Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-епідеміологічної експертизи” від 09.10.2020 № 247 (зі змінами).

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів готових предметів проводиться згідно з вимогами додатка 1.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування

3.5.1.1. Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою. Маркування повинно бути чітким та розбірливим.

3.5.1.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Розмір етикетки складеної навпіл в готовому вигляді становить (3,5 см x 4,0 см) ± 0,3 см.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка складена вдвое розміщується у лівому боковому шві на відстані від 15,0 см до 20,0 см від низу.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.5.1.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (90 ± 5) мм \times (50 ± 5) мм виготовлений з картону білого кольору кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: по низу лівого рукава.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, його юридична адреса;

назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.5.1.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, його юридична адреса;

назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.5.1.5. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів пакується в окремих поліпропіленовий або текстильний мішок, на кожен з яких кріпиться пакувальний лист.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предметів вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.4

Лінійні виміри готового предмета
Таблиця Д1.1. Лінійні виміри предмета

| № з/п | Назва виміру | Зріст | Обхват грудей, см | | | | | | | | | | | | | | Допустиме відхилення, см | | | |
|-------|--|---------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|-------|-------|-------|
| | | | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 | 128 | 132 | | | | | | |
| 1. | Довжина спинки посередині від горловини до низу, см | 152 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | 96,0 | ± 1,0 | |
| | | 158 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | 99,0 | ± 1,0 | |
| | | 164 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | 102,0 | ± 1,0 | |
| | | 170 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | ± 1,0 | |
| | | 176 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | ± 1,0 | |
| | | 182 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | 111,0 | ± 1,0 | |
| | | 188 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | 114,0 | ± 1,0 | |
| | | 194 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | 117,0 | ± 1,0 | |
| 2. | Ширина спинки в найвужчому місці, см | 200 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 120,0 | ± 1,0 | |
| | | 152-200 | 41,4 | 42,5 | 43,6 | 44,7 | 45,8 | 46,9 | 48,0 | 49,1 | 50,2 | 51,3 | 52,4 | 53,5 | 54,6 | 55,7 | 56,8 | 57,9 | ± 1,0 | |
| 3. | Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу, см | 152 | 94,8 | 95,2 | 95,6 | 96,0 | 96,4 | 96,8 | 97,2 | 97,6 | 98,0 | 98,4 | 98,8 | 99,2 | 99,6 | 100,0 | 100,4 | 100,8 | 101,2 | ± 1,0 |
| | | 158 | 97,8 | 98,2 | 98,6 | 99,0 | 99,4 | 99,8 | 100,2 | 100,6 | 101,0 | 101,4 | 101,8 | 102,2 | 102,6 | 103,0 | 103,4 | 103,8 | 104,2 | ± 1,0 |
| | | 164 | 100,8 | 101,2 | 101,6 | 102,0 | 102,4 | 102,8 | 103,2 | 103,6 | 104,0 | 104,4 | 104,8 | 105,2 | 105,6 | 106,0 | 106,4 | 106,8 | 107,2 | ± 1,0 |
| | | 170 | 103,8 | 104,2 | 104,6 | 105,0 | 105,4 | 105,8 | 106,2 | 106,6 | 107,0 | 107,4 | 107,8 | 108,2 | 108,6 | 109,0 | 109,4 | 109,8 | 110,2 | ± 1,0 |
| | | 176 | 106,8 | 107,2 | 107,6 | 108,0 | 108,4 | 108,8 | 109,2 | 109,6 | 110,0 | 110,4 | 110,8 | 111,2 | 111,6 | 112,0 | 112,4 | 112,8 | 113,2 | ± 1,0 |
| | | 182 | 109,8 | 110,2 | 110,6 | 111,0 | 111,4 | 111,8 | 112,2 | 112,6 | 113,0 | 113,4 | 113,8 | 114,2 | 114,6 | 115,0 | 115,4 | 115,8 | 116,2 | ± 1,0 |
| | | 188 | 112,8 | 113,2 | 113,6 | 114,0 | 114,4 | 114,8 | 115,2 | 115,6 | 116,0 | 116,4 | 116,8 | 117,2 | 117,6 | 118,0 | 118,4 | 118,8 | 119,2 | ± 1,0 |
| | | 194 | 115,8 | 116,2 | 116,6 | 117,0 | 117,4 | 117,8 | 118,2 | 118,6 | 119,0 | 119,4 | 119,8 | 120,2 | 120,6 | 121,0 | 121,4 | 121,8 | 122,2 | ± 1,0 |
| 4. | Ширина пілочки в найвужчому місці, см | 200 | 118,8 | 119,2 | 119,6 | 120,0 | 120,4 | 120,8 | 121,2 | 121,6 | 122,0 | 122,4 | 122,8 | 123,2 | 123,6 | 124,0 | 124,4 | 124,8 | ± 1,0 | |
| | | 152-200 | 21,7 | 22,2 | 22,8 | 23,3 | 23,9 | 24,4 | 25,0 | 25,5 | 26,1 | 26,6 | 27,2 | 27,7 | 28,3 | 28,8 | 29,4 | 29,9 | ± 1,0 | |

Продовження таблиці Д1.1

| з/п | Назва виміру | Зріст | Обхват грудей, см | | | | | | | | | | | | | | Допустиме відхилення, см |
|-----|---|---------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--|--------------------------|
| | | | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 | 128 | 132 | | | |
| 5. | Ширина предмета на рівні глибини пройми в застігнутому вигляді, см | 152-200 | 51,5 | 53,5 | 55,5 | 57,5 | 59,5 | 61,5 | 63,5 | 65,5 | 67,5 | 69,5 | 71,5 | 73,5 | ± 1,2 | | |
| | | | 56,5 | 58,5 | 60,5 | 62,5 | 64,5 | 66,5 | 68,5 | 70,5 | 72,5 | 74,5 | 76,5 | 78,5 | | | |
| 6. | Ширина виробу по низу від краю борта до середини спинки, см | 152-200 | 47,9 | 48,3 | 48,7 | 49,1 | 49,5 | 49,9 | 50,3 | 50,7 | 51,1 | 51,5 | 51,9 | 52,3 | ± 1,2 | | |
| | | | 49,1 | 49,5 | 49,9 | 50,3 | 50,7 | 51,1 | 51,5 | 51,9 | 52,3 | 52,7 | 53,1 | 53,5 | | | |
| 7. | Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута бокової кишені, см | 164 | 50,3 | 50,7 | 51,1 | 51,5 | 51,9 | 52,3 | 52,7 | 53,1 | 53,5 | 53,9 | 54,3 | 54,7 | ± 1,0 | | |
| | | 170 | 51,5 | 51,9 | 52,3 | 52,7 | 53,1 | 53,5 | 53,9 | 54,3 | 54,7 | 55,1 | 55,5 | | | | |
| | | 176 | 52,7 | 53,1 | 53,5 | 53,9 | 54,3 | 54,7 | 55,1 | 55,5 | 55,9 | 56,3 | 56,7 | 57,1 | | | |
| | | 182 | 53,9 | 54,3 | 54,7 | 55,1 | 55,5 | 55,9 | 56,3 | 56,7 | 57,1 | 57,5 | 57,9 | 58,3 | | | |
| | | 188 | 55,1 | 55,5 | 55,9 | 56,3 | 56,7 | 57,1 | 57,5 | 57,9 | 58,3 | 58,7 | 59,1 | 59,5 | | | |
| | | 194 | 56,3 | 56,7 | 57,1 | 57,5 | 57,9 | 58,3 | 58,7 | 59,1 | 59,5 | 59,9 | 60,3 | 60,7 | | | |
| | | 200 | 57,5 | 57,9 | 58,3 | 58,7 | 59,1 | 59,5 | 59,9 | 60,3 | 60,7 | 61,1 | 61,5 | 61,9 | | | |
| | | 200 | 57,5 | 57,9 | 58,3 | 58,7 | 59,1 | 59,5 | 59,9 | 60,3 | 60,7 | 61,1 | 61,5 | 61,9 | | | |
| 8. | Відстань від краю борта до горішнього переднього кута бокової кишені, см | 152-200 | 13,3 | 13,8 | 14,3 | 14,8 | 15,3 | 15,8 | 16,3 | 16,8 | 17,3 | 17,8 | 18,3 | 18,8 | ± 0,5 | | |
| 9. | Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута верхньої кишені, см | 152-200 | 21,0 | 21,4 | 21,8 | 22,2 | 22,6 | 23,0 | 23,4 | 23,8 | 24,2 | 24,6 | 25,0 | 25,4 | ± 0,6 | | |
| 10. | Відстань від краю борта до горішнього переднього кута верхньої кишені, см | 152-200 | 6,4 | 6,6 | 6,8 | 7,0 | 7,2 | 7,4 | 7,6 | 7,8 | 8,0 | 8,2 | 8,4 | 8,6 | ± 0,5 | | |

Кінець таблиці Д1.1

| з/п | Назва виміру | Зріст | Обхват грудей, см | | | | | | | | | | | | Допустиме відхилення, см | | |
|-----|---|---------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------------|-------|-------|
| | | | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 | 128 | 132 | | | |
| 11. | Довжина рукава, см | 152 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | 56,5 | ± 1,0 |
| | | 158 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | 58,5 | |
| | | 164 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | 60,5 | |
| | | 170 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | |
| | | 176 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | 64,5 | |
| | | 182 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | 66,5 | |
| | | 188 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | 68,5 | |
| | | 194 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | 70,5 | |
| 12. | Ширина рукава на рівні глибини пройми, см | 200 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | ± 0,5 | |
| | | 152-200 | 19,7 | 20,3 | 20,9 | 21,5 | 22,1 | 22,7 | 23,3 | 23,9 | 24,5 | 25,1 | 25,7 | 26,3 | | | |
| 13. | Ширина рукава по низу, см | 152-200 | 14,8 | 15,1 | 15,4 | 15,7 | 16,0 | 16,3 | 16,6 | 16,9 | 17,2 | 17,5 | 17,8 | 18,1 | ± 0,5 | | |
| 14. | Ширина коміра посередині, см | 152-200 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | 6,7 | ± 1,0 | | |
| 15. | Довжина бокової кишені, см | 158-200 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | ± 0,5 | | |
| 16. | Ширина бокової кишені по верхньому краю, см | 158-200 | 14,5 | 15,0 | 15,5 | 16,0 | 16,5 | 17,0 | 17,5 | 18,0 | 18,5 | 19,0 | 19,5 | 20,0 | ± 0,5 | | |

Розробник:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Перевірили:

Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Віктор ДРИЧИК

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Тетяна КУЧЕР

ПОГОДЖЕНО


Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник


Сергій БУЛАВКО

“ 04 ” 05 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник


Михайло ОЛЕГ

“ 04 ” 05 2023 р.

ПОГОДЖЕНО


в частині правил приймання
Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник


Олександр ФІДИНА

“ 10 ” 03 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби


Тетяна ОСТАЩЕНКО

“ 01 ” 05 2023 р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України
“Халат медичний чоловічий” ТС А01ХJ.29955-165:2021 (01)

1. У розділі 1 видалити рядок 24 такого змісту:

“ТС А01ХJ.32412-093:2018 Технічна специфікація Міністерства оборони
(01) України “Застібка текстильна” ”.

2. У розділі 3:

- 1) сьоме речення абзацу 2 підпункту 3.1.2 видалити;
- 2) рисунок 1 підпункту 3.1.2 викласти в такій редакції:

[Введіть текст]

“

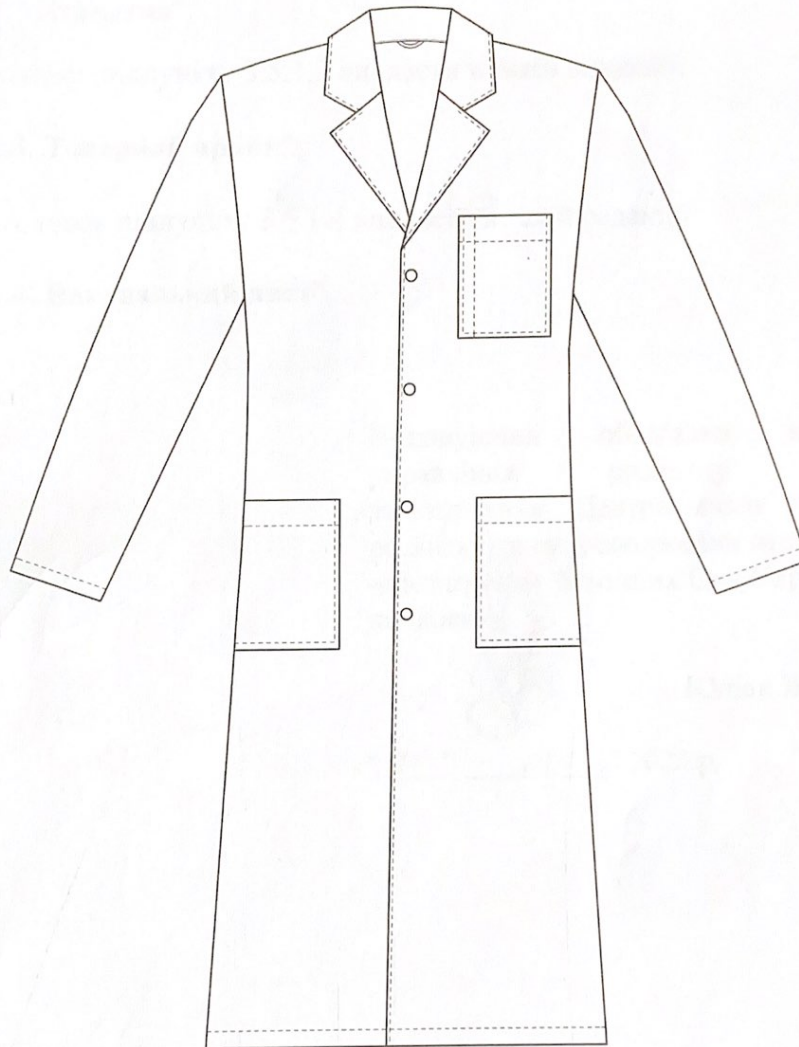


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета

”;

3) в першому абзаці підпункту 3.1.6 фразу “у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4” замінити на фразу “у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.3”;

4) рядок 4 Таблиці 3 підпункту 3.1.6 видалити;

5) відповідно рядок 5 Таблиці 3 підпункту 3.1.6 вважати рядком 4, в зв’язку з чим позначення рядка “4” в першій графі вважати відповідно рядком “3”;

6) підпункт 3.1.6.2 видалити, а позначення підпунктів “3.1.6.3, 3.1.6.4 та 3.1.6.5” вважати відповідно підпунктами “3.1.6.2, 3.1.6.3 та 3.1.6.4”;

7) заголовок підпункту 3.5.1.2 викласти в такій редакції:

[Введіть текст]

“3.5.1.2 Етикетка”;

8) заголовок підпункту 3.5.1.3 викласти в такій редакції:

“3.5.1.3. Товарний ярлик”;

9) заголовок підпункту 3.5.1.4 викласти в такій редакції:

“3.5.1.4. Пакувальний лист”.

Виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“ 27 ” 02 2023 р.

Розробник:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

 Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Перевірили:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

 Віктор ДРИЧИК

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

 Тетяна КУЧЕР