

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
бригадний генерал



Сергій БУЛАВКО

“19” 01 2024 р.

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Володимир НАУМЧИК

“16” 02 2024 р.

ШТАНИ ВІТРОВОЛОГОЗАХИСНІ ЗИМОВІ (ТИП 1)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.14762-497:2023 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 16.02.2024

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 16.02.2024 р.
за № МО/ 000 535 ЛС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник



Ігор ЛЕЩЕНКО

“05” 02 2024 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛЮ

“20” 11 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ



ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду (на заміну) технічних умов “Штани вітровологозахисні зимові – ШВВЗ” ТУ 14.1-135-00034022-2016, повідомлення про зміни № 4.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **К. Тарасова**, **А. Ярошно** (перевірив у частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Штани вітровологозахисні зимові (Тип 1)” ТС А01ХJ. 14762-497:2023 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Штани вітровологозахисні зимові (Тип 1), Вид Х ТС А01ХJ.14762-497:2023 (01)”, де “Х” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “16” 02 2024 року.

Введено в дію “16” 02 2024 року

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 14762 “Штани утеплені зимові (Trousers, extreme cold weather)”

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки.....	20
3.3. Правила приймання	21
3.4. Методи контролю за якістю	21
3.5. Умови транспортування та зберігання	21
3.6. Гарантії постачальника (виробника)	21
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	22
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	24
Додаток 3 Лінійні виміри предмета.....	26
Додаток 4 Місця розташування закріпок.....	34
Додаток 5 Позначення розмірів НАТО.....	35
Додаток 6 Бібліографія.....	36

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на комплект штанів вітровологозахисних зимових (Тип 1) (далі – предмет), які входять до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту в холодну пору року в польових умовах та пунктах постійної дислокації у якості верхнього шару в комплексі з іншими виробами бойового єдиного комплекту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ 15902.2:2006 (ІСО 9073-2:1995)	Полотна неткані. Методи визначення структурних характеристик
ДСТУ ГОСТ ІСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічного чищення
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 7211-5:2007	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 5. Метод визначання лінійної густини нитки, висмикнутої із тканини
ДСТУ ISO 9073-1: 2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 15635:2016	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 4920:2022 (EN ISO 4920:2012, IDT; ISO 4920:2012, IDT)	Текстильні тканини. Визначення стійкості до змочування поверхні (випробування розпиленням)
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю.
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
TC A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка-блискавка”
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та/або зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Міграція волокон утеплювача через тканину верху та підкладки у процесі експлуатації предмета не допускається.

3.1.2. Комплектність

До комплекта поставки входять:

штани вітровологозахисні зимові (далі – елемент 1);

утеплювач штанів вітровологозахисних зимових (далі – елемент 2).

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд

Зовнішній вигляд предмета надано у додатку 1.

Специфікація деталей предмета надана у додатку 2.

3.1.3.1. Елемент 1

Елемент 1 з пришивним поясом, який застібається на дві обметані петлі та дві пряжки – гудзики і на застібку – блискавку в середньому шві передніх половинок. Обметані петлі розміщені на лівій стороні пояса: одна наскрізна на пояс, друга (внутрішня) – на внутрішній пришивній деталі пояса.

Пояс складається з трьох частин: передньої лівої та правої, шириною по передньому краю (50 ± 5) мм, та задньої, що розширена на рівні середнього шва задніх половинок шириною (65 ± 5) мм. Для регулювання щільності облягання по талії на передніх частинах пояса утворюється куліса, в яку протягується стрічка еластична, з хлястиком по зовнішньому краю довжиною (160 ± 3) мм, шириною (40 ± 2) мм, що кріпиться до задньої частини пояса за допомогою текстильної застібки. Внутрішній край стрічки еластичної закріплюється під широким хомутиком передньої половинки. В шов пришивання поясу з внутрішньої сторони в області середнього шва задніх половинок вшивається вішак.

На поясі нашиті шість хомутиків довжиною (65 ± 5) мм в готовому вигляді: чотири широких, шириною (40 ± 2) мм, розміщені по одному на передніх та задніх половинках та два вузьких, шириною (24 ± 2) мм – по одному на бочках-підзорах бокових кишень у бокових швів.

Передня половинка з м'якою складкою, відрізним бочком-підзором, який утворює бокову кишеню. Вхід в бокову кишеню фігурний, оброблений косою смужкою (8 ± 2) мм в готовому вигляді. На ділянці колін передньої половинки розміщені по три виточки або м'які склади з кожного боку та посилююча накладка з основної тканини, що утворює кишеню для демпферних вставок, яка по нижньому краю застібається на текстильну застібку довжиною (135 ± 5) мм. В бокових частинах посилюючої накладки розміщені по три виточки для надання

об'єму в області колін. Довжина посилюючої накладки передньої половинки посередині (280 ± 5) мм.

На боковому шві під боковою кишенею розміщена верхня накладна напівоб'ємна кишеня з клапаном шириною (66 ± 3) мм, що застібається на дві пряжки – гудзики та дві обметані петлі, які розміщені на внутрішній пришивній деталі клапана. Внутрішня пришивна деталь клапана шириною (43 ± 3) мм та певною довжиною на групу розмірів: (118 ± 5) мм для 42-50, (123 ± 5) мм для 52-56, (128 ± 5) мм для 58-70 розташована з боку передньої половинки та вшита в шов переднього краю клапана. Клапан кишені певною довжиною на групу розмірів: (218 ± 5) мм для 42-50, (228 ± 5) мм для 52-56, (238 ± 5) мм для 58-70, зі зрізними кутами, який з боку задніх половинок закріплений вертикальною закріпкою. Вхід в кишені скошений в сторону переднього краю, частково стягнутий еластичною тасьмою. Довжина переднього краю верхньої накладної кишені (197 ± 5) мм, а заднього краю – (242 ± 5) мм. Ширина верхньої накладної кишені по нижньому краю на певну групу розмірів: (212 ± 5) мм для 42-50, (222 ± 5) мм для 52-56, (232 ± 5) мм для 58-70. Для створення об'єму на верхній накладній кишені утворені дві склади глибиною (20 ± 5) мм направлені в бік задньої половинки. Верхній край кишені має обшивку шириною (30 ± 5) мм. Відстань від бокового шва до переднього кута клапана верхньої кишені на певну групу розмірів: (97 ± 5) мм для 42-50, (102 ± 5) мм для 52-56, (107 ± 5) мм для 58-64, (112 ± 5) мм для 66-70. З виворітної сторони в області входу в верхню накладну кишеню нашивається посилююча деталь.

Задня половинка складається з трьох частин: верхньої, середньої та нижньої. Верхня частина задньої половинки з посилюючою накладкою на ділянці сідниць. На середній частині в області колін розташована внутрішня куліса з еластичною тасьмою. На нижній частині зі сторони бокового шва розміщена застібка-блискавка з двома бігунками, яка доходить до низу елемента 1 та оброблена внутрішньою та зовнішньою планками шириною (20 ± 3) мм. Довжина зовнішньої планки застібки-блискавки на певну групу зростів: (250 ± 8) мм для 1, (300 ± 8) мм для 2, (350 ± 8) мм для 3-8. По нижньому краю зовнішня планка з уступом шириною (55 ± 3) мм та висотою (35 ± 3) мм, що застібається на текстильну застібку.

Задні половинки з подвійною ластовицею.

Низ елемента 1 оброблений швом упідгин із закритим зрізом шириною (37 ± 2) мм та стягнутий стрічкою еластичною. По центру передньої половинки (± 5) мм в шов підгину вшита стрічка еластична з гачком для кріплення низу елемента 1 до взуття.

На підкладці правої бокової кишені з внутрішньої сторони – кишеня для жетона.

Примітка. Допускається зміна довжини переднього краю верхньої накладної кишені до (187 ± 5) мм, а заднього краю до (232 ± 5) мм для зростів 1-2.

3.1.3.2. Елемент 2

Елемент 2 на утепленій підкладці, з пришивним поясом, який застібається на обметану петлю та пряжку-гудзик і на застібку-блискавку в середньому шві передніх половинок.

Пояс шириною (40 ± 3) мм стягнутий стрічкою еластичною. На внутрішній частині пояса по переднім краям оброблені отвори у вигляді обметаних петель, в які протягнутий шнур для регулювання ширини елемента 2 по лінії талії.

В шов пришивання поясу з внутрішньої сторони в області середнього шва задніх половинок вшивається вішак.

На передній половинці по низу, в бокових швах розміщена застібка-блискавка з двома бігунками, яка доходить до низу елемента 2 та оброблена планками: верхньою, шириною (20 ± 3) мм, та нижньою, шириною (30 ± 3) мм. Довжина верхньої планки застібки-блискавки по низу елемента 2 на певну групу зростів: (300 ± 8) мм на 1, (350 ± 8) мм на 2, (400 ± 8) мм на 3-8. По нижньому краю верхня планка з уступом шириною (55 ± 3) мм та висотою (35 ± 2) мм, що застібається на текстильну застібку. По краю нижньої планки прокладені три вертикальні, паралельні строчки.

Низ елемента 2 оброблений швом упідгин із закритим зрізом, шириною (27 ± 3) мм та стягнутий еластичною тасьмою.

3.1.4. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору зовнішнього шару
Вид 1	ММ-14
Вид 2	ММ-16Ф
Вид 3	Coyote
Вид 4	Olive green
Вид 5	Black

Примітка 1. Колір має відповідати затвердженому зразку.
Примітка 2. Зміна кольору дозволяється за погодженням із замовником.
Примітка 3. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою замовника.
Примітка 4. Допускається виготовлення елемента 2 (при виготовленні елемента 1 з тканини набивної у маскувальних малюнках ММ-14, ММ-16 Ф) з гладкофарбованих тканин у тон з матеріалом верху елемента 1 за попереднім погодженням із замовником.

3.1.5. Розміри предмета

Предмет повинен виготовлятися на типові фігури третьої повнотної групи за ростами та розмірами відповідно до таблиці 2 та таблиці 3.

Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Таблиця 2 – Позначення зросту

Умовна позначка зросту	Зріст типової фігури, см	Інтервал довжини по внутрішній стороні ноги, см
1	158	Від 69 до 72 включно
2	164	Понад 72 до 75 включно
3	170	Понад 75 до 78 включно
4	176	Понад 78 до 82 включно
5	182	Понад 82 до 85 включно
6	188	Понад 85 до 88 включно
7	194	Понад 88 до 92 включно
8	200	Понад 92 до 95 включно

Таблиця 3 — Позначення розмірів виробу

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Обхват талії типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см
42	84	72	Від 70 до 74 включно
44	88	76	Понад 74 до 78 включно
46	92	80	Понад 78 до 82 включно
48	96	84	Понад 82 до 86 включно
50	100	88	Понад 86 до 90 включно
52	104	92	Понад 90 до 94 включно
54	108	96	Понад 94 до 98 включно
56	112	100	Понад 98 до 102 включно
58	116	104	Понад 102 до 106 включно
60	120	108	Понад 106 до 110 включно
62	124	112	Понад 110 до 114 включно
64	128	116	Понад 114 до 118 включно
66	132	120	Понад 118 до 122 включно
68	136	124	Понад 122 до 126 включно
70	140	128	Понад 126 до 130 включно

3.1.6. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 3 цієї ТС Міноборони

3.1.7. Вимоги до матеріалів

3.1.7.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1.	Тканина плащова змішана гладкофарбована або вибивна (камуфльована)	3.1.7.2	Верх елемента 1
2.	Тканина плащова двошарова гладкофарбована або вибивна (камуфльована)	3.1.7.3	Верх елемента 2

Продовження таблиці 4

1	2		3	4
3.	Тканина підкладкова		3.1.7.4	Підкладка елемента 2
4.	Полотно неткане (шерстипон)		3.1.7.5	Утеплення елемента 2
5.	Полотно неткане типу "спанбонд"		3.1.7.6	Прокладання між деталями з підкладкової тканини та матеріалом утеплюючим елемента 2
6.	Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям		3.1.7.7	Дублювання обшивки поясу елемента 1
7.	Застібка – блискавка	Т6 або П6 нероз'ємна з двома бігунками, довжиною від 250 мм до 400 мм в залежності від зросту	3.1.7.8	Застібання по низу елемента 1 та елемента 2
		Т6 або П6 нероз'ємна, довжиною від 180 мм до 200 мм в залежності від зросту		Застібання гульфіка елемента 1 та елемента 2
8.	Текстильна тасьма (репсова)		шириною (0,9 ± 0,1) см	Пришивання гудзиків
9.	Стрічка еластична шириною:	30 ± 2 мм	3.1.7.9	Хлястики поясу та регулювання низу елемента 1, стягування штанів по поясу елемента 2
		20 ± 5 мм		Кріплення гачка, регулювання низу елемента 2, внутрішня куліса, регулювання кишень
10.	Текстильна застібка "гачки" та "петлі" шириною:	25 ± 2 мм	3.1.7.10	Регулювання ширини низу елемента 1 та елемента 2, застібання кишень під демпферні накладки, кріплення хлястиків для регулювання поясу елемента 1
11.	Шнур плетений		діаметром (0,4 ± 0,2) см	Вішак, стягування поясу елемента 2
12.	Пряжка – гудзик діаметром:	20 ± 2 мм	3.1.7.11	Застібання клапанів кишень елемента 1, підставної деталі поясу елемента 1
		28 ± 2 мм		Застібання поясу елемента 1 та елемента 2
13.	Гачок пластмасовий		-	Фіксація низу штанів до взуття
14.	Нитки швейні		3.1.7.12	Виготовлення предмета

3.1.7.2. Тканина плащова змішана гладкофарбована або вибивна (камуфльована)

Основним матеріалом для виготовлення елемента 1 є тканина плащова змішана гладкофарбована або вибивна (камуфльована), саржевого переплетення 2/1, лінійною густиною сировини не більше 25 текс за основою та 50 текс за утком (згідно з ДСТУ ISO 7211-5), яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини плащової змішаної гладкофарбованої або вибивної (камуфльованої)

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %:		ДСТУ 4057
	бавовна, не менше поліефір, не більше	50 50	
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	210	ДСТУ EN 12127
3.	Число ниток на 100 мм, не менше:		ДСТУ EN 1049-2
	по основі по утку	375 210	
4.	Розривальне зусилля, Н, не менше:		ДСТУ EN ISO 13934-1
	по основі по утку	1000 530	
5.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %:		ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С) ДСТУ ISO 5077; ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
	по основі по утку	± 3,0 ± 2,0	
6.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), циклів, не менше	50000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 ДСТУ EN ISO 14184-1
8.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше, до:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
8.1	прання при 40° (зміна початкового фарбовання/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)

Продовження таблиці 5

1	2	3	4
8.2	органічних розчинників (зміна початкового фарбовання)	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
8.3	сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
8.4	мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

3.1.7.3. Тканина плащова двошарова гладкофарбована або вибивна (камуфльована)

Основним матеріалом для виготовлення елемента 2 є тканина плащова двошарова гладкофарбована або вибивна (камуфльована), з водовідштовхувальним просоченням, що складається з тканини синтетичної плащової, дубльованої трикотажним синтетичним полотном, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості тканини плащової двошарової гладкофарбованої або вибивної (камуфльованої)

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	190 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше:		ДСТУ EN ISO 13934-1
	по основі	700	
	по утоку	350	
4.	Видовження на момент розривання, %, не менше:		ДСТУ EN ISO 13934-1
	по основі	17	
	по утоку	25	
5.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), циклів, не менше	25000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
6.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %:		ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С) ДСТУ ISO 5077; ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
	по основі	± 3,0	
	по утоку	± 2,0	

Продовження таблиці 6

1	2	3	4
7.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	20	ДСТУ ISO 9237 ДСТУ EN ISO 9237
8.	Опір до зволоження, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920 ДСТУ EN ISO 4920
9.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше, до:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
9.1	прання при 40° (зміна початкового фарбовання/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
9.2	сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
9.3	мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ EN ISO 105-X12

3.1.7.4. Тканина підкладкова

Тканина підкладкова синтетична гладкофарбована за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 7.

Таблиця 7– Показники якості підкладкової тканини

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	55	ДСТУ EN 12127
4.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), циклів, не менше	20000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
5.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	130	ДСТУ ISO 9237 ДСТУ EN ISO 9237
6.	Ступінь тривкості фарбовання до фізико-хімічних впливів, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
5.1	прання при 40° (зміна початкового фарбовання /зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
5.2	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ EN ISO 105-X12

3.1.7.5. Полотно неткане (шерстипон)

За показниками якості полотна неткане (шерстипон) повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості полотна нетканого (шерстипона)

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: вовна, не менше	50	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	150	ДСТУ ISO 9073-1
3.	Нерівність за масою, %, не більше	8	ДСТУ ГОСТ 15902.2
4.	Гігроскопічність, %, не менше	13	Згідно з [1] додатку 6
Пакет матеріалів в готовому елементі 2 (тканина верху елемента 2, утеплювач, полотно неткане типу “спанбонд” та підкладка) повинен забезпечувати повітропроникність (перепад тиску 50 Па) не більше 80 мм/с згідно ДСТУ ISO 9237 (ДСТУ EN ISO 9237).			

3.1.7.6. Полотно неткане типу “спанбонд”

Полотно неткане типу “спанбонд” з поверхневою густиною (25 ± 5) г/м² згідно з ДСТУ ISO 9073-1.

3.1.7.7. Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям

Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям, поверхневою густиною не нижче 35 г/м² згідно з ДСТУ ISO 9073-1.

3.1.7.8. Застібка-блискавка

Застібка-блискавка Т6 або П6, з автоматичним фіксатором, за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у пунктах 1, 2, 5 - 8 таблиці 4 підпункту 6.2.2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка-блискавка” TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

3.1.7.9. Стрічка еластична

Стрічки еластичні Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у пунктах 1-7 таблиці 3 технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” TC A01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.7.10. Текстильна застібка на “гачки” та “петлі”

Текстильні застібки Тип 1, шириною (25 ± 2) мм за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01), виключаючи пункт 10.4 таблиці 2.

3.1.7.11. Пряжка-гудзик

Пряжки-гудзики Вид 1 діаметром (20 ± 2) мм, для застібання внутрішньої пришивної деталі пояса та Вид 3 діаметром (28 ± 2) мм, для застібання пояса, за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 8 (п. 2 тільки за температурою мінус (30 ± 5) °C) технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” TC A01XJ.17223-062:2018 (01).

Примітка. За погодженням з розробником допускається застосування пряжок-гудзиків з незначними відхиленнями за зовнішнім виглядом та лінійними вимірами від вимог, встановлених TC A01XJ.17223-062:2018 (01).

3.1.7.12. Нитки швейні

Шви для виготовлення предмета виконуються нитками швейними Тип 1 Вид 3, а обметування – Тип 3 (Вид 1 або Вид 2), які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

3.1.7.13. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах (3.1.6.1.–3.1.6.12.).

3.1.7.14. Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

Примітка. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з замовником.

3.1.8. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї TC Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Частота машинної строчки зшивних швів, оздоблювальних строчок 3,5 – 4,0 стібка на 1,0 см. Зшивні та оздоблювальні шви виконані прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Смужки текстильної застібки нашивають строчкою (2 ± 1) мм від країв.

Внутрішні відкриті зрізи кишень елемента 1 обметуються трьохнитковою ланцюговою строчкою (код стібка 504 або 505).

Закріпки на елементі 1 виконані двохнитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304). Місця розташування зигзагоподібних закріпок на елементі 1 наведені у додатку 4.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

Елемент 1

Уздовж країв пояса, клапанів кишень, хлястиків пояса, внутрішніх та зовнішніх згинів кишень, хомутиків, нижніх та верхніх планок застібок-блискавок нижніх частин задніх половинок прокладені оздоблювальні строчки на відстані (2 ± 1) мм від країв. Уздовж швів пришивання пояса, з'єднання деталей задніх половинок, відкоску з правою передньою половиною, бокових

та крокових швів, клину з передніми та задніми половинками, виточок посилюючих накладок, уздовж швів вшивання застібок-блискавок та верхніх і нижніх планок по низу елемента 1 прокладені оздоблювальні строчки на відстані (2 ± 1) мм від швів. Зовнішні кишені, посилюючі накладки верхньої частини задніх половинок нашиті строчками (2 ± 1) мм від країв.

Уздовж швів пришивання клапанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані (7 ± 1) мм від швів.

Посилюючі накладки передніх половинок нашиті подвійними оздоблювальними строчками на відстані (2 ± 1) мм та (7 ± 1) мм від краю накладки. По середньому шву прокладені подвійні оздоблювальні строчки на відстані (2 ± 1) мм та (7 ± 1) мм від швів.

Відстань між оздоблювальними строчками куліси задніх половинок (30 ± 3) мм.

По банту на лівій передній половинці прокладено оздоблювальну строчку на відстані (32 ± 2) мм від краю.

Елемент 2

Уздовж верхніх планок застібок-блискавок передніх половинок прокладені оздоблювальні строчки на відстані (2 ± 1) мм від країв. Уздовж шва пришивання пояса, з'єднання правої передньої половинки з відкосом, середнього та бокових швів, ластовиці з задньою половинкою, вшивання зовнішніх та внутрішніх планок застібки-блискавки по низу елемента 2, прокладені оздоблювальні строчки на відстані (2 ± 1) мм від швів.

Уздовж краю відкоску прокладена оздоблювальна строчка на відстані (7 ± 2) мм від краю.

По банту на лівій передній половинці прокладена оздоблювальна строчка на відстані (35 ± 2) мм від краю.

3.1.9. Вимоги до маркування

3.1.9.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетки елемента 1 та елемента 2, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетках, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетках наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.9.2. Етикетка

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетки елемента 1 та елемента 2 складені навпіл, розміром в готовому вигляді (65 ± 5) мм \times (45 ± 5) мм, вшиваються (нашиваються) з внутрішньої сторони в шов пришивання пояса посередині задньої лівої половинки.

Етикетки повинні містити таку інформацію:

назва елемента (штани вітровологозахисні зимові (Тип 1), Вид предмета, позначення цієї ТС Міноборони або утеплювач штанів вітровологозахисних зимових (Тип 1), Вид предмета, позначення цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН: (національний номенклатурний номер);
 розмір предмета;
 розмір НАТО (відповідно до додатку 5);
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758);
 біле поле для підпису;
 QR-код.

3.1.9.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (130 ± 5) мм х (50 ± 5) мм виготовляється з картону та кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі до хомутика лівої передньої половинки пояса елемента 1. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 розмір предмета;
 розмір НАТО (відповідно до додатку 5);
 сировинний склад тканини верху елемента 1;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код.

3.1.9.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість комплектів в упаковці;
 сировинний склад тканини верху елемента 1;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
назва підприємства-виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
QR-код.

3.1.9.5. QR-код повинен містити:

ННН (номенклатурний номер НАТО);
кількість предметів кожного ННН в упаковці (для пакувального листа);
інструкцію з використання предмета;
інформаційне відео (за потребою) тощо.
Допускається, у разі необхідності, збільшення розміру етикеток.

3.1.9.6. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.10. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 10 штук пакуються в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, до якого кріпиться пакувальний лист.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання комплекту гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або іншими документами, виданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмету або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

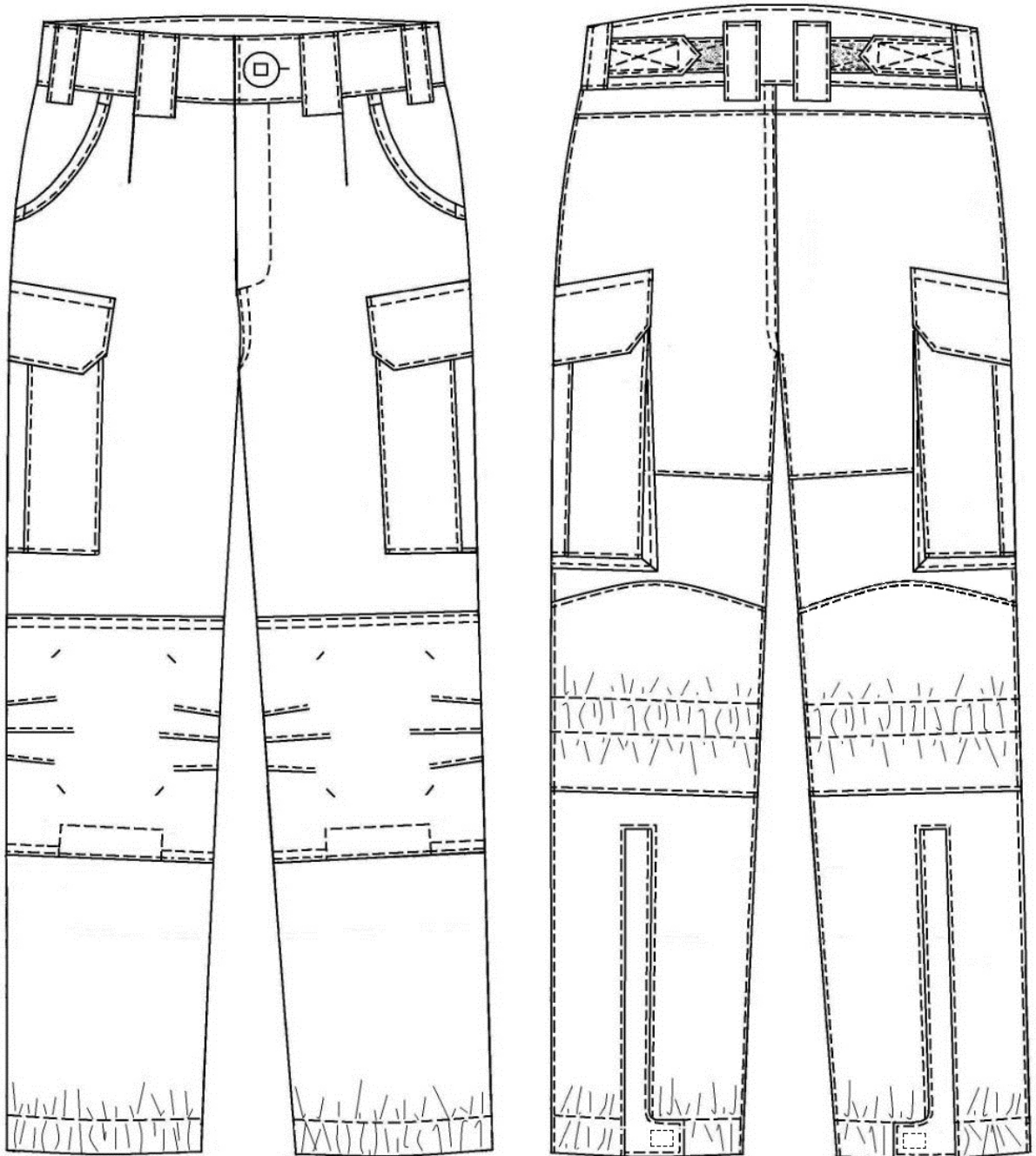
Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета – п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета



**Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 1
(вид спереду та ззаду)**

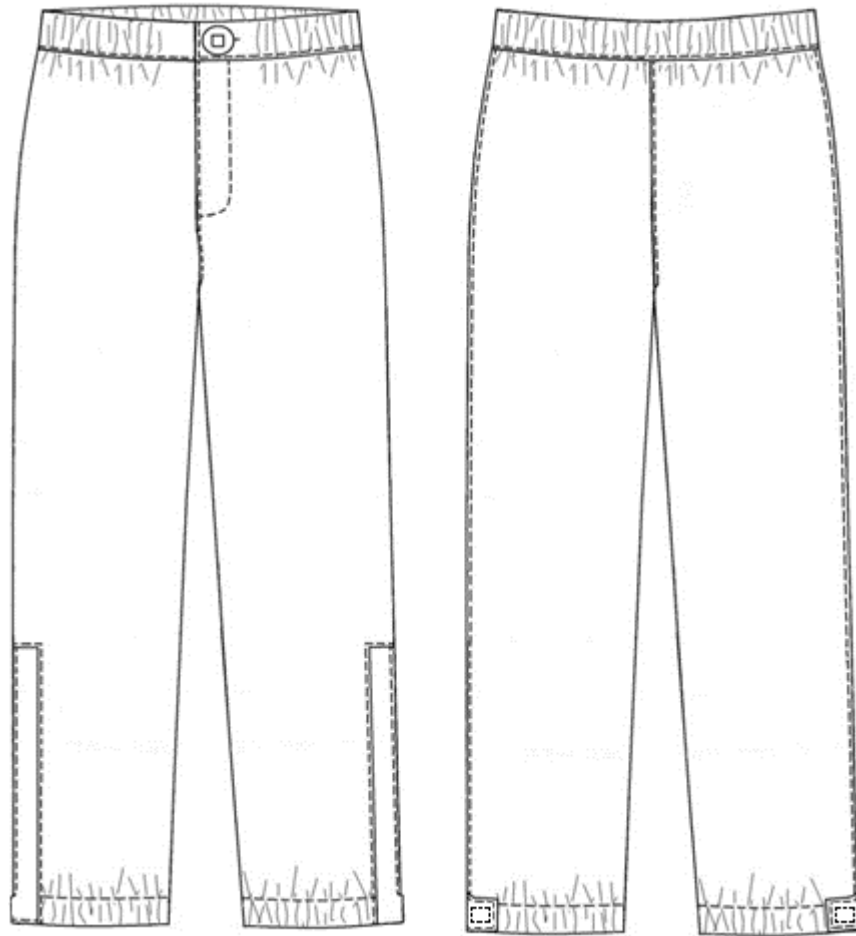


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 2
(вид спереду та ззаду)

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей крою предмета

№ з/п	Найменування деталей	Кількість лекал	Кількість деталей крою
1	2	3	4
Елемент 1			
Деталі з плащової тканини			
1	Ліва передня половинка	1	1
2	Права передня половинка	1	1
3	Бочок-підзор бокової кишені	1	2
4	Задня верхня половинка	1	2
5	Задня середня половинка	1	2
6	Задня нижня половинка	1	2
7	Посилуюча накладка задньої верхньої половинки	1	2
8	Куліса задньої середньої половинки	1	2
9	Верхня частина верхньої планки задньої нижньої половинки	1	2
10	Нижня частина верхньої планки задньої нижньої половинки	1	2
11	Нижня планка задньої нижньої половинки	1	2
12	Ластовиця*	1	4
13	Підкладка лівої бокової кишені	1	1
14	Відкосок	1	1
15	Підкладка правої бокової кишені	1	1
16	Стрічка для обкантування входу бокової кишені	1	2
17	Верхня накладна кишеня	1	2
18	Обшивка верхньої накладної кишені	1	2
19	Верхня частина клапана верхньої накладної кишені	1	2
20	Нижня частина клапана верхньої накладної кишені	1	2
21	Верхня частина внутрішньої пришивної деталі клапана верхньої накладної кишені	1	2
22	Нижня частина внутрішньої пришивної деталі клапана верхньої накладної кишені	1	2
23	Посилуюча деталь верхньої накладної кишені	1	2
24	Вставка в верхню накладну кишеню	1	2
25	Посилуюча накладка передньої половинки	1	2
26	Ліва верхня частина пояса	1	1
27	Права верхня частина пояса	1	1
28	Середня верхня частина пояса	1	1

Продовження таблиці Д2.1

1	2	3	4
29	Обшивка пояса	1	1
30	Внутрішня пришивна деталь пояса	1	1
31	Верхня частина хлястика пояса	1	2
32	Нижня частина хлястика пояса	1	2
33	Хомутик широкий	1	4
34	Хомутик вузький	1	2
35	Кишеня для жетона	1	1
Деталі з матеріалу прокладкового з регулярним клейовим цятковим покриттям			
1	Обшивка пояса	1	1
Елемент 2			
Деталі з плащової тканини			
1	Передня половинка	1	2
2	Задня половинка	1	2
3	Ластовиця	1	2
4	Пояс	1	1
5	Гульфик	1	1
6	Відкосок	1	1
7	Верхня частина верхньої планки передньої половинки	1	2
8	Нижня частина верхньої планки передньої половинки	1	2
9	Нижня планка передньої половинки	1	2
Деталі із підкладки			
1	Передня половинка права	1	1
2	Передня половинка ліва	1	1
3	Задня половинка права	1	1
4	Задня половинка ліва	1	1
Деталі з нетканого полотна			
1	Передня половинка права	1	1
2	Передня половинка ліва	1	1
3	Задня половинка	1	2
4	Захисна планка під блискавку	1	2
5	Пояс	1	1
6	Відкосок	1	1
Деталі із спанбонду			
1	Передня половинка права	1	1
2	Передня половинка ліва	1	1
3	Задня половинка	1	2
*Примітка: Ластовиці викроєні під кутом 45°.			

Лінійні виміри предмета

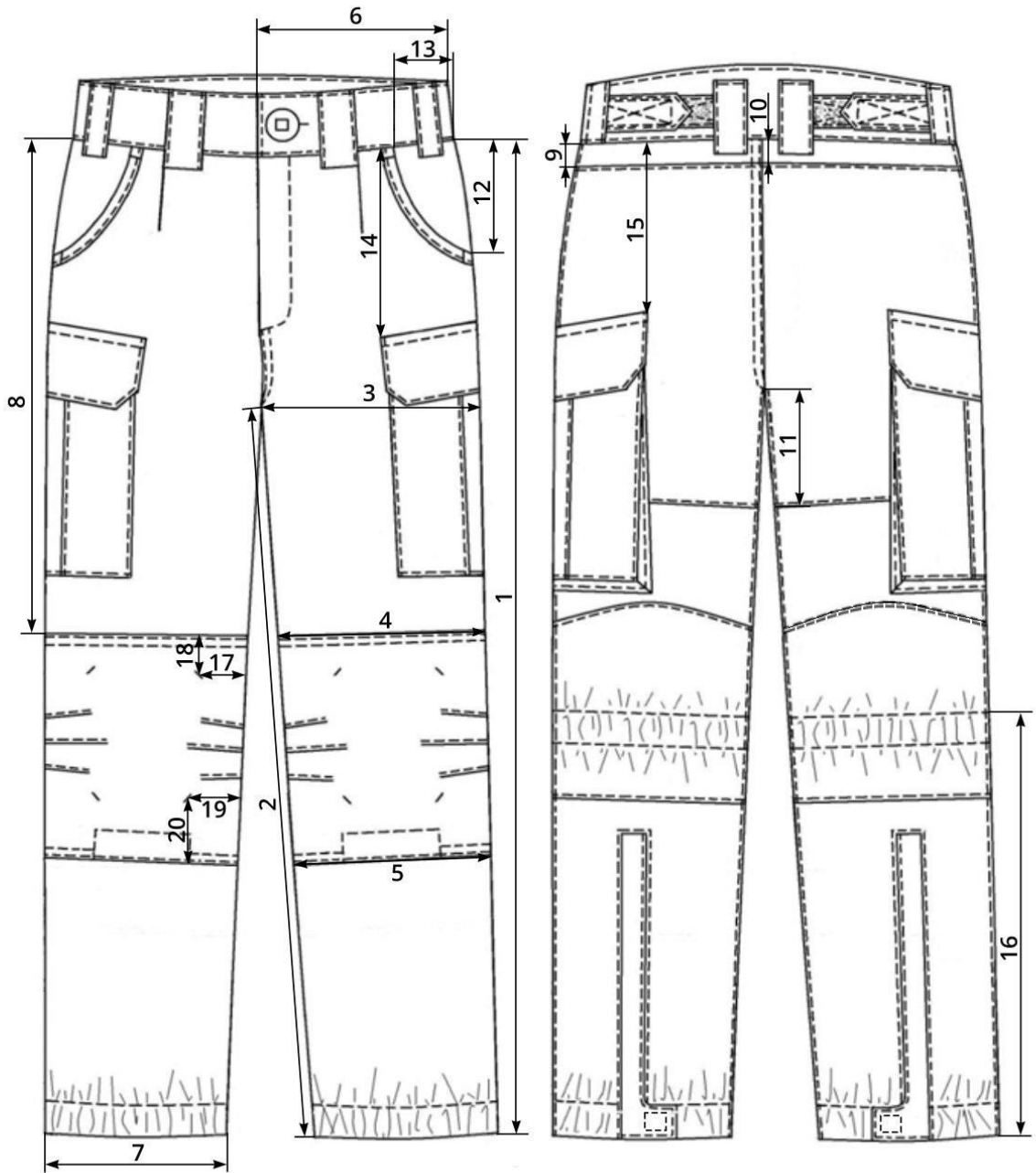


Рисунок Д3.1 – Лінійні виміри елемента 1 (вид спереду та ззаду)

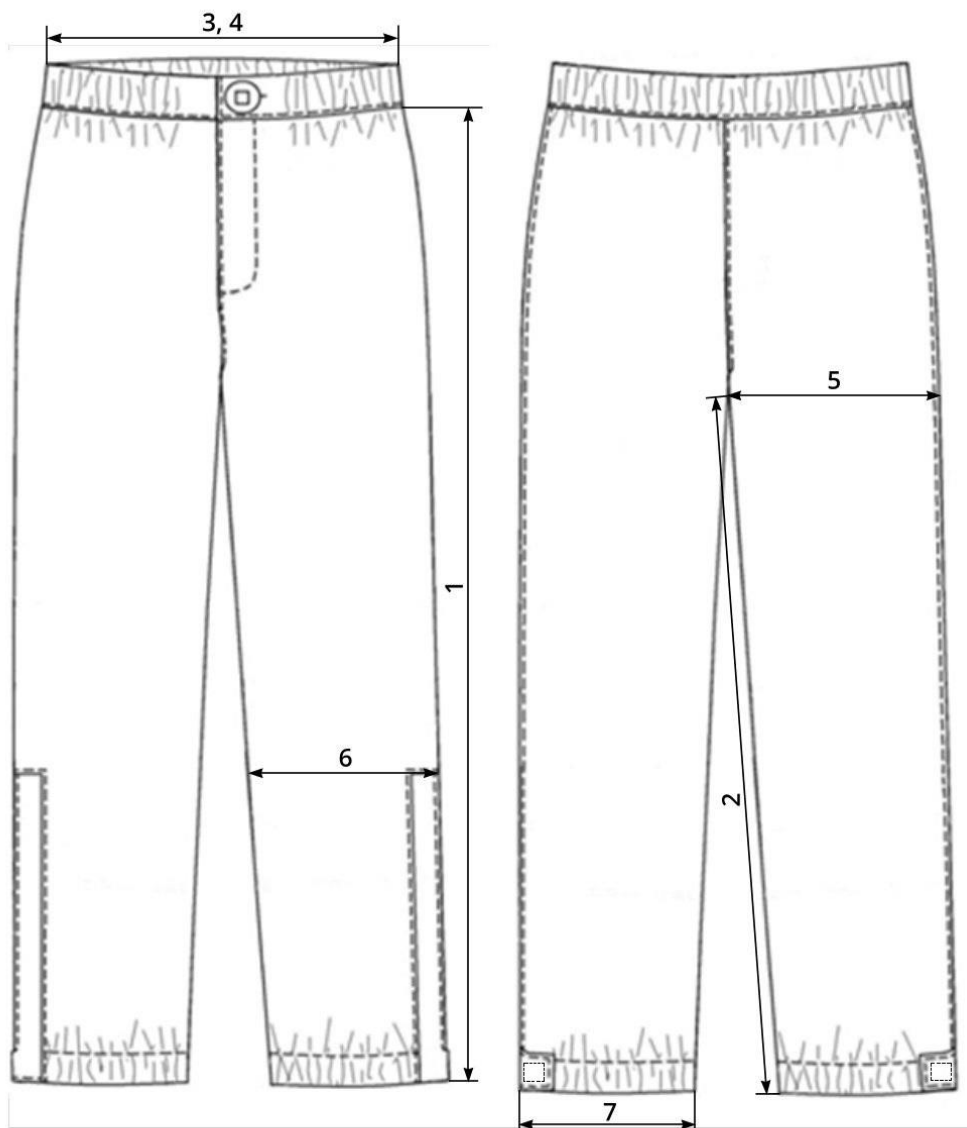


Рисунок Д3.2 – Лінійні виміри елемента 2 (вид спереду та ззаду)

Таблиця ДЗ – Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Позначення	Найменування виміру	Зріст, см	Умовна позначка обхвату грудей														Допустиме відхилення, см	
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68		70
			Обхват грудей, см															
ЕЛЕМЕНТ 1																		
1	Довжина по боковому шву від шва вшивання пояса до низу, см	158	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	± 1,0
		164	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
		170	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
		176	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
		182	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
		188	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	
		194	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	
		200	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	
2	Довжина по кроковому шву	158	73,1	72,8	72,5	72,2	71,9	71,6	71,3	71,0	70,7	70,4	70,1	69,8	69,5	69,2	68,9	± 1,0
		164	76,6	76,3	76,0	75,7	75,4	75,1	74,8	74,5	74,2	73,9	73,6	73,3	73,0	72,7	72,4	
		170	80,1	79,8	79,5	79,2	78,9	78,6	78,3	78,0	77,7	77,4	77,1	76,8	76,5	76,2	75,9	
		176	83,6	83,3	83,0	82,7	82,4	82,1	81,8	81,5	81,2	80,9	80,6	80,3	80,0	79,7	79,4	
		182	87,1	86,8	86,5	86,2	85,9	85,6	85,3	85,0	84,7	84,4	84,1	83,8	83,5	83,2	82,9	
		188	90,6	90,3	90,0	89,7	89,4	89,1	88,8	88,5	88,2	87,9	87,6	87,3	87,0	86,7	86,4	
		194	94,1	93,8	93,5	93,2	92,9	92,6	92,3	92,0	91,7	91,4	91,1	90,8	90,5	90,2	89,9	
		200	97,6	97,3	97,0	96,7	96,4	96,1	95,8	95,5	95,2	94,9	94,6	94,3	94,0	93,7	93,4	
3	Ширина на рівні середнього шва	158-200	33,7	34,8	35,9	37,0	38,1	39,2	40,3	41,4	42,5	43,6	44,7	45,8	46,9	48,0	49,1	± 1,0
4	Ширина на рівні коліна по верхньому краю посилюючої накладки	158-200	25,2	26,2	27,2	28,2	29,2	30,2	31,2	32,2	33,2	34,2	35,2	36,2	37,2	38,2	39,2	± 0,8

Продовження таблиці Д3

Позначення	Найменування виміру	Зріст, см	Умовна позначка обхвату грудей														Допустиме відхилення, см	
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68		70
			Обхват грудей, см															
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
5	Ширина на рівні коліна по нижньому краю посилюючої накладки	158-200	23,1	24,0	24,9	25,8	26,7	27,6	28,5	29,4	30,3	31,2	32,1	33,0	33,9	34,8	35,7	± 0,8
6	Довжина лівої половини пояса (права сторона на 8,0 см більша)	158-200	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	± 1,0
7	Ширина по низу в стягнутому вигляді	158-200	12,4	13,2	14,0	14,8	15,6	16,4	17,2	18,0	18,8	19,6	20,4	21,2	22,0	22,8	23,6	± 0,5
8	Відстань від лінії пришивання пояса до посилюючої накладки передньої половинки посередені	158	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	± 0,5
		164	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
		170	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	
		176	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
		182	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	
		188	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	
		194	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	
200	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0			
9	Відстань від лінії пришивання пояса до посилюючої накладки задньої половинки посередені	158-200	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,3
10	Відстань від лінії пришивання пояса до посилюючої накладки задньої половинки по середньому шву	158-200	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	± 0,3

Продовження таблиці Д3

Позначення	Найменування виміру	Зріст, см	Умовна позначка обхвату грудей														Допустиме відхилення, см	
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68		70
			Обхват грудей, см															
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
11	Довжина посилюючої накладки задньої половинки по кроковому шву	158-200	12,9	12,6	12,3	12,0	11,7	11,4	11,1	10,8	10,5	10,2	9,9	9,6	9,3	9,0	8,7	± 0,5
12	Відстань від шва пришивання пояса до нижнього краю бокової кишені (по боковому шву)	158-200	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	± 0,3
13	Відстань від верхнього краю бокової кишені до бокового шва (по шву пришивання пояса)	158-200	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	± 0,3
14	Відстань від шва пришивання пояса до переднього кута клапана горішньої зовнішньої кишені	158-200	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	± 0,5
15	Відстань від шва пришивання пояса до заднього кута клапана верхньої накладної кишені	158-200	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	± 0,5
-	Довжина підкладки бокової кишені від шва вшивання верхнього краю до низу	158-200	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	± 1,0

Продовження таблиці Д3

Позначення	Найменування виміру	Зріст, см	Умовна позначка обхвату грудей														Допустиме відхилення, см		
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68		70	
			Обхват грудей, см																
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140		
16	Відстані від верхнього краю куліски середньої частини задньої половинки в області коліна до низу	158	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	± 0,5
		164	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	
		170	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
		176	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	
		182	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
		188	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	
		194	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	
		200	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0		
17	Відстані від верхніх закріпок до бокових країв посилюючої накладки	158-200	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	± 0,3	
18	Відстані від верхніх закріпок до верхнього краю посилюючої накладки	158-200	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	± 0,3	
19	Відстані від нижніх закріпок до бокових країв посилюючої накладки	158-200	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	± 0,3	
20	Відстані від нижніх закріпок до нижнього краю посилюючої накладки	158-200	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	± 0,3	

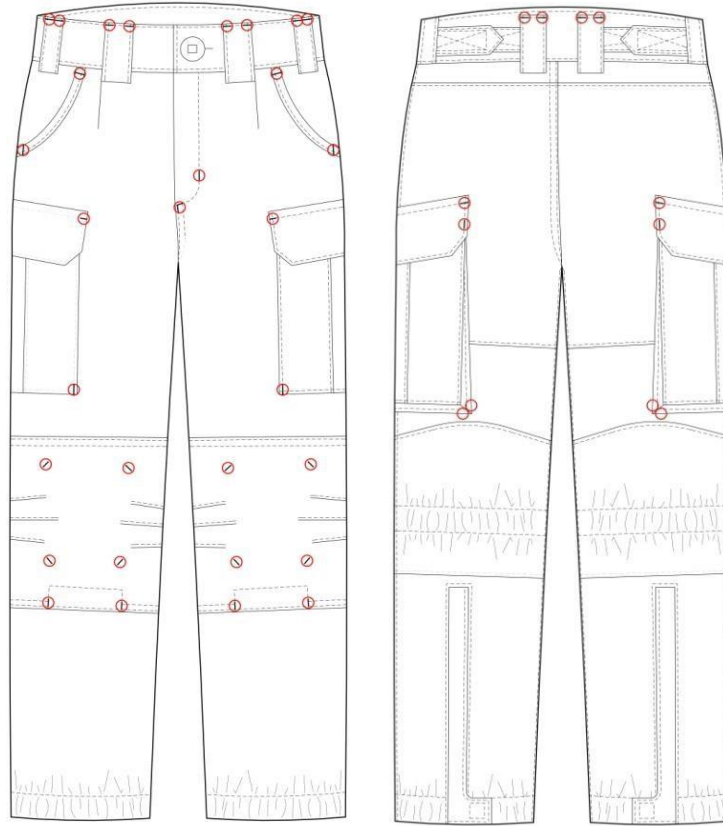
Продовження таблиці Д3

Позначення	Найменування виміру	Зріст, см	Умовна позначка обхвату грудей														Допустиме відхилення, см	
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68		70
			Обхват грудей, см															
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136		140
ЕЛЕМЕНТ 2																		
1	Довжина по боковому шву від шва вшивання пояса до низу, см	158	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	± 1,0
		164	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
		170	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
		176	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
		182	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
		188	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	
		194	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	
		200	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	
2	Довжина по кроковому шву	158	73,1	72,8	72,5	72,2	71,9	71,6	71,3	71,0	70,7	70,4	70,1	69,8	69,5	69,2	68,9	± 1,0
		164	76,6	76,3	76,0	75,7	75,4	75,1	74,8	74,5	74,2	73,9	73,6	73,3	73,0	72,7	72,4	
		170	80,1	79,8	79,5	79,2	78,9	78,6	78,3	78,0	77,7	77,4	77,1	76,8	76,5	76,2	75,9	
		176	83,6	83,3	83,0	82,7	82,4	82,1	81,8	81,5	81,2	80,9	80,6	80,3	80,0	79,7	79,4	
		182	87,1	86,8	86,5	86,2	85,9	85,6	85,3	85,0	84,7	84,4	84,1	83,8	83,5	83,2	82,9	
		188	90,6	90,3	90,0	89,7	89,4	89,1	88,8	88,5	88,2	87,9	87,6	87,3	87,0	86,7	86,4	
		194	94,1	93,8	93,5	93,2	92,9	92,6	92,3	92,0	91,7	91,4	91,1	90,8	90,5	90,2	89,9	
		200	97,6	97,3	97,0	96,7	96,4	96,1	95,8	95,5	95,2	94,9	94,6	94,3	94,0	93,7	93,4	
3	Довжина пояса в застібному вигляді при розтягнутій еластичній стрічці	158-200	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	± 1,0
4	Довжина пояса в застібному вигляді в стягнутому вигляді	158-200	35,0	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	± 1,0

Продовження таблиці Д3

Позначення	Найменування виміру	Зріст, см	Умовна позначка обхвату грудей														Допустиме відхилення, см	
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68		70
			Обхват грудей, см															
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
5	Ширина на рівні середнього шва	158-200	33,4	34,5	35,6	36,7	37,8	38,9	40,0	41,1	42,2	43,3	44,4	45,5	46,6	47,7	48,8	± 1,0
6	Ширина на рівні верхнього краю планки застібки-блискавки по низу	158-200	21,6	22,5	23,4	24,3	25,2	26,1	27,0	27,9	28,8	29,7	30,6	31,5	32,4	33,3	34,2	± 0,5
7	Ширина по низу в стягнутому вигляді	158-200	11,2	12,0	12,8	13,6	14,4	15,2	16,0	16,8	17,6	18,4	19,2	20,0	20,8	21,6	22,4	± 0,5

Місця розташування закріпок



**Рисунок Д4.1 – Місця розташування закріпок елемента 1
(вид спереду та ззаду)**

Позначення розмірів НАТО

Розміри НАТО для предмета визначаються у відповідності до довжини внутрішньої частини ноги та обхвату талії (де 6972/xxxx – позначка інтервалу довжини внутрішньої частини ноги від 69 до 72 см, а xxxx/7074 – позначка інтервалу обхвату талії від 70 до 74 см) та зазначені у таблиці Д5.

Таблиця Д5 – Позначення розмірів НАТО предмета

		Зріст, см								
		158	164	170	176	182	188	194	200	
		Довжина внутрішньої сторони ноги, см								
		від 69 до 72	від 72 до 75	від 75 до 78	від 78 до 82	від 82 до 85	від 85 до 88	від 88 до 92	Від 92 до 95	
Обхват грудей, см	84	72	6972/7074	7275/7074	7578/7074	7882/7074	8285/7074	8588/7074	8892/7074	9295/7074
	88	76	6972/7478	7275/7478	7578/7478	7882/7478	8285/7478	8588/7478	8892/7478	9295/7478
	92	80	6972/7882	7275/7882	7578/7882	7882/7882	8285/7882	8588/7882	8892/7882	9295/7882
	96	84	6972/8286	7275/8286	7578/8286	7882/8286	8285/8286	8588/8286	8892/8286	9295/8286
	100	88	6972/8690	7275/8690	7578/8690	7882/8690	8285/8690	8588/8690	8892/8690	9295/8690
	104	92	6972/9094	7275/9094	7578/9094	7882/9094	8285/9094	8588/9094	8892/9094	9295/9094
	108	96	6972/9498	7275/9498	7578/9498	7882/9498	8285/9498	8588/9498	8892/9498	9295/9498
	112	100	6972/9802	7275/9802	7578/9802	7882/9802	8285/9802	8588/9802	8892/9802	9295/9802
	116	104	6972/0206	7275/0206	7578/0206	7882/0206	8285/0206	8588/0206	8892/0206	9295/0206
	120	108	6972/0610	7275/0610	7578/0610	7882/0610	8285/0610	8588/0610	8892/0610	9295/0610
	124	112	6972/1014	7275/1014	7578/1014	7882/1014	8285/1014	8588/1014	8892/1014	9295/1014
	128	116	6972/1418	7275/1418	7578/1418	7882/1418	8285/1418	8588/1418	8892/1418	9295/1418
	132	120	6972/1822	7275/1822	7578/1822	7882/1822	8285/1822	8588/1822	8892/1822	9295/1822
	138	124	6972/2226	7275/2226	7578//2226	7882//2226	8285//2226	8588//2226	8892//2226	9295//2226
140	128	6972/2630	7275/2630	7578/2630	7882/2630	8285/2630	8588/2630	8892/2630	9295/2630	

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.

Керівник розробки:

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник



Тетяна КУЧЕР

Розробник:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України



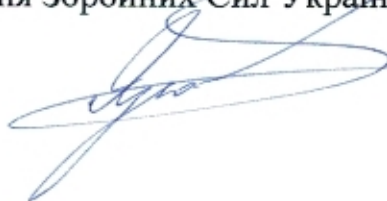
Катерина ТАРАСОВА

Перевірив в частині правильності застосування стандартів:

Перевірив в частині правильності застосування стандартів:

Головний спеціаліст відділу стандартизації управління адміністрування та стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



Андрій ЯРОХНО