

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“08” 06 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

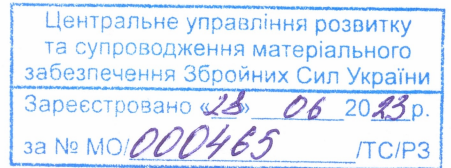
“08” 06 2023 р.

ВКЛАДИШ ДО МІШКА СПАЛЬНОГО ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.40762-294:2022 (01) зі змінами №1

Введено вперше

Дата надання чинності 28.06.2023



ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального
управління контролю якості
полковник

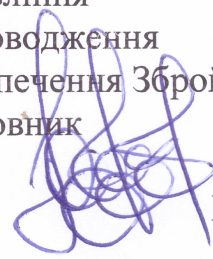


Олександр ФИДИНА

“08” 06 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“26” 06 2023 р.

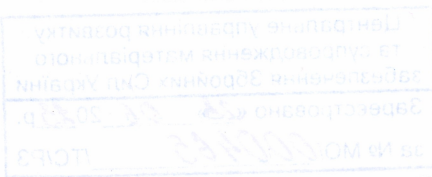
ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник — Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном — заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник Віталій РЯБОВ



ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
1		У вступі, розділі 1, підпунктах 3.1.1, 3.1.3, таблиці 1, 3.1.4.3, 3.5.2, 3.7, рисунку Д1.1 та таблиці Д1.1

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **Ю. Олійник**.

Перегляд здійснили: **В. Дричик** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **К. Тарасова**, **І. Покинтелиця**, з метою врахування конструкції мішка спального згідно з технічною специфікацією Міністерства оборони України “Мішок спальний” ТС А01ХJ.22454-421:2023 (01).

А. Ярошно (перевірив у частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Вкладиш до мішка спального” ТС А01ХJ.40762-294:2022 (01) зі зміною №1”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Вкладиш до мішка спального ТС А01ХJ.40762-294:2022 (01) зі зміною №1”. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “28” 06 2023 року.

Введено в дію “28” 06 2023 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 40762 Підкладка спального мішка (Liner, Sleeping bag).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	7
3.1. Технічні та якісні характеристики	7
3.2. Вимоги безпеки	10
3.3. Правила приймання	10
3.4. Методи контролю за якістю.....	10
3.5. Вимоги до маркування та пакування	10
3.6. Умови транспортування та зберігання	12
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 Схематичне зображення та лінійні виміри предмета.....	13
Додаток 2 Позначення швів згідно з ДСТУ ISO 4916.....	15

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до вкладиша мішка спального (далі – предмет), що призначений для захисту внутрішньої порожнини мішка спального, який виготовляється згідно з вимогами технічної специфікації Міністерства оборони України “Мішок спальний” ТС А01ХJ.22454-421:2023 (01), від забруднень і природньої вологи тіла людини в процесі сну.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.22454-421:2023 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Мішок спальний”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів і фурнітури, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

Предмет виготовляється з тканини змішаної гладкофарбованої, складається із двох передніх і задньої стінок із суцільнокроєним капюшоном, денця та мішка для пакування предмета, що вшивається в шов зшивання задньої стінки з денцем.

Зріз лицьового вирізу окантовується.

Предмет кріпиться до внутрішньої сторони мішка спального, де розташовані пряжки-гудзики, за допомогою трьох обметаних петель на кожному борті передніх стінок та за допомогою вшивних (навісних) петель по шву з'єднання передніх і задньої стінок: одна на рівні шва зшивання передніх стінок та по три з лівої та правої сторони.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунку Д1.1 додатка 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.2. Лінійні виміри предмета

Предмет повинен відповідати лінійними вимірами, що наведені в таблиці Д1.1 додатка 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.3. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916 та додатка 2.

Усі шви виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) з частотою від 3 до 4 стібків в 1 см шва.

Усі деталі з'єднуються подвійним швом шириною $(0,8 \pm 0,2)$ см (цифрова позначка шва 1.06.03), деталі передньої стінки у верхній частині з'єднуються подвійним швом з додатковою оздоблювальною строчкою або швом “в замок” (цифрова позначка швів 2.04.04 або 2.04.05). Центральні зрізи передніх стінок обробляються швом упідгин із закритим зрізом шириною $(3,0 \pm 0,2)$ см (цифрова позначка шва 6.03.04).

Зріз лицьового вирізу окантовується (цифрова позначка шва 3.05.03), ширина канта у готовому вигляді $(1,2 \pm 0,3)$ см.

Верхній зріз мішка для пакування обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,3)$ см (цифрова позначка шва 6.03.04).

Вздовж оброблених бортів передніх стінок посередині шва підгину обметують по три петлі довжиною в готовому вигляді ($2,6 \pm 0,2$) см: верхня – на відстані ($2,5 \pm 0,5$) см від краю лицьового отвору до краю петлі, нижня – на відстані ($40,0 \pm 1,0$) см від низу предмета до середини петлі, середня – посередині між ними.

Вшивні (навісні) петлі виготовляються зі смужки основної тканини, що зшивається вздовж швом упідгин із закритими зрізами з прокладанням оздоблювальної строчки на відстані від 0,1 см до 0,2 см від краю (цифрова позначка шва 8.06.01 або 8.06.02), ширина зшитої смужки в готовому вигляді ($0,8 \pm 0,2$) см, довжина петлі (робочій отвір) ($2,8 \pm 0,3$) см.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.4. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 1. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.4.1 – 3.1.4.2 цієї ТС Міноборони.

Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені замовником.

За згодою розробника під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, що не погіршать якість предмета.

Таблиця 1 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1.	Тканина змішана бавовняна	Для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	Для зшивання деталей предмета, прокладання оздоблювальних строчок, виготовлення петель тощо

3.1.4.1. Показники якості тканини змішаної бавовняної

Тканина змішана бавовняна (орієнтовний PANTONE 17-1312 TCX) за показникам якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 2.

Таблиця 2 – Тканина змішана бавовняна

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Склад сировини, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	50 50	ДСТУ 4057

Кінець таблиці 2

1	2	3	4
2.	Поверхнева густина, г/м ²	155 ± 13	ДСТУ EN 12127
3.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ 10 см, не менше: за основою за утком	275 220	ДСТУ EN 1049-2
4.	Розривне зусилля, Н, не менше: за основою за утком	800 300	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, %: за основою за утком	- 3,5 ± 2,0	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
6.	Роздираюче навантаження, Н, не менше: за основою за утком	20 15	ДСТУ ISO 13937-2
7.	Повітропроникність (перепад тиску 100 Па, площа 20 см ²) мм/с (дм ³ /(м ² с), не менше	50	ДСТУ ISO 9237
8.	Вміст вільного і здатного частково виділяти формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
9.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	20000	ДСТУ ISO 12947-2
10.	Ступінь тривкості фарбовання до фізико-хімічних впливів:		
10.1	прання (при 40°C) (зміна початкового фарбовання/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
10.2	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
10.3	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
10.4	поту (зміна початкового фарбовання/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04

3.1.4.2. Показники якості ниток швейних

Нитки швейні кольору основного матеріалу за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) для ниток Тип 3 (Вид 1, Вид 2).

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України і не повинен чинити шкідливого впливу на навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї TC Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводиться згідно з вимогами цієї TC Міноборони та договору про закупівлю.

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами додатка 1 цієї TC Міноборони.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.4 цієї TC Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї TC Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією TC Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування

3.5.1.1. Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

3.5.1.2. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром $(7,0 \pm 0,3)$ см \times $(7,0 \pm 0,3)$ см нашивається по центру передньої частини мішка для пакування на відстані $(4,0 \pm 1,0)$ см від верхнього краю. Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається, та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) сировинний склад;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- з) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- и) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- к) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- л) маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758);
- м) біле поле для підпису.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) сировинний склад;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- з) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- и) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- к) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

Примітка. За погодженням із замовником маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Індивідуальний пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 штук пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, на зовнішній стороні якого кріпиться (пришивається або приклеюється) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажими повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Схематичне зображення та лінійні виміри предмета

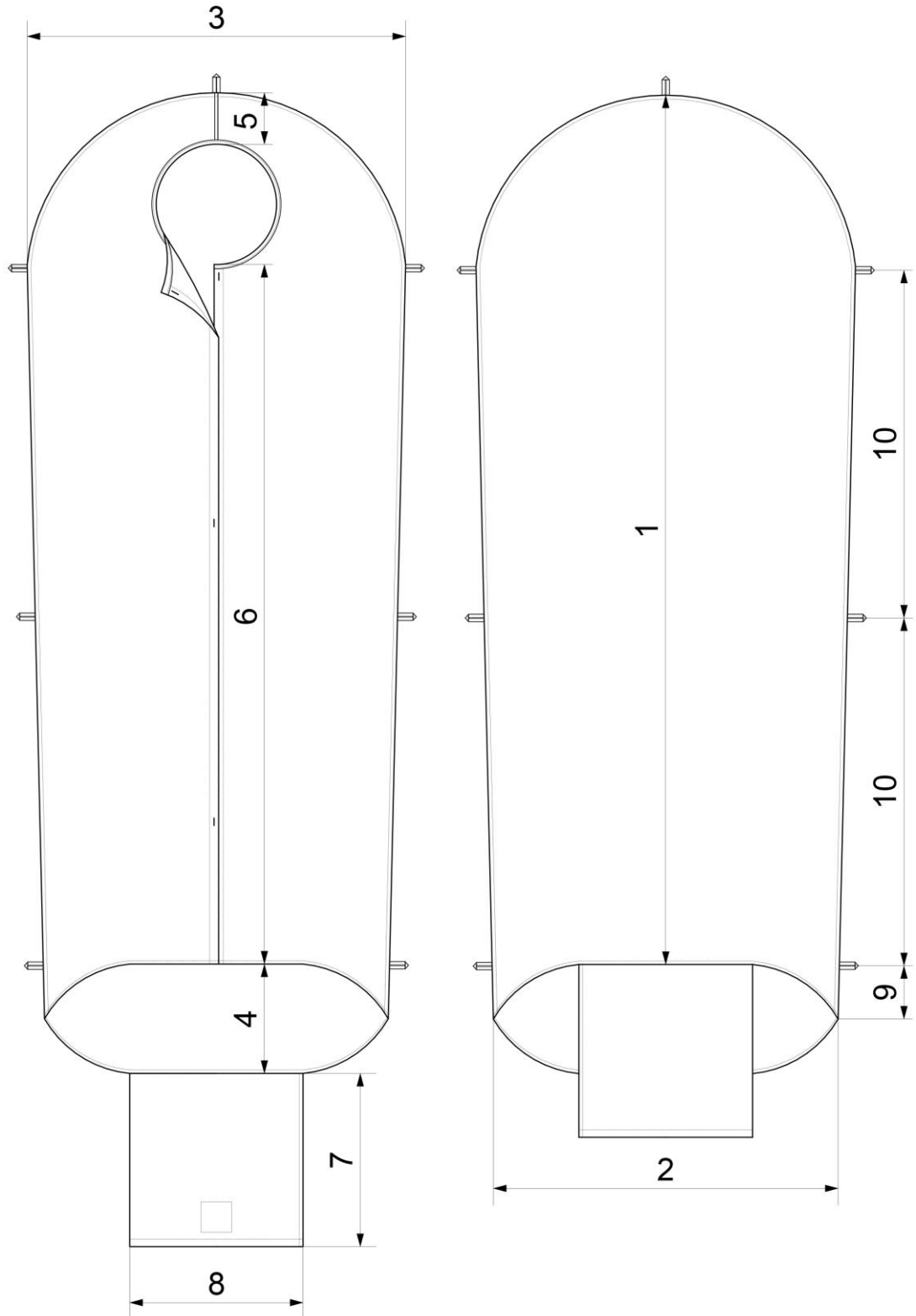





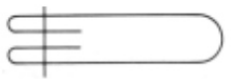
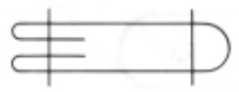


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета та місця лінійних вимірів

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Найменування виміру	Значення (см)	Допустиме відхилення (см)
1	Довжина предмета	213,0	± 3,0
2	Ширина денця	62,0	± 1,0
3	Ширина предмета в найширшому місці капюшона перпендикулярно середній лінії предмета	98,0	± 2,0
4	Висота (довжина) денця	41,0	± 1,0
5	Довжина шва з'єднання деталей передніх стінок у верхній частині	15,5	± 0,5
6	Довжина краю борту передньої стінки	176,0	± 1,5
7	Довжина мішка для пакування	30,0	± 1,0
8	Ширина мішка для пакування	35,0	± 1,0
9	Відстань від нижнього краю предмета до центру вшивної петлі	11,0	± 1,0
10	Відстань між центрами вшивних петель в шві з'єднання передніх і задньої стінок з лівої та правої сторони	77,5	± 1,5
Примітка. Усі виміри проводяться з урахуванням ширини швів			

Позначення швів згідно з ДСТУ ISO 4916

Зображення шва	Цифрова позначка шва
	1.06.03
	2.04.04
	2.04.05
	3.05.03
	6.03.04
	8.06.01
	8.06.02

Керівник розробки:

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника відділу розвитку військової форми одягу – заступника начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Віктор ДРИЧИК

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Катерина ТАРАСОВА

Перевірив:

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Тетяна КУЧЕР

Перевірив в частині правильності застосування стандартів:

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Андрій ЯРОХНО

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“df”

2023 р.

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“78”

2023 р.

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання
Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник



Олександр ФИДИНА

“df”

2023 р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України
“Вкладиш до мішка спального” ТС А01ХJ.40762-294:2022 (01)

1. У Вступі, абзац перший викласти в такій редакції:

“ Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до вкладиша мішка спального (далі – предмет), що призначений для захисту внутрішньої порожнини мішка спального, який виготовляється згідно з вимогами технічної специфікації Міністерства оборони України “Мішок спальний” ТС А01ХJ.22454-421:2023 (01), від забруднень і природньої вологи тіла людини в процесі сну.”.

2. У розділі 1:

- 1) рядок 2 викласти в такій редакції:

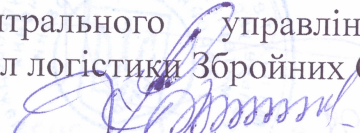
“Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)

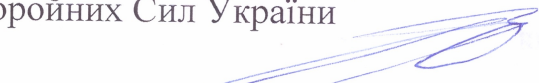
Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України


”;

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник  Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Віталій РЯБОВ

2) рядок 22 викласти в такій редакції:

“TC A01XJ.22454-421:2023 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони України “Мішок спальний”

”.

3. У розділі 3:

1) абзац третій, підпункту 3.1.1 видалити;

2) абзац четвертий, підпункту 3.1.1 викласти в такій редакції:

“Предмет кріпиться до внутрішньої сторони мішка спального, де розташовані пряжки-гудзики, за допомогою трьох обметаних петель на кожному борті передніх стінок та за допомогою вшивних (навісних) петель по шву з'єднання передніх і задньої стінок: одна на рівні шва зшивання передніх стінок та по три з лівої та правої сторони.”;

3) у рядку першому, абзацу четвертого, підпункту 3.1.3 фразу “(0,7 ± 0,2) см” замінити на фразу “(0,8 ± 0,2) см”;

4) рядок другий, абзацу четвертого, підпункту 3.1.3 викласти в такій редакції:

“Центральні зрізи передніх стінок обробляються швом упідгин із закритим зрізом шириною (3,0 ± 0,2) см (цифрова позначка шва 6.03.04)”;

5) абзац сьомий, підпункту 3.1.3 викласти в такій редакції:

“Вздовж оброблених бортів передніх стінок посередині шва підгину обметують по три петлі довжиною в готовому вигляді (2,6 ± 0,2) см: верхня – на відстані (2,5 ± 0,5) см від краю лицьового отвору до краю петлі, нижня – на відстані (40,0 ± 1,0) см від низу предмета до середини петлі, середня – посередині між ними.”;

6) у восьмому абзаці, підпункту 3.1.3 фразу “в готовому складеному вигляді (3,0 ± 0,3) см” замінити на фразу “(робочій отвір) (2,8 ± 0,3) см”;

7) абзац дев'ятий, підпункту 3.1.3 видалити;

8) рядок 4, Таблиці 1, підпункту 3.1.4 видалити;

9) підпункт 3.1.4.3 видалити;

10) підпункт 3.3 викласти в такій редакції:

“3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.”;

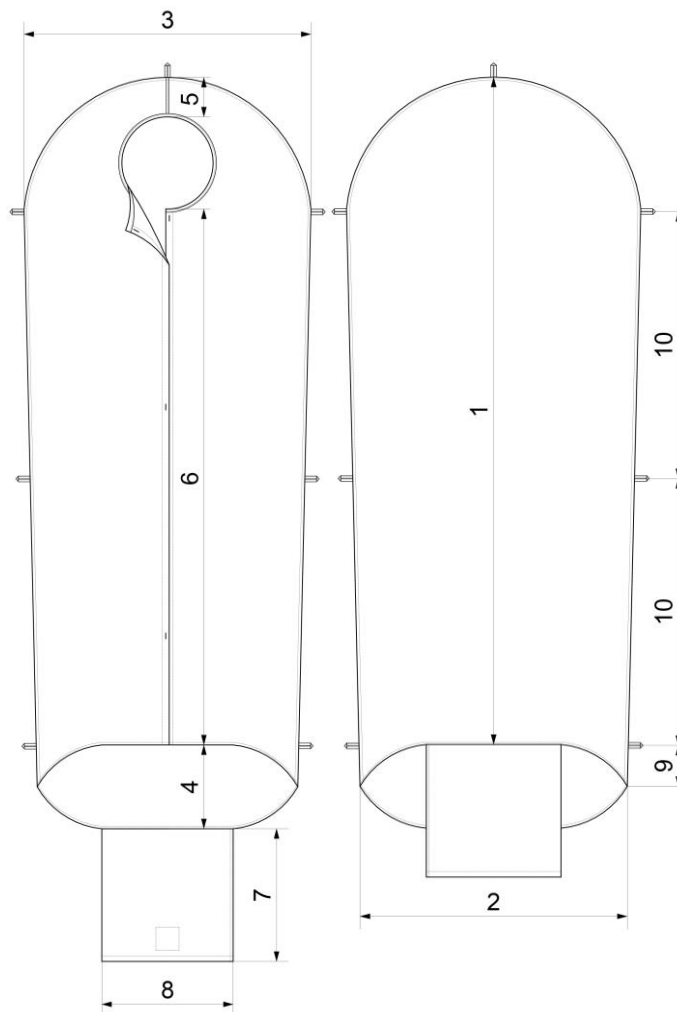
- 11) друге речення, абзацу третього, підпункту 3.5.2 видалити;
- 12) підпункт 3.7 викласти в такій редакції:

“3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.”.

4. Рисунок Д.1.1, додатку 1 “Схематичне зображення та лінійні виміри предмета” викласти в такій редакції:



5. Таблицю Д1.1, додатку 1 викласти в такій редакції:

Позначення виміру	Найменування виміру	Значення (см)	Допустиме відхилення (см)
1	Довжина предмета	213,0	± 3,0
2	Ширина денця	62,0	± 1,0
3	Ширина предмета в найширшому місці капюшона перпендикулярно середній лінії предмета	98,0	± 2,0
4	Висота (довжина) денця	41,0	± 1,0
5	Довжина шва з'єднання деталей передніх стінок у верхній частині	15,5	± 0,5
6	Довжина краю борту передньої стінки	176,0	± 1,5
7	Довжина мішка для пакування	30,0	± 1,0
8	Ширина мішка для пакування	35,0	± 1,0
9	Відстань від нижнього краю предмета до центру вшивної петлі	11,0	± 1,0
10	Відстань між центрами вшивних петель в шві з'єднання передніх і задньої стінок з лівої та правої сторони	77,5	± 1,5
Примітка. Усі виміри проводяться з урахуванням ширини швів			

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“26” 06 2023 р.