

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник



Сергій БУЛАВКО

“19” 05 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник



Володимир ВАЛЕРКО

“23” 05 2023 р.

ШТАНИ ВІТРОВОЛОГОЗАХИСНІ ЗИМОВІ  
(ТИП 2)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.14763-428:2023 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 23.05.2023



ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника Центрального управління контролю якості  
полковник



Дмитро КРАСНОВ

“ ” 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО 000450 /ТС/РЗ

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“ ” 2023 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України на виконання доручення заступника Міністра оборони України від 30.03.2023 № 8338/з.

Розробники: **Дричик В.** (керівник розробки), **Кучер Т., Тарасова К., Ярошно А.** (перевірив у частині правильності застосування стандартів).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Штани вітровологозахисні зимові (тип 2)” ТС А01ХJ. 14763-428:2023 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Штани вітровологозахисні зимові (тип 2), вид Х “ТС А01ХJ.14763-428:2023 (01)”, де “Х” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України. Додатково може бути зазначена інша інформація.

**IV.** Затверджено “23” 05 2023 року.

Введено в дію “23” 05 2023 року

Термін дії – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 14763 “Штани утеплені (Trousers, cold weather)”

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

ВСТУП .....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ .....	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА .....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики .....	8
3.2. Вимоги безпеки .....	18
3.3. Правила приймання .....	19
3.4. Методи контролю за якістю.....	19
3.5. Умови транспортування та зберігання .....	19
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	19
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	20
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	21
Додаток 3 Лінійні виміри предмета .....	23

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на штани вітровологозахисні зимові (тип 2) (далі – предмет), які входять до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України в холодну пору року в польових умовах та пунктах постійної дислокації у якості верхнього шару в комплексі з іншими виробами бойового єдиного комплекту.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксеонової дугової лампи
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту

<b>Познака документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9073-1: 2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 15635:2016	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування

<b>Познака документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ EN ISO 811:2018 (EN ISO 811:2018, IDT; ISO 811:2018, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості до проникання води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
TC A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка-блискавка”
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

### 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

#### 3.1. Технічні та якісні характеристики

##### 3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Предмет виготовляється із плащової тканини з мембранним покриттям.

Міграція волокон утеплювача через тканину верху та підкладки у процесі експлуатації предмета не допускається.

##### 3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є штанами на утепленій підкладці, з пришивним поясом, який застібається на дві обметані петлі та дві пряжки – гудзики і на застібку – блискавку в середньому шві передніх половинок. Обметані петлі розміщені на лівій стороні поясу: одна наскрізна на поясі, друга (внутрішня) – на внутрішній пришивній деталі поясу.

Передня половинка з м'якою складкою на поясі, відрізним бочком, який утворює верхню кишеню. На ділянці колін передньої половинки розміщені по три виточки або м'які склади з кожного боку та підсилююча накладка з основної тканини, що утворює кишеню для демпферних вставок, яка по нижньому краю застібається на текстильну застібку довжиною  $(13,5 \pm 0,5)$  см. В бокових частинах підсилюючої накладки розміщені по три виточки для надання об'єму в області колін.

На боковому шві під верхньою кишенею розміщена бокова накладна кишеня з клапаном шириною  $(7,0 \pm 0,3)$  см та різною довжиною на певну групу розмірів:  $(21,0 \pm 0,5)$  см для 42-54;  $(22,0 \pm 0,5)$  см для 56-68, що застібається на дві текстильні застібки, довжиною  $(4,0 \pm 0,5)$  см, що додатково посилені строчкою навхрест. Висота накладної кишені разом з клапаном у готовому вигляді  $(24,0 \pm 1,2)$  см. В клапан вишивається хлястик з текстильної тасьми для полегшення його відкривання. На боковій накладній кишені утворені дві склади глибиною  $(2,0 \pm 0,5)$  см, направлені та розташовані ближче до задньої половинки, для створення об'єму. Знизу, під першою складкою, що ближче до центру кишені, розташовується обметана петля. Верхній край кишені має обшивку шириною  $(3,0 \pm 0,3)$  см зі згином, яка настроєна з двох боків на клапан та при закритті утворює складку, що запобігає висипанню вмісту кишені.

Задня половинка з підсилюючою накладкою на ділянці сідниць та ластовицею. В області колін розташована внутрішня куліса з еластичною тасьмою.

Пояс складається з трьох частин: передньої лівої та правої, шириною по передньому краю  $(5,0 \pm 0,5)$  см, та задньої, що розширена на рівні середнього



шва задніх половинок шириною ( $14,5 \pm 0,5$ ) см. На поясі нашиті шість хомутиків, шириною ( $4,0 \pm 0,3$ ) см та довжиною ( $7,0 \pm 0,5$ ) см, які розміщені по одному на передній та задній половинках та біля бокового шва на задніх половинках. На поясі від бокового шва в бік передньої половинки настрочений двошаровий хомутік з ремінної стрічки довжиною ( $5,0 \pm 0,5$ ) см для кріплення знімних бретелей.

На задній частині поясу пришиті хлястики шириною ( $4,0 \pm 0,5$ ) см різної довжини на певну групу розмірів: ( $11,5 \pm 0,5$ ) см для 42-44; ( $12,5 \pm 0,5$ ) см для 46-50; ( $13,5 \pm 0,5$ ) см для 52-68. Хлястики регулюють щільність облягання по талії за допомогою текстильної застібки “гачки” довжиною ( $6,0 \pm 0,5$ ) см, нашитої на хлястик, що посилена навхрест, та “петлі” нашитої на поясі, що посилена вздовж центральною строчкою, від бокового шва на відстані ( $5,5 \pm 0,5$ ) см, інший край якого схований під задніми хомутиками. В шов пришивання поясу з внутрішньої сторони в області середнього шва задніх половинок вшивається вішак.

Бретелі складаються з двох стрічок еластичної тасьми шириною ( $4,0 \pm 0,2$ ) см та різною довжиною на певну групу зростів: ( $88,0 \pm 1,0$ ) см для 1-3 росту; ( $90,0 \pm 1,0$ ) см для 4-5; ( $92,0 \pm 1,0$ ) см для 6-8 та двох фігурних деталей, на яких розміщено по три обметані петлі та по одній пряжці – гудзику. Фігурна деталь розміром: довжиною ( $30,0 \pm 1,0$ ) см, шириною в найвужчому місці ( $4,0 \pm 0,5$ ) см та в найширшому ( $7,0 \pm 0,5$ ) см. Нижня обметана петля розташована на відстані ( $1,5 \pm 0,3$ ) см від краю фігурної деталі в найвужчому місці. Між обметаними петлями відстань дорівнює ( $3,0 \pm 0,5$ ) см. На лівій бретелі в області спини розміщено перемичку з текстильної тасьми довжиною ( $9,5 \pm 0,5$ ) см.

Внутрішня частина поясу виготовляється з трикотажного полотна типу “фліс” та вистьобана зигзагоподібними або вертикальними строчками на відстані ( $8,0 \pm 1,0$ ) см.

Низ штанів оброблений швом упідгин із закритим зрізом шириною ( $4,0 \pm 0,5$ ) см та стягнутий еластичною тасьмою. По центру передньої половинки ( $\pm 0,5$ ) см в шов підгину вшита еластична тасьма з гачком для кріплення низу штанів до взуття. По кроковому шву внизу розташована фігурна посилююча накладка висотою ( $15,0 \pm 1,0$ ) см та шириною по низу ( $11,0 \pm 0,7$ ) см виконана з основного матеріалу.

Підкладка передньої та задньої половинок мають верхню та нижню частини. Верхня частина підкладки виготовляється з підкладкової тканини, а нижня частина підкладки з плащової тканини. Для додаткової щільності облягання по низу, в шов зшивання нижньої та верхньої частини підкладки вшитий внутрішній захисний манжет, нижній край якого оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною ( $3,0 \pm 0,5$ ) см та стягнутий еластичною стрічкою. Верхня частина підкладки з'єднуються з шаром утеплювача паралельними строчками уздовж деталей, по одній на кожній деталі.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета надано у додатку 1.

Специфікація деталей предмета надана у додатку 2.

### **3.1.3. Основні кольори предмета**

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Види предмета**

Вид предмета	Назва кольору зовнішнього шару
Вид 1	ММ-14
Вид 2	ММ-16Ф
<p><b>Примітка 1.</b> Зміна кольору дозволяється за погодженням із замовником.  <b>Примітка 2.</b> Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p>	

**3.1.4. Розміри предмета**

Предмет за ростами та розмірами повинен відповідати таблицям 2-3 та 3 повнотній групі.

Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**Таблиця 2 – Позначення зросту**

Умовна позначка зросту	Зріст типової фігури, см	Інтервал довжини по внутрішній стороні ноги, см
1	158	Від 69 до 72 включно
2	164	Понад 72 до 75 включно
3	170	Понад 75 до 78 включно
4	176	Понад 78 до 82 включно
5	182	Понад 82 до 85 включно
6	188	Понад 85 до 88 включно
7	194	Понад 88 до 92 включно
8	200	Понад 92 до 94 включно

**Таблиця 3 — Позначення розмірів виробу**

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Обхват талії типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см
42	84	72	Від 70 до 74 включно
44	88	76	Понад 74 до 78 включно
46	92	80	Понад 78 до 82 включно
48	96	84	Понад 82 до 86 включно
50	100	88	Понад 86 до 90 включно
52	104	92	Понад 90 до 94 включно
54	108	96	Понад 94 до 98 включно
56	112	100	Понад 98 до 102 включно
58	116	104	Понад 102 до 106 включно
60	120	108	Понад 106 до 110 включно
62	124	112	Понад 110 до 114 включно
64	128	116	Понад 114 до 118 включно
66	132	120	Понад 118 до 122 включно
68	136	124	Понад 122 до 126 включно

### 3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 3 цієї ТС Міноборони

### 3.1.6. Вимоги до матеріалів

**3.1.6.1.** Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги	Призначення матеріалу
1.	Тканина плащова з мембранним покриттям	3.1.6.2.	Верх предмета, кишені та мішковини кишень, посилюючі накладки, хлястики, хомутики тощо
2.	Тканина плащова	3.1.6.3.	Внутрішні захисні манжети та нижня частина підкладки штанів
3.	Тканина підкладкова	3.1.6.4.	Підкладка предмета
4.	Трикотажне начісне полотно типу “фліс”	3.1.6.5.	Внутрішня частина поясу
5.	Матеріал утеплювальний	3.1.6.6.	Утеплення предмета
6.	Текстильна тасьма (репсова)	шириною (0,9 ± 0,1) см, (2,5 ± 0,2) см	Пришивання гудзиків; Хлястики клапанів кишень, перемичка бретелей
7.	Стрічка еластична	3.1.6.7.	Бретелі штанів, кріплення гачка, стягування куліси задніх половинок під коліном, низу внутрішніх захисних манжет та низу штанів
8.	Застібка-блискавка	3.1.6.8.	Застібання предмета
9.	Текстильна застібка на “гачки” та “петлі”	3.1.6.9.	Застібання накладної кишені, посилюючої накладки на ділянці колін та кріплення хлястиків для регулювання поясу
10.	Пряжка – гудзик	3.1.6.10.	Застібання поясу, бретелей та внутрішньої пришивної деталі поясу
11.	Шнур плетений	діаметром (0,6 ± 0,2) см.	Вішак
12.	Стрічка ремінна	3.1.6.11.	Хомутики поясу для бретель
13.	Гачок пластмасовий	-	Фіксація низу штанів до взуття
14.	Нитки швейні	3.1.6.12.	Виготовлення предмета

**3.1.6.2. Тканина плащова з мембранним покриттям**

Основним матеріалом предмета є тканина плащова полотняного переплетення з мембранним покриттям, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 5.

**Таблиця 5 – Показники якості тканини плащової з мембранним покриттям**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	220 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Розривальне зусилля, не менше, Н:		ДСТУ EN ISO 13934-1
	по основі	1200	
	по утоку	600	
4.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (пральна машина тип А, процедура прання 6А (40°C), процедура сушіння Е), %:		ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
	по основі	± 1,0	
	по утоку		
5.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), не менше, циклів	25000	ДСТУ ISO 12947-2
6.	Водотривкість (зростання тиску 60 см Н <sub>2</sub> О/хв.), не менше, мм вод. ст.	4000	ДСТУ EN ISO 811
7.	Опір до зволоження, не менше, бали	4	ДСТУ ISO 4920
8.	Водопаронепроникність R <sub>et</sub> , не більше, м <sup>2</sup> ·Па/Вт	13,0	ДСТУ ISO 11092
9.	Ступінь тривкості фарбування, не менше, бали:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03,
9.1	до прання при 40° (зміна початкового фарбування/ зафарбовування суміжної тканини)	5/5	ДСТУ ISO 105-C06
9.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	5	ДСТУ ISO 105-X12
9.3	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	5	ДСТУ ISO 105-X12
9.4	до світла (зміна початкового фарбування)	5	ДСТУ ISO 105-B02

**3.1.6.3. Тканина плащова**

Тканина плащова за вмістом складників сировинного складу – 100% поліестер згідно з ДСТУ 4057, з поверхневою густиною ( $105 \pm 15$ ) г/м<sup>2</sup> згідно з ДСТУ EN 12127.

**3.1.6.4. Тканина підкладкова**

Тканина підкладкова за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 6.

**Таблиця 6 – Показники якості підкладкової тканини**

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	$55 \pm 5$	ДСТУ EN 12127
3.	Роздиральне зусилля по основі, не менше, Н	17	ДСТУ ISO 13937-2
4.	Роздиральне зусилля по утоку, не менше, Н	11	
5.	Ступінь тривкості фарбування, не менше, бали:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
5.1	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
5.2	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12

**3.1.6.5. Трикотажне начісне полотно типу “фліс”**

Трикотажне начісне полотно типу “фліс” за показниками якості повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 7.

**Таблиця 7 – Показники якості трикотажного начісного полотна типу “фліс”**

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057

**Продовження таблиці 7**

1	2	3	4
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	135 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Зміна лінійних розмірів по довжині та по ширині після 3 циклів прання та сушіння (пральна машина тип А, процедура прання 6А (40°C), процедура сушіння Е), %	± 5	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1 ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
4.	Повітропроникність (при тиску 50 Па), дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с, не менше	400	ДСТУ ISO 9237
5.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
6.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
6.1	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
6.2	до поту (змінення фарбовання проби/зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-E04

**3.1.6.6. Матеріал утеплювальний**

Матеріал утеплювальний за вмістом складників сировинного складу – 100% поліестер згідно з ДСТУ 4057, з поверхневою густиною не менше 150 г/м<sup>2</sup> згідно з ДСТУ EN 12127.

**Примітка.** Допускається використовувати неткане полотно у декілька шарів.

**3.1.6.7. Стрічка еластична**

Стрічки еластичні за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” TC A01XJ.16782-094:2020 (02). Основні характеристики стрічки еластичної та перелік показників якості, що потребують перевірки відповідно до TC A01XJ.16782-094:2020 (02) зазначені у таблиці 8.

**Таблиця 8 – Характеристики стрічки еластичної**

№ з/п	Стрічка еластична за класифікацією		Довжина стрічки еластичної, см	Призначення стрічки еластичної	Показники якості, що підлягають перевірці
	Тип	Вид			
1	2	3	4	5	6
1.	2	1	4,0 ± 0,2	Бретелі предмета	Пункти 1-8 таблиці 3

**Продовження таблиці 8**

1	2	3	4	5	6
2.	1	1 або 2	$3,0 \pm 0,2$	Стягування низу предмета та куліси задніх половинок під коліном	Пункти 1-7 таблиці 3
3.	1	1 або 2	$2,5 \pm 0,2$	Стягування низу внутрішніх захисних манжет предмета	
4.	1	1 або 2	$1,5 \pm 0,2$	Кріплення гачка	

**3.1.6.8. Застібка-блискавка**

Застібка-блискавка Т6 або П6, роз'ємна, з одним бігунком, довжиною від 18,0 см до 20 см включно, з автоматичним фіксатором, за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у пунктах 1, 2, 6, 7, 8 таблиці 4 підпункту 6.2.2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка-блискавка” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1.

**Примітка:** Дозволяється використовувати застібки-блискавки з ручками (пуллер) різних форм.

**3.1.6.9. Текстильна застібка на “гачки” та “петлі”**

Текстильні застібки тип 1 шириною ( $2,5 \pm 0,2$ ) см за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у пунктах 3-11 таблиці 2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

**3.1.6.10. Пряжка-гудзик**

Пряжки-гудзики вид 1 діаметром ( $2,0 \pm 0,2$ ) см для застібання внутрішньої пришивної деталі поясу та вид 3 діаметром ( $2,8 \pm 0,2$ ) см для застібання поясу та бретелей, за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 8 (п. 2 тільки за температурою мінус ( $30 \pm 5$ ) °С) технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

**Примітка.** За погодженням з розробником допускається застосування пряжок-гудзиків з незначними відхиленнями за зовнішнім виглядом та лінійними вимірами від вимог, встановлених ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

**3.1.6.11. Стрічка ремінна**

Стрічка ремінна для хомутиків поясу поліамідна згідно з ДСТУ 4057, шириною ( $25 \pm 2$ ) мм, товщиною ( $1,1 \pm 0,3$ ) мм згідно з ГОСТ 16218.1.

### **3.1.6.12. Нитки швейні**

Шви для виготовлення предмета виконуються нитками швейними тип 1, вид 3, а обметування – тип 3, вид 1, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

**3.1.6.13.** За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах (3.1.6.1.–3.1.6.12.).

**3.1.6.14.** Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

**Примітка.** Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з замовником.

### **3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Уздовж верхнього краю поясу та по всіх краях клапана та шву його настрочування прокладені оздоблювальні строчки на відстані  $(6 \pm 1)$  мм від країв і швів.

По шву пришивання поясу, шаговому, бокових та середніх швах, краях хомутиків, виточок, складок на боковій кишені та хлястиків на поясі, нижніх та бокових краях обшивки кишені, та по деталям бретелей і ластовиці прокладені оздоблювальні строчки на відстані від країв і швів, від 1 мм до 2 мм.

По краю верхньої кишені прокладені подвійні оздоблювальні строчки на відстані  $(2 \pm 1)$  мм та  $(7 \pm 1)$  мм від швів. Підсилюючі накладки задніх половинок, крокових шві по низу, та наколінники нашиті подвійними оздоблювальними строчками на відстані  $(2 \pm 1)$  мм та  $(7 \pm 1)$  мм від швів.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

Зигзагоподібні закріпки розміщуються: у нижній частині гульфика, по бічному шву, закріплюючи нижній край верхньої кишені, в місцях настрочування обшивки на клапан, по бічних краях текстильної застібки та по чотири закріпки для фіксації демпферної вставки на наколінниках.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

### **3.1.8. Вимоги до маркування**

#### **3.1.8.1. Маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.



Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

**Примітка.** За погодженням із розробником допускається розміщення на маркуванні додаткової інформації у вигляді QR-коду та відповідно збільшення розміру етикетки.

### 3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром  $(70 \pm 5)$  мм  $\times$   $(45 \pm 5)$  мм в готовому вигляді або складена навпіл розміром  $(4,5 \pm 1,0)$  см  $\times$   $(4,5 \pm 0,5)$  см вшивається (нашивається) в шов пришивання підклади поясу до підклади задньої лівої половинки предмета.

Етикетка повинна містити таку інформацію:  
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 ННН: (національний номенклатурний номер);  
 розмір предмета;  
 сировинний склад;  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
 номер партії;  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

### 3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром  $(80 \pm 5)$  мм  $\times$   $(60 \pm 5)$  мм виготовляється з картону та кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: до хомутика лівої передньої половинки поясу. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 розмір предмета основного матеріалу;  
 сировинний склад ;  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
номер партії;  
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

#### **3.1.8.4. Пакувальний лист**

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:  
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
кількість предметів в упаковці;  
сировинний склад основного матеріалу;  
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
номер партії;  
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

**3.1.8.5.** Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

**Примітка.** За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

#### **3.1.9. Вимоги до пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 10 штук пакуються в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, до якого кріпиться пакувальний лист.

**Примітка.** За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

#### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами).

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

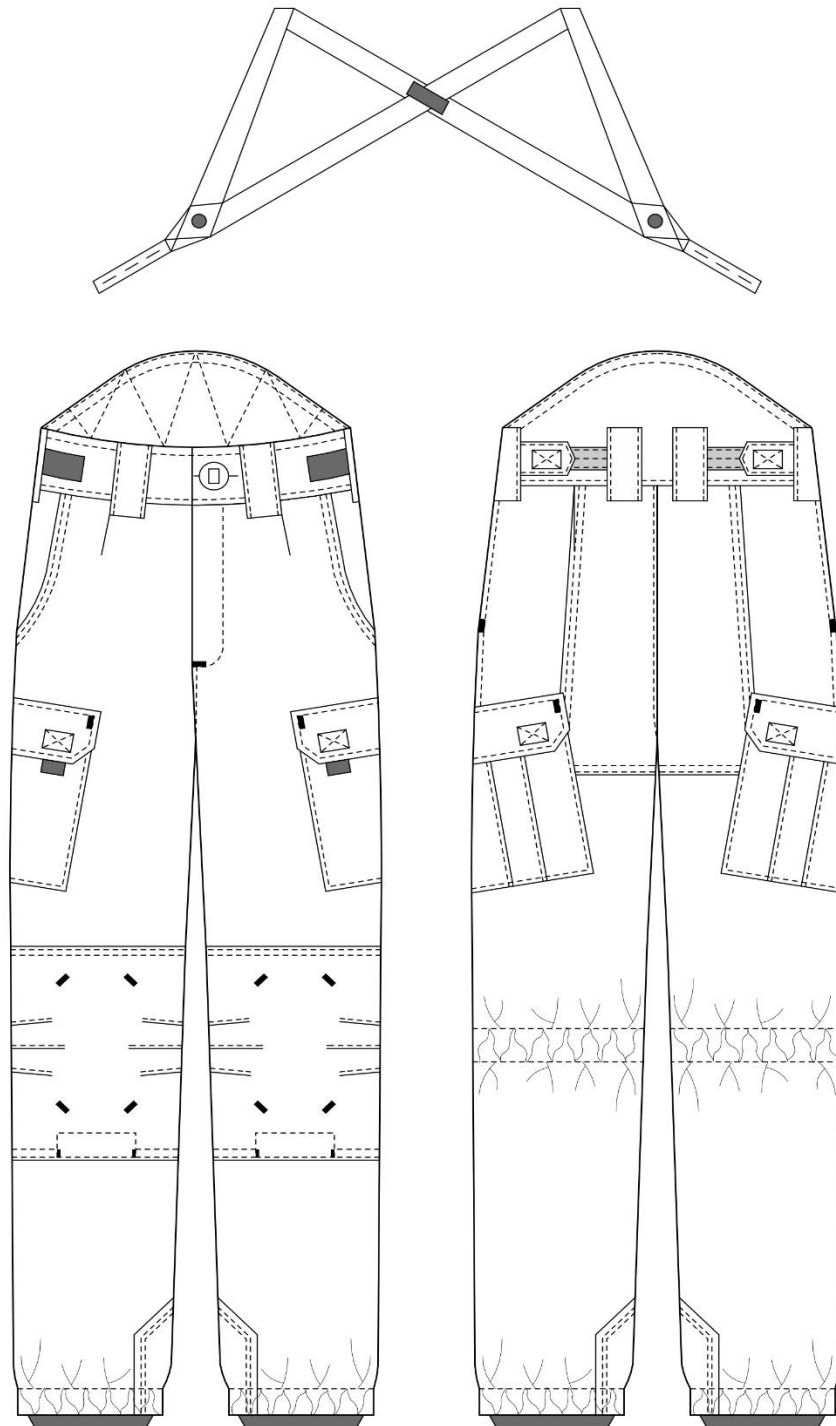
**Примітка.** За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета – п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

**Орієнтовний зовнішній вигляд предмета**



**Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета  
(вид спереду та ззаду)**

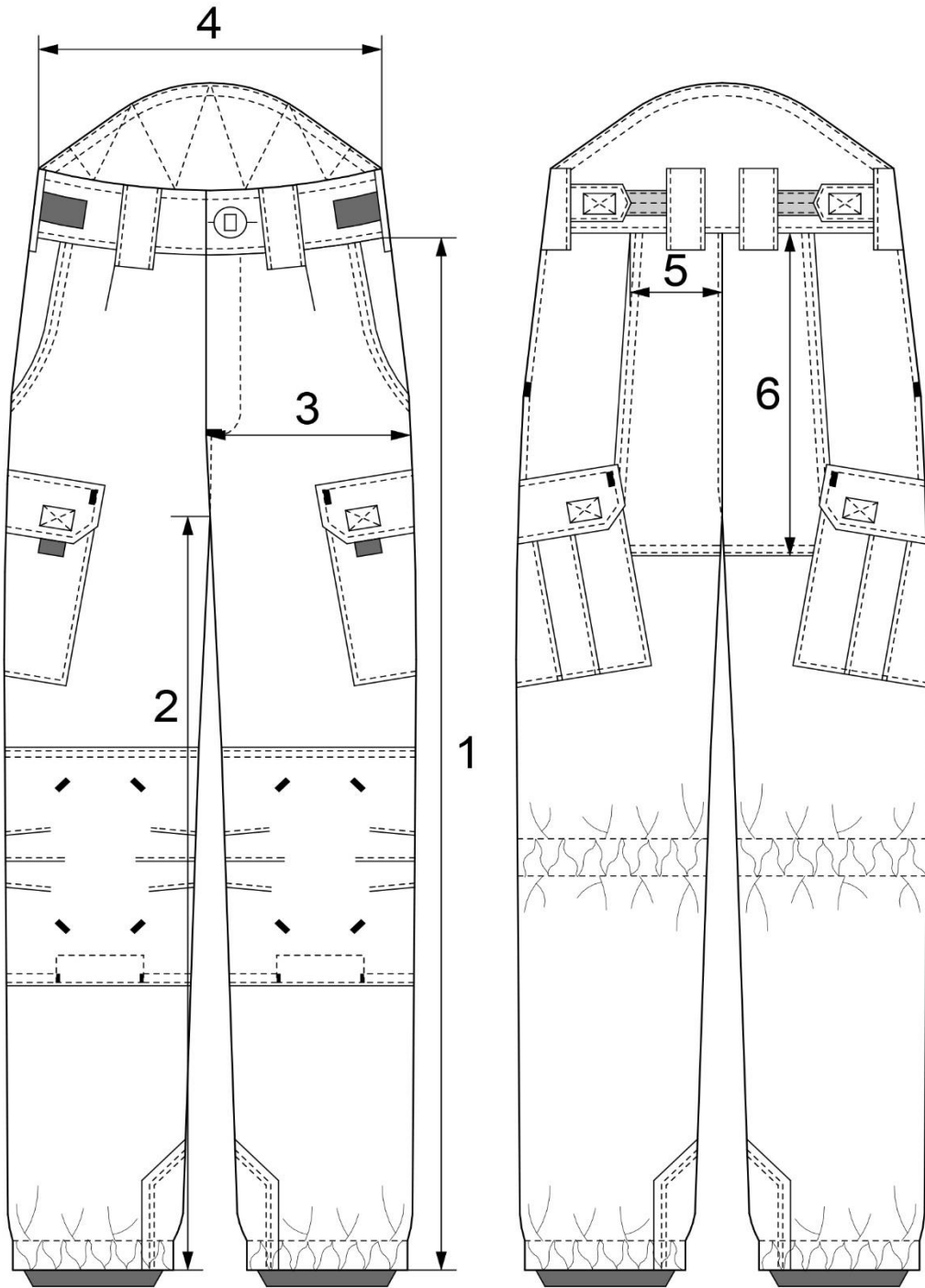
**Специфікація деталей предмета****Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей крою предмета**

№ з/п	Найменування деталей	Кількість лекал	Кількість деталей крою
<b>Деталі крою штанів з тканини верху</b>			
1	Передня ліва половинка	1	1
2	Передня права половинка	1	1
3	Бочок відрізний (Суцільнокрійна мішковина верхньої кишені)	1	2
4	Відкосок	1	1
5	Задня половинка	1	2
6	Ластовиця	1	2
7	Підсилююча накладка задньої половинки	1	2
8	Наколінник	1	2
9	Накладка кишеня	1	2
10	Обшивка накладної кишені	1	2
11	Клапан верхній	1	2
12	Клапан нижній	1	2
13	Куліса задньої половинки	1	2
14	Підсилювач крокового шву по низу	1	2
15	Передня ліва частина поясу	1	1
16	Передня права частина поясу	1	1
17	Задня частина поясу	1	1
18	Внутрішня частина переднього лівого поясу	1	1
19	Внутрішня пришивна частина поясу під петлю	1	1 (або 2)
20	Хлястик поясу верхній	1	2
21	Хлястик поясу нижній	1	2
22	Хомутик	1	6
23	Деталь бретелей верхня	1	2
24	Деталь бретелей нижня	1	2
<b>Деталі крою штанів з трикотажного полотна типу “Фліс”</b>			
1	Внутрішній пояс	1	1
<b>Деталі крою штанів з підкладкової тканини</b>			
1	Верхня частина передньої лівої половинки	1	1
2	Верхня частина передньої правої половинки	1	1
3	Задня частина штанів	1	2

## Продовження таблиці Д2.1

№ з/п	Найменування деталей	Кількість лекал	Кількість деталей крою
<b>Деталі крою штанів з плащової тканини</b>			
1	Нижня частина передньої половинки	1	2
2	Нижня частина задньої половинки	1	2
3	Внутрішній захисний манжет	1	2
<b>Деталі крою штанів із утеплювача нетканого</b>			
1	Верхня частина передньої лівої половинки	1	1
2	Верхня частина передньої правої половинки	1	1
3	Задня половинка	1	2
4	Нижня частина передньої половинки	1	2
5	Нижня частина задньої половинки	1	2
6	Пояс штанів	1	1
7	Відкосок	1	1

**Лінійні виміри предмета**



**Рисунок ДЗ – Лінійні виміри предмета (вид спереду та ззаду)**

Таблиця ДЗ – Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Найменування виміру	Позначення	Зріст, см	Обхват грудей, см														Допустиме відхилення, см	
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136		140
Довжина по боковому шву від шва вшивання поясу до низу, см	1	158	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	± 1,5
		164	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
		170	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		176	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
		182	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
		188	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
		194	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
		200	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
Довжина по кроковому шву	2	158	70,8	70,5	70,2	69,9	69,6	69,3	69,0	68,7	68,4	68,1	67,8	67,5	67,2	66,9	66,6	± 1,5
		164	74,3	74,0	73,7	73,4	73,1	72,8	72,5	72,2	71,9	71,6	71,3	71,0	70,7	70,4	70,1	
		170	77,8	77,5	77,2	76,9	76,6	76,3	76,0	75,7	75,4	75,1	74,8	74,5	74,2	73,9	73,6	
		176	81,3	81,0	80,7	80,4	80,1	79,8	79,5	79,2	78,9	78,6	78,3	78,0	77,7	77,4	77,1	
		182	84,8	84,5	84,2	83,9	83,6	83,3	83,0	82,7	82,4	82,1	81,8	81,5	81,2	80,9	80,6	
		188	88,3	88,0	87,7	87,4	87,1	86,8	86,5	86,2	85,9	85,6	85,3	85,0	84,7	84,4	84,1	
		194	91,8	91,5	91,2	90,9	90,6	90,3	90,0	89,7	89,4	89,1	88,8	88,5	88,2	87,9	87,6	
		200	95,3	95,0	94,7	94,4	94,1	93,8	93,5	93,2	92,9	92,6	92,3	92,0	91,7	91,4	91,1	

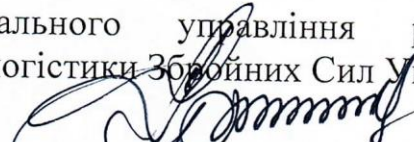



## Продовження таблиці ДЗ


Найменування виміру	Позначення	Зріст, см	Обхват грудей, см															Допустиме відхилення, см
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	
Ширина на рівні середнього шва, см	3	158-200	34,0	35,1	36,2	37,3	38,4	39,5	40,6	41,7	42,8	43,9	45,0	46,1	47,2	48,3	49,4	± 1,2
Довжина поясу штанів у застігнутому вигляді, см	4	158-200	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	± 1,0
Ширина посилюючої накладки по лінії пришивання поясу	5	158-200	12,2	13,2	14,2	15,2	16,2	17,2	18,2	19,2	20,2	21,2	22,2	23,2	24,2	25,2	26,2	± 0,5
Довжина посилюючої накладки по середині ширини зверху, паралельно шву настрочування	6	158	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	± 0,5
		164	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3	42,3		
		170	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	42,8	
		176	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	43,3	
		182	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	43,8	
		188	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	
		194	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	44,8	
200	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3	45,3		

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника  
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
полковник  Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління  
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення  
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Віталій РЯБОВ

Керівник розробки:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Віктор ДРИЧИК

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Катерина ТАРАСОВА

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Тетяна КУЧЕР

Перевірів в частині правильності застосування стандартів:

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Андрій ЯРОХНО