

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



“ 03 ” 07 2023р.

“ 05 ” 07 2023р.

МАСКА СПЕЦІАЛЬНА ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.17306-438:2023 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності 05.07.2023

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «05» 07 2023р.
за № МО/000468 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

Олександр ФІДИНА
“ 07 ” 06 2023р.

Юліан ЖИГАДЛО
“ 22 ” 06 2023р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Маска Спеціальна-МС” ТУ У 14.1-00034022-161:2016

Перегляд здійснили: **Ю. Олійник** (керівник перегляду), **А. Скворцов** (здійснив перегляд), **Л. Шапіна** (перевірила), **А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерство оборони України:

“Технічна специфікація Міністерство оборони України “Маска спеціальна ТС А01ХJ.17306-438:2023 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Маска спеціальна (вид Х)” ТС А01ХJ.17306-438:2023(01)” де вид Х – умовне позначення кольору предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “ 05 ” 07 2023 року.

Введено в дію “ 05 ” 07 2023 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01):17306 Каптур вогнезахисний (балаклава загальновійськова) “HOOD ANTIFLASH”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерство оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерство оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії (постачальника) виробника.....	13
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета.....	14
Додаток 2 Ескіз деталі предмета.....	17
Додаток.3 Бібліографія.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на маску спеціальну – МС (далі – предмет), що входить до складу бойового спеціального комплексу (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

Предмет призначений для захисту обличчя від впливу відкритого вогню.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 №262	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
Наказ Міністерства оборони України від 29.04.2016 № 292	Про речове забезпечення військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Маркування щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 6330:2001	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначення зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ EN 14971:2018	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 15635:2016	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування

Позначка документа**Назва**

TC A01XJ.31137-063:2018 (01)

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**3.1. Технічні та якісні характеристики****3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

За конструкцією предмет є маскою спеціальною, який виготовлений з трикотажного полотна. Предмет складається з однієї суцільнокроєної деталі.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється в чотирьох видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види предмету наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	White
<p>Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками.</p> <p>Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється за попереднім погодженням із замовником.</p> <p>Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника</p>	

3.1.4. Розміри предмета

За розмірами предмет повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців ЗСУ відповідно до таблиці 2.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Розміри	Обхват голови, см			
54 – 58	від	54	до	55
		55		56
		56		57
		57		58
		58		59
60 – 64		59		60
		60		61
		61		62
		62		63
		63		64
<p>Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника. Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.</p>				

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці Д1.1.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Підпункти цієї ТС Міноборони, в яких наведені вимоги	Призначення матеріалу
1.	Трикотажне гладкофарбоване кулірне полотно	3.1.6.2.	Основний матеріал предмета
2.	Нитки швейні	3.1.6.3.	Виготовлення предмета

3.1.6.2. Трикотажне гладкофарбоване кулірне полотно

Трикотажне гладкофарбоване кулірне полотно за показниками якості повинно відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Вимоги до якості трикотажного гладкофарбованого кулірного полотна.

з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: Метаарамід % Параарамід % Вуглеродне волокно, не більше %	93±3 5±3 2	ДСТУ 4057
2.	Число петельних стовпчиків, на 10 см по довжині по ширині	150±20 220±20	ДСТУ EN 14971
3.	Повітропроникність, не менше $\text{дм}^3/(\text{м}^2 \cdot \text{с})$	150	ДСТУ ISO 9237
4.	Поверхнева густина, $\text{гр}/\text{м}^2$	170± 10	ДСТУ EN 12127
5.	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше $\text{мг}/\text{кг}$	75	ДСТУ ISO 14184-1
6.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	від 41 до 100 включно	ГОСТ 8846[1]
7.	Опір стиранню (тиск 9 кПа), число стирань, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2
8.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С), %, не більше: за петельними стовпчиками за петельними рядками	4 4	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077
9.	Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
9.1	до прання при 40° (зміна початкового фарбування /зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
9.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
9.3	до поту (зміна початкового фарбування /зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-E04

3.1.6.3. Нитки швейні

Нитки швейні Тип 4 Вид 1 або Вид 2 в тон кольору основного матеріалу за показниками якості повинні відповідати вимогам наведеним в технічній специфікації Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.6.4. За згодою розробника, під час виготовлення предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони.

Примітка. Відхилення кольору предмета та ниток повинні бути погоджені замовником.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

Основна деталь зшивається шестинитковою чотирьохлінійною ланцюговою пласкою строчкою. Обробка низу та отвору для очей здійснюється тринитковою дволінійною ланцюговою строчкою, ширина підгину ($1,3 \pm 0,3$) см.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Примітка 1. За узгодженням з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

Примітка 2. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.8. Деталі крою предмета

Схематичне зображення крою предмета наведені у додатку 2.

3.1.9. Вимоги до маркування

3.1.9.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися етикетка; пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.9.2. Етикетка

Етикетка предмета повинна відповідати розмірам $(80 \pm 2) \times (40 \pm 2)$ мм. (складена навпіл) вшивається або нашивається на шов підгину нижнього краю предмета в області шва зшивання основної деталі.

Етикетка з маркуванням повинна бути білого кольору, написи – чорного кольору. Етикетка виготовлена із тканих (сатинових) або трикотажних стрічок поверхневою щільністю не менше 50 г/м^2 , стійкими до зносу.

Етикетка предмета повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

розмір предмета;

номер договору, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758.

Примітка. За погодженням із розробником допускається розміщення на етикетці додаткової інформації у вигляді штрихового кодування із зазначенням номенклатурного номеру НАТО та/або QR-коду (за потребою) та відповідно зміну розміру етикетки.

3.1.9.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з папіру білого кольору та містити таку інформацію:

абревіатура назви предмета – МС;

назва предмета (відповідно до п.ІІІ. Передмови цієї ТС Міноборони);

кількість предметів в упаковці;

номер договору МОУ; дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.10. Пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватися в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 100 одиниць складається у пачку, та пакується в поліпропіленовий мішок або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених цією ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при

температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65% на відстані не менше 1 м від опалювальних пристроїв, 0,5 м. від електричних ламп і стін, 0,2 м. від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання. Гарантійний строк зберігання – п'ять років від дати виготовлення, у разі дотримання замовником умов транспортування та зберігання.

Додаток 1
до пункту 3.1.5

Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета

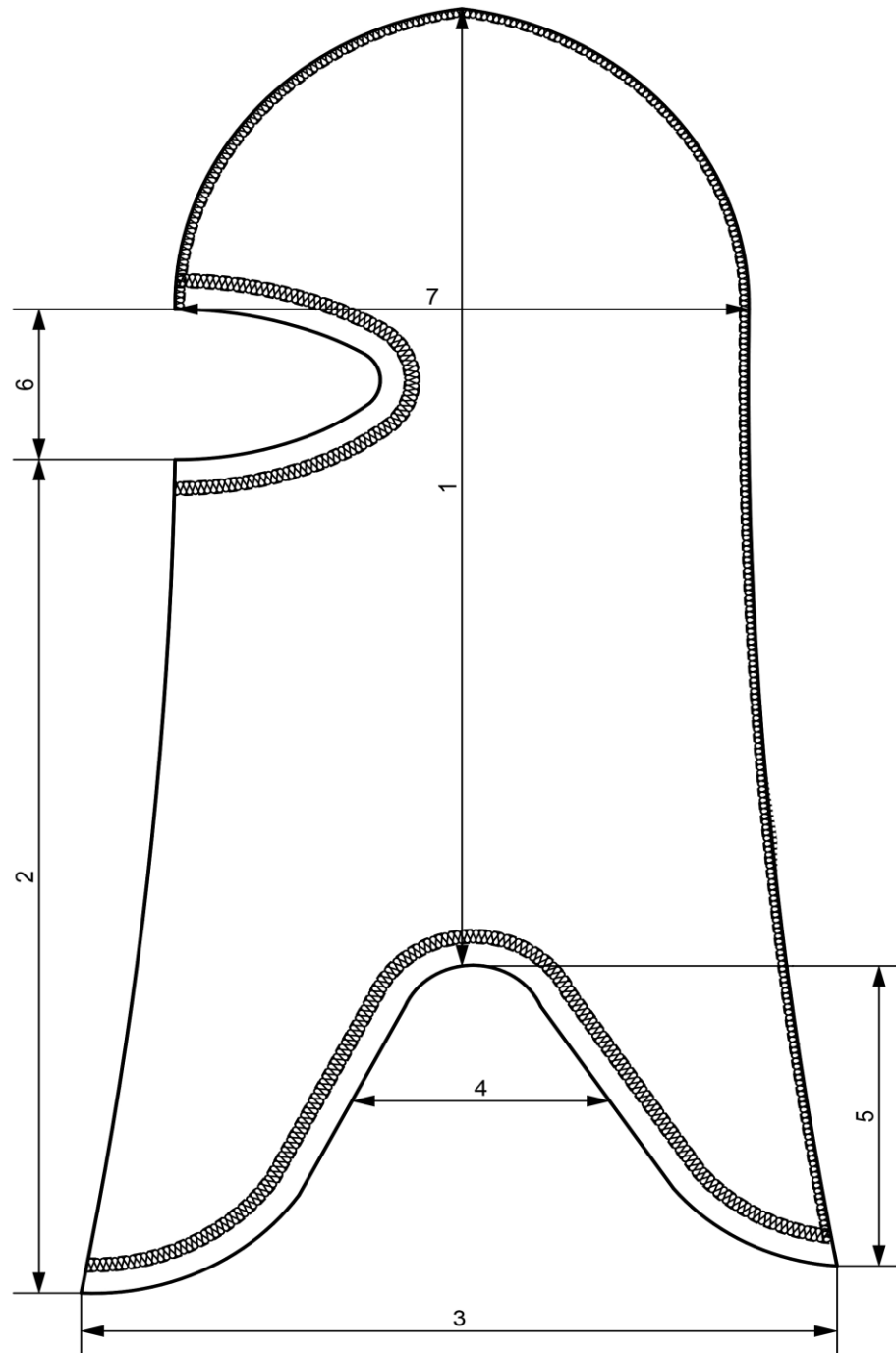


Рисунок Д1.1. – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета (вид збоку)

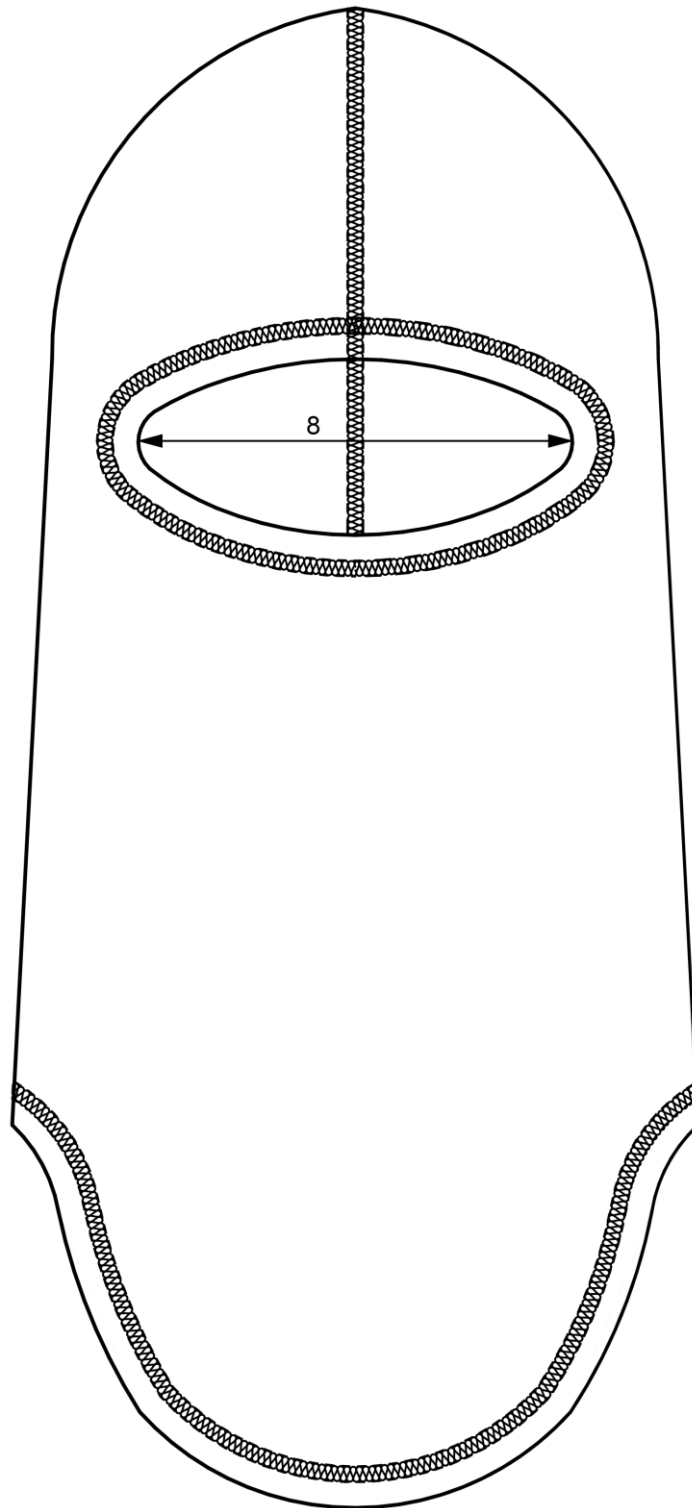


Рисунок Д1.2. – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета
(вид спереду)

Продовження додатка 1

Таблиця Д1.1 - Лінійні виміри предмета

№	Найменування вимірювання	Позначення	Розмір предмету, мм		Допуски, мм
			54-58	60-64	
1.	Довжина предмета від верхньої точки окату голови до верхньої точки низу	1	350,0	350,0	± 10
2.	Довжина від верхньої точки нижнього краю отвору для очей до нижньої точки краю предмета, в складеному навпіл вигляді	2	330,0	330,0	± 10
3.	Ширина предмету по низу	3	250,0	250,0	± 10
4.	Ширина вирізу по низу предмета на (40 ± 10) мм від верхньої точки низу	4	60,0	60,0	± 10
5.	Висота окату низу предмета	5	110,0	110,0	± 10
6.	Висота отвору для очей	6	50,0	50,0	± 10
7.	Ширина голови на рівні верхнього краю отвору для очей, в складеному навпіл вигляді	7	200,0	220,0	± 10
8.	Ширина отвору для очей	8	140,0	140,0	± 10

Додаток 2
до пункту 3.1.8

Ескіз деталі предмету.

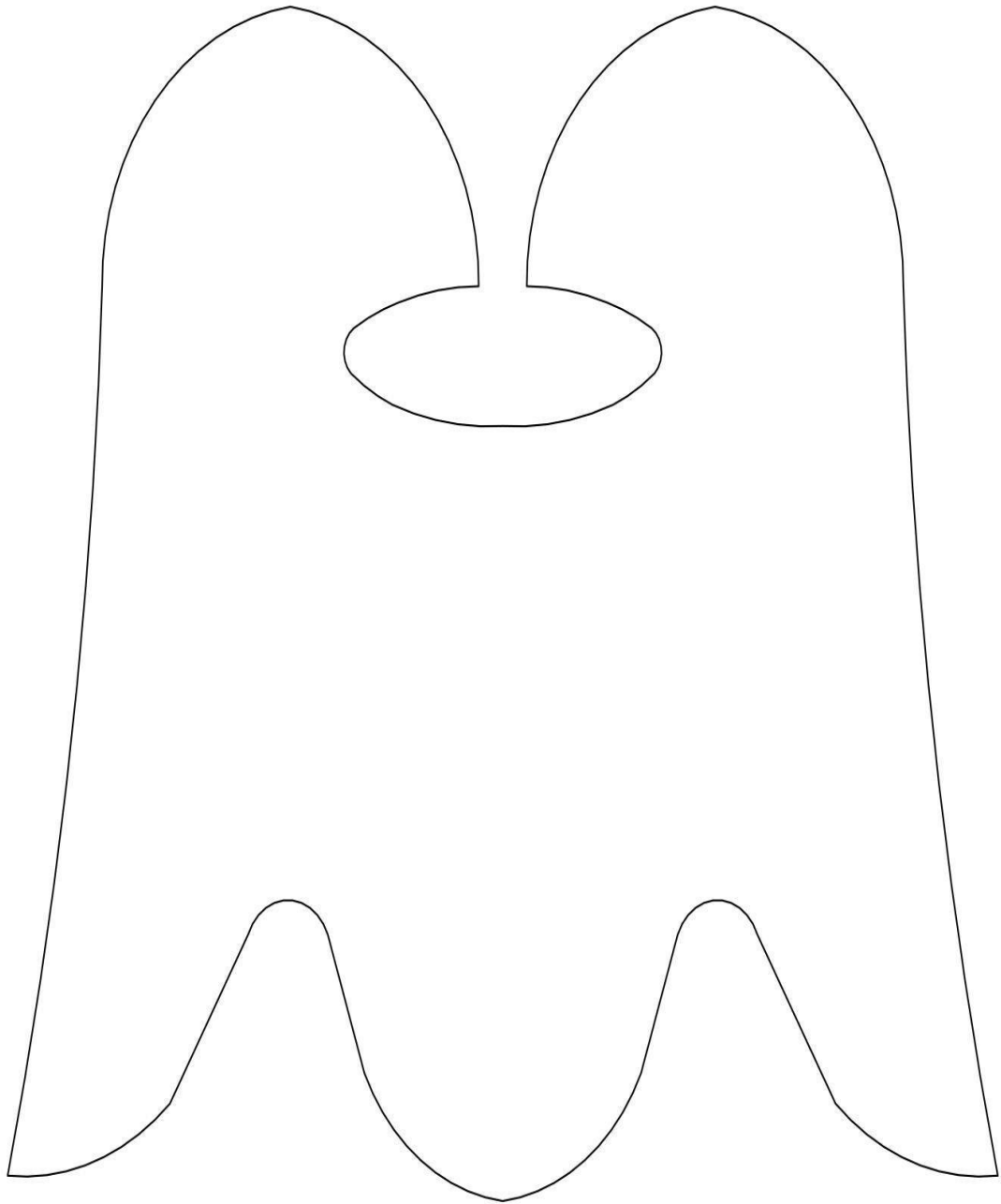


Рисунок Д2.1.- Ескіз деталі предмету.

Бібліографія

1. ГОСТ8846-87 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.

Керівники перегляду:

Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Юрій ОЛІЙНИК

Здійснив перегляд:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Андрій СКВОРЦОВ

Перевірила:

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Леся ШАПІНА

Перевірив:

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Андрій ЯРОХНО