

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“08” 06 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“30” 06 2023 р.

КОСТЮМ МАСКУВАЛЬНИЙ ЗИМОВИЙ ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.68577-430:2023 (02)

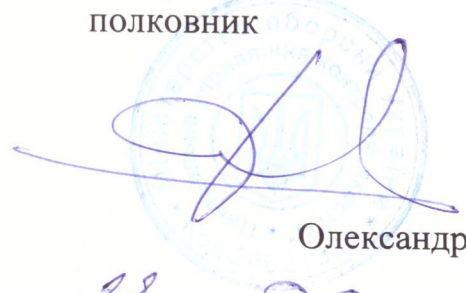
Введено вперше

Дата надання чинності 30.06.2023

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального управління контролю якості
полковник



Олександр ФІДИНА

“22” 06 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“20” 06 2023 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий Номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічної специфікації “Костюм маскувальний зимовий” ТС А01ХJ.68577-337:2022 (01).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський** (здійснив перегляд), **Ю. Олійник** (керівник перегляду), **А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм маскувальний зимовий” ТС А01ХJ.68577-430:2023 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм маскувальний зимовий ТС А01ХJ.68577-430:2023 (02)” Тип – Х,
де:

“Х” – тип предмету відповідно до пункту 3.1.4.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “30” 06 2023 року.

Введено в дію “30” 06 2023 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 68577 Костюм маскувальний “SUIT, GHILLIE”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	20
3.3. Правила приймання.....	20
3.4. Методи контролю.....	21
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	21
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	21
Додаток 1 – Схематичне зображення предмета.....	22
Додаток 2 – Лінійні виміри предмета.....	24
Додаток 3 – Специфікація та позначення предмета.....	32
Додаток 4 – Особливості обробки костюму (куртка та штани) маскувальний зимовий.....	34
Додаток 5 – Виготовлення закріпок.....	39
Додаток 6 – Лінійні виміри прикладних матеріалів.....	40

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на куртку та штани, що входять до складу костюму маскувального зимового (скорочено КМЗ, далі за текстом – комплект), скорочено: куртка – К/КМЗ, штани – Ш/КМЗ, а також на їх складові частини та матеріали.

Комплект входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

Призначений для експлуатації у зимовий період в польових умовах при проведенні тренувань або бойових дій. Вільна конструкція костюма забезпечує максимальну свободу рухів, приховує контури людини, дозволяє використовувати його в якості верхнього одягу. Одягати на костюм вітровологозахисний зимовий та одяг нижніх шарів, спорядження, що виключає з комплекту носіння майна додаткових маскувальних засобів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 4916 (ГОСТ 12807-88)	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов. (Вироби швейні. Класифікація стібків, строчок та швів)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758-1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ 4272:2003 (ISO 1421)	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)

Познака документа	Назва
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ EN 20811	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском (EN 20811:1992, IDT)
ДСТУ EN 15635:2016 (EN 15635:2008)	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині
ДСТУ ГОСТ ИСО-105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 105- X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя
ДСТУ ISO 105- C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-B01:2015 (ISO 105-B01:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість до забарвлення. Частина B01. Стійкість кольору до світла: Денне світло
ДСТУ ISO 105-B03:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина B03. Метод визначення тривкості фарбування до дії атмосферного впливу експонуванням на відкритому просторі (ISO 105-B03:1994, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров

Позначка документа	Назва
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-E01:2018 (EN ISO 105-E01:2013, IDT; ISO 105-E01:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E01. Стійкість забарвлення до впливу води
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначення зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення.(ГОСТ 30157.0-95)
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначення зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки – блискавки”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Комплект (рис. Д.1.1 – Д1.4 додаток 1) за конструкцією, розмірами, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТС Міноборони та/або зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку в разі його наявності.

До комплекту постачання повинні входити:

- Куртка 1 од.
- Штани з чохлом – 1од.

За розмірами комплект повинен відповідати таблиці 1 цієї ТС Міноборони. Відсоткове співвідношення розмірів комплекту, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 1 — Позначення розміро-зросту комплекту

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	-1)	-1)
167-185 (regular)	-1)	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾
185-203 (long)	-1)	-1)	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾
<p>Примітка 1. Комплекти інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p> <p>Примітка 2. XS/S - extra-small/short, S/S - small/short, M/S - medium/short, L/S - large/short, XL/S - extra-large/short;</p> <p>Примітка 3. S/R - small/regular; M/R - medium/regular; L/R - large/regular; XL/R - extra-large/regular, 2XL/R - 2 extra large/regular; 3XL/R - 3 extra large/regular;</p> <p>Примітка 4. M/L - medium/long; L/L - large/long; XL/L - extra-large/long; 2XL/L - 2 extra-large/long; 3XL/L - 3 extra-large/long.</p>							

3.1.1.1. Конструкція куртки костюму маскувального зимового (далі - предмет 1)

За конструкцією предмет 1 (рис.Д1.1, Д1.3 додатка 1) є курткою прямого силуету з вшивним капюшоном.

Пілочка пряма, з центральною застібкою-блискавкою з одним бігунком і вітрозахисною планкою, яка переходять на капюшон. Пілочка складається з фігурної відрізної кокетки, яка застібаються на тасьму з кнопками та застібку-

блискавку з чотирма бігунками, які розташовані попарно нижніми частинами один до одного. В бігунки застібок-блискавок вставлені смужки замкнутою петлею з оздоблювальної тасьми для полегшення застібання.

Нижній зріз кокетки пілочки з обшивкою, яка утворює вітровологозахисну планку з кулісою, що стягується еластичним шнуром з фіксаторами та обмежувачами (пересувачами) з обох боків. Кінці шнура та фіксатори виведені на внутрішню сторону та закріплені по боковим швам за допомогою тасьми. По центру пілочки під вітровологозахисну планку вшитий хлястик з тасьми (до низу короткий довжиною (75 ± 5) мм, до верху середньої частини пілочки – довгий довжиною (135 ± 5) мм), хлястики між собою застібаються на кнопку та слугують для швидкого відкриття застібки-блискавки.

Спинка пряма суцільнокроєна.

Рукава “реглан” двшовні. По нижнім частинам рукавів на рівні ліктів нашиті посилюючі накладки, з чотирма виточками для надання об’єму. Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

Капюшон з козирком складається з середньої верхньої, середньої, нижньої та бокових частин. Капюшон має три види регулювання, які забезпечують максимальне прилягання до обличчя:

- регулювання лицьового вирізу капюшона за допомогою еластичного шнура, фіксаторів та обмежувачами (пересувачами), кінці еластичного шнура закріплені кінцевиком.

- регулювання ширини капюшона за допомогою еластичного шнура, фіксатора з обмежувачем (пересувачем), який знаходиться під захисним клапаном в середній, нижній частині капюшона. Клапан застібається на текстильну застібку.

- регулювання висоти капюшона за допомогою хлястика, який знаходиться на середній верхній частині капюшона довжиною (100 ± 5) мм, шириною (30 ± 3) мм, та застібається на текстильну застібку.

Для пахової фіксації куртки з внутрішньої сторони в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру пришитий хлястик, що складається з еластичної тасьми, довжиною (200 ± 5) мм, та тасьми репсової, довжиною (170 ± 5) мм. Хлястик протягується: в робочому стані – через утворену тасьмою петлю, яка вшита по центру низу спинки (з внутрішньої сторони) та застібається хлястик на кнопку. В не робочому стані хлястик протягується – через утворену тасьмою петлю, яка вшита в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру, та застібається на кнопку.

Низ куртки оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

По посилюючим накладкам та виточкам посилюючих накладок рукавів по краю та шву вшивання капюшона в горловину, по краю вітрозахисної планки центральної застібки, по нижньому краю кокетки, вздовж швів пришивання застібок – “блискавка”, швам вшивання рукавів в пройму, ліктьовим швам рукавів, з’єднання бокових з середніми частинами капюшону прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(1 - 2)$ мм від швів. По швам з’єднання

середньої частини пілочки з нижньою частиною пілочки, рукавно-боковим швам, по шву нашивання центральної вітрозахисної планки прокладені оздоблювальні строчки на відстані (5 – 6) мм від швів. Відстань між оздоблювальними строчками горизонтальної куліси капюшона (23 ± 2) мм. Відстань між оздоблювальними строчками вітрозахисної планки кокетки пілочки (43 ± 2) мм в центральній частині та (60 ± 2) мм в кінцях.

Шви вшивання рукавів в пройми, ліктьові шви, шви середньої частини капюшона, шов вшивання капюшона герметизуються з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація для швів вшивання капюшона з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

3.1.1.2. Конструкція штанів костюму маскувального зимового (далі – предмет 2)

За конструкцією предмет 2 (рис. Д1.2, Д1.4 додатка 1) є штанами з пришивним чохлам.

Предмет 2 з відрізним спільним клином та суцільнокроєним поясом, який застібається на кнопку та застібку-блискавку в середньому шві передніх половинок.

Пояс оброблений з внутрішньої сторони обшивкою, шириною (37 ± 3) мм, з основної тканини, в середині якого протягнуто еластичну тасьму. Для додаткового регулювання щільності облягання штанів по талії, всередині пояса з внутрішньої сторони через отвори оброблені люверсами, протягнутий плетений шнур з фіксаторами. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

По верхньому краю предмета 2 вшиті сім хомутиків: по одному на бокових швах; один на середньому шві задніх половинок; по одному посередині передніх та задніх половинок.

У бокових швах по переднім половинкам штанів оброблені отвори у вигляді кишень з підзорами для полегшення проникнення до нижнього шару одягу. Зрізи отворів обшивні.

На передніх половинках предмета 2 в області колін нашиті посилюючі накладки з шістьма виточками для надання об'єму.

На правому боковому шві під отвором нашита накладна кишеня з клапаном, яка застібається за допомогою текстильної застібки. Клапан кишені зі зрізаними кутами. В шов обшивання клапану кишені в області розташуванні текстильної застібки “гачки” вшита тасьма (петлею) для полегшення відстібання. По низу кишені з внутрішньої сторони настрочена підсилююча накладка.

Задні половинки предмета 2 з відрізними кокетками та підсилюючими накладками на ділянці сідниць з основної тканини. На нижніх частинах штанів на відстані (70 ± 5) мм від бокового шва розміщені застібки-блискавки з одним бігунком, які закриваються обробленими зовнішніми планками шириною (50 ± 3) мм та доходять до низу предмету, та мають ширину уступу (75 ± 5) мм. По нижньому краю зовнішня планка з уступом, яка застібається на кнопку.

Низ штанів оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно

вкладаючи всередину еластичну тасьму.

З внутрішньої лівої сторони задньої половинки штанів, під обшивку пояса вшитий чохол для пакування костюма.

Вільний край чохла оброблений швом упідгин з закритим зрізом шириною (20 ± 3) мм, всередину якого протягнутий плетений шнур який виведений через отвір довжиною (30 ± 5) мм. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

По середньому шву, боковим та кроковим швам, по шву пришивання клину, по виточкам та швам посилюючих накладок передніх половинок, по швам посилюючих накладок задніх половинок, по краю отворів у вигляді кишень, по верхньому краю пояса по краю планок застібок по низу прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(1 - 2)$ мм від швів. Вздовж кокеток задніх половинок, вздовж нашивання зовнішніх планок низу штанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(5 - 6)$ мм від швів. По клапану кишені прокладені подвійні оздоблювальні строки: одна на відстані $(1 - 2)$ мм, а друга на відстані $(6 - 7)$ мм від краю.

Середній шов задньої половинки, бокові та крокові шви, шви пришивання кокеток, клину, шви нашивання посилюючих накладок передніх та посилюючих накладках задніх половинок на рівні сідниць предмету герметизуються з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою середнього шва задньої половинки, бокового та крокового шва, шва пришивання кокеток, клину, шва нашивання посилюючої накладки передніх та посилюючих накладках задніх половинок на рівні сідниць предмета для Типу 2 не здійснюється.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимогам цієї ТС Міноборони.

3.1.3. Лінійні виміри

3.1.3.1. За лінійними вимірами комплект повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці Д2.1 та рисункам Д2.1 – Д2.7 додатку 2.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється комплект

№ з/п	Найменування матеріалу	Призначення матеріалу	Нормативна документація
1	2	3	4
1.	Тканина верху	Для виготовлення комплекта	Підпункт 3.1.4.2 цієї ТС Міноборони
2.	<p>Застібки – блискавки;</p> <p>- Т6 або П6 спіральна нероз’ємна з одним бігунком;</p> <p>- Т6 бф або П6 бф рулонна з чотирма бігунками без фіксації довжиною наведеної в табл. Дб.1 Додатку 6.</p> <p>- Т6 або П6 спіральна нероз’ємна з одним бігунком довжиною 20 см;</p> <p>- Т6 або П6 спіральна нероз’ємна з одним бігунком довжиною</p>	<p>Для центральної застібки куртки;</p> <p>Для фігурної відрізної кокетки пілочки;</p> <p>Для застібання гульфіка штанів;</p> <p>Для застібання штанів по низу.</p>	Підпункт 3.1.4.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібка-текстильна 25 ± 1 мм	Для хлястика та захисного клапану середньої частини капюшона куртки; для клапану кишені штанів.	Підпункт 3.1.4.4 цієї ТС Міноборони
4.	Шнур еластичний діаметром 3 – 4 мм повинен гармонувати та бути в тон основного матеріалу	Для стягування капюшона; для стягування куліси; відрізної кокетки пілочки	Підпункт 3.1.4.5 цієї ТС Міноборони
5.	<p>Стрічка еластична, шириною від 20 до 25 мм;</p> <p>30 ± 2 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу</p>	<p>Для стягування низу рукавів, низу куртки, низу штанів, пахового кріплення куртки;</p> <p>Для стягування поясу штанів</p>	Підпункт 3.1.4.6 цієї ТС Міноборони

6.	Тасьма репсова, шириною 20 від 25 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу	Для пахового кріплення куртки; на хлястики для розстібання отвору кокетки пілочки куртки; для клапану кишені штанів, для обробки застібки штанів по низу.	Підпункт 3.1.4.7 цієї ТС Міноборони
7.	Тасьма оздоблювальна, шириною 8-10 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу	Для кріплення фіксаторів; для бігунків застібки-блискавки; для петель на фіксацію пахового кріплення.	Підпункт 3.1.4.7 цієї ТС Міноборони
8.	Фіксатори : - з двома отворами - з одним отвором	Для регулювання об'єму капюшона та об'єму кокетки пілочки; Для регулювання пояса штанів.	Підпункт 3.1.4.8 цієї ТС Міноборони
9.	Шнур плетений поліамідний або поліефірний 4 – 6 мм повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу	Для стягування поясу штанів та пакувального чохла.	Підпункт 3.1.4.9 цієї ТС Міноборони
10.	Наконечник (кінцевик)	Для закріплення кінців еластичного шнура.	Підпункт 3.1.4.10 цієї ТС Міноборони
11.	Обмежувач (пересувач)	Для регулювання об'єму капюшона та ширини кокетки пілочки.	Підпункт 3.1.4.11 цієї ТС Міноборони
12.	Застібка-кнопка	Для пахового кріплення; на хлястик для розстібання отвору кокетки пілочки куртки; на пояс штанів; на планки застібки штанів.	Підпункт 3.1.4.12 цієї ТС Міноборони
13.	Люверс з внутрішнім діаметром 4 – 6 мм	Для отворів в капюшоні; для отворів на центральній частині пілочки куртки та отворів обшивки поясу штанів	Підпункт 3.1.4.13 цієї ТС Міноборони
14.	Нитки для виготовлення комплекта	Для виготовлення костюма; для обметування зрізів деталей, для прокладання оздоблювальних строчок.	Підпункт 3.1.4.14 цієї ТС Міноборони

3.1.4.2. Вимоги матеріалів для виготовлення комплекта за показниками якості повинні відповідати таблицям 3 – 4 цієї ТС Міноборони.

Примітка: Зовнішній вигляд та колір тканини порівнюється зі затвердженими зразками або зі зразком-еталоном.

Таблиця 3 – Показники якості тканини поліефірної з поліуретановим покриттям Тип – 1

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, % - поліестер	100	ДСТУ 4057-2001
2.	Застосована сировина, % - тканина: поліестер - полімерне покриття: поліуретанове	100 100	ДСТУ 4057-2001
3.	Поверхнева густина, г/м ²	85 ± 10	ДСТУ EN 12127:2009
4.	Розривальне зусилля, Н, не менше: - по основі - по утоку	500 300	ДСТУ 4272 (ISO 1421)
5.	Водовідштовхування, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 4920:2005
6.	Водотривкість (по пенетрометру), мм. вод. ст., не менше	600	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
7.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: - дистильованої води (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу) - сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) - мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	4/3 3 3	ДСТУ EN ISO 105-E01 ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця 4 – Показники якості тканини поліестрової Тип – 2

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, % - поліестер	100	ДСТУ 4057-2001
2.	Поверхнева густина, г/м ²	80 ± 10	ДСТУ EN 12127:2009
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше: - по основі - по утоку	800 600	ДСТУ EN ISO 13934-1

4.	Ткацьке переплетення, вид	полотняне	ДСТУ ISO 7211-1 ДСТУ ISO 3572 ДСТУ 2201
5.	Кількість ниток на 10 см, шт., не менше: за основою за утком	550 350	ДСТУ EN 1049-2
6.	Кількість, ниток на одиницю площі, нит./100 см ² не менше	900	ДСТУ EN 1049-2
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
8.	Опір стиранню, цикли, не менше	50000	ДСТУ ISO 12947-2
9.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: - стійкість до зволоження поверхні (випробовування збризуванням), - сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) - мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	3 5 4/5	ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ ISO 4920:2005 ДСТУ ISO 105- X12 ДСТУ ISO 105-X12
10.	Стійкість тканини зволоження після 5-ого прання при температурі 30° С, бал., не менше	2	ДСТУ ISO 4920:2005
Примітка. Герметизація швів прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.			

3.1.4.3. Застібки-блискавки повинні гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу та за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

Примітка. Для рулонної застібки-блискавки показники якості обмежувачів не перевіряється.

3.1.4.4. Застібка текстильна що застосовується під час виготовлення предмета повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу та за показниками якості відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2.

3.1.4.5. Шнур еластичний повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу.

3.1.4.6. Стрічка еластична Тип 1 або Тип 2 (Вид 1 або Вид 2) що використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати технічним та якісним характеристикам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.4.7. Тасьма текстильна та тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5 та таблиці 6. Для запобігання осипання по краям зрізи тасьми текстильної та оздоблювальної обробляються термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості тасьми текстильної

№ п/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	20 (± 1) 25 (± 2)	ГОСТ 16218.1
3.	Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
4.	Розривне навантаження, не менше, Н	3000	ГОСТ 16218.5
5.	Стійкість фарбування, бали:	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
6.	до прання при температурі 40 С°, не менше		
7.	до хімічної чистки, не менше		
8.	до мокрого тертя, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
9.	до сухого тертя, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця 6 – Показники якості тасьми оздоблювальної

№ п/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	8 – 10	ГОСТ 16218.1

3.1.4.8. Фіксатори з двома отворами для регулювання об'єму капюшону тип 3, з двома отворами для регулювання об'єму кокетки пілочки тип 2, з одним отвором для регулювання об'єму пояса штанів тип 1, повинні гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) “Фурнітура пластикова”.

3.1.4.9. Під час виготовлення предмета застосовується плетений поліамідний або поліефірний шнур (згідно з ДСТУ 4057) (згідно з ГОСТ 16218.1). Краї шнура обробляються термічним способом.

3.1.4.10. Наконечник (кінцевик) тип 1 або тип 2 повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) “Фурнітура пластикова”.

3.1.4.11. Обмежувач (пересувач) повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) “Фурнітура пластикова”.

3.1.4.12. Застібка-кнопка кільцевого типу з кольорового металу (“О” – подібні) повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати таблиці 7 ТС Міноборони.

Таблиця 7 - Показники якості застібки кнопки

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника
Діаметр головки застібки, мм	15
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше	13

3.1.4.13. Люверс з кольорового металу з внутрішнім діаметром (4 – 6) мм повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу.

3.1.4.14. Для виготовлення костюма застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу за показниками якості відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 1 (Вид 2) або Тип 1 (Вид 3).

3.1.4.15. Фурнітура та матеріали, які використовуються та мають відхилення за кольором або за зовнішнім виглядом повинні бути погоджені з замовником.

3.1.4.16. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4.17. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених.

3.1.4.18. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення готового комплекту

3.1.5.1. Комплект предметів виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

3.1.5.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916 представлені у додатку 3.

3.1.5.3. Шви зшивання та настроювання виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частотою 3-4 стібків на 10 мм.

3.1.5.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

3.1.5.5. Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.5.6. Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.5.7. Специфікація та позначення деталей комплекту наведена в таблиці ДЗ.1 додатка 3.

3.1.5.8. Особливості обробки комплекту наведені у додатку 4.

3.1.6. Вимоги до маркування

Маркування комплекта повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування костюму застосовуються:

- етикетка предмета 1;
- етикетка предмета 2;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.6.1. Етикетка предметів містить таку інформацію (рисунок 1):

- емблема Збройних Сил України;
- назва предмету 1 (2);
- аббревіатура предмета на етикетці– К/КМЗ (Ш/КМЗ);
- розмір предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- номер партії;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- символи по догляду за предметом згідно ДСТУ ISO 3758;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Примітка. За погодженням із розробником допускається розміщення на етикетці додаткової інформації у вигляді штрихового кодування із зазначенням номенклатурного номеру НАТО та/або QR-

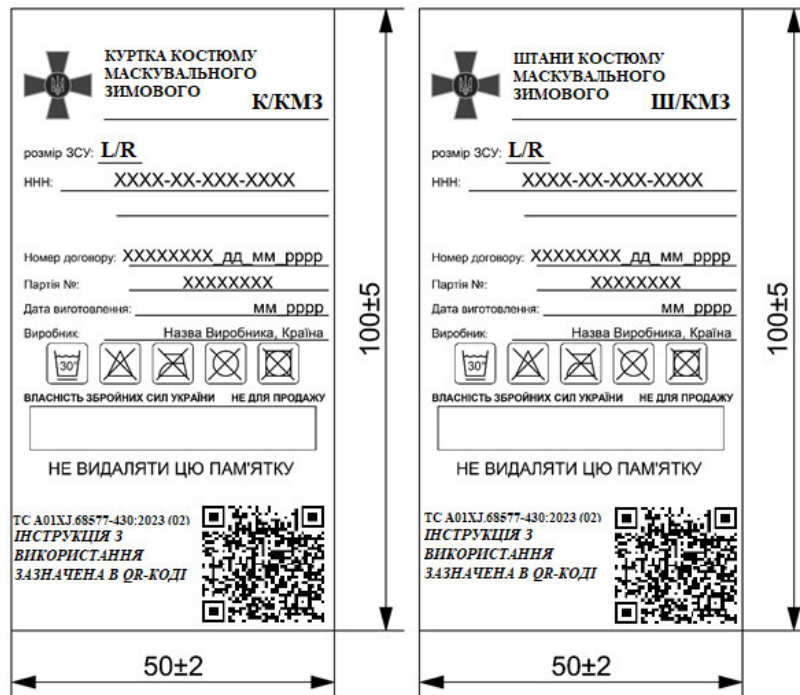
коду (за потребою) та відповідно зміну розміру етикетки.

3.1.6.2. Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору написи чорного та містить наступну інформацію.

- емблема Збройних Сил України;
- назва комплекта;
- розмір комплекта;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.6.3. Пакувальний лист виготовлений з цупкого паперу білого кольору написи чорного кольору та повинен містити наступну інформацію:

- назва комплекта;
- кількість предметів в упаковці;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).



Розміри етикетки в готовому вигляді в мм

Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки предметів та їх розміри

3.1.6.4. Етикетка предмета 1 вшивається або пришивається в боковий шов з

лівої сторони на відстані (12 ± 1) см від низу, етикетка предмета 2 вшивається або пришивається з лівої сторони оброблення пояса у будь-якому місці між першим та другим хомутиком.

3.1.6.5. Етикетка повинна бути білого кольору написи чорного кольору.

3.1.6.6. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

3.1.6.7. Інформація на етикетці товарному ярлику та на пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.6.8. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету.

Примітка. За згодою замовника інформація на маркуванні може змінюватися або доповнюватися.

3.1.7. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження костюма під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 25 одиниць повинна пакуватись в поліпропіленовий пакет або в текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.4 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами випробувань, які передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від + 5°C до + 25°C у відносній вологості повітря від 60 % до 65 %, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить – один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї

ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета – п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Схематичне зображення предмета

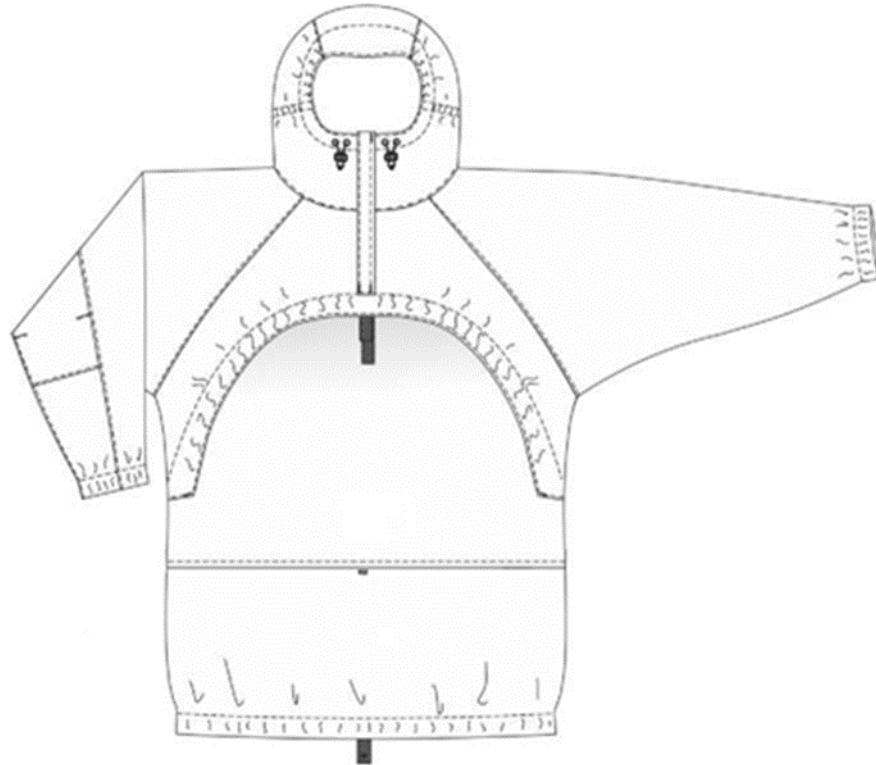
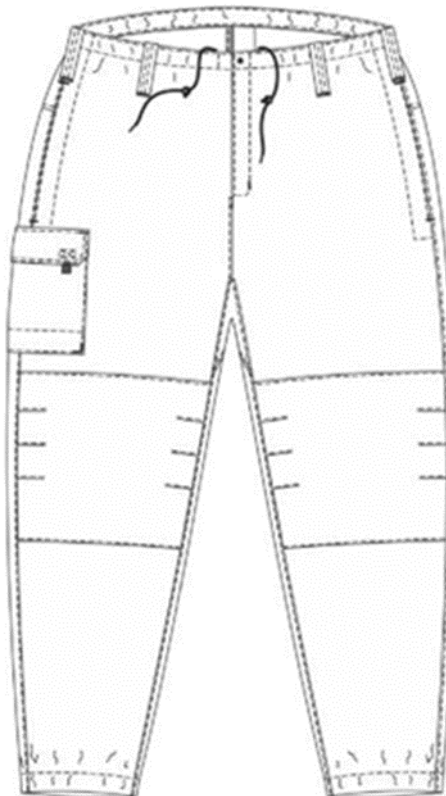


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета, (куртка) (вигляд спереду)



**Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення предмета, (штани) (вигляд спереду)
Продовження додатка 1
Схематичне зображення предмета**

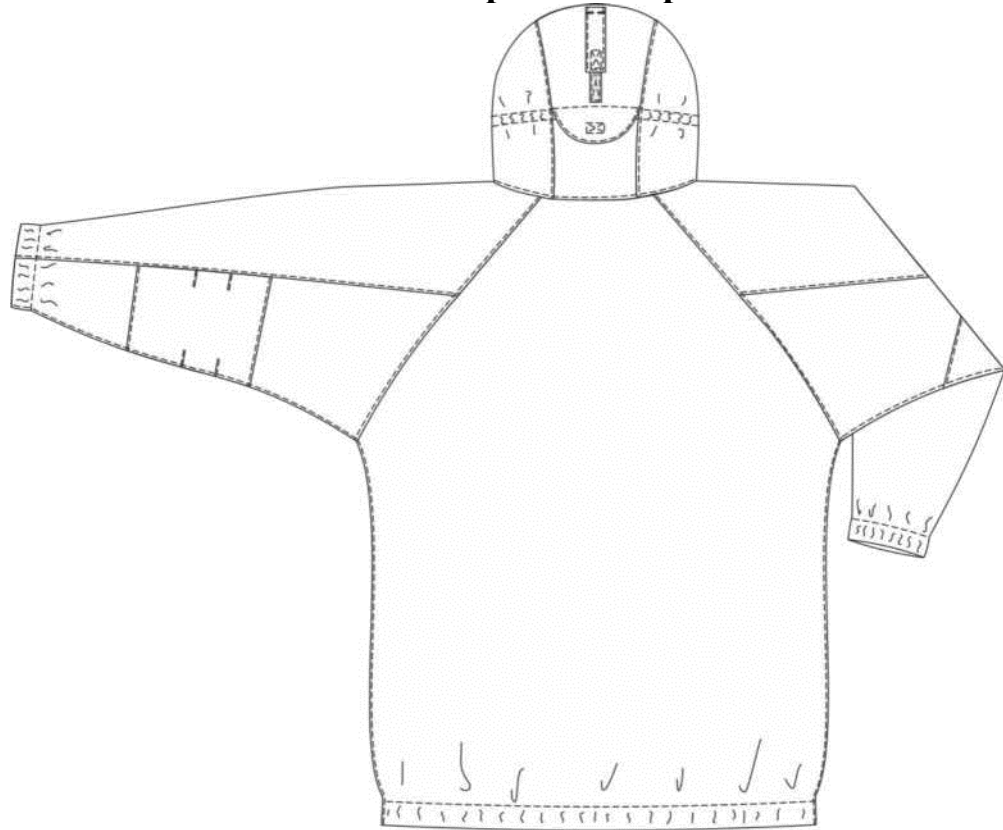


Рисунок Д1.3 – Схематичне зображення предмета, (куртка) (вигляд ззаду)

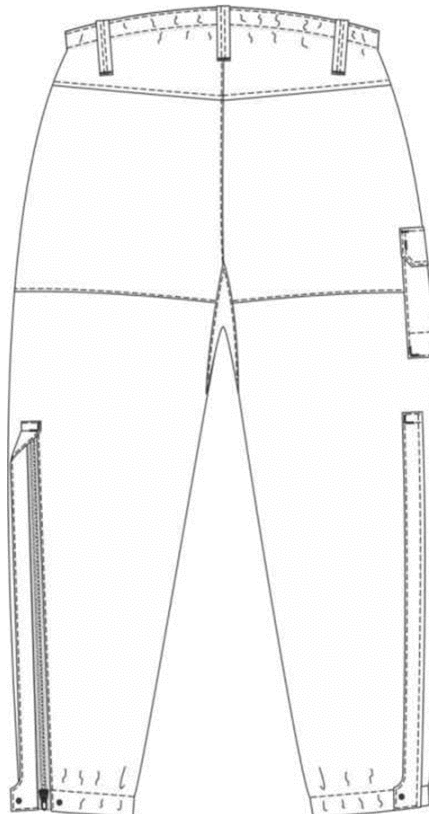


Рисунок Д1.4 – Схематичне зображення предмета, (штани) (вигляд ззаду)

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри комплекта

Номер лін. виміру на рис.	Номер рис.	Найменування лінійного виміру	Зріст	Обхват грудей типової фігури, см							Допустиме відхилення, (+,-) см
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102-110 L	110-118 XL	118-126 2XL	126-134 3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куртка											
1.	Д2.2	Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу виробу)	S	74,4	75,6	76,8	78,0	79,2	80,4	81,6	1,0
			R	78,4	79,6	80,8	82,0	83,2	84,4	85,6	
			L	82,4	83,6	84,8	86,0	87,2	88,4	89,6	
2.	Д2.1	Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до низу)	S	70,8	72,2	73,6	75,0	76,4	77,8	79,2	1,0
			R	74,8	76,2	77,6	79,0	80,4	81,8	83,2	
			L	78,8	80,2	81,6	83,0	84,4	85,8	87,2	
3.	Д2.1	Ширина виробу на рівні глибини пройми	S, R, L	80,0	84,0	88,0	92,0	96,0	100,0	104,0	1,0
4.	Д2.1	Ширина виробу по низу (вимірюється в розтягнутому вигляді)	S, R, L	75,5	79,5	83,5	87,5	91,5	95,5	99,5	1,0
5.	Д2.2	Довжина рукава (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу по найкоротшій відстані)	S	75,1	75,9	76,7	77,5	78,3	79,1	79,9	1,0
			R	79,1	79,9	80,7	81,5	82,3	83,1	83,9	
			L	83,1	83,9	84,7	85,5	86,3	87,1	87,9	
6.	Д2.2	Ширина рукава на рівні глибини пройми	S, R, L	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	0,8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7.	Д2.2	Ширина рукава внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді в половинному розмірі)	S, R, L	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	0,5
8.	Д2.1	Довжина планки центральної застібки	S, R, L	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	0,5
9.	Д2.2	Відстань від низу рукава до ліктьової накладки по ліктьовому шву	S	22,6	22,9	23,2	23,5	23,8	24,1	24,4	0,5
			R	24,6	24,9	25,2	25,5	25,8	26,1	26,4	
			L	26,6	26,9	27,2	27,5	27,8	28,1	28,4	
10.	Д2.2	Відстань від верхнього до нижнього краю ліктьової накладки (вимірюється посередині)	S, R, L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	0,5
11.	Д2.3	Довжина капюшона по шву вшивання в горловину (вимірюється в половинному розмірі)	S, R, L	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	1,0
12.	Д2.3	Довжина капюшона посередині	S, R, L	55,8	57,2	58,6	60,0	61,4	62,8	64,2	1,0
13.	Д2.3	Відстань від шва вшивання капюшона до лицьового краю капюшона вздовж застібки	S, R, L	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,5
Штани											
1.	Д2.5	Довжина по боковому шву (вимірюється від верхнього краю штанів до низу)	S	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	1,2
			R	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
			L	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
2.	Д2.5	Довжина по кроковому шву	S	78,1	77,1	76,1	75,1	74,1	73,1	72,1	1,0
			R	85,5	84,5	83,5	82,5	81,5	80,5	79,5	
			L	92,9	91,9	90,9	89,9	88,9	87,9	86,9	
3.	Д2.5	Ширина на рівні середнього шва	S, R, L	38,8	41,2	43,6	46,0	48,4	50,8	53,2	1,0
4.	Д2.4	Ширина внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	24,9	26,1	27,3	28,5	29,7	30,9	32,1	0,5
5.	Д2.4	Довжина пояса (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	54,5	58,5	62,5	66,5	70,5	74,5	78,5	1,0
6.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанів до посилюючої накладки передньої половини по боковому шву	S	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	1,0
			R	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	
			L	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7.	Д2.4	Відстань від верхнього до нижнього краю посилюючої накладки передньої половини посередині	S, R, L	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	0,5
8.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанів до отвору в боковому шві	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0,5
9.	Д2.4	Довжина отвору в боковому шві	S, R, L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
10.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанів до клапана бокової кишені по боковому шву	S, R, L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	0,5
11.	Д2.4	Відстань від бокового шва до переднього кута клапана бокової кишені штанів	S, R, L	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	0,5
12.	Д2.5	Довжина планки застібки по низу штанів	S	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	0,8
			R	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0		
			L	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0		
13.	Д2.6	Довжина клапана бокової кишені	S, R, L	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	24,4	0,5
14.	Д2.6	Ширина клапана бокової кишені посередині	S, R, L	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	0,5
15.	Д2.6	Довжина бокової кишені	S, R, L	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	0,5
16.	Д2.6	Ширина бокової кишені	S, R, L	20,2	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	0,5
Чохол											
1.	Д2.7	Довжина	S, R, L	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	0,5
2.	Д2.7	Ширина	S, R, L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	0,5

Позначення лінійних вимірів

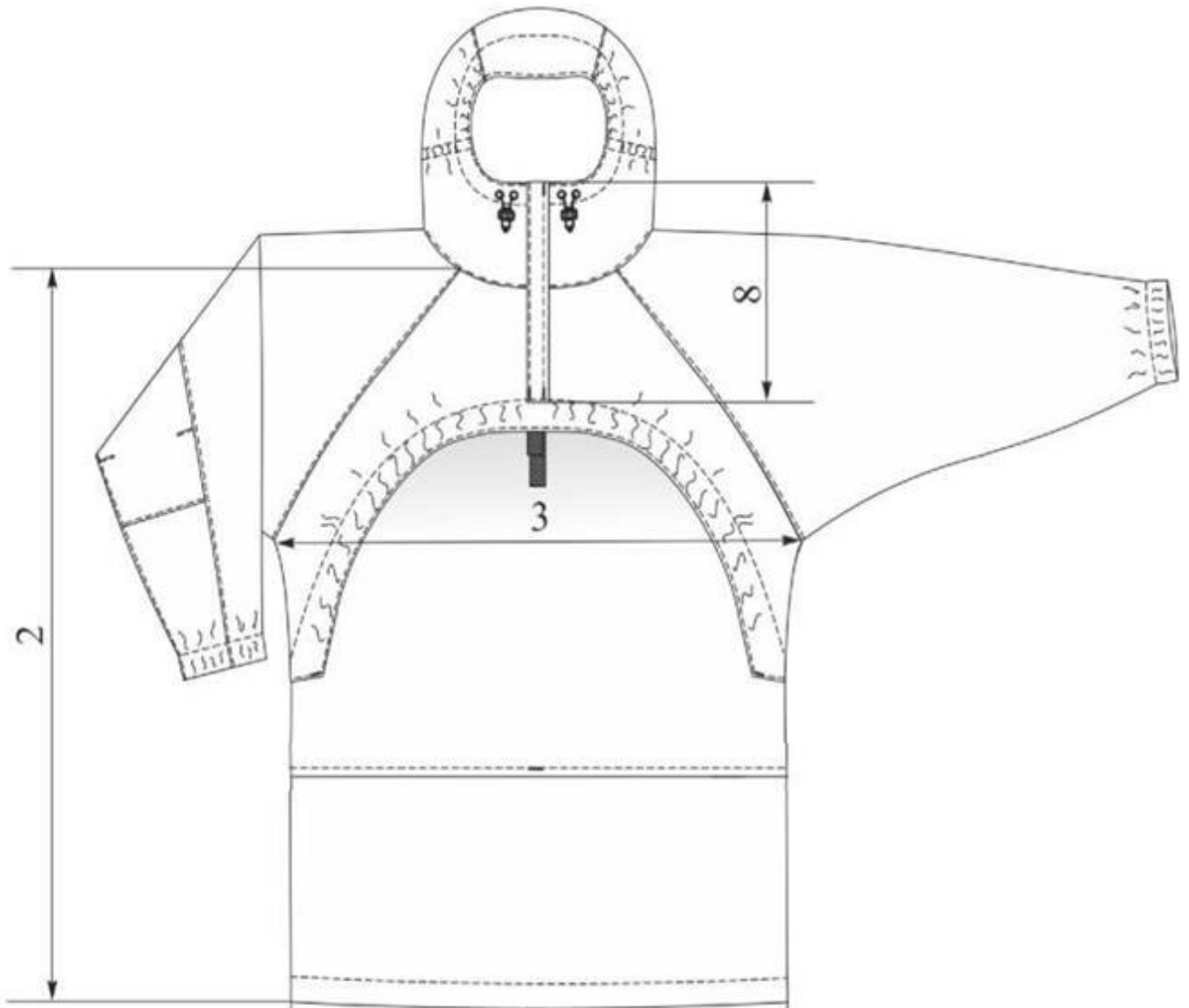


Рисунок Д2.1 — Лінійні виміри куртки (вигляд спереду)

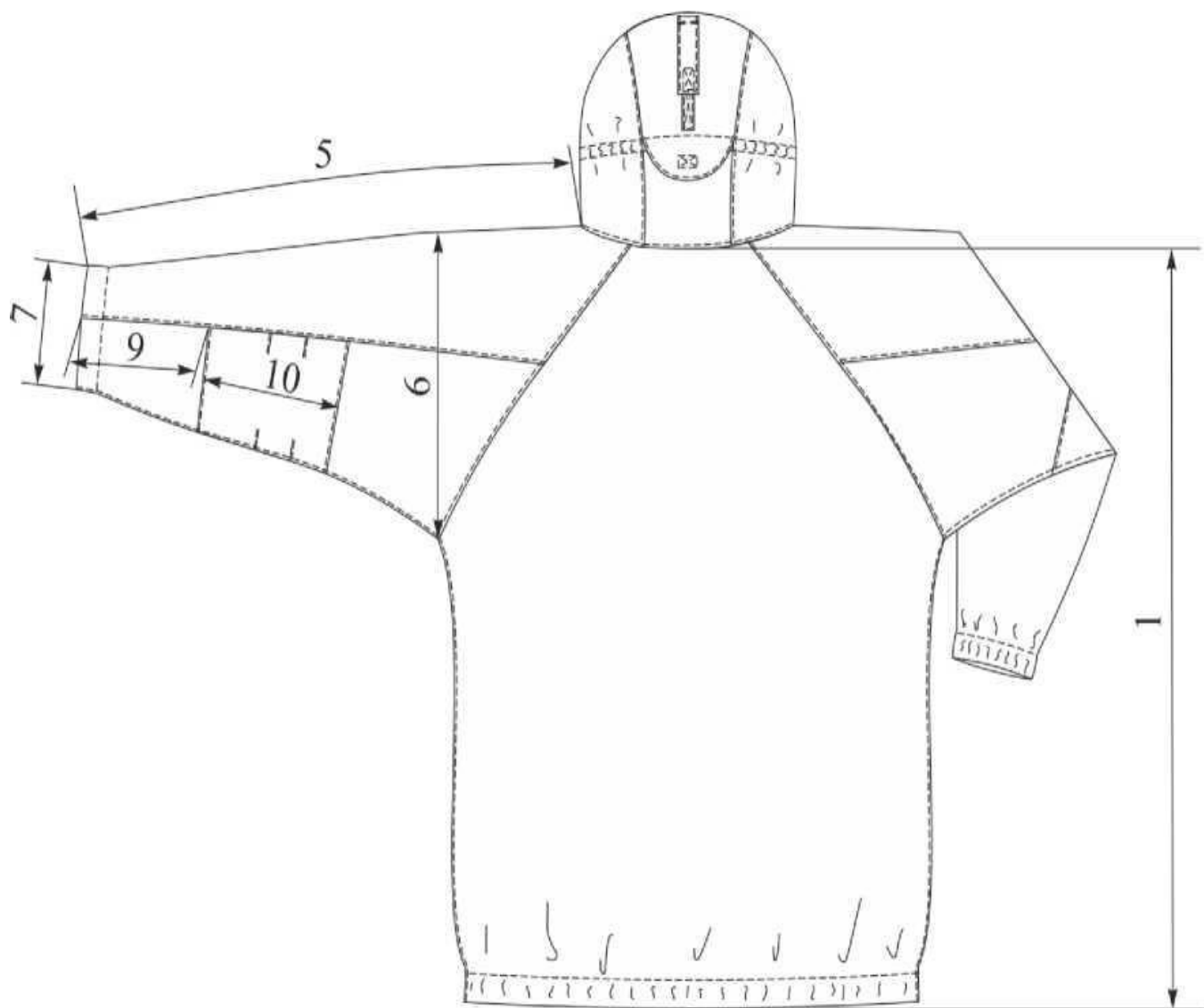


Рисунок Д2.2 —Лінійні виміри куртки (вигляд ззаду)

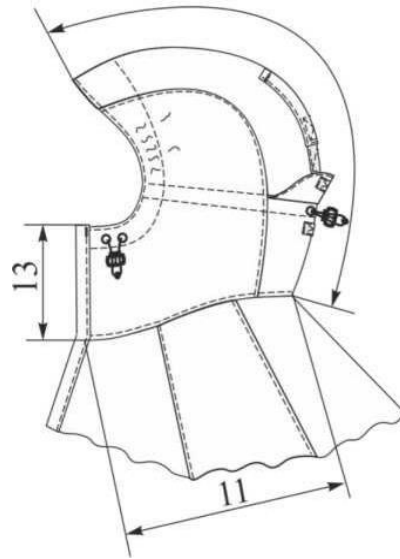


Рисунок Д2.3 – Лінійні виміри капюшона куртки (вигляд з боку)

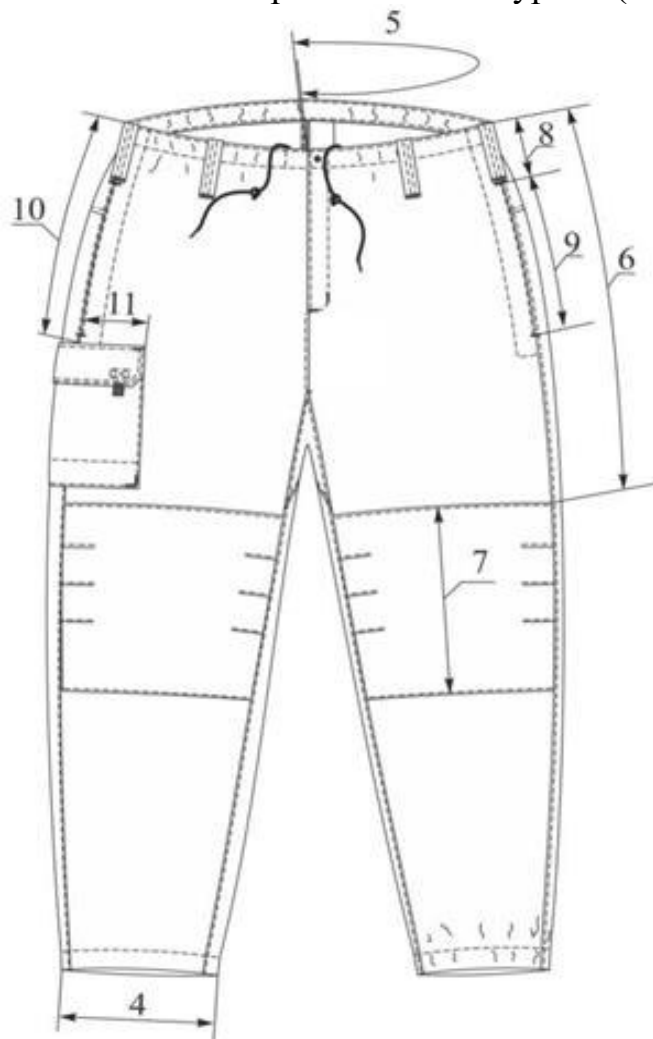


Рисунок Д2.4 – Лінійні виміри штанів (вигляд спереду)

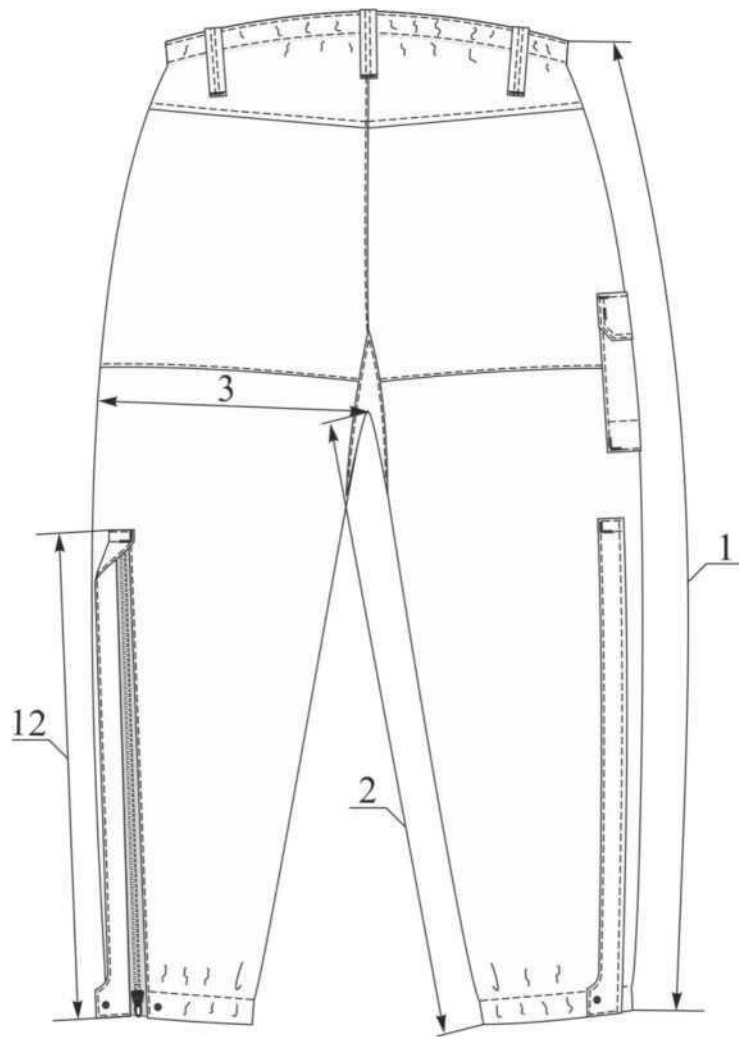


Рисунок Д2.5 – Лінійні виміри штанів (вигляд ззаду)

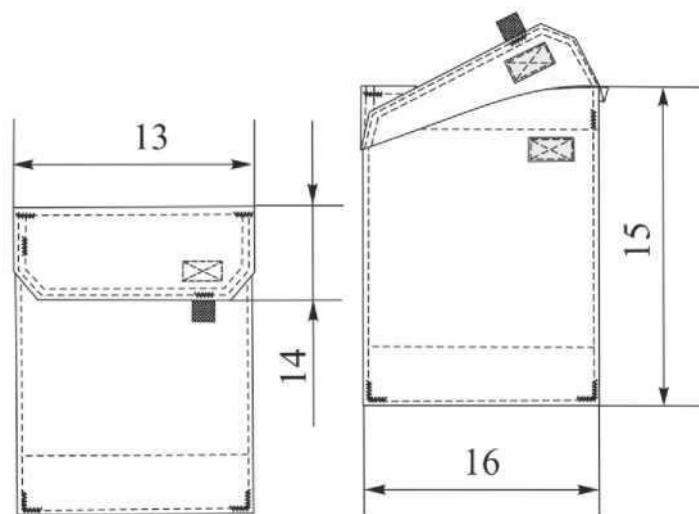


Рисунок Д2.6 – Лінійні виміри клапана та накладної кишені штанів

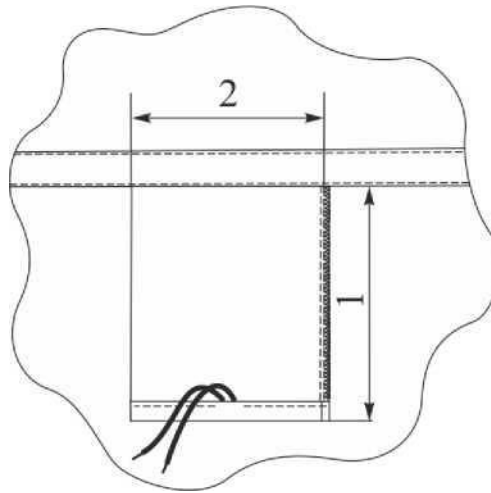


Рисунок Д2.7 – Лінійні виміри чохла

Додаток 3
до підпункту 3.1.6.7.

Специфікація та позначення деталей комплекту

Таблиця ДЗ.1 – Специфікація деталей комплекту

№ з/п	Найменування деталі	Кількість деталей	Номер рис. кресл. або розмір, см	
Деталі з основної тканини				
Куртка				
1.	Спинка	1	ДЗ.1	
2.	Кокетка пілочки	1		
3.	Центральна частина пілочки	1		
4.	Нижня частина пілочки	1		
5.	Горішній рукав	2		
6.	Нижній рукав	2		
7.	Бокова частина капюшона	2		
8.	Центральна частина капюшона горішня	1		
9.	Центральна частина капюшона нижня	1		
10.	Планка центральної застібки вітровологозахисна	1		
11.	Планка отвору в пілочки	1		
12.	Обшивка центральної частини пілочки до застібки отвору	1		
13.	Обшивка кокетки пілочки до застібки отвору	1		
14.	Обшивка лицьового краю капюшона	1		
15.	Обшивка клапана капюшона	1		
16.	Горизонтальна куліска капюшона	1		
17.	Куліска капюшона по лицевому краю	1		
18.	Посилююча накладка рукава	2		
19.	Хлястик капюшона	1		5,0x20,0
Штани				
20.	Передня половина	2	ДЗ.2	
21.	Задня половина	2		
22.	Кокетка задньої половини	2		
23.	Гульфік	1		
24.	Відкосок	1		
25.	Посилююча накладка передньої половини	2		
26.	Посилююча накладка задньої половини	2		
27.	Клапан бокової кишені штанів	2		
28.	Бокова кишеня штанів	1		
29.	Посилювач бокової кишені штанів	1		
30.	Обшивка отвору в боковому шві	2		
31.	Підзор отвору в боковому шві	2		
32.	Планка застібки низу штанів	4		
33.	Обшивка поясу	1		
34.	Клин	2		
35.	Хомутик (1 деталь крою, 7 деталей предмета)	1		4,0 x 70,0
36.	Чохол	1		57,0x35,0

Продовження додатка 3

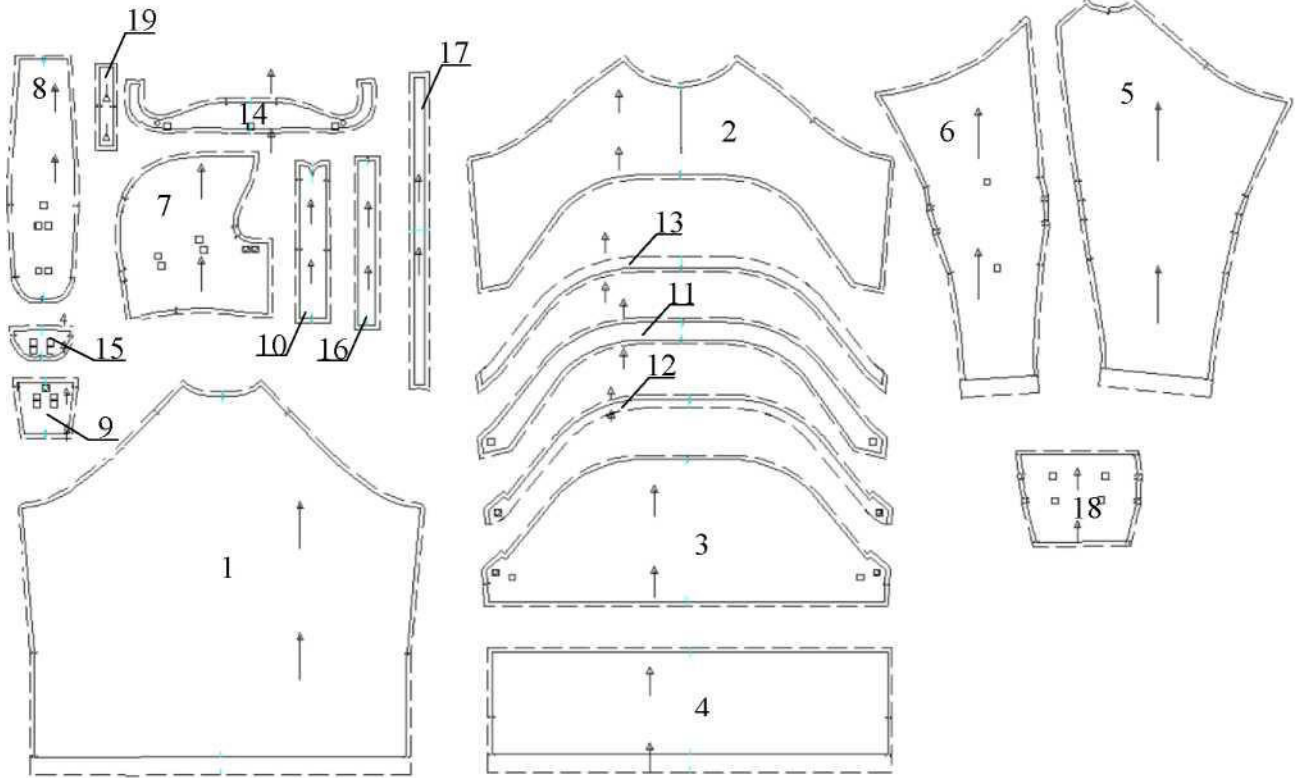


Рисунок ДЗ.1 – Позначення деталей предмету 1

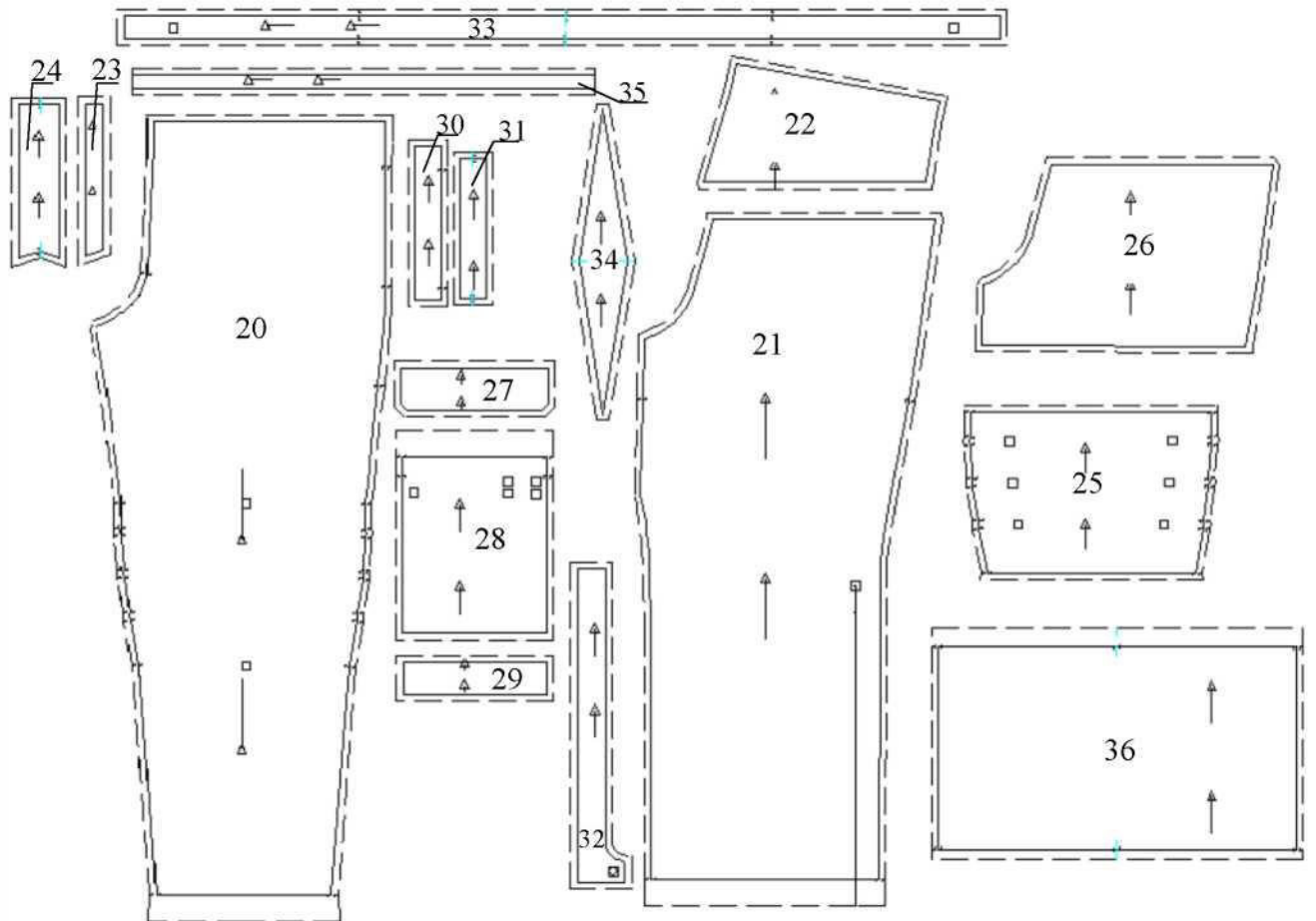


Рисунок ДЗ.2 – Позначення деталей предмету 2

Додаток 4
до підпункту 3.1.6.8.

Особливості обробки костюму (куртка та штани) маскувального ЗИМОВОГО

1. Частота машинної строчки зшивних швів та оздоблювальних строчок повинна бути 3 – 4 стібка в 10 мм. Вимоги до стібків та строчок згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

2. Розкрій деталей костюмів виконують згідно ліній направлення нитки основи, нанесених на лекалах.

3. Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим обметуванням зрізів та з прокладанням оздоблювальної строчки. Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим прокладанням оздоблювальної строчки та герметизацією швів прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація швів прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

4. Нарізання прикладних матеріалів виконують відповідно таблиці ДЗ.1 додатка 3.

Предмет 1

1.1. Вдягнути тасьму в отвори фіксаторів для регулювання об'єму по нижньому краю кокетки, в бігунки застібок петлею та застрочити.

1.2. Обметати відкриті зрізи обшивок до застібки отвору.

1.3. Виготовити великий та малий хлястики для розстібання отвору: скласти тасьму навпіл, закріпити строчками.

1.4. Пришити тасьму – блискавку з 4-ма бігунками до горішнього зрізу центральної частини пілочки, пришити по центру великий хлястик, обшити обшивкою, вивернути та прокласти оздоблювальну строчку на 1-2 мм від краю. Великий хлястик закріпити, огинаючи тасьму - “блискавка”. Встановити люверси по намітці.

1.5. Обшити нижній край кокетки планкою, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на (1 – 2) мм від краю. Встановити люверси на планці отвору.

1.6. Пришити другу частину тасьми “блискавки” до планки, пришити по центру малий хлястик, обшити обшивкою. Вивернути, випрямити та закріпити застібку строчкою з зворотного боку одночасно прокладаючи еластичний шнур. Кінці шнура вивести крізь отвори, оброблені люверсами в планці та центральній частині пілочки.

1.7. З'єднати кокетку та центральну частини пілочки по боковим зрізам та уступам отвору. Кінці еластичного шнура протягнути крізь фіксатори, обмежувачі та пришити до бокових зрізів одночасно пришиваючи кінці репсової тасьми для кріплення фіксаторів.

1.8. З'єднати еластичну і репсову тасьму для пахового кріплення куртки. Вільний кінець репсової тасьми обробити упідгін з закритим зрізом.

1.9. З'єднати деталі пілочки (центральну частину та нижню) зшивним швом одночасно пришиваючи пахове кріплення та петлю посередині шва зшивання середньої та нижньої частини, обметати зрізи, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 – 6) мм від швів.

1.10. На нижніх рукавах в області ліктя по надсічках зашити склади. На підсилюючих накладках рукава зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, нашити на нижні рукава по надсічкам.

1.11. З'єднати горішній та нижній рукав по ліктьовому шву, прокласти оздоблювальну строчку.

1.12. Рукава з'єднати з проймами спинки і пілочки, прокласти оздоблювальну строчку (по рукаву). Шви нашивання накладок, ліктьові шви та шви вшивання рукава герметизуються прогумованою стрічкою.

1.13. Обшити суцільнокроєний клапан капюшона обшивкою, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку. Виготовити хлястик капюшона, пришити до горішньої деталі центральної частини капюшона. Зшити деталі центральної частини капюшона. Нашити текстильну застібку “гачки” на хлястик, клапан застібку “петлі” довжиною (100 ± 3) мм на горішню та (50 ± 3) мм на нижню деталі центральної частини капюшона.

1.14. Бокові та центральні частини капюшона з'єднати. Прокласти оздоблювальну строчку по боковим частинам. Шви зшивання герметизують прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація швів прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

1.15. Встановити люверси на бокових, центральній частинах капюшона та обшивці капюшона.

1.16. Запрасувати краї горизонтальної куліси, протягнути еластичний шнур крізь отвір, фіксатор та обмежувач на центральній частині капюшона. Нашити кулісу на капюшон, одночасно підкладаючи в середину еластичний шнур.

1.17. Обшити передній зріз капюшона обшивкою. Вивернути, прокласти оздоблювальну строчку.

1.18. Обробити кінці куліси капюшона на регулювання по лицьовому краю упідгин з закритим зрізом. Пришити до обшивки капюшона одночасно прокладаючи еластичний шнур, закріпити строчкою. Кінці шнура вивести крізь люверси в обшивці та бокових частинах капюшона, одягнути фіксатори, обмежувачі та наконечники.

1.19. Обробити внутрішній край обшивки капюшона упідгин з закритим зрізом, залишаючи отвори для виводу вільних кінців еластичного шнура

1.20. Обшити верхній та нижній зрізи вітровологозахисної планки центральної застібки, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю.

Продовження додатка 4

1.21. Капюшон вшити в горловину швом з відкритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку (по капюшону). Шов вшивання герметизують прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація швів прогумованою стрічкою для Типу 2 не здійснюється.

1.22. Пришити тасьму – “блискавка” до припусків центральної застібки. Верхній край застібки обробити обшивкою капюшона. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю.

1.23. Пришити зліва вітровологозахисну планку, обгортаючи верхній край тасьми – “блискавки” (для запобігання натирання), вивернути і прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 – 6) мм від краю.

1.24. Зшити рукавно-боковий шов куртки, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку (по нижньому рукаву і спинці).

1.25. Низ рукавів обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму.

1.26. Низ куртки обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. По середині спинки вкласти репсову тасьму петлею для пахового кріплення в робочому стані. Виготовлення чохла для пакування.

1.27. Зшити та обметати боковий шов чохла.

1.28. Верхній зріз чохла обробити швом упідгин із закритим зрізом шириною (20 ± 3) мм. одночасно вкладаючи шнур. Кінці шнура вивести в отвір між закріпками строчки.

Предмет 2

1.29. На передніх половинках в області коліна по надсічках зашити склади. На підсилюючих накладках зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, нашити на передні половинки по надсічкам.

1.30. Обробити отвори в бокових швах: обшити від надсічки до надсічки по передній половинці край отвору, надсікти припуски, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю, відкриті краї обшивки обробити упідгин з закритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (38 ± 2) мм від краю; обшити верхній та нижній зрізи підзора, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю; закріпити підзор по верхньому та нижньому краю з отвором строчкою.

1.31. На задні половинки штанів нашити підсилюючі накладки.

1.32. Пришити кокетки до задніх половинок штанів швом з відкритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку, шов пришивання герметизують прогумованою стрічкою.

1.33. Обшити планки на застібку по низу штанів, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку. Обробити верхній зріз застібки-блискавка репсовою або ремінною тасьмою. Пришити тасьму “блискавка” до припусків застібки.

Продовження додатка 4

Нижній край застібки обробити припуском на підгін низу штанів. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю.

1.34. Пришити зі сторони бокового шва вітровологозахисну планку, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 – 6) мм від краю вздовж планки, та закріпити верхній край подвійною строчкою на (1 – 2) мм та (30 ± 3) мм від краю.

1.35. З'єднати передні та задні половинки по боковим швам, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці).

1.36. Клапан бокової накладної кишені штанів обшити, одночасно вставляючи по надсічкам в шов обшивання тасьму петлею, вздовж краю прокладають подвійну оздоблювальну строчку (1 – 2) мм та (6 – 7) мм від краю. Довжина тасьми в готовому вигляді (28 ± 2) мм. Нашити текстильну застібку “гачки” по наколах.

1.37. Верхній зріз бокової накладної кишені обробити швом упідгін з закритим зрізом шириною (25 ± 2) мм. На низ кишені з виворотній стороні нашити посилювач. Бокові і нижній зріз запрачувати по допоміжному лекалу. Нашити текстильну застібку “петлі” по наколах.

1.38. Нашити бокову кишеню по намітках до правої частини штанів, залишаючи вільним горішній край кишені по боковим сторонам довжиною (25 ± 2) мм.

1.39. Пришити клапан по намітках, закріпити строчкою на відстані (5 – 6) мм від краю. Горішній, вільний край кишені закріпити строчкою до клапана.

1.40. З'єднати середній шов задньої половини штанів, прокласти оздоблювальну строчку (по лівій половинці).

1.41. Пришити клин до задньої частини штанів, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці штанів).

1.42. Шви нашивання накладок по передній та задній половинці, пришивання кокетки до задньої половинки, бокові шви, середній шов задньої половинки, шов пришивання клину герметизують прогумованою стрічкою.

Примітка. Герметизація прогумованою стрічкою швів нашивання накладок по передній та задній половинці, пришивання кокеток до задньої половинки, бокових швів, середніх швів задньої половинки, швів пришивання клину для Типу 2 не здійснюється.

1.43. Обшити верхній та нижній зрізи відкоска. Обметати відкриті зрізи відкоска та гульфіка, зрізи середнього шва передніх половинок. Пришити тасьму “блискавка” до відкоска. Пришити відкосок з тасьмою “блискавка” до правої передньої половини, закріпити оздоблювальною строчкою на відстані (1 – 2) мм від краю. Пришити гульфік до лівої передньої половини, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю. Зшити передні половинки по середньому шву до застібки, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю. Пришити другу частину тасьми “блискавка” до гульфіка, закріпити строчкою на відстані (35 ± 2) мм від краю.

1.44. З'єднати передні та задні половинки по кроковим швам, прокласти оздоблювальну строчку. Шви герметизують прогумованою стрічкою.

Продовження додатка 4

1.45. Нижній зріз штанів обробити швом упідгін з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. Кінці еластичної тасьми закріпити строчкою наскрізь.

1.46. Виготовити та пришити до верхнього краю штанів 7 хомутиків. Ширина хомутика (15 ± 2) мм, довжина (75 ± 2) мм.

1.47. Встановити люверси на обшивці поясу по наколах, запрасувати внутрішній зріз обшивки. Обробити верхній зріз штанів обшивкою, прокласти оздоблювальну строчку.

Пришити чохол до внутрішнього краю обшивки по задній лівій половинці. Внутрішній край обшивки пояса обробити швом упідгін з закритим зрізом, вкладаючи шнур для регулювання штанів по талії, еластичну тасьму. Кінці шнура протягнути крізь люверси та фіксатори. Кінці еластичної тасьми закріпити строчкою наскрізь.

Додаток 5
до підпункту 3.1.2.

Виготовлення закріпок

1. Предмет 1

Довжиною 15 ± 2 мм:

- на пілочці на місці пришивання пахового кріплення – 1;
- малому хлястику отвору;
- великому хлястику отвору;

Довжиною 8 ± 2 мм:

- на вітрозахисній планці (зверху, знизу - вертикально) – 3;
- на пілочці по уступам отвору – 2;
- хлястику капюшона – 2;

2. Предмет 2

Довжиною 15 ± 2 мм:

- на хомутиках по поясу – 7;

Довжиною 8 ± 2 мм:

- на застібці в середньому шві передньої половинки – 3 (1 – горизонтально, 2 – вертикально);
- на планках застібки низу штанів – 3;
- на клапані бокової кишені – 3;
- на боковій кишені – 5;
- на отворах в бокових швах – 4.

Установка металевих кнопок

1. Предмет 1:

- на синтетичній тасьмі для пахового кріплення – 1;
- на великому та малому хлястиках отвору – 1.

2. Предмет 2:

- на поясі штанів – 1;
- на уступі планки застібки низу штанів – 2.

Додаток 6
до підпункту 3.1.4.1.

Лінійні виміри прикладних матеріалів

Таблиця Дб.1 — Лінійні виміри прикладних матеріалів

№ з/п	Матеріал та його призначення	Кіль-ть деталей	Зріст	Розмір, см							Допустимі відхилення	Одиниця виміру
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102-110 L	110-118 XL	118-126 2XL	126-134 3XL		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т 6 або П 6 для центральної застібки куртки	1	S, R, L	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	-	см
2.	Застібка “блискавка” рулонна з 4 бігунками Т 6 бф або П 6 без фіксації для отвору в пілочці	1	S, R L	95,0	100,0	105,0	110,0	115,0	120,0	125,0	-	см
3.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т 6 або П 6 для застібки штанів	1	S, R, L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	-	см
4.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т 6 або П 6 для застібки штанів по низу	2	S	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	-	см
			R	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	-	
			L	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	-	
5.	Текстильна застібка “гачки” на хлястик капюшона куртки, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см
6.	Текстильна застібка “гачки” на клапан капюшона куртки, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см
7.	Текстильна застібка “гачки” на клапан кишені штанів, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см
8.	Текстильна застібка “петлі” на середній верхній частині капюшона куртки, 25 мм	1	S, R, L	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	± 0,5	см
9.	Текстильна застібка “петлі” на нижню центральну частину капюшона куртки, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см
10.	Текстильна застібка “петлі” на бокову кишеню штанів, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	± 0,3	см
11.	Гасьма еластична для стягування низу куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	106,0	114,0	122,0	130,0	138,0	146,0	154,0	-	см

Продовження додатка 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
12.	Тасьма еластична для стягування низу рукава, 20-25 мм	2	S, R, L	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	-	см
13.	Тасьма еластична для стягування низу штанів, 20-25 мм	2	S, R, L	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	-	см
14.	Тасьма еластична для пахового кріплення куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	-	см
15.	Тасьма еластична для стягування поясу штанів, 30 мм	1	S, R, L	61,0	69,0	77,0	85,0	93,0	101,0	109,0	-	см
16.	Тасьма репсова (ремінна) на хлястик великий для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	-	см
17.	Тасьма репсова (ремінна) на хлястик малий для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	-	см
18.	Тасьма репсова (ремінна) для пахового кріплення куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	-	см
19.	Тасьма репсова (ремінна) для обробки застібки штанів по низу, 20-25 мм	2	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	-	см
20.	Тасьма репсова (ремінна) на клапан бокової кишені штанів, 20-25 мм	1	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	-	см
21.	Тасьма оздоблювальна в бігунок застібки "блискавка", 8-10 мм	5	S, R, L	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	-	см
22.	Тасьма оздоблювальна для кріплення фіксаторів в бокових швах, 8-10 мм	2	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	-	см
23.	Тасьма оздоблювальна для петель на фіксацію пахового кріплення куртки в неробочому стані, 8-10 мм	2	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	-	см
24.	Шнур еластичний для регулювання об'єму ширини пілочки по нижньому краю кокетки, 3-4 мм	1	S, R, L	105,0	110,0	115,0	120,0	125,0	130,0	135,0	-	см

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України



Юрій ОЛІЙНИК

Здійснив перегляд:

Офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

майор

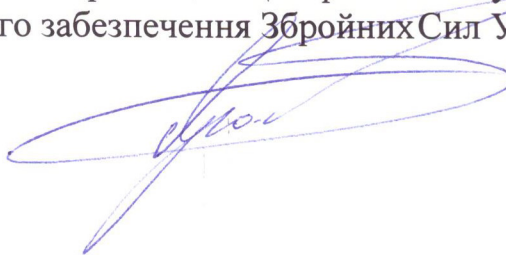


Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ

Перевірив (в частині правильності застосування стандартів):

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



Андрій ЯРОХНО