

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
бригадний генерал



Сергій БУЛАВКО

" 19 " 01 2024 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Володимир НАУМЧИК

" 30 " 01 2024 р.

РУКАВИЧКИ ЗАХИСНІ (Тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.33803-503:2023 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 30.01.2024

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України	
Зареєстровано	" 30 " 01 2024 р.
за № МО/	000538 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник



Ігор ЛЕЩЕНКО

" 05 " 01 2024 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛЮ

" 22 " 12 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник


Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник


Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник


Віталій РЯБОВ



ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: В. Білан, І. Павлишинець (креслення). В. Славінський (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички захисні (Тип С)” ТС А01ХJ.33803-503:20XX (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички захисні (тип С) Вид Х “ТС А01ХJ.33803-503:2023 (01)”, де:

Вид Х – умовне позначення кольору зовнішнього шару предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації.

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено 30 01 2024 року.

Введено в дію 30 01 2024 року

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 33803 “Рукавиці захисні “Mittens, safety””

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	6
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики	6
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника)	13
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд.....	14
Додаток 2 Лінійні виміри.....	16

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на рукавички захисні (далі – предмет) для забезпечення військовослужбовців Збройних Сил України, а також на його складові частини та матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет призначений для забезпечення захисту від механічних впливів, можливих ризиків при роботі з мотузками, фалами під час експлуатації в польових умовах, виконанні бойових та навчально-бойових завдань, ведення бойових дій військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 388:2017 (EN 388:2016, IDT)	Рукавички захисні для захисту від механічних ушкоджень
ДСТУ EN 420:2017 (EN 420:2003 + A1:2009, IDT)	Рукавички захисні. Загальні вимоги та методи випробування
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)

ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 5084:2004	Текстиль. Визначення товщини текстильних матеріалів та виробів (ISO 5084:1996, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

3.1.2.1. За конструкцією предмет (рис. Д1.1 додатка 1) є рукавичками для захисту від механічних впливів. Предмет складається з тильної частини та долонної частини.

3.1.2.2. Долонна частина виготовлена зі шкіри, посилена додатковими накладками (в середину яких вставлено демпфуючий/посилюючий матеріал), та з середини додатково посилена полотном арамідним трикотажним. Між великим та вказівним пальцями розміщена накладка зі шкіри.

3.1.2.3. Тильна частина виготовлена з двох шарів матеріалів. Зовнішній шар виготовлений з полотна трикотажного, внутрішній шар виготовлений з полотна трикотажного з піною. Додатково для захисту рук тильна сторона зовні посилена накладкою з термопластичної гуми, що з'єднується з полотном трикотажним термічним способом та може додатково вшиватись.

3.1.2.4. Між пальцями зроблені вставки з шкіри.

3.2.1.5. Фіксація предмету на зап'ястку здійснюється за допомогою хлястика, що застібається за допомогою текстильної застібки.

3.1.2.6. Додатково для захисту предмету від механічних пошкоджень на тильній панелі термічним способом нанесений напис з термопластичної гуми "ЗБРОЙНІ СИЛИ УКРАЇНИ".

3.1.2.7. З долонної частини, в районі зап'ястка, виготовлений отвір для можливості кріплення предмета за карабін до одягу або спорядження.

3.1.2.8. Відкритий зріз зап'ястка з хлястиком оброблено шкірою.

3.1.3. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється в трьох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмету визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Назва кольору тильної частини	Назва кольору долонної частини та зап'ястка
Вид 1	Olive green	Black
Вид 2	Coyote	Black
Вид 3	Black	Black

Примітка: 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням з замовником.
2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру	S	M	L	XL
Обхват кисті правої руки (мм)	180-209	210-229	230-239	240-260

- Примітки:** 1. Вироби інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.
2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Матеріали предмета (комбінація матеріалів) повинні забезпечувати експлуатаційні рівні предмета згідно з таблицею 3.

Таблиця 3 – Експлуатаційні рівні предмета

Назва випробування	Державний стандарт	Експлуатаційний рівень, не менше	Примітка
Стійкість до стирання	ДСТУ EN 388	3	Результатом випробування є сума результатів для всіх шарів.
Опір різанню	ДСТУ EN 388	3	Випробування проби проводять на всіх шарах (пакеті матеріалів) одночасно
Стійкість до роздирання	ДСТУ EN 388	4	Експлуатаційний рівень предмета визначається по показнику шару з максимальним експлуатаційним рівнем.
Стійкість до проколу	ДСТУ EN 388	4	Випробування проводять на всіх шарах (пакеті матеріалів) одночасно

3.1.6.2. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги	Призначення матеріалу
1.	Матеріали тильної частини	3.1.6.3 3.1.6.4	тильна частина
2.	Полотно арамідне трикотажне	3.1.6.5	долонна частина
3.	Натуральна шкіра	3.1.6.6	долонна частина
4.	Тришаровий матеріал	3.1.6.7	манжет

5.	Тканина синтетична	3.1.6.8	посилення долонної частини
6.	Застібка текстильна	3.1.6.9	
7.	Нитки швейні	3.1.6.10	

3.1.6.3. Основним матеріалом тильної частини предмету є полотно трикотажне. За якісними показниками матеріал повинен відповідати наступним вимогам:

п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад: поліамід або поліестер	%	100	ДСТУ 4057
2	Поверхнева густина, не менше	г/м ²	300	ДСТУ EN 12127
3	Роздирне навантаження			ДСТУ ISO 13937-2
	у поздовжньому напрямку, не менше	Н	45	
	у поперечному напрямку, не менше	Н	45	
4	Стійкість пофарбування:			
	до дії сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до прання при 40°C, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, згідно ДСТУ EN 388), не менше	циклів	4000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.6.4. Додатковим матеріалом тильної частини предмету є полотно трикотажне (100% поліестер) з піною.

3.1.6.5. Полотно арамідне трикотажне, поверхневою густиною не менше 130 г/м².

3.1.6.6. Натуральна шкіра повинна бути м'якою на дотик, тягучою, повністю продубленою, пофарбованою та не містити дефектів, які погіршують зовнішній вигляд та характеристики предмета. За якісними показниками матеріал повинен відповідати наступним вимогам:

№ з/п	Назва показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1.	Склад сировини		натуральна шкіра (шкіра кози)	
2.	Опір роздиранню, не менше	Н	10	ДСТУ EN 388
3.	Опір стиранню, не менше	циклів	150	ДСТУ EN 388
4.	Стійкість пофарбування:			ДСТУ ISO 105-X12
	до дії сухого тертя, не менше	бали	4	
	до мокрого тертя, не менше	бали	3	

3.1.6.7. Тришаровий матеріал: лицьовий шар та зворотній шар – трикотажне полотно, внутрішній шар – неопрен або еквівалент. За якісними показниками матеріал повинен відповідати наступним вимогам:

№ з/п	Назва показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1.	Склад сировини: лицьовий шар зворотній шар	%	поліестер, 100 поліестер, 100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, не менше	г/м ²	460	ДСТУ EN 12127
3.	Товщина матеріалу при 0,2 кПа	мм	2,2 ± 0,2	ДСТУ ISO 5084
4.	Розривальне зусилля за довжиною, не менше	Н	500	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Стійкість пофарбування:			
	до дії сухого тертя, бали, не менше		3	ДСТУ ISO 105-X12
	до мокрого тертя, бали, не менше		3	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.8. Тканина синтетична для посилення долонної частини. За якісними показниками матеріал повинен відповідати наступним вимогам:

№ з/п	Назва показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1.	Склад сировини	%	поліамід, 80 ± 3 поліестер, 20 ± 3	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина	г/м ²	300 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Розривальне зусилля, не менше: за основою за утком	Н	2300 1200	ДСТУ EN ISO 13934-1

3.1.6.9. Застібка текстильна повинна відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)” для Тип 1.

3.1.6.10. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон матеріалу зшивання. Якісні характеристики ниток швейних повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1, Тип 4, Тип 5, Тип 6, Тип 7.

3.1.6.11. За умови погодження із розробником при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів (за умови відповідності готового предмета вимогам пункту 3.1.6.1).

3.1.6.12. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані та закріплені. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком. У готових

предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

3.1.7.2. За умови погодження з розробником, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, зміна методів обробки, які не погіршують якість предмета, без зміни його зовнішнього вигляду та параметрів.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
емблема Збройних Сил України;

ННН: (національний номенклатурний номер);

розмір предмета;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

біле поле для підпису;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.1.8.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

розмір та кількість предметів в упаковці;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.8.4. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.10. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не надавати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 пар повинна пакуватись в окрему коробку з гофрокартону. На коробку кріпиться пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що

встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%. Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше 1 року з дати її початку. Виробник гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 8 років від дати виготовлення, у разі дотримання замовником умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Орієнтовний зовнішній вигляд



Рисунок Д1.1 – Тильна частина

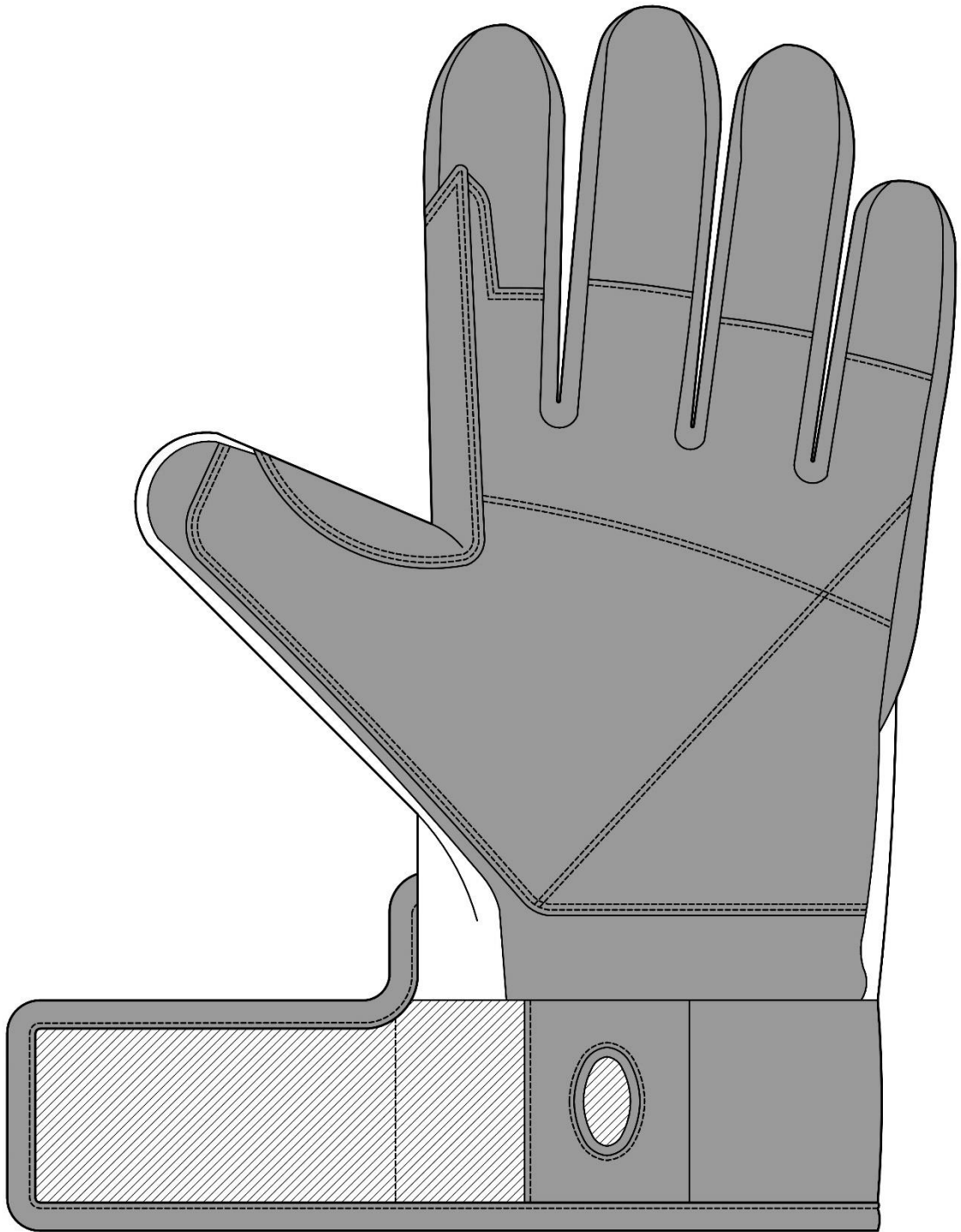
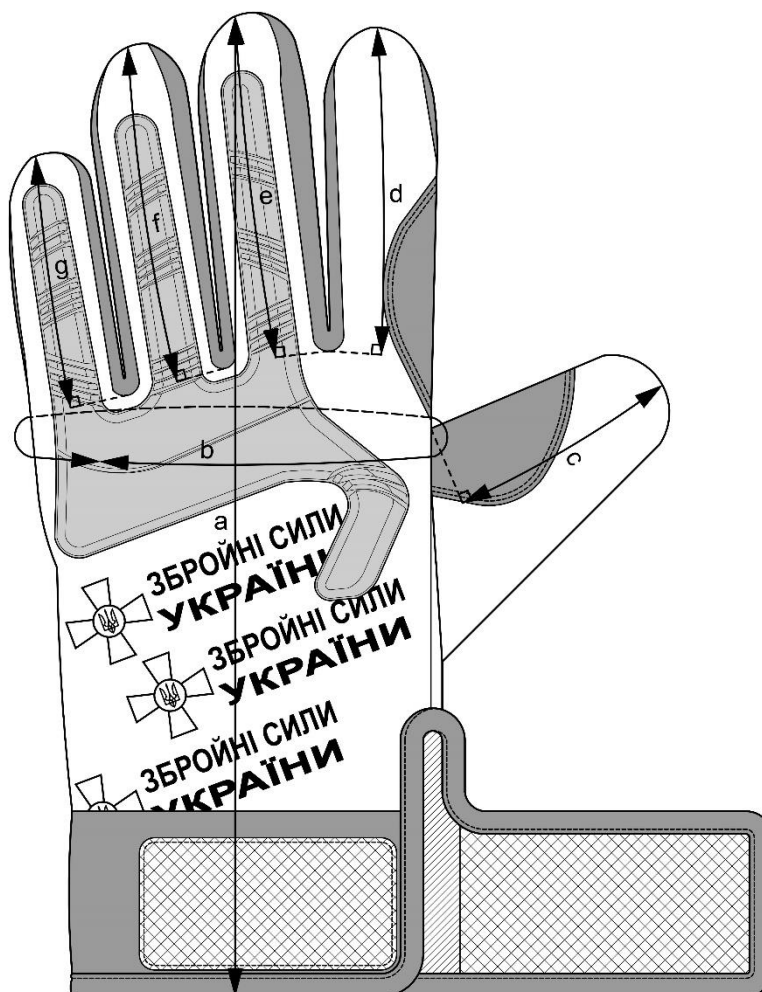


Рисунок Д1.2 – Долонна частина

Лінійні виміри



Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета *

	S	M	L	XL
a, мм	240	250	260	270
b, мм	220	230	240	250
c, мм	71	73	75	77
d, мм	71	73	75	77
e, мм	81	83	85	87
f, мм	73	75	77	79
g, мм	56	58	60	62

* допустимі відхилення ± 5 мм



Рисунок Д2.2 – Напис та емблема Збройних Сил України

Керівник розробки:

Розробники:

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Вадим БІЛАН

Креслення:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової символіки та геральдики управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Ігор ПАВЛИШИНЕЦЬ

Перевірив в частині правильності застосування стандартів:

Начальник відділу стандартизації управління адміністрування та стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Володимир СЛАВІНСЬКИЙ