

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“ 03 ” 07 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 03 ” 07 2023 р.

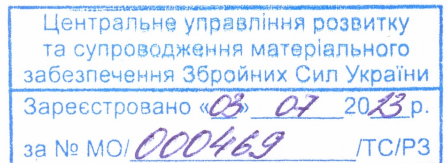
БАХІЛИ УТЕПЛЕНІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.80735-424:2023 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 03.07.2023



ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального
управління контролю якості
полковник

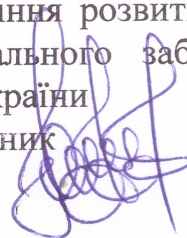


Олександр ФІДИНА

“ 03 ” 07 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛЮ

“ 27 ” 06 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ



ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Бахіли утеплені - БУ” ТУ 15.2-114-00034022-2016 зі сповіщенням про зміни № 2.

Перегляд здійснили: **Т. Кучер** (керівник перегляду), **К. Тарасова**, **А. Ярошно** (перевірив у частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Бахіли утеплені” ТС А01ХJ.80735-424:2023 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Бахіли утеплені, вид Х ТС А01ХJ.80735-424:2023 (01)”, де “Х” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “03” 07 2023 року.

Введено в дію “03” 07 2023 року.

Термін зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 80735 Бахіли для носіння при надзвичайно низьких температурах (Footwear covers, extreme cold weather).

VI. Ця технічна специфікація Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Ця технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	7
3.1. Технічні та якісні характеристики	7
3.2. Вимоги безпеки	16
3.3. Правила приймання	16
3.4. Методи контролю за якістю.....	16
3.5. Умови транспортування та зберігання	17
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	17
Додаток 1 Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета	18
Додаток 2 Позначення деталей предмета	23
Додаток 3 Бібліографія	26

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на бахіли утеплені (далі – предмет), а також на їх складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплексу військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту і призначений для експлуатації в холодну або дощову погоду для утеплення нижніх кінцівок, та захисту черевиків з високими берцями від води, бруду тощо.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розривання
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 20811:2004	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ EN ISO 811:2018 (EN ISO 811:2018, IDT; ISO 811:2018, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ EN ISO 20344:2016 (EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT)	Засоби індивідуального захисту. Методи випробування взуття
ДСТУ ISO 48-4:2019 (ISO 48-4:2018, IDT)	Гума вулканізована чи термопластична. Визначення твердості. Частина 4. Метод визначення твердості методом дюрометра (твердість за Шором)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 34-1:2019 (ISO 34-1:2015, IDT)	Гума вулканізована чи термопластична. Визначення міцності на розрив. Частина 1. Випробні зразки штаниноподібні, кутові та серпоподібні
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12	ДСТУ ISO 105-X12:2009 Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 1833-7:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 7. Суміші поліамідних і деяких інших волокон. Метод з використанням мурашиної кислоти
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливодіштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів

Позначка документа	Назва
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004 ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка – блискавка”
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та/або зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є взуттям спеціального призначення.

Основна частина предмета складається з центральної деталі та двох основних бічних деталей: зовнішня та внутрішня, які поділяються на верхню і нижню. Зовнішня бічна деталь складається з більшої та меншої деталей, між якими вшивається застібка-блискавка, що закривається планкою з двома хлястиками. Предмет має підошву, текстильні застібки, тасьму текстильну та шнур.

Верх предмета обробляється швом упідгин з закритим зрізом шириною (30 ± 5) мм. Предмет застібається за допомогою застібки-блискавки, яка по низу фіксується текстильною тасьмою висотою (15 ± 5) мм. Для полегшення застібання у ручку замка застібки-блискавки вставлений шнур – паракорд довжиною (240 ± 10) мм, який по краю зав'язаний на вузол.

Планка закривається за допомогою текстильної застібки: “петлі”, яка розташована на планці та “гачки” – на бічній деталі предмета. Перпендикулярно до планки в її край вшиваються два хлястики, на які настроєна текстильна застібка “гачки” та на бічних деталях верху та низу текстильна застібка “петлі”.

Для фіксації предмета на носі з тасьми текстильної сформовані петлі, в які протягується шнур, довжиною (2300 ± 50) мм.

Основна устілка з повсті з рефлекторною (фольгованою) мембраною.

Зовнішній вигляд предмета надано у додатку 1.

Позначення деталей предмета надано у додатку 2.

Малюнок протектора підошви може мати незначні відхилення від затвердженого зразка-еталона за погодженням із замовником та розробником.

3.1.3. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у шести видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	White
Вид 5	ММ-14
Вид 6	ММ-16Ф
<p>Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.</p> <p>Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p>	

3.1.4. Розміри предмета

За розмірами предмет повинен відповідати таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Позначення розмірів предмета

Умовне позначення розміру	S	M	L	XL
Умовне позначення розміру черевика	36-38	39-41	42-45	46-48
Примітка. Предмет інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.				

3.1.5. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік, призначення матеріалів та фурнітури з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги наведені у підпунктах цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу та фурнітури
1.	Поліамідна тканина з поліуретановим покриттям	3.1.6.2	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Підкладкова тканина	3.1.6.3	Підкладка для виготовлення предмета
3.	Неткане поліефірне полотно	3.1.6.4	Утеплювач
4.	Тасьма текстильна	3.1.6.5	Формування петель
5.	Текстильні застібки на "гачки" та "петлі"	3.1.6.6	Для кріплення планки та хлястиків
6.	Застібка-блискавка	3.1.6.7	Для застібання предмета
7.	Нитки швейні	3.1.6.8	Для виготовлення предмета
8.	Шнур – паракорд	3.1.6.9	Регулювання прилягання предмета
9.	Суміш гумова не вулканізована для лиття	3.1.6.10	Підошва предмета

3.1.6.2. Поліамідний матеріал з поліуретановим покриттям

Основним матеріалом предмета є поліамідна тканина з поліуретановим покриттям. За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам зазначеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості поліамідної тканини з поліуретановим покриттям

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: тканина – поліамід покриття – поліуретан	100 100	ДСТУ 4057 ДСТУ ISO 1833-7
2.	Водотривкість, мм. вод. ст. (зростання тиску 60 см Н ₂ O/хв.), не менше	800	ДСТУ EN ISO 811 ДСТУ EN 20811
3.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	145	ДСТУ EN 12127
4.	Кількість ниток на 10 см довжини, не менше: по основі по утоку	120 120	ДСТУ EN 1049-2
5.	Розривальне зусилля, Н, не менше: по основі по утоку	1000 700	ДСТУ 4272
6.	Ступінь тривкості фарбовання, бал, не менше, до:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
6.1	прання (зміна початкового фарбовання/ забарвлення білого бавовняного матеріалу) при температурі 40°C	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
6.2	сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
6.3	мокрого тертя(зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
7.	Стійкість тканини до зволоження, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
8.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), число стирань, не менше	45000	ДСТУ ISO 12947-2
9.	Стійкість до дії мастил, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 14419
10.	Стійкість до мінусових температур	Зразок не має пошкодження покриття: розтріскування, злушення, відшарування, від'єднання покриття від основної тканини	Згідно з додатком 1 ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)

3.1.6.3. Підкладкова тканина

За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам зазначеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості підкладкової тканини

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	50	ДСТУ EN 12127
3.	Роздиральне зусилля, Н, не менше: по основі по утоку	17,0 11,5	ДСТУ ISO 13937-2
4.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), число стирань, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.6.4. Неткане поліефірне полотно

За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам зазначеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості нетканого поліефірного полотна

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	80 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Гігроскопічність, %, не більше	2	згідно з [1] додатку 3
Примітка: Тепловий опір пакету R_{et} матеріалів (основний матеріал, утеплювач, підклад), не менше 0,20 м ² К/Вт згідно з ДСТУ ISO 11092.			

3.1.6.5. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна шириною (20 ± 2) мм, що застосовується для формування петель, повинна відповідати вимогам зазначеним у таблиці 7. Кінці повинні бути оброблені термічним способом.

Таблиця 7 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Товщина, мм	1,1 ± 0,3	ГОСТ 16218.1
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше	2000	ГОСТ 16218.5
4.	Ступінь тривкості фарбовання, бал, не менше, до:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
4.1	прання (зміна початкового фарбовання/ забарвлення білого бавовняного матеріалу) при температурі 40°C	4	ДСТУ ISO 105-C06
4.2	мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12
4.3	сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.6. Текстильні застібки

Текстильні застібки тип 1 шириною (25 ± 2) мм та (40 ± 2) мм за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у пунктах 3, 5-7, 9, 10.1 таблиці 2 TC A01XJ.32412-093:2018 (01).

3.1.6.7. Застібка-блискавка

Застібка-блискавка Т6С або П6С, з автоматичним фіксатором, з нероз'ємним металевим обмежувачем, за показниками якості повинна відповідати вимогам зазначеним у пунктах 1-2, 5-9 таблиці 4 TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1.

3.1.6.8. Нитки швейні

Всі шви виконуються нитками швейними тип 1, вид 4, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

3.1.6.9. Шнур – паракорд

Шнур – паракорд з обробленими термічним способом краями. За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості нейлонового шнура – паракорда

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Діаметр, мм	4 ± 1	ГОСТ 16218.1
3.	Зусилля на розрив, кг, не менше	160	ГОСТ 16218.5
4.	Мінімальне видовження, %	30	
5.	Вага, г/м, не більше	6,61	ГОСТ 16218.2
6.	Кількість ниток осердя, шт.	8 ± 1	органолептично

3.1.6.10. Суміш гумова не вулканізована для лиття

Підошва предмета чорного кольору. За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам зазначеним у таблиці 9.

Таблиця 9 – Показники якості суміші гумової не вулканізованої для лиття

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Щільність, г/см ³ , не більше	1,25	згідно з [2] додатку 3
2.	Опір до стирання (відносна втрата об'єму), мм ³ , не більше	150	ДСТУ EN ISO 20344
3.	Твердість Шор А, умовні одиниці, не менше	55	згідно з [3] додатку 3 ДСТУ ISO 48-4
4.	Опір згинання, збільшення розміру розрізу після проведення 60 кілоциклів згинання, мм, не більше	4	ДСТУ EN ISO 20344
6.	Міцність кріплення підошви з верхом взуття, кН/м, не менше	3,5	ДСТУ EN ISO 20344
7.	Міцність до розривання, МПа, не менше	10,5	ДСТУ ISO 34-1 ДСТУ EN ISO 20344

3.1.6.11. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних підпунктах 3.1.6.1.–3.1.6.10. цієї ТС Міноборони.

3.1.6.12. Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

Примітка. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з замовником.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916. При виготовленні предмета використовується однолінійна двониткова човникова прямолінійна строчка (код стібка 301).

Пакет матеріалів нижніх деталей (підкладка, утеплювач, тканина верху) перед зшиванням з верхніми деталями може з'єднуватися однолінійною двонитковою човниковою прямолінійною строчкою на відстані (3 ± 1) мм від зрізу або обметуватись.

Утеплювач, який використовується в предметі, пришивається разом з підкладом до основної тканини з середини до всіх нижніх деталей предмета. Допускається застосування стьобаного утеплювача.

Всі кінці швів, а також розриви швів повинні бути закріплені зворотнім стібком або закріпкою.

Всі оздоблювальні строчки прокладаються на відстані (3 ± 1) мм від краю предмета.

Сформований предмет приклеюється до підошви з подальшим прошиванням двома строчками.

При узгодженні з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Примітка. За погодженням із розробником допускається розміщення на маркуванні додаткової інформації у вигляді QR-коду та відповідно збільшення розміру етикетки.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути білого кольору, виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

Етикетка предмета складена навпіл, в готовому вигляді довжиною (45 ± 5) та шириною (40 ± 5) кріпиться на зовнішню бічну деталь з виворітної сторони у шві обробки верхнього зрізу предмета.

Етикетка предмета повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 розмір предмета;
 номер договору, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758.

3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (90 ± 5) мм \times (50 ± 5) мм виготовлений з картону білого кольору кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: до однієї з петель з текстильної тасьми, з розрахунком на розміщення на видному місці в упакованому стані предмета.

Товарний ярлик на предмет містить таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 розмір предмета;
 номер договору, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист вкладається в кожен транспортну тару (або приклеюється на неї). Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником).

3.1.8.5. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.9. Пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує їх збереження під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 8 пар повинна пакуватись в окрему картонну упаковку.

До кожної картонної упаковки вкладається (або приклеюється) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%. Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умов дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета**Таблиця Д.1 – Лінійні виміри предмета**

Найменування місць вимірювання	Позначення	Показник*, мм
Довжина планки	a	440 ± 20
Відстань між хлястиками	b	275
Висота підошви	c	55
Довжина верхніх деталей	d	205
Висота петлі яка розміщена по низу центральної деталі	e	50
Ширина предмета по верху в складеному навпіл вигляді	f	270 ± 20
Довжина петель розташованих з двох сторін на бічних нижніх деталях на одному рівні	g	50
Довжина петель розташованих з двох сторін на бічних нижніх деталях на одному рівні	h	65
Ширина планки	i	70
Довжина хлястика	j	80
Ширина бокової частини	k	190
Відстань між петлями, які вшиваються між центральною та бічними деталями бахіл	m	50
Відстань між останньою петлею розташованою в шві зшивання центральної та бічної деталей бахіл та петлею розташованою в шві настрочування планки на бічну деталь	n	45
Відстань між петлями розташованими в шві настрочування планки на нижню бічну деталь. З іншої сторони петлі нашиваються на цьому ж рівні на нижню суцільну бічну деталь бахіл	p	45
Примітка: Незазначені допустимі відхилення від показників становлять – ± 10 мм.		

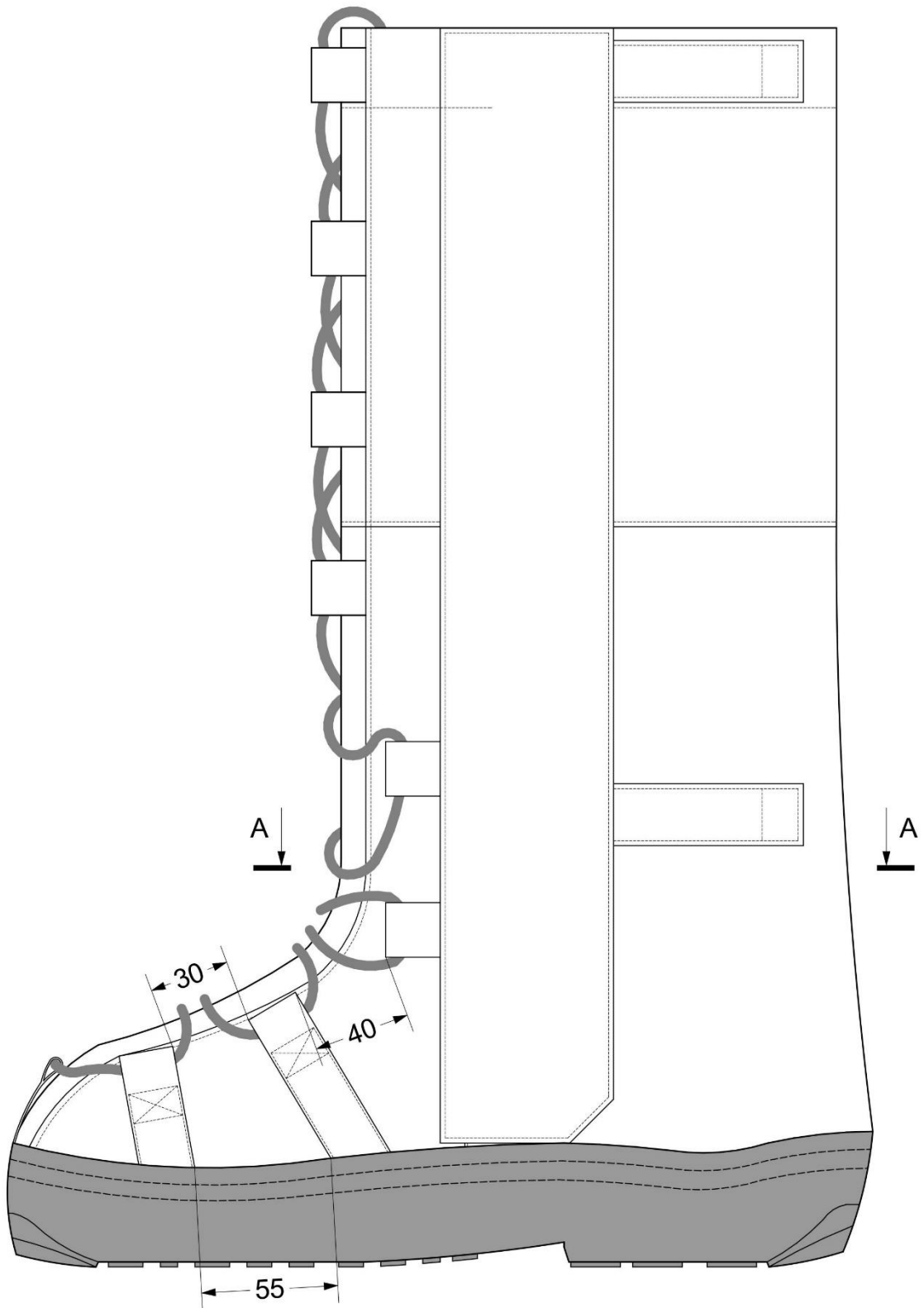


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета та лінійні виміри розташування петель предмета (допускається відхилення розмірів на ± 10 мм) (вид з зовнішнього боку)

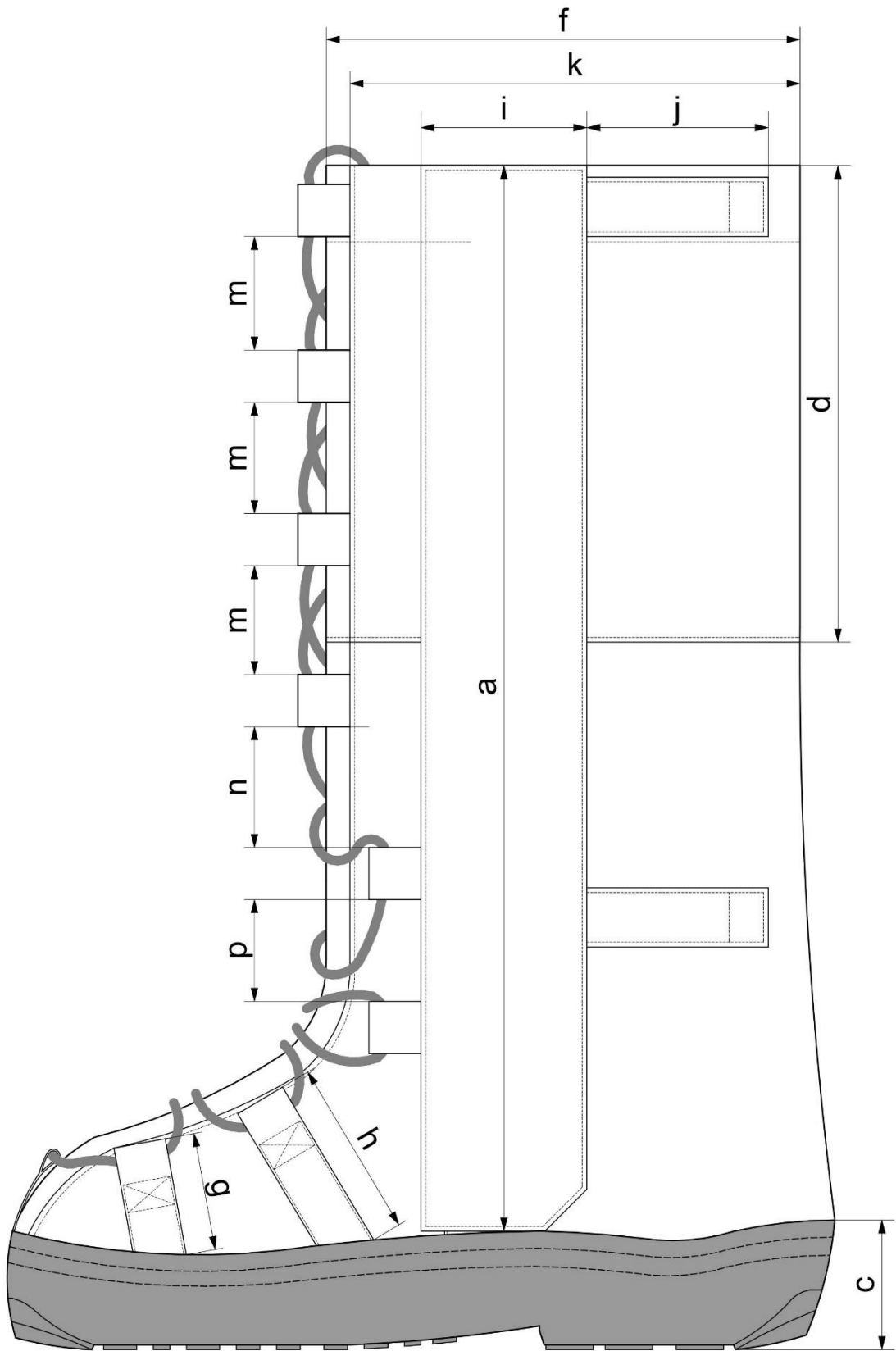


Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд та позначення лінійних вимірів предмета (вид з зовнішнього боку)

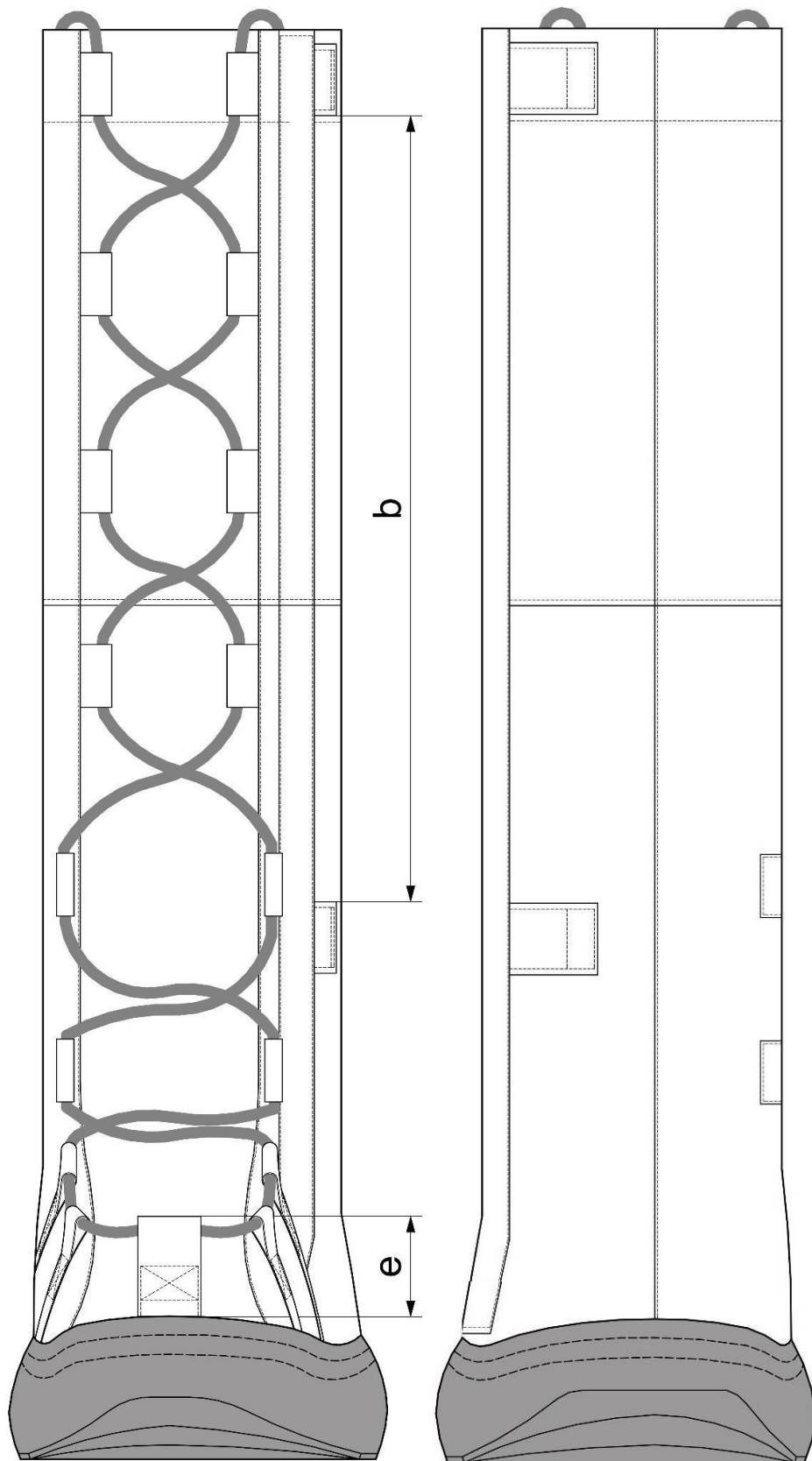


Рисунок Д.1.3 – Зовнішній вигляд та позначення лінійних вимірів предмета (вид спереду та ззаду)

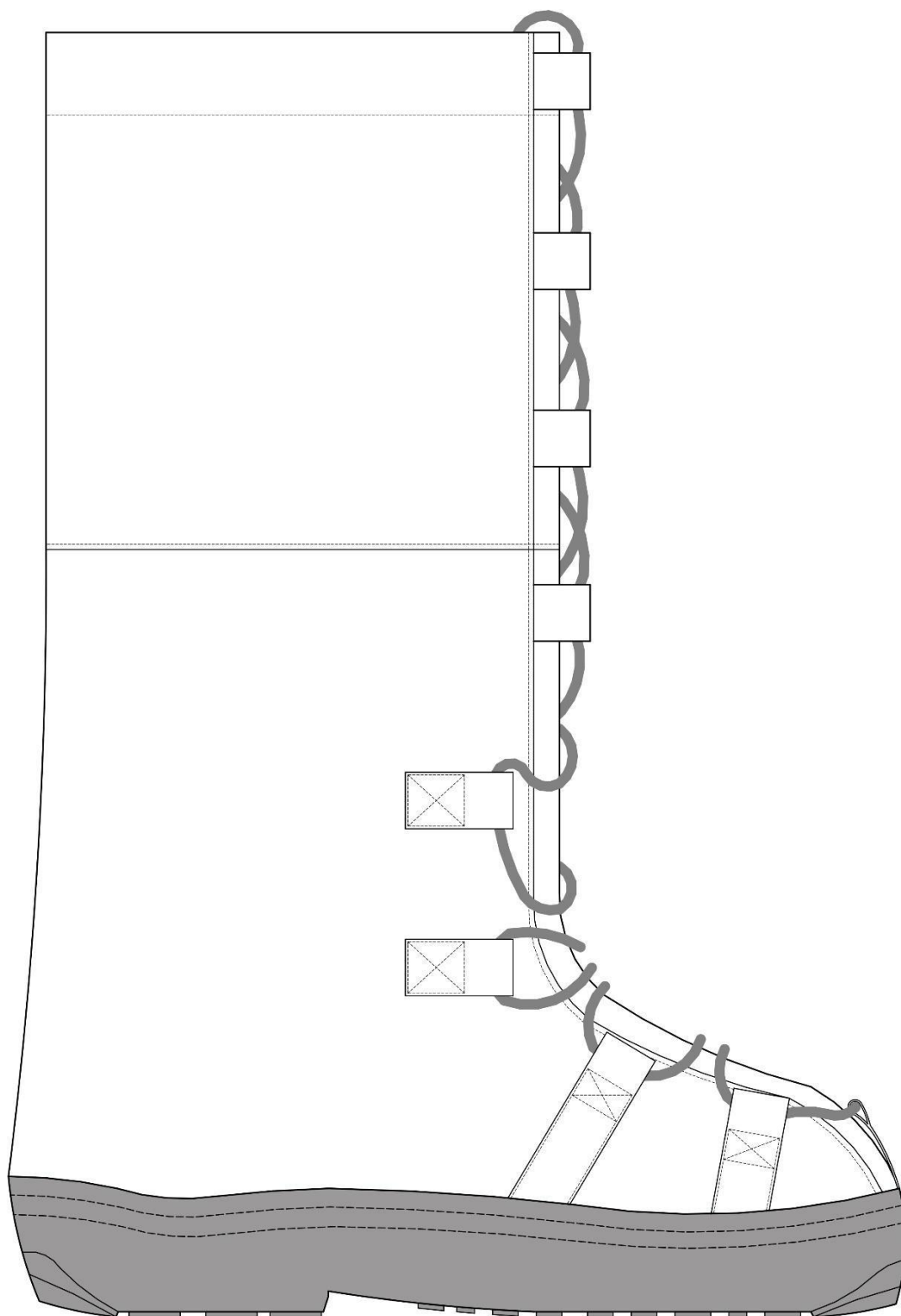


Рисунок Д1.4 – Зовнішній вигляд предмета (вид з внутрішнього боку)

Позначення деталей предмета**Таблиця Д2.1 – Позначення деталей предмета**

Позначення	Найменування деталі
1	Верхня центральна деталь
2	Нижня центральна деталь
3	Верхня внутрішня бічна деталь
4	Нижня внутрішня бічна деталь
5	Верхня зовнішня менша бічна деталь
6	Нижня зовнішня менша бічна деталь
7	Верхня зовнішня більша бічна деталь
8	Нижня зовнішня більша бічна деталь
9	Підклад внутрішньої бічної деталі
10	Підклад центральної деталі
11	Підклад зовнішньої меншої бічної деталі
12	Підклад зовнішньої більшої бічної деталі
13	Утеплювач внутрішньої бічної деталі
14	Утеплювач центральної деталі
15	Утеплювач зовнішньої меншої бічної деталі
16	Утеплювач зовнішньої більшої бічної деталі
17	Планка
18	Хлястик шириною (25 ± 2) мм
19	Текстильна тасьма шириною (20 ± 2) мм
20	Текстильна застібка «гачки» шириною (25 ± 2) мм
21	Текстильна застібка «петлі» шириною (25 ± 2) мм
22	Застібка -«блискавка» Т6 або П6
23	Підошва
24	Текстильна застібка «гачки» шириною (40 ± 2) мм
25	Текстильна застібка «петлі» шириною (40 ± 2) мм

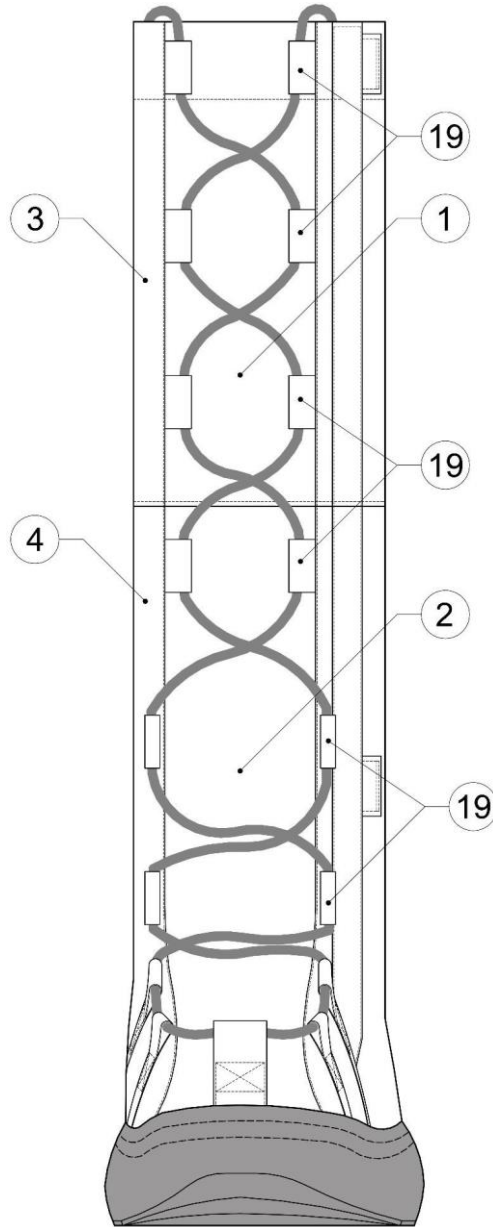


Рисунок Д2.1 – Позначення деталей предмета (вид спереду)

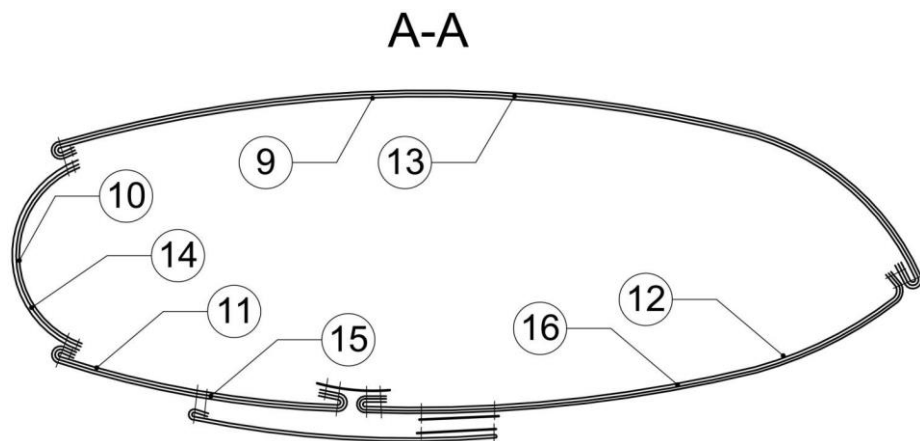


Рисунок Д2.2 – Переріз А

Продовження додатку 2

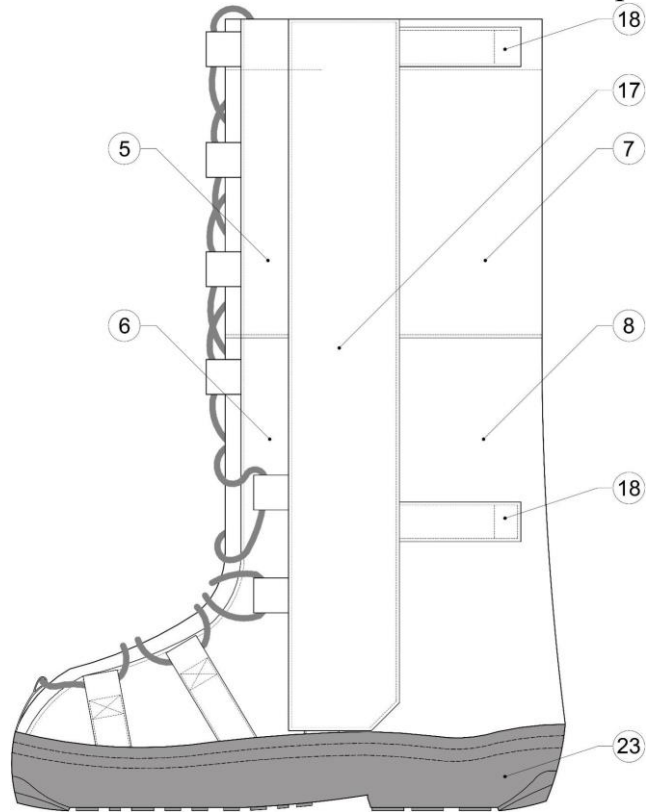


Рисунок Д2.3 – Позначення деталей предмета (вид з зовнішнього боку)

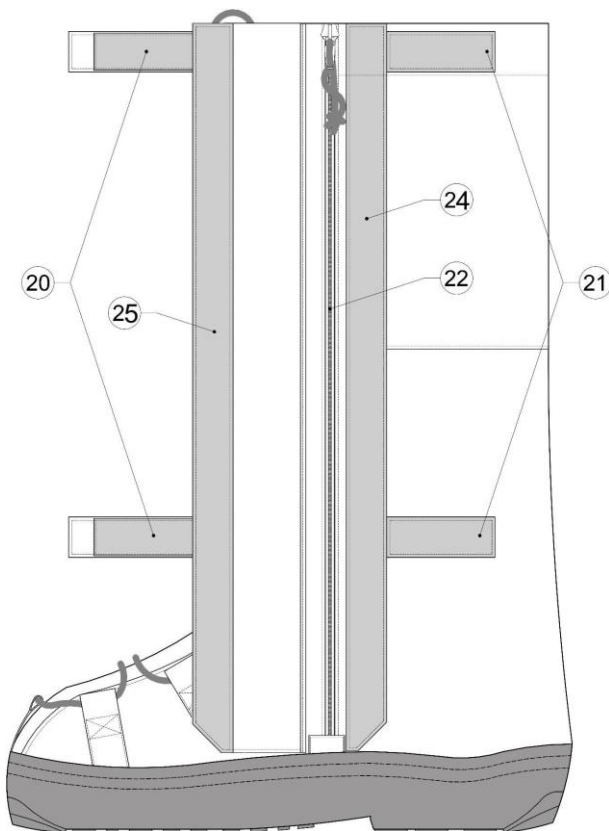


Рисунок Д2.4 – Позначення деталей предмета (вид з зовнішнього боку з відкритою планкою)

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
2. ГОСТ 267-73 “Резина. Методы определения плотности”.
3. ГОСТ 263-75 “Резина. Метод определения твердости по Шору А”.

Керівник розробки:

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник



Тетяна КУЧЕР

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

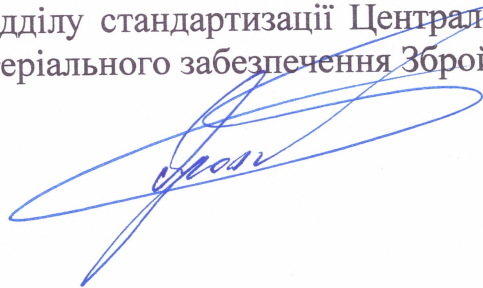


Катерина ТАРАСОВА

Перевірів в частині правильності застосування стандартів:

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



Андрій ЯРОХНО