

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Сергій БУЛАВКО

Михайло ОЛЕГ

“ 16 ” 08 2023 р.

“ 17 ” 08 2023 р.

ПІДСУМОК ТРАНСПОРТНИЙ БОЙОВИЙ УНІВЕРСАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30637-296:2023 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності 04.09.2023

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 04.09.2023 р.
за № МО/000505 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО
в частині правил приймання

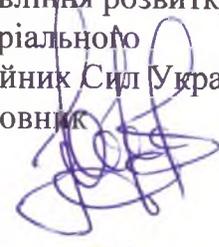
РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління контролю якості
полковник

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Олександр ФИДИНА



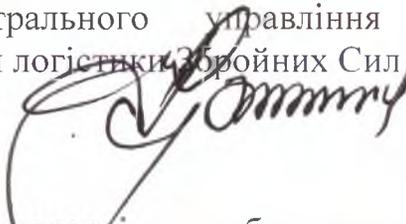
Юліан ЖИГАДЛО

“ 15 ” 08 2023 р.

“ 10 ” 08 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

ТВО начальника управління забезпечення речовим майном – заступника
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України на заміну технічних умов “Підсумок транспортний бойовий універсальний” ТУ У14.1-00034022-076:2015.

Перегляд здійснили: **Ю. Олійник, В. Білан** (керівник перегляду), **Л. Шапіна** (здійснила перегляд), **А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Підсумок транспортний бойовий універсальний” ТС А01ХJ.30637-296:2023 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Підсумок транспортний бойовий універсальний (Вид Х), ТС А01ХJ. 30637-296:2023 (01)”, де “Х” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “17” 08 2023 року.

Введено в дію “04” 09 2023 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 30637 Сумка для особистих речей “Bag, personal effects”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	15
3.4. Методи контролю за якістю.....	15
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.6. Гарантії виробника (постачальника).....	15
Додаток 1 Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів	17

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – TC Міноборони) поширюється на підсумок транспортний бойовий універсальний (далі – ПТБУ) для військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту (далі – предмет).

Предмет використовується для транспортування інструментів, засобів адміністративного та медичного призначення, особистих речей та індивідуального спорядження. Може використовуватися, як у складі комплексу індивідуального оснащення військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту, так і окремо від інших елементів оснащення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/313299 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 15635:2016 (EN 15635:2008)	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет має одне основне відділення, що закривається застібною блискавкою, з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного. В отворах замків, в якості ручок використано шнур плетений.

На фронтальній частині зовні розміщені чарунки MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення до предмета іншого спорядження. Для формування чарунок, які горизонтально розташовані одна за одною на відстані 25 мм одна від іншої, тасьма текстильна прошивається (в якості закріпок) строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок (38 ± 2) мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати ± 2 мм.

На фронтальній та тильній частинах зсередини розташовано по одній окремій кишені.

На нижній частині для відводу вологи розташований один дренажний отвір, обладнаний люверсом.

На зовнішній тильній частині предмета розміщено кріплення типу MOLLE для кріплення предмету до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних систем, тощо). MOLLE складається із направляючих та чарунок. Для формування чарунок, які горизонтально розташовані, на відстані 25 мм одна від іншої, стропа прошиваються зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE не повинні перевищувати ± 2 мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок (38 ± 2) мм.

На тильній частині предмета, з виворотного боку, знизу, місця кріплення застібки – кнопки підсилюються тасьмою текстильною шириною (25 ± 2) мм.

Для формування фіксаторів, тасьма текстильна складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу, що підсилює жорсткість конструкції. На кінцях фіксаторів та на нижній частині тильної сторони співвісно розміщені металеві застібки-кнопки.

На бокових зовнішніх правій та лівій частинах предмета розташовані по дві окремі стропи для кріплення до предмету іншого спорядження.

В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовуються зигзагоподібні шви, що виконують також і функцію закріпок. Шов кріплення застібки-блискавки, а також поперечні шви на бокових частинах подвійні. Усі відкриті ділянки з'єднувальних швів основного та додаткового матеріалів оброблені тасьмою оздоблювальною. Основний матеріал в районі кріплення застібки-блискавки загорнутий та підшитий швом, що кріпить саму застібку так, щоб утворювалась планка, яка закриває застібку у замкнутому вигляді.

Схематичне зображення предмета наведено на рис. Д1.1 – Д1.6 додатка 1.

3.1.3. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється в п'яти видах, зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-16Ф
Вид 5	ММ-14

Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками.

Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.

Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Предмет за лінійними вимірами повинен відповідати вимогам, наведеним у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.5. Вимоги до матеріалів та фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів, фурнітури та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункти цієї ТС Міноборони з вимогами	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1.	Тканина поліамідна	3.1.5.1	Основна тканина для виготовлення предмета
2.	Тканина підкладкова	3.1.5.2	Для внутрішніх кишень предмета
3.	Тасьма текстильна	3.1.5.3	Формування системи MOLLE та фіксаторів
4.	Тасьма оздоблювальна	3.1.5.4	Для обробки відкритих зрізів предмета
5.	Люверс дренажного отвору	3.1.5.5	Для виведення вологи
6.	Застібка-кнопка	3.1.5.6	Для фіксування фіксаторів
7.	Застібка-блискавка	3.1.5.7	Для застібання основного відділення предмета
8.	Шнур плетений	3.1.5.8	Протягується в отвори замків застібок-блискавок, в якості ручок
9.	Нитки швейні	3.1.5.9	Виготовлення предмета

3.1.5.1. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета застосовується тканина поліамідна Тип 1, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01).

3.1.5.2. Тканина підкладкова

Тканина підкладкова у тон тканини верху, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості тканини підкладкової

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу: поліестер або поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі, г/м ² , не менше	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини за основою не менше, нит./ см	140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини за утком не менше, нит./ см	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання за основою, Н, не менше	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість до роздирання за утком, Н, не менше	25	ДСТУ ISO 13937-2
Ступінь тривкості фарбування до прання при температурі 40 °С, бали	4 – 5	ДСТУ ISO 105-C06
Ступінь тривкості фарбування до хімічної чистки, бали	4 – 5	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
Ступінь тривкості фарбування до сухого тертя, бали	4 – 5	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість тканини до зволоження, бали	4 – 5	ДСТУ ISO 4920

3.1.5.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, що зазначенні у таблиці 4. Для запобігання осипання зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 (± 2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8 – 1,4	ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, не менше, Н	3000	ГОСТ 16218.5
Стійкість до дії мастил, не менше	4	ДСТУ ISO 14419
Ступінь тривкості фарбовання, бали:		
до прання при температурі 40 С°, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
до хімічної чистки, не менше	4/5	ДСТУ ISO 105-D01
до мокрого тертя, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12

до сухого тертя, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
---------------------------	---	------------------

3.1.5.4. Тасьма оздоблювальна

Тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5. Для запобігання осипанню по краям зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.5.5. Люверс дренажного отвору

Люверс дренажного отвору з металу, без глянцевого блиску, який гармонує з кольором основного матеріалу, та має зовнішній діаметр від 12 до 15 мм, внутрішній – від 6 до 8 мм.

3.1.5.6. Застібки-кнопки

Застібки-кнопки кільцевого типу (“О”-подібні), що використовуються у предметі, вироблено з металу, без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного матеріалу, повинні відповідати показникам якості наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості застібки-кнопки

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника
Діаметр головки застібки, мм	15
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше	13
Примітка: Допустима похибка за основними розмірами ± 5%	

3.1.5.7. Застібка-блискавка

Під час виготовлення предмета застосовується рулонна застібка-блискавка тип Т8 або П8, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ. 03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

3.1.5.8. Шнур плетений

Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок, повинен відповідати показникам якості наведеним у таблиці 7. Краї шнура обробляються термічним способом.

Таблиця 7 – Показники якості шнура плетеного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Зовнішній діаметр, мм	4 – 6	ГОСТ 16218.1

3.1.5.9. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

* Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.5.10. Матеріал та складові частини предмета не повинні містити яскравих, світловідбиваючих елементів.

3.1.5.11. Додатковий матеріал предмета, нитки швейні та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Всі елементи внутрішнього шару – в тон основної тканини. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені із замовником. Всі металеві елементи матові – в тон основної тканини або темніші від нього.

Примітка: Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з замовником.

3.1.5.12. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пункті 3.1.5.

3.1.5.13. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів та фурнітури.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Частота машинної строчки під час пошиття предмета повинна бути від 3 до 4 стібків на 10 мм. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з'єднувальних швів повинні бути закріплені потрійною строчкою (закріпкою).

Відкриті зрізи швів (окрім зрізу з'єднання предмета із застібною-

блискавкою) оброблені тасьмою оздоблювальною. Оздоблювальна строчка прокладається на відстані (8 ± 2) мм від краю.

Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

В якості ручок замків застібок-блискавок використовується плетений шнур. Кожна з ручок замка виконується довжиною від 80 мм до 100 мм (у зав'язаному вигляді), протягнутого крізь отвір замка застібки. Обидва кінці по краю зав'язуються одним вузлом.

У готових предметах кінці ниток обрізають.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду, конструкції та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування та пакування

3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються етикетки та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетках, пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом, стійкою фарбою, що не осипається, не змивається, не змінює колір та повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації.

Примітка. За погодженням із розробником допускається на маркуванні додаткова інформація у вигляді QR-коду із зазначенням номенклатурного номеру НАТО та з посиланням (за потребою) на сайт в якому зазначено відеоінструкцію або друковану інструкцію щодо використання предмета та відповідного збільшення розміру етикетки.

3.1.7.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

Етикетка предмета кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу предмета. Розміри етикетки $(50 \pm 2) \times (25 \pm 2)$ мм.

Написи на етикетці повинні бути чорного кольору (на етикетці чорного кольору написи білого кольору).

Закріплюється етикетка (див. додаток 1) настрочним швом на відстані від 1 до 3 мм від краю з частотою 3 - 4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301 згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

Етикетка предмета містить таку інформацію:

аббревіатура предмета – ПТБУ;

вид предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору МОУ;

назва виробника, країна виробництва;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік).

3.1.7.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
кількість предметів в упаковці;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.4. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка: За погодженням із замовником маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.1.7.5. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватись в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

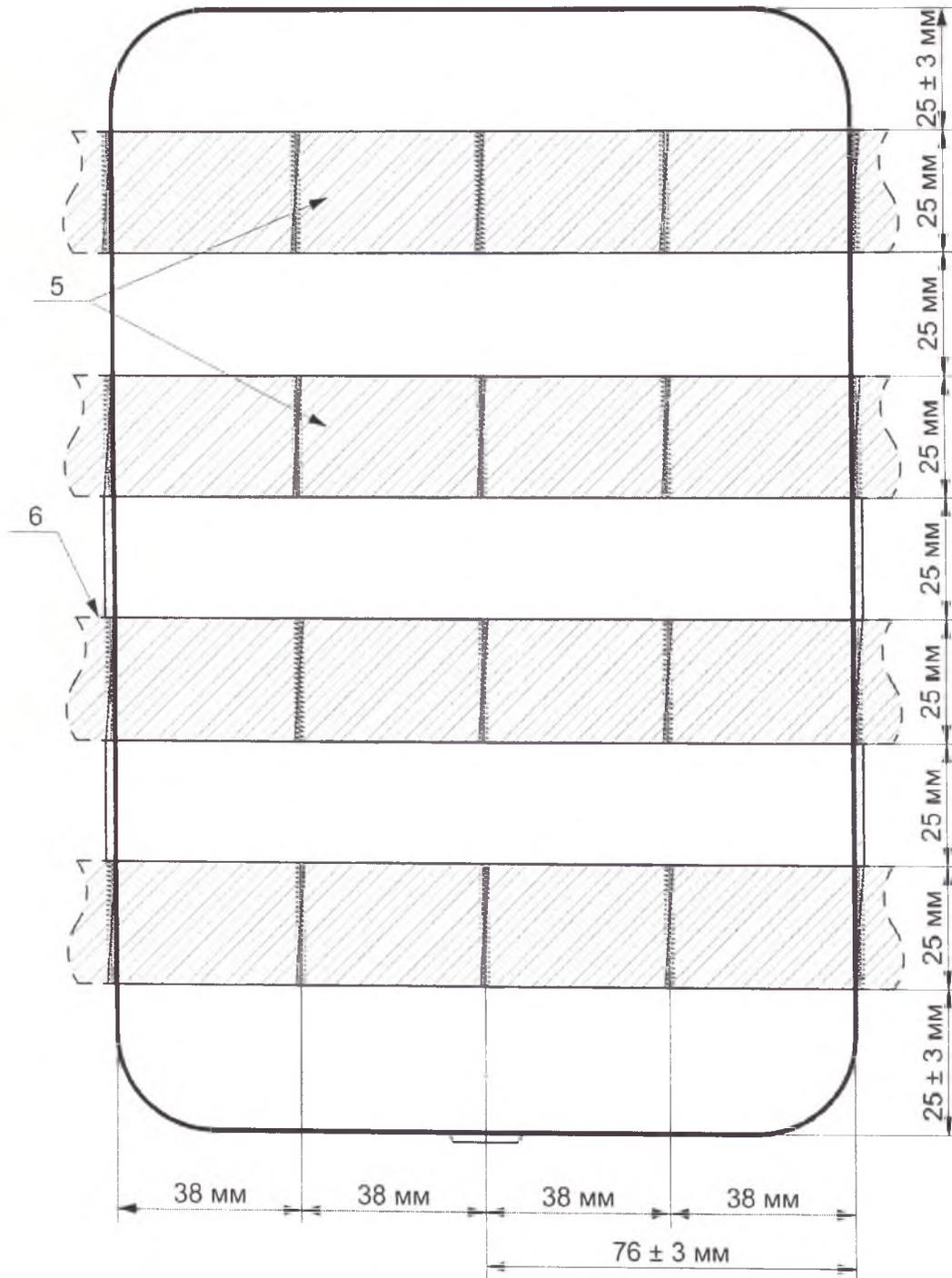
3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року

з моменту початку його використання. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета – п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

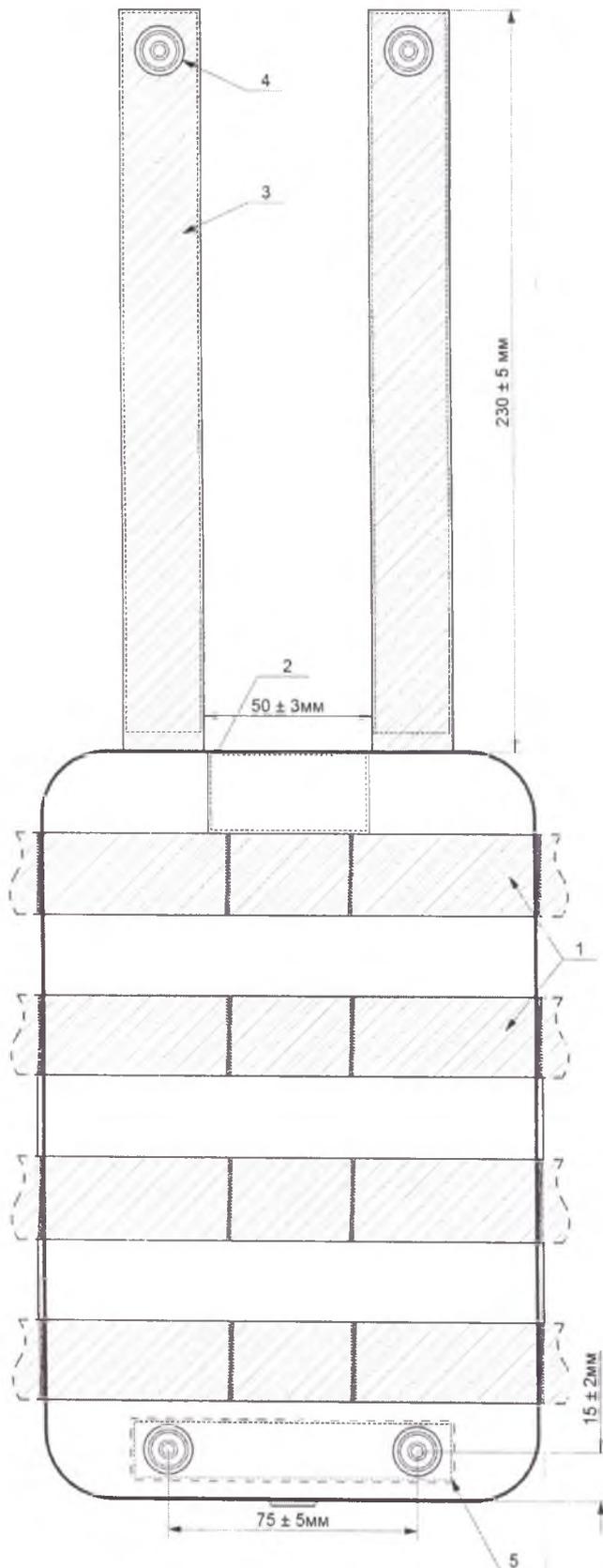
Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів



5 – чарунки системи M.O.L.L.E
6 – кромка під швом

Рисунок Д1.1 – Вид спереду

Продовження додатка 1



- 1 – чарунки системи M.O.L.L.E
- 2 – етикетка предмета
- 3 – підсилена стропа-фіксатор
- 4 – застібка-кнопка
- 5 – посилення з виворітного боку

Рисунок Д1.2 – Вид ззаду

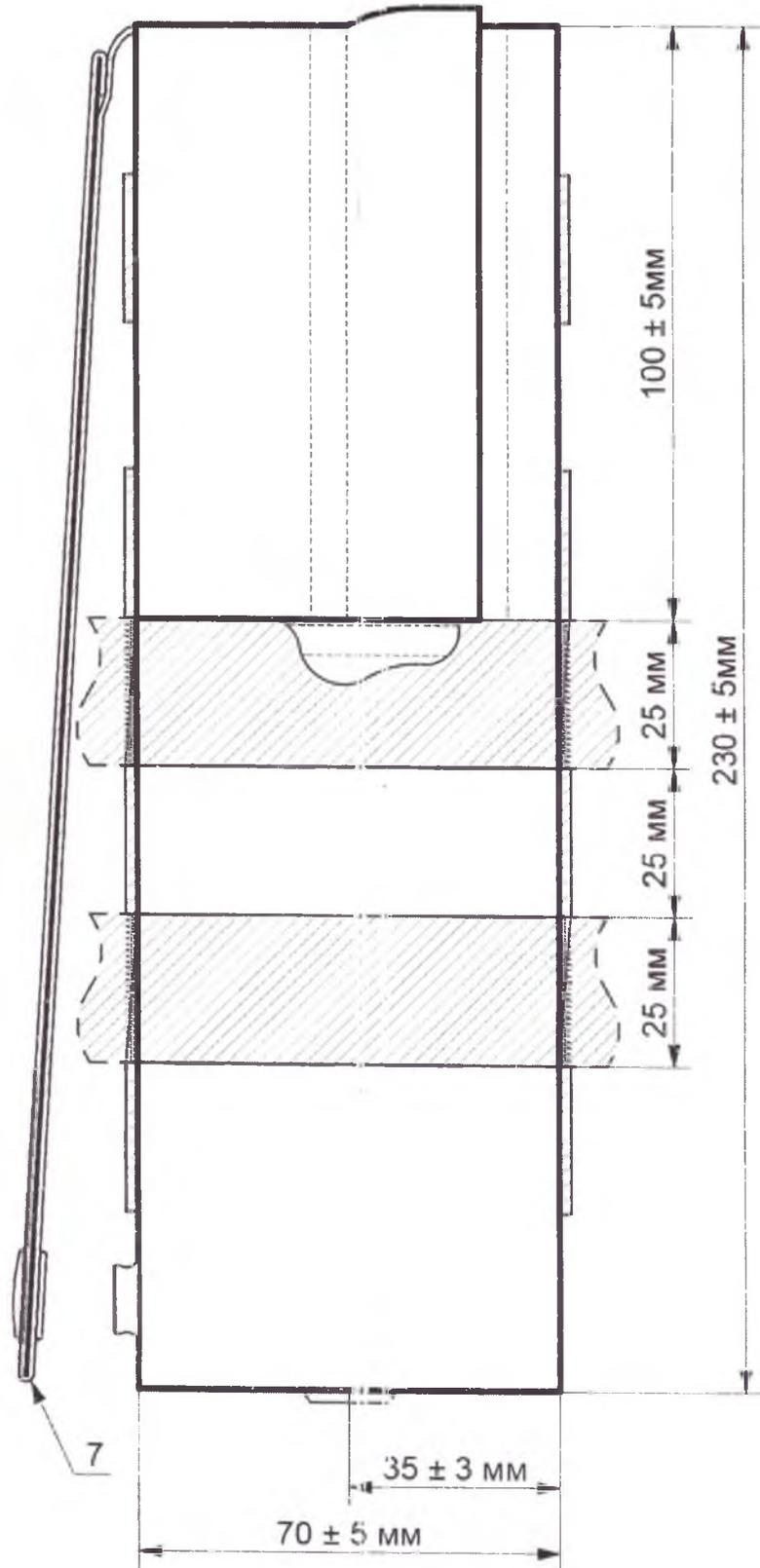
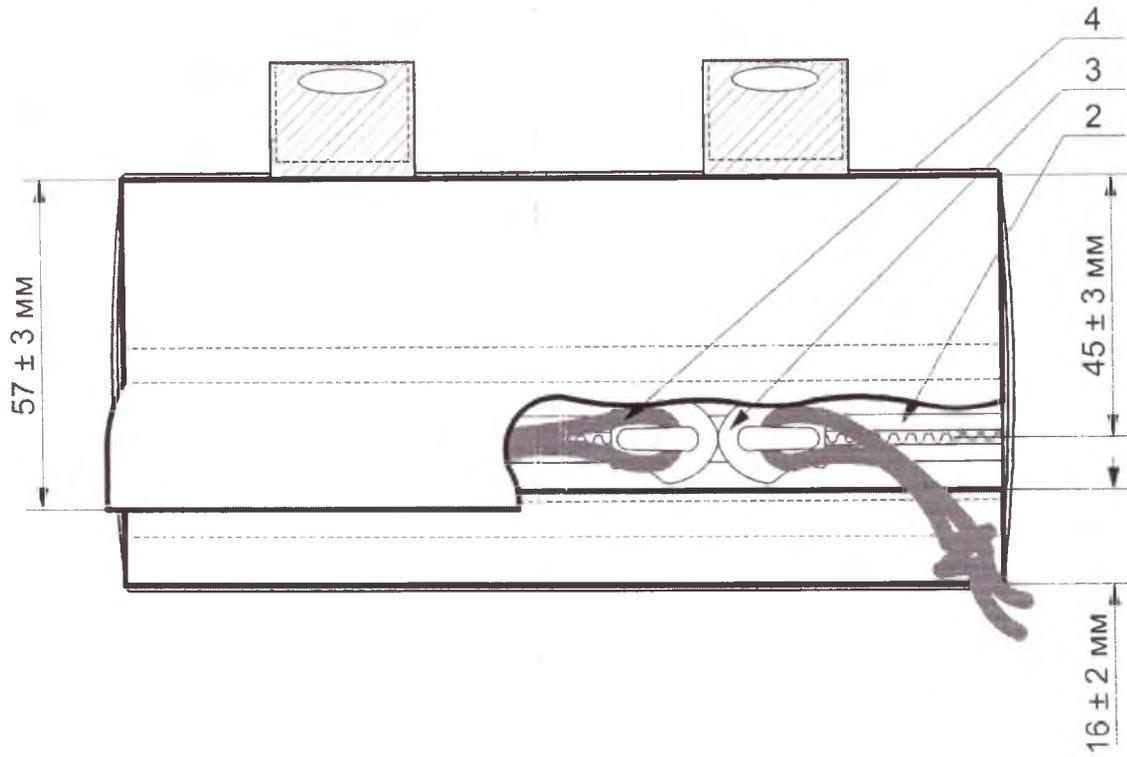


Рисунок Д1.3 – Вид збоку



- 2 – застібка-блискавка
- 3 – замок застібки-блискавки
- 4 – шнур плетений

Рисунок Д1.4 – Вид зверху

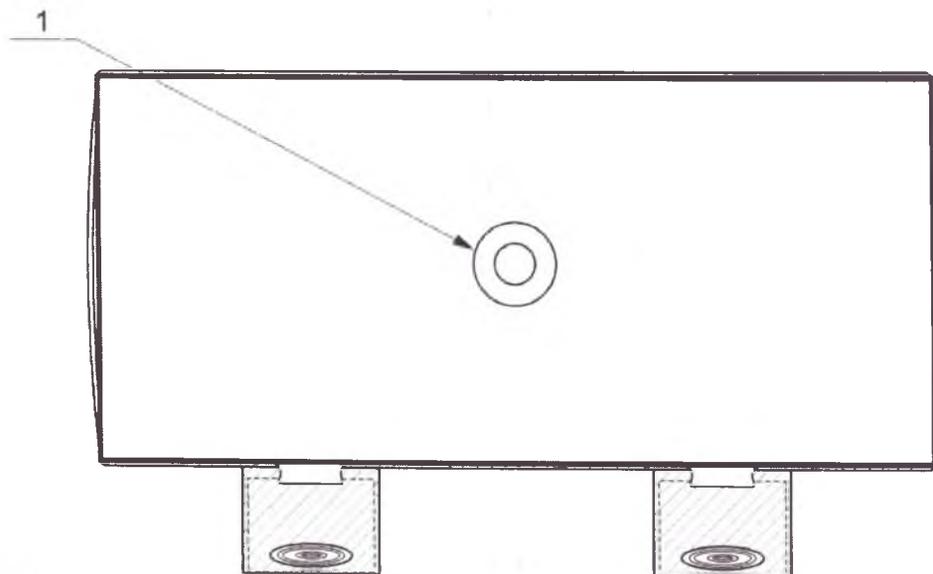


Рисунок Д1.5 – Вид знизу

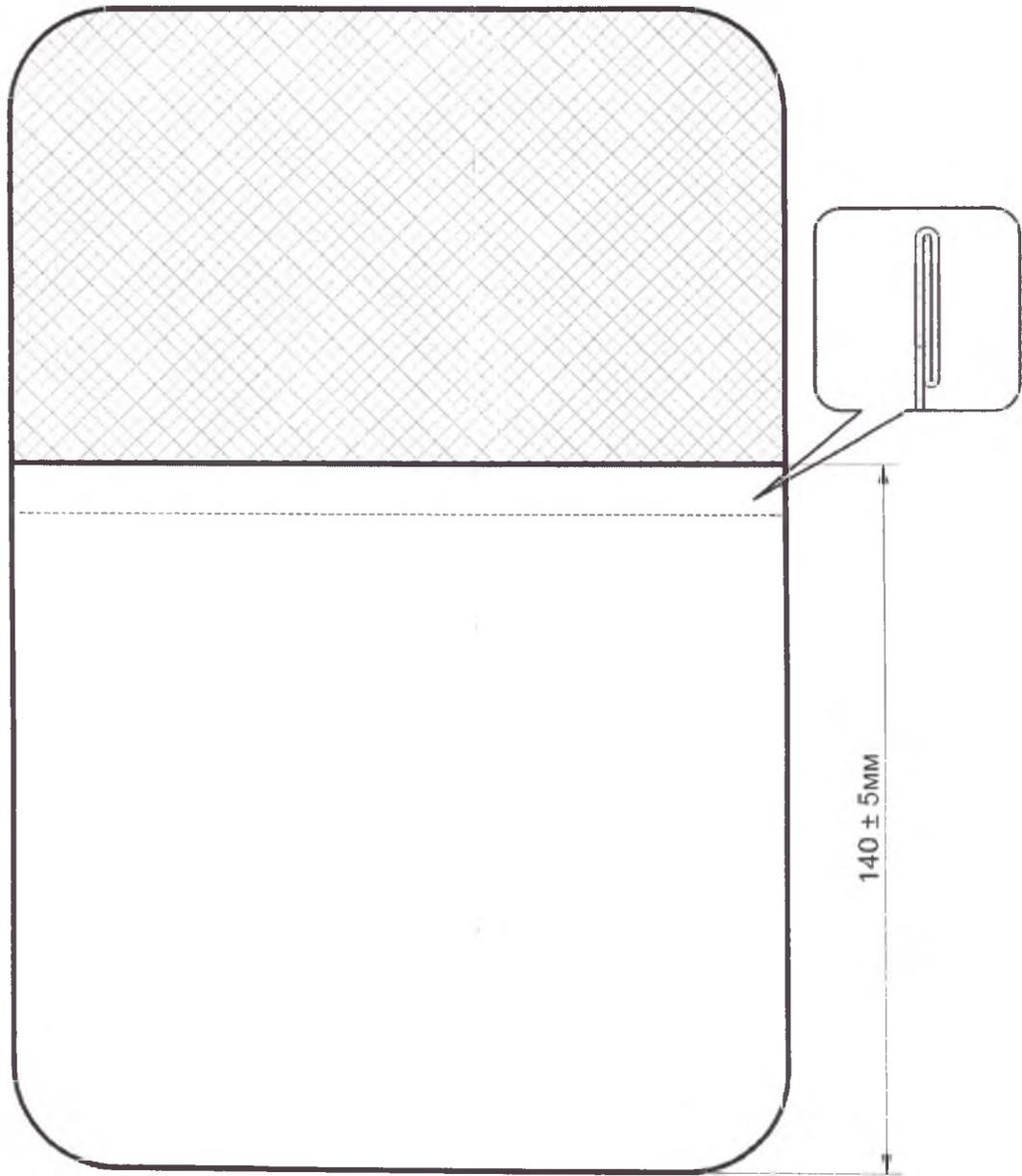


Рисунок Д1.6 – Вид зсередини

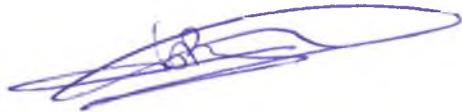
Керівники перегляду:

Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України


Юрій ОЛІЙНИК

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

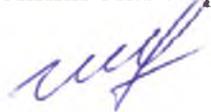
полковник


Вадим БІЛАН

Здійснила перегляд:

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

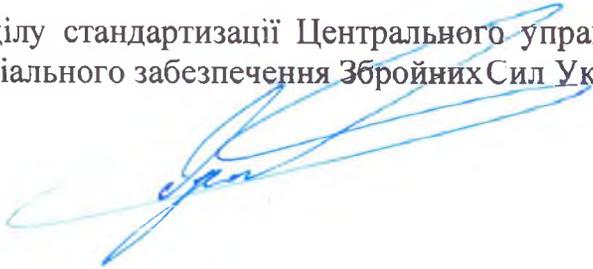
підполковник


Леся ШАПІНА

Перевірив (в частині правильності застосування стандартів):

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник


Андрій ЯРОХНО