

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України бригадний генерал



Сергій БУЛАВКО

“ 07 ” 12 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 12 ” 12 2023 р.

**СУКНЯ МЕДИЧНА**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

**ТС А01ХJ.02897-328:2021 (01) зі зміною (№ 1)**

Введено вперше

Дата надання чинності 12.12.2023

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил Збройних Сил України генерал-майор медичної служби



Анатолій КАЗМІРЧУК

“ 07 ” 12 2023 р.

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано 12.12.2023 р.  
за № МО/ 000530 ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання  
Начальник Центрального управління контролю якості  
полковник



Ігор ЛЕЩЕНКО

“ 07 ” 12 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України полковник



Юліан ЖИГАДЛО

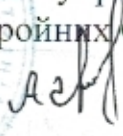
“ 06 ” 12 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

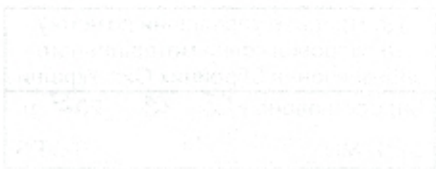
ТВО начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник

Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ



Начальник відділу організації постачання речового майна управління  
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення  
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник

Віталій РЯБОВ



**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
№ 1		У розділі 1, у підпункті 3.1.2, рисунках 1 і 2, таблиці 4, підпунктах 3.1.6.2, 3.5.1.2, 3.5.1.3, 3.5.1.4, в таблиці Д1.1

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки).

Перегляд здійснила: **І. Покинтелиця** з метою врахування пропозицій Командування Медичних сил Збройних Сил України щодо зміни довжини розрізів по низу бічних швів, заміни з'ємного поясу на кулісу з еластичною стрічкою в області талії на спинці, обробки закріпок по горловині та видалення ідентифікатора на пілочці. **Т. Кучер** (перевірила).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сукня медична” ТС А01ХJ.02897-328:2021 (01) зі зміною (№ 1).”

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сукня медична вид Х ТС А01ХJ.02897-328:2021 (01) зі зміною (№ 1)”, де Х – колір сукні, відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

**IV.** Затверджено “12” 12 2023 року.

Введено в дію “12” 12 2023 року.

Термін зберігання - постійно.

**V.** Код предмета за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 02897 Сукня жіноча (Dress, woman's).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю за якістю.....	14
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	14
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	17
Додаток 1 Лінійні виміри готового предмета.....	18

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до сукні медичної (далі – предмет), призначеної для експлуатації особовим складом закладів охорони здоров'я в системі Міністерства оборони України та медичних підрозділів військових частин Збройних Сил України.

Ця ТС Міноборони поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-J02-2001/ ГОСТ ИСО 105-J02-2002	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Метод оцінювання білості за допомогою приладу
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 3572:2010	Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Визначення загальних термінів і основних переплетень
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

#### **3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд предмета**

Предмет напівприталеного силуету із потайною застібкою-блискавкою у лівому бічному шві, із розрізами у нижній частині бічних швів довжиною  $(15,0 \pm 1,0)$  см.

Пілочки з рельєфними швами, накладними кишенями: одною верхньою шириною  $(10,0 \pm 0,4)$  см, довжиною  $(11,5 \pm 0,5)$  см та двома нижніми. Верхні краї пілочки (у формі “човника”) та кишень обробляються фігурними обшивками з оздоблювальної тканини. Ширина обшивки верхньої кишені  $(2,5 \pm 0,2)$  см, нижніх кишень та пілочки –  $(4,5 \pm 0,3)$  см.

Кожна обшивка складається з двох частин (лівої і правої), які при накладанні одна на одну утворюють v-образний виріз. Відстань між верхніми кутами по центру обшивок: нижніх кишень  $(3,0 \pm 0,3)$  см, верхньої кишені та пілочки  $(2,0 \pm 0,3)$  см.

Спинка із рельєфними швами та виточками по ростку спинки, з кулісою в області талії, шириною  $(2,5 \pm 0,3)$  см, що стягується за допомогою стрічки еластичної перфорованої. Величина стягування стрічки регулюється за допомогою гудзиків, пришитих до припусків бічних швів з внутрішньої сторони предмета. Горловина спинки обробляється обшивкою, що закріплюється оздоблювальною строчкою шириною  $(3,5 \pm 0,3)$  см.

Рукава вшивні, одношовні, короткі, з пришивними фігурними манжетами з оздоблювальної тканини, що складаються з двох частин (передньої і задньої).



Ширина манжет в готовому вигляді ( $4,5 \pm 0,3$ ) см, відстань між нижніми кутами передньої і задньої частини манжет ( $3,5 \pm 0,3$ ) см.

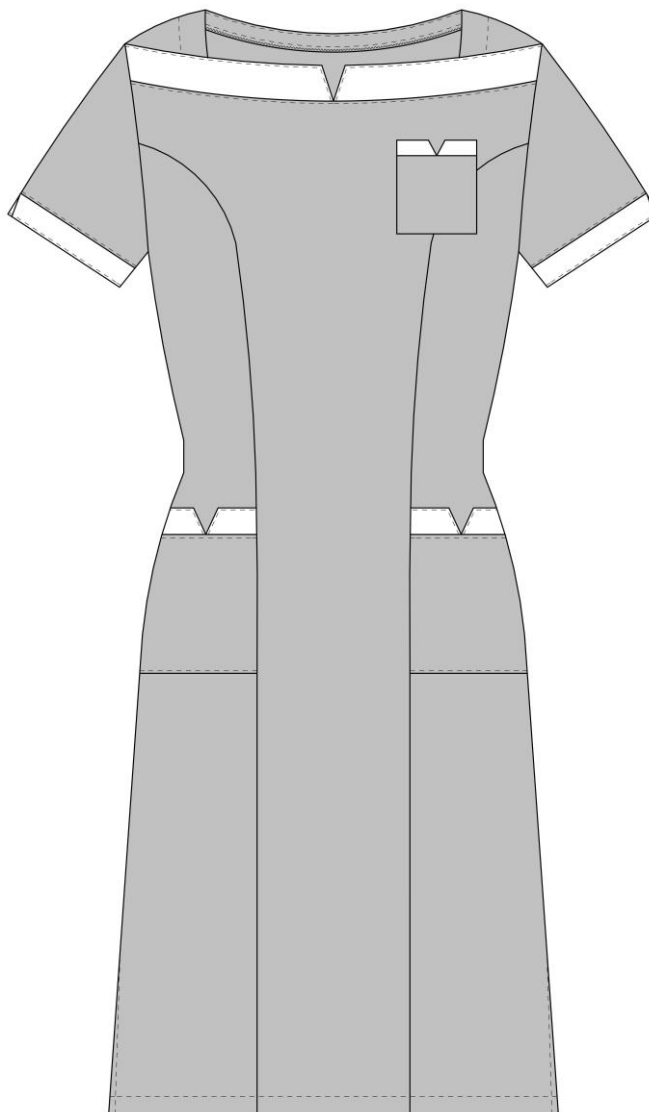
Накладні кишені настрочуються швом шириною від 0,1 см до 0,2 см.

По рельєфним швам пілочки та спинки, швам пришивання обшивок кишень, горловини пілочки та манжет рукавів, зовнішнім краям обшивок кишень, пілочки та манжет рукавів прокладається оздоблювальна строчка шириною від 0,1 см до 0,2 см. Обшивка горловини пілочки вздовж оздоблювальної строчки по верхньому краю кріпиться до спинки в місці накладання.

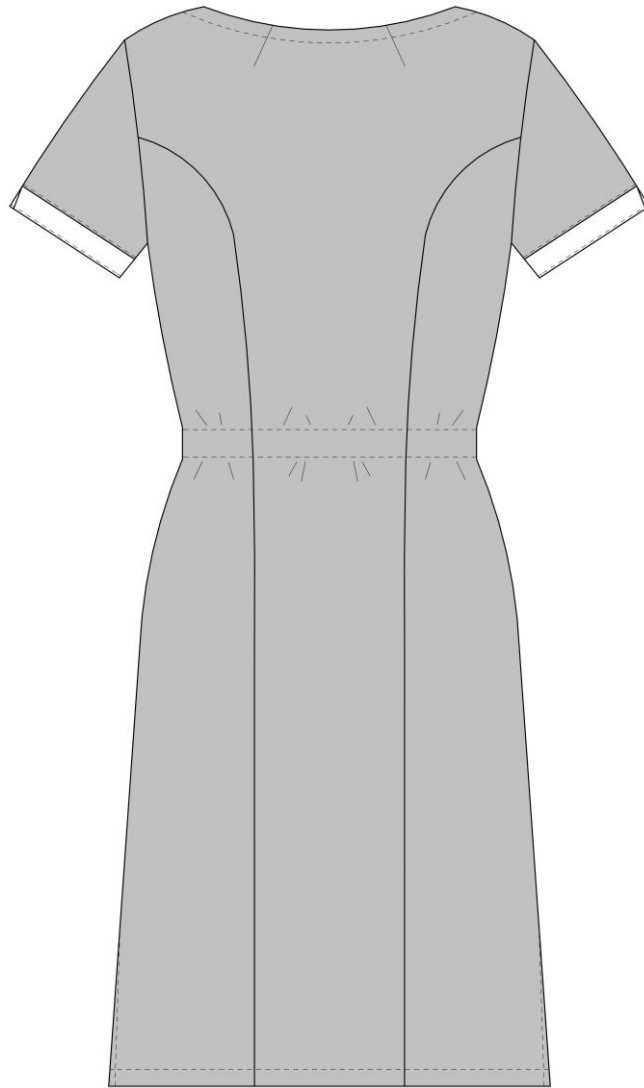
По краю розрізів прокладається оздоблювальна строчка шириною ( $0,6 \pm 0,1$ ) см.

Низ предмета обробляється швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину ( $2,0 \pm 0,3$ ) см.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунках 1 та 2.



**Рисунок 1** – Схематичне зображення предмета (вигляд спереду)



**Рисунок 2** – Схематичне зображення предмета (вид ззаду)

### 3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у трьох видах, що відрізняються один від одного кольором основного матеріалу та наведені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Види предмета**

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Блакитний
Вид 2	Оливковий
Вид 3	Світло-коричневий
<b>Примітка 1.</b> Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

### 3.1.3. Розміри предмета

Предмет за зростами та розмірами повинен відповідати таблицям 2 та 3.

**Таблиця 2 – Зріст типової фігури**

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
146	1	Від 143,0 до 149,0 включно
152	2	Понад 149,0 до 155,0 включно
158	3	Понад 155,0 до 161,0 включно
164	4	Понад 161,0 до 167,0 включно
170	5	Понад 167,0 до 173,0 включно
176	6	Понад 173,0 до 179,0 включно
182	7	Понад 179,0 до 185,0 включно
188	8	Понад 185,0 до 191,0 включно
194	9	Понад 191,0 до 197,0 включно

**Таблиця 3 – Розмір типової фігури**

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
84	42	Від 82 до 86 включно
88	44	Понад 86 до 90 включно
92	46	Понад 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно
124	62	Понад 122 до 126 включно
128	64	Понад 126 до 130 включно

### 3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1.

### 3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Для швів з'єднання та оздоблювальних строчок використовують однолінійну човникову строчку з частотою 3,5 – 4,0 стібка на 1,0 см (код стібка 301). З'єднувальні шви можуть виконуватися з одночасним обметуванням на спеціальному обладнанні ланцюгового стібка. Ширина з'єднувальних швів  $(1,0 \pm 0,2)$  см.

Усі відкриті зрізи обметуються (окрім внутрішніх зрізів накладних кишень).

Предмети виготовляються без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

### 3.1.6. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 4. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1.	Тканина змішана бавовняна	Основний матеріал для виготовлення предмета
	Тканина змішана бавовняна	Матеріал для оздоблення предмета білого кольору
2.	Застібка-блискавка	Для застібання предмета
3.	Стрічка еластична	Для стягування спинки в області талії
4.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета, обметування зрізів, прокладання оздоблювальних строчок
5.	Гудзики	Для регулювання величини стягування стрічки еластичної перфорованої

**3.1.6.1. Тканина змішана бавовняна**

Основний матеріал, що застосовується для виготовлення предмета, з тканини змішаної бавовняної за показниками якості повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 5.

Матеріал, що застосовується для оздоблення предмета, з тканини змішаної бавовняної білого кольору за показниками якості повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 6.

**Таблиця 5 – Тканина змішана бавовняна**

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер	$60 \pm 5$ $40 \pm 5$	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup>	$110 \pm 5$	ДСТУ EN 12127
3.	Тип переплетення	саржеве	ДСТУ ISO 3572
4.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ 10 см, не менше: за основою за утком	500 265	ДСТУ EN 1049-2
5.	Розривне зусилля, Н, не менше: за основою за утком	700 300	ДСТУ EN ISO 13934-1
6.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: за основою за утком	- 2,5 $\pm 2,5$	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
7.	Роздираюче навантаження, Н, не менше: за основою за утком	12 10	ДСТУ ISO 13937-2
8.	Повітропроникність, мм/с (дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с) (перепад тиску 50 Па, площа 10 см <sup>2</sup> ), не менше	100	ДСТУ ISO 9237
9.	Вміст вільного і здатного частково виділяти формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
10.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	20000	ДСТУ ISO 12947-2
	Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:		
11.	прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06

**Кінець таблиці 4**

1	2	3	4
12.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
13.	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
14.	поту, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4	ДСТУ ISO 105-E04

**Таблиця 6 – Тканина змішана бавовняна**

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер	60 ± 5 40 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup>	110 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Ступінь білості, %, не менше	82	ДСТУ ISO 105- J02/ ГОСТ ИСО 105-J02

**3.1.6.2. Стрічка еластична**

Для стягування спинки в області талії сорочки використовується стрічка еластична перфорована шириною (2,0 ± 0,3) см.

**3.1.6.3. Застібка-блискавка**

Для застібання предмета в області бічного шва використовується потайна застібка-блискавка кольору основного матеріалу або білого кольору із шириною замкнутих ланок 4 мм.

**3.1.6.4. Нитки швейні**

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні кольору основного матеріалу, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 3 (Вид 1 або Вид 2).

### **3.1.6.5. Гудзики**

Для регулювання величини стягування стрічки еластичної перфорованої використовуються гудзики пластикові діаметром  $(17 \pm 2)$  мм з двома отворами, кольору основного матеріалу або прозорі.

**3.1.6.6.** Після узгодження із розробником під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони.

## **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або іншими документами, виданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини, на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

## **3.3. Правила приймання**

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

## **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль лінійних вимірів готових предметів проводиться згідно з вимогами додатка 1.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

## **3.5. Вимоги до маркування та пакування**

### **3.5.1. Маркування**

**3.5.1.1.** Для маркування готового предмета застосовуються:  
етикетка предмета;  
товарний ярлик;  
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою. Маркування повинно бути чітким та розбірливим.

### **3.5.1.2. Етикетка**

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Розмір етикетки складеної навпіл в готовому вигляді становить (3,5 см x 4,0 см) ± 0,3 см.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка складена вдвоє розміщується у лівому боковому шві на відстані 25,0 см - 30,0 см від низу.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

### **3.5.1.3. Товарний ярлик**

Товарний ярлик розміром (90 ± 5) мм × (50 ± 5) мм виготовлений з картону білого кольору кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: по низу лівого рукава.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, його юридична адреса;



назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

#### **3.5.1.4. Пакувальний лист**

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:  
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
емблема Збройних Сил України;  
кількість предметів в упаковці;  
сировинний склад;  
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
номер партії;  
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
назва підприємства-виробника, його юридична адреса;  
назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

**3.5.1.5.** Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

**Примітка.** За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

#### **3.5.2. Пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, на кожен з яких кріпиться пакувальний лист.

**Примітка.** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

#### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляваних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предметів вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

**Лінійні виміри готового предмета**

**Таблиця Д1.1. Лінійні виміри предмета**

№ з/п	Назва виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см											Допустиме відхилення, см	
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
1.	Довжина спинки посередині, см	146	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	± 1,2
		152	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	
		158	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
		164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		170	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
		176	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		182	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
		188	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
		194	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
2.	Ширина спинки в найвужчому місці, см	146-194	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	± 1,0
3.	Довжина переда посередині від шва пришивання обшивки, см	146	78,1	78,4	78,7	79,0	79,3	79,6	79,9	80,2	80,5	80,8	81,1	81,4	± 1,2
		152	81,1	81,4	81,7	82,0	82,3	82,6	82,9	83,2	83,5	83,8	84,1	84,4	
		158	84,1	84,4	84,7	85,0	85,3	85,6	85,9	86,2	86,5	86,8	87,1	87,4	
		164	87,1	87,4	87,7	88,0	88,3	88,6	88,9	89,2	89,5	89,8	90,1	90,4	
		170	90,1	90,4	90,7	91,0	91,3	91,6	91,9	92,2	92,5	92,8	93,1	93,4	
		176	93,1	93,4	93,7	94,0	94,3	94,6	94,9	95,2	95,5	95,8	96,1	96,4	
		182	96,1	96,4	96,7	97,0	97,3	97,6	97,9	98,2	98,5	98,8	99,1	99,4	
		188	99,1	99,4	99,7	100,0	100,3	100,6	100,9	101,2	101,5	101,8	102,1	102,4	
		194	102,1	102,4	102,7	103,0	103,3	103,6	103,9	104,2	104,5	104,8	105,1	105,4	
4.	Ширина переда в найвужчому місці, см	146-194	35,1	35,9	36,7	37,5	38,3	39,1	39,9	40,7	41,5	42,3	43,1	43,9	± 1,0
5.	Ширина предмета на рівні глибини пройми, см	146-194	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	± 1,2

## Продовження таблиці Д1.1

№ з/п	Назва виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см												Допустиме відхилення, см	
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128		
6.	Ширина виробу по низу від середини переда до середини спинки, з'єднуючи розрізи, см	146-194	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	± 1,2	
7.	Довжина рукава з манжетою, см	146	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	± 1,0	
		152	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0		
		158	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5		
		164	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0		
		170	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5		24,5
		176	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0		25,0
		182	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5		25,5
		188	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0		26,0
194	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5			
8.	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	146-194	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	±0,7	
9.	Відстань від шва пришивання обшивки горловини до горішнього переднього кута верхньої кишені по вертикалі, см	146-194	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	± 0,4	
10.	Відстань від середини переда до горішнього переднього кута верхньої кишені по горизонталі, см	146-194	5,3	5,8	6,3	6,7	7,2	7,7	8,2	8,7	9,1	9,6	10,1	10,6	± 0,5	
11.	Довжина нижньої кишені, см	146-194	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	± 0,5	
12.	Довжина входу в нижню кишеню, см	146-194	15,0	15,8	16,6	17,4	18,2	19,0	19,8	20,6	21,4	22,2	23,0	23,8	± 0,7	

## Кінець таблиці Д1.1

№ з/п	Назва виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см											Допустиме відхилення, см	
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
13.	Відстань від шва пришивання обшивки горловини до горішнього переднього кута нижньої кишені по вертикалі, см	146	36,9	37,2	37,5	37,8	38,1	38,4	38,7	39,0	39,3	39,6	39,9	40,2	± 1,0
		152	38,1	38,4	38,7	39,0	39,3	39,6	39,9	40,2	40,5	40,8	41,1	41,4	
		158	39,3	39,6	39,9	40,2	40,5	40,8	41,1	41,4	41,7	42,0	42,3	42,6	
		164	40,5	40,8	41,1	41,4	41,7	42,0	42,3	42,6	42,9	43,2	43,5	43,8	
		170	41,7	42,0	42,3	42,6	42,9	43,2	43,5	43,8	44,1	44,4	44,7	45,0	
		176	42,9	43,2	43,5	43,8	44,1	44,4	44,7	45,0	45,3	45,6	45,9	46,2	
		182	44,1	44,4	44,7	45,0	45,3	45,6	45,9	46,2	46,5	46,8	47,1	47,4	
		188	45,3	45,6	45,9	46,2	46,5	46,8	47,1	47,4	47,7	48,0	48,3	48,6	
		194	46,5	46,8	47,1	47,4	47,7	48,0	48,3	48,6	48,9	49,2	49,5	49,8	

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
бригадний генерал



Сергій БУЛАВКО

“08” 10 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник



Михайло ОЛЕГ

“12” 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання  
Начальник Центрального  
управління контролю якості  
полковник



Ігор ЛЕЩЕНКО

“07” 12 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил Збройних  
Сил України  
генерал-майор медичної служби



Анатолій КАЗМІРЧУК

“07” 12 2023 р.

### Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України  
“Сукня медична” ТС А01XJ.02897-328:2021 (01)

1. У розділі 1 видалити рядок 27 такого змісту:

“ТС А01XJ.32412-093:2018 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони  
України “Застібка текстильна”

2. У розділі 3:

1) абзац перший підпункту 3.1.2 викласти в такій редакції:

“Предмет напівприталеного силуету із потайною застібкою-блискавкою у  
лівому бічному шві, із розрізами у нижній частині бічних швів довжиною  
(15,0 ± 1,0) см.”;

2) в абзаці другому підпункту 3.1.2 слово “лодочки” замінити на  
“човника”;

3) абзац четвертий підпункту 3.1.2 викласти в такій редакції:

“Спинка із рельєфними швами та виточками по ростку спинки, з кулісою в області талії, шириною  $(2,5 \pm 0,3)$  см, що стягується за допомогою стрічки еластичної перфорованої. Величина стягування стрічки регулюється за допомогою гудзиків, пришитих до припусків бічних швів з внутрішньої сторони предмета. Горловина спинки обробляється обшивкою, що закріплюється оздоблювальною строчкою шириною  $(3,5 \pm 0,3)$  см.”;

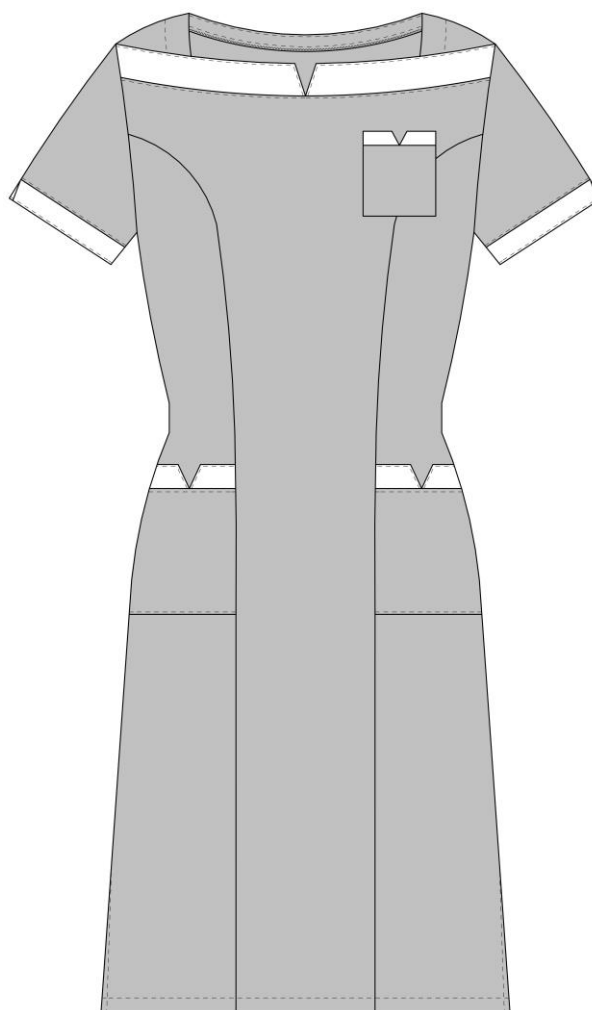
4) абзац шостий підпункту 3.1.2 видалити;

5) відповідно абзаци 7, 8, 9, 10,11 вважати 6, 7, 8, 9,10;

6) абзац восьмий підпункту 3.1.2 доповнити реченням такого змісту:

“Обшивка горловини пілочки вздовж оздоблювальної строчки по верхньому краю кріпиться до спинки в місці накладання.”;

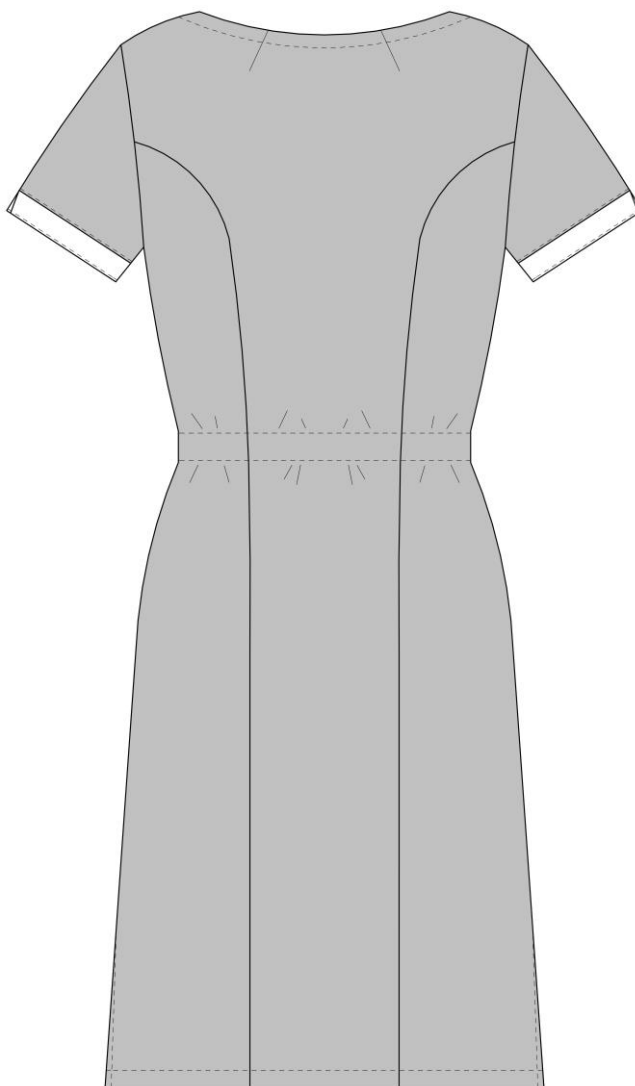
7) рисунок 1 підпункту 3.1.2 викласти в такій редакції:



**Рисунок 1** – Схематичне зображення предмета (вигляд спереду)”;

8) рисунок 2 підпункту 3.1.2 викласти в такій редакції:

“



**Рисунок 2** – Схематичне зображення предмета (вигляд ззаду)”;

9) в першому абзаці підпункту 3.1.6 фразу “у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4” замінити на фразу “у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.5”;

10) рядок 5 таблиці 4 підпункту 3.1.6 викласти в такій редакції:

“

3.	Стрічка еластична	Для стягування спинки в області талії
----	-------------------	---------------------------------------

”.

11) Таблицю 4 підпункту 3.1.6 доповнити новим рядком 7 такого змісту:

“

5.	Гудзики	Для регулювання величини стягування стрічки еластичної перфорованої
----	---------	---

”.

,



12) підпункт 3.1.6.2 викласти в такій редакції:

**“3.1.6.2 Стрічка еластична**

Для стягування спинки в області талії сорочки використовується стрічка еластична перфорована шириною  $(2,0 \pm 0,3)$  см.”;

13) підпункт 3.1.6.5 викласти в такій редакції:

**“3.1.6.5. Гудзики**

Для регулювання величини стягування стрічки еластичної перфорованої використовуються гудзики пластикові діаметром  $(17 \pm 2)$  мм з двома отворами, кольору основного матеріалу або прозорі.”;

14) заголовок підпункту 3.5.1.2 викласти в такій редакції:

**“3.5.1.2 Етикетка”;**

15) заголовок підпункту 3.5.1.3 викласти в такій редакції:

**“3.5.1.3. Товарний ярлик”;**

16) заголовок підпункту 3.5.1.4 викласти в такій редакції:

**“3.5.1.4. Пакувальний лист”;**

2. В таблиці Д1.1 додатку 1 пункт 14 видалити.

Начальник управління розвитку речового забезпечення  
Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“06 ” 12 2023 р.

Розробник:

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник



Тетяна КУЧЕР

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

ТВО начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник

  
Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління  
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення  
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник

  
Віталій РЯБОВ