

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник

  
Сергій БУЛАВКО

“08” 08 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник

  
Михайло ОЛЕГ

“30” 08 2023 р.

РЕМІНЬ БРЮЧНИЙ (ТИП С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС.A01XJ.07028-440:2023 (01)

ПОГОДЖЕНО

Командувач Сил спеціальних операцій Збройних Сил України  
бригадний генерал

  
Віктор ХОРЕНКО

“ ” 24983160 2023 р.

Введено вперше

Дата надання чинності 30.08.2023

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано «30» 08 2023 р.  
за № МО/ 000506 ЛС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального управління контролю якості  
полковник

  
Олександр ФІДИНА

“07” 08 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник

  
Юліан ЖИГАДЛО

“02” 07 2023 р.



**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну



**ПЕРЕДМОВА**

**I.** Розроблено Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Дричик** (керівник розробки), **І. Покинтелиця**, **К. Тарасова** (розробники), **Т. Кучер** (перевірила).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Ремінь брючний (тип С) ТС А01ХJ.07028-440:2023 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Ремінь брючний (тип С) тип Х, ТС А01ХJ.07028-440:2023 (01)”, де “Х” – тип стрічки предмета відповідно до таблиці 4 пункту 3.1.6.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

**IV.** Затверджено “30” 08 2023 року.

Введено в дію “30” 08 2023 року.

Термін зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 07028 Ремінь брючний (Belt, trousers).

**VI.** Ця Технічна специфікація Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

**VII.** Ця Технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ .....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	6
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики .....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання .....	12
3.4. Методи контролю .....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання .....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника) .....	12
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета .....	13
Додаток 2 Бібліографія .....	15

**ВСТУП**

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на ремінь брючний (тип С) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплекту спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та може використовуватися як у складі комплекту, так і окремо від інших елементів спорядження.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія

<b>Познака документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
TC A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являється до предметів першого гатунку.

#### **3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд**

Предмет складається з таких конструктивних елементів: стрічка поясна та пряжка ремінна поліамідна з логотипом.

Фіксація предмета на поясі здійснюється за допомогою пряжки, з можливістю змінення його довжини.

Стрічка поясна по обох обрізних краях оброблена гарячим ножом. Один край оброблено перпендикулярно до стрічки, інший край – під кутом у два

прийоми (див. рис. Д.1.2). Край, обрізаний під кутом, не повинен осипатися під час довгострокового користування.

Рівний край стрічки протягується через отвори пряжки та обробляється швом упідгин з відкритим зрізом (довжина підігнутого краю  $(82 \pm 5)$  мм) прокладаючи строчку по периметру підігнутого краю та посилюючи “навхрест”.

Зовні на пряжці розташовано логотип сформований методом тиснення, штамповки або гравірування. Варіанти пряжки за зовнішнім виглядом наведено на рис. Д1.3 або рис. Д1.4.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведений в додатку 1.

**Примітка.** За вимогою замовника пряжка може бути без логотипу.

### 3.1.3. Кольори предмета

Предмет виготовляється в кольорі Coyote.

**Примітка.** Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет, повинен відповідати затвердженому зразку.

### 3.1.4. Розміри предмета

Предмет виготовляється в чотирьох розмірах, які вказані в таблиці 1.

**Таблиця 1 – Розміри предмета**

Умовний розмір предмета	Довжина ремня (L), мм	Ширина ремня, мм
1	1100	39
2	1200	39
3	1300	39
4	1400	39

**Примітка 1.** Допустиме відхилення по довжині ремня  $\pm 20$  мм, допустиме відхилення по ширині ремня  $\pm 1$  мм.

**Примітка 2.** Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**Примітка 3.** Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються встановлюється замовником.

### 3.1.5. Лінійні виміри предмета

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимогам, наведеним у пункті 3.1.4 та додатку 1 цієї ТС Міноборони.

### 3.1.6. Вимоги до матеріалів

**3.1.6.1.** Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.



Перелік матеріалів, фурнітури та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 2.

**Таблиця 2 – Перелік, вимоги та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється комплект**

№ з/п	Назва матеріалів та фурнітури	Вимоги наведені у підпунктах цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалів та фурнітури
1.	Стрічка	3.1.6.2	Підтримка штанів та носіння спорядження
2.	Пряжка ремінна	3.1.6.3	Фіксація предмета на поясі
3.	Нитки швейні	3.1.6.4	Виготовлення предмета

### 3.1.6.2. Стрічка

Основним матеріалом предмета є стрічка двох типів, які наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Типи стрічок предмета**

Тип стрічки	Назва матеріалу стрічки
Тип 1	Стрічка ремінна
Тип 2	Стрічка еластична

Стрічка тип 1, за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Показники якості матеріалу стрічки тип 1**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показника	Нормативна документація
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід (нейлон 6/6.6)	100	ДСТУ 4057
2.	Товщина, мм	2,6 ± 0,6	ГОСТ 16218.1
3.	Розривне навантаження, Н, не менше,	5000	ДСТУ 2038
4.	Ступінь тривкості фарбування до, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
4.1	поту (змінення фарбування проби/зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-E04
4.2	сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12
4.3	мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	

Стрічка тип 2, за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5.

**Таблиця 5 – Показники якості матеріалу стрічки тип 2**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показника	Нормативна документація
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід латекс	70 – 75 25 – 30	ДСТУ 4057
2.	Гранична розтяжність, %	60 ± 10	Згідно з [1] додатку 2
3.	Товщина, мм	3,5 ± 0,5	ГОСТ 16218.1

### 3.1.6.3. Пряжка ремінна

Пряжка ремінна за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 6.

**Таблиця 6 – Показники якості пряжки ремінної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показника	Нормативна документація
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід (нейлон 6/6.6)	100	ДСТУ 4057
2.	Сила розриву, Н (температура + 23° С) (температура – 30° С) (температура + 70° С)	830 850 750	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) (пункт 6.4)

### 3.1.6.4. Нитки швейні

Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні: тип 5 вид 2 або вид 3 та тип 6 вид 1, які мають відповідати вимогам технічної специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

**3.1.6.5.** За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4. цієї ТС Міноборони.

**3.1.6.6.** Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

**Примітка.** Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з замовником.

### 3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Під час виготовлення предмета застосовується двониткова однолінійна човникова строчка (код стібка 301).

Не допускаються дефекти зовнішнього виду: дірки, плями, брудні нитки, перекіс деталей і зміщення фурнітури більше 1 мм.

Фурнітура, яка використовується для виготовлення предмета повинна забезпечувати надійну фіксацію ремня, не мати дефектів, що погіршують експлуатаційні властивості та зовнішній вигляд.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### 3.1.8. Вимоги до маркування та пакування

#### 3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом, стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

**Примітка.** За погодженням із розробником допускається розміщення на маркуванні додаткової інформації у вигляді QR-коду.

#### 3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром  $(85 \pm 10)$  мм х  $(38 \pm 2)$  мм, виготовлений з білого паперу на клейовій основі з текстом чорного кольору, кріпиться до предмета так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Товарний ярлик має колір, шрифт тексту чорного кольору.

Товарний ярлик містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrrr;

номер партії;  
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758);  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

#### **3.1.8.4. Пакувальний лист**

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:  
 назва предмета(відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 кількість предметів в упаковці;  
 сировинний склад;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
 номер партії;  
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

**3.1.8.5.** Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

**3.1.8.6.** Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

**Примітка.** За погодженням із замовником маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

#### **3.1.9 Вимоги до пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожний предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки, по 10 одиниць зв'язується та пакується в пакет із поліетиленової плівки, при цьому пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання по 12 пачок пакуються в поліпропіленовий мішок, на зовнішній стороні якого кріпиться (пришивається або приклеюється) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

**Примітка.** За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

#### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї TC Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю**

Методи контролю за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій TC Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предметів вимогам цієї TC Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією TC Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

**Примітка.** За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

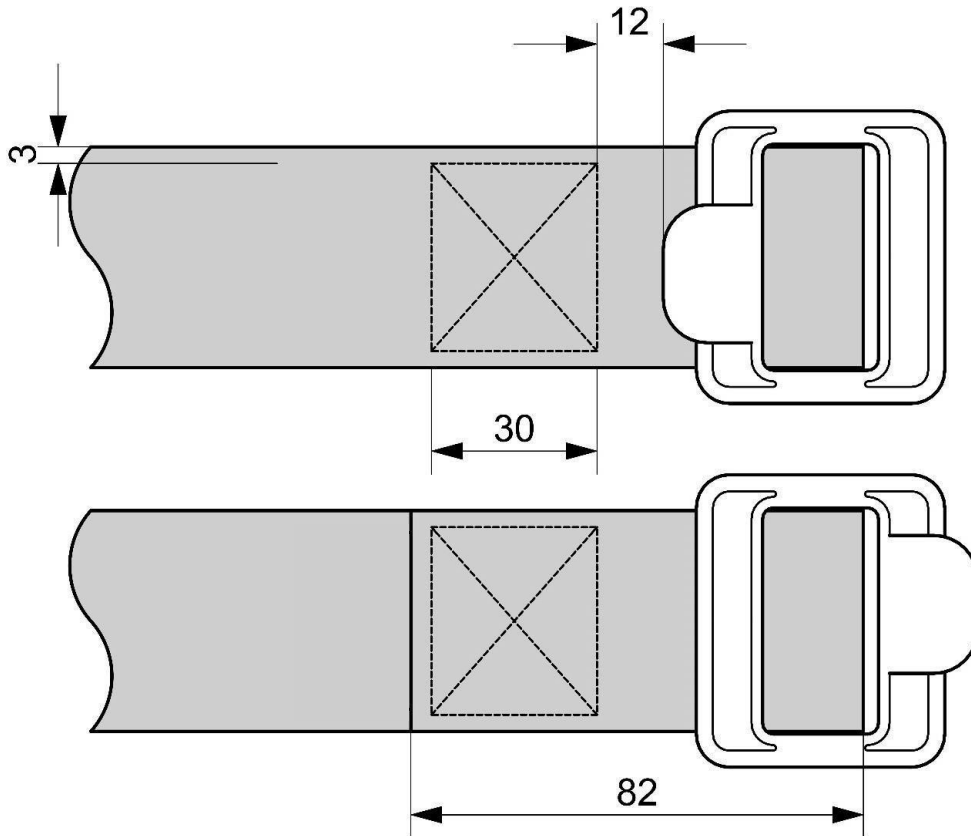
### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї TC Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

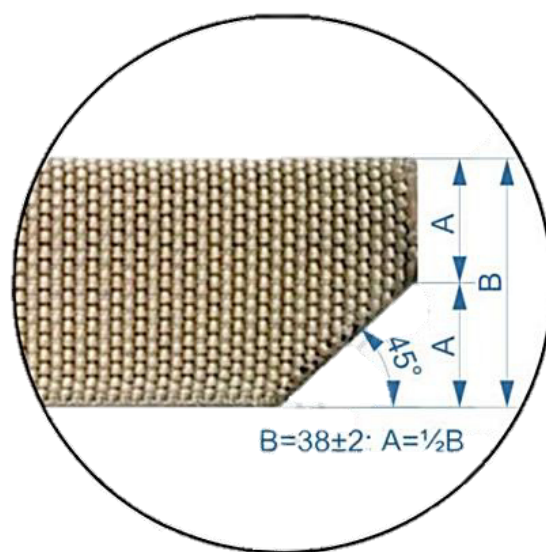
Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1  
до підpunkту 3.1.5

**Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета**



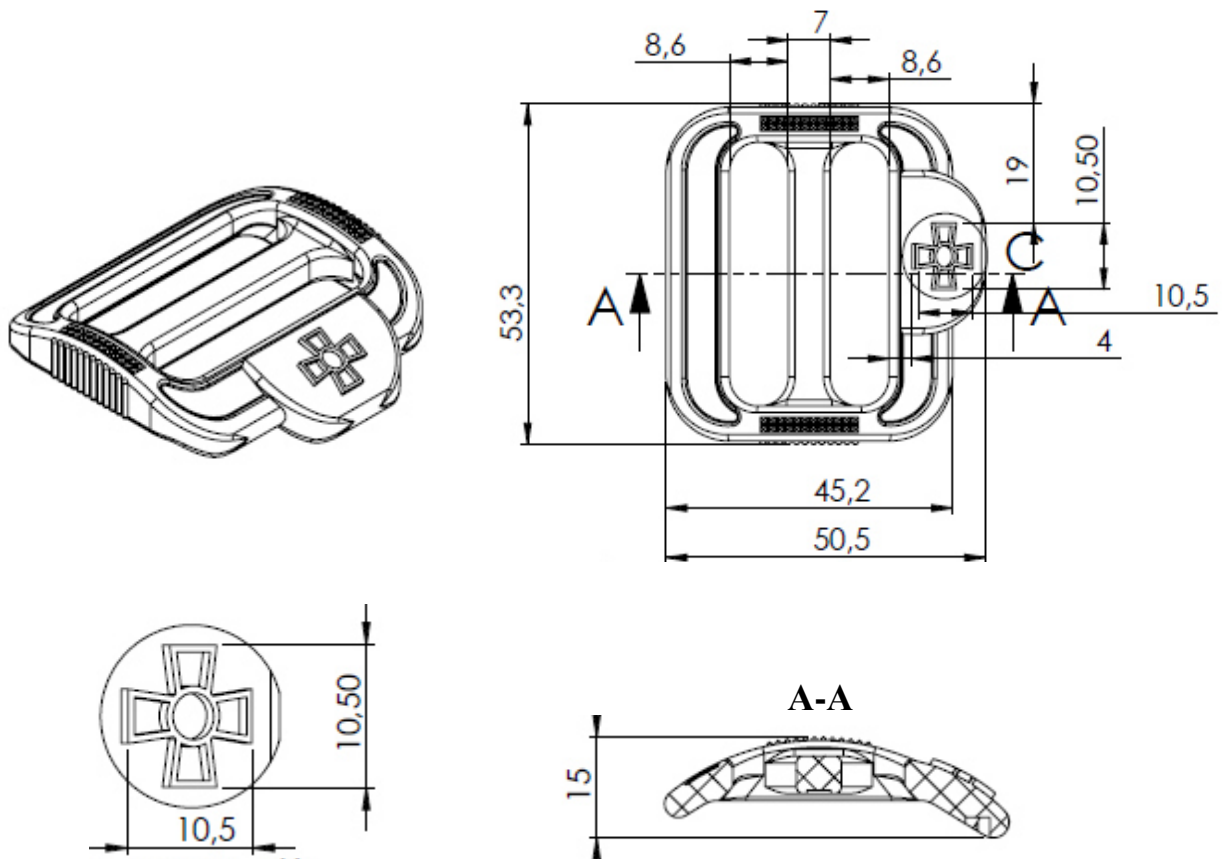
**Рисунок Д1.1 – Загальний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета**



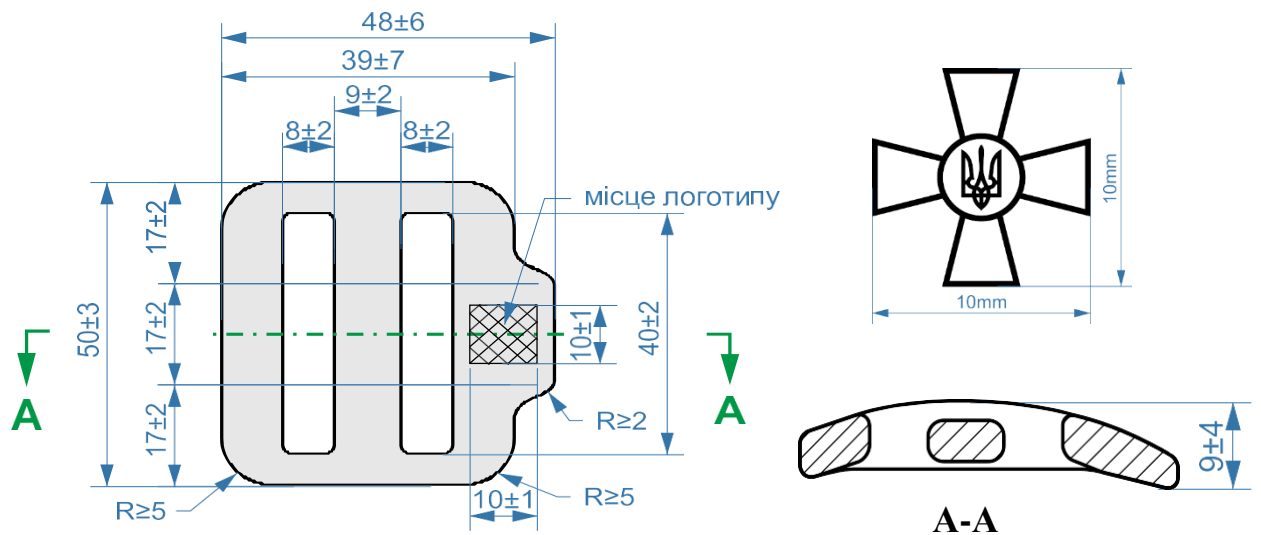
**Рисунок Д1.2 – Лінійні виміри обрізного краю стрічки**



Продовження додатка 1



**Рисунок Д1.3** – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри пряжки з логотипом (допустимі відхилення за лінійними відхиленнями пряжки  $\pm 5\%$ )



**Рисунок Д1.4** – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри пряжки з логотипом (допустимі відхилення за лінійними відхиленнями пряжки  $\pm 5\%$ )

### **Бібліографія**

1. ГОСТ 16218.9-89 “Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении.

Керівник розробки:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник



Віктор ДРИЧИК

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України



Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України



Катерина ТАРАСОВА

Перевірив:

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник



Тетяна КУЧЕР