

## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування  
Сил логістики Збройних Сил  
України  
бригадний генерал



Сергій БУЛАВКО

“ 07 ” 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління  
розвитку та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 08 ” 2023 р.

## РЕМІНЬ БРЮЧНИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.07028-151:2023 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності 08.11.2023

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального  
управління контролю якості  
полковник




Олександр ФІДИНА

“ 10 ” 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника управління розвитку речового  
забезпечення Центрального управління  
розвитку та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України



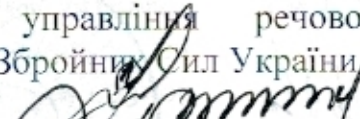
Юрій ОЛІЙНИК

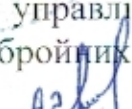
“ 26 ” 10 2023 р.


Центральне управління розвитку  
та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано « 08 » 11 2023 р.  
за № МОІ 000 528 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

ТВО начальника управління забезпечення речовим майном – заступника  
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління  
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення  
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Віталій РЯБОВ

|                                |
|--------------------------------|
| Кількість виконаних документів |
| Останній день виконання роботи |
| Відомості про виконання роботи |
| с. 102                         |
| Відомості про виконання роботи |

  
01.15

**ОБЛІК ЗМІН**

| Порядковий<br>номер зміни | Дата зміни | В якому місці документа<br>розміщено зміну |
|---------------------------|------------|--|
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України на заміну технічним умовам “Ремінь брючний — РБ” ТУ У 14.1-00034022-101:2015 та технічній специфікації Міністерства оборони України “Ремінь брючний” ТС А01ХJ.07028-151:2019 (01) зі зміною № 1.

Розробники: **В. Дричик** (керівник розробки), **І. Покинтелиця**, **К. Тарасова** (розробники), **Т. Кучер** (перевірила).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Ремінь брючний ТС А01ХJ.07028-151:2023 (02)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Ремінь брючний вид X, тип Y ТС А01ХJ.07028-151:2023 (02)”, де “X” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України, “Y” – тип стрічки предмета відповідно до таблиці 4 пункту 3.1.5.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

Додатково може бути зазначена інша інформація.

**IV.** Затверджено “ 08 ” 11 2023 року.

Введено в дію “ 08 ” 11 2023 року.

Термін зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВНР 01.002.003-2014 (01): 07028 Ремінь брючний (Belt, trousers).

**VI.** Ця технічна специфікація Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

**VII.** Ця технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

|   |    |
|---|----|
| ВСТУП.....  | 5  |
| 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ .....   | 5  |
| 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ .....                                | 6  |
| 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....  | 6  |
| 3.1. Технічні та якісні характеристики .....                            | 6  |
| 3.2. Вимоги безпеки.....  | 12 |
| 3.3. Правила приймання .....  | 12 |
| 3.4. Методи контролю .....  | 12 |
| 3.5. Умови транспортування та зберігання .....                          | 12 |
| 3.6. Гарантії постачальника (виробника) .....                           | 13 |
| Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета ..... | 14 |
| Додаток 2 Бібліографія .....  | 16 |

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на ремінь брючний (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту та може використовуватися як у складі комплекту, так і окремо від інших елементів спорядження.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначка документа   | Назва  |
|--|--|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами) | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України |
| ДСТУ 4057-2001   | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон  |
| ДСТУ 2038-92   | Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови  |
| ДСТУ ISO 105-A02:2005  | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору            |
| ДСТУ ISO 105-A03:2005  | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання               |
| ДСТУ ISO 105-E04:2009  | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту      |
| ДСТУ ISO 105-X12:2009  | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя     |
| ДСТУ ISO 3758:2005   | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду  |
| ДСТУ ISO 4915:2005   | Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія   |
| ДСТУ ISO 4916:2005   | Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія  |

| <b>Познака документа</b>     | <b>Назва</b>  |
|------------------------------|---|
| ГОСТ 16218.1-93              | Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров   |
| ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластика” |
| ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”       |

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

#### **3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд**

Предмет складається з таких конструктивних елементів: стрічка поясна та пряжка ремінна поліамідна з логотипом.

Фіксація предмета на поясі здійснюється за допомогою пряжки, з можливістю змінення його довжини.

Стрічка поясна по обох обрізних краях оброблена гарячим ножом для уникнення осипання під час довгострокового користування. Один край оброблено перпендикулярно до стрічки, інший край – під кутом у два прийоми (див. рис. Д.1.2). Край, обрізаний під кутом, не повинен осипатися під час довгострокового користування.

Рівний край стрічки протягується через отвори пряжки та обробляється швом упідгин з відкритим зрізом (довжина підігнутого краю  $(100 \pm 5)$  мм) прокладаючи строчку по периметру підігнутого краю та посилюючи “навхрест” довжиною  $(60 \pm 5)$  мм.

Зовні на пряжці розташовано логотип сформований методом тиснення, штамповки або гравірування. Варіанти пряжки за зовнішнім виглядом наведено на рис. Д1.3 або рис. Д1.4.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведений в додатку 1.

Зміна зовнішнього вигляду пряжки повинна бути погоджена з замовником та розробником.

### 3.1.3. Кольори предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що зазначені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Види предмета**

| Вид предмета | Умовна назва кольору |
|--------------|----------------------|
| Вид 1        | Coyote               |
| Вид 2        | Olive green          |
| Вид 3        | Black                |

**Примітка 1.** Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет, повинен відповідати затвердженому зразку.  
**Примітка 2.** Зміна кольору дозволяється за погодженням із замовником.  
**Примітка 3.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

### 3.1.4. Розміри предмета та лінійні виміри предмета

Предмет виготовляється в чотирьох розмірах, які вказані в таблиці 2.

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 2 та додатку 1 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 2 – Розміри предмета та основні лінійні виміри предмета**

| Умовний розмір предмета | Довжина предмета (L), мм | Ширина предмета, мм | Прив'язка до розміру штанів |
|-------------------------|--------------------------|---------------------|-----------------------------|
| 1                       | 950                      | 39                  | ≤ 46                        |
| 2                       | 1100                     | 39                  | 48 – 52                     |
| 3                       | 1250                     | 39                  | 54 – 58                     |
| 4                       | 1400                     | 39                  | ≥ 60                        |

**Примітка 1.** Допустиме відхилення по довжині предмета ± 20 мм, допустиме відхилення по ширині предмета ± 1 мм. Інші відхилення повинні бути погоджені з розробником.  
**Примітка 2.** Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.  
**Примітка 3.** Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються встановлюється замовником.

### 3.1.5. Вимоги до матеріалів

**3.1.5.1.** Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.



Перелік матеріалів, фурнітури та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік, вимоги та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет**

| № з/п | Назва матеріалів та фурнітури | Вимоги наведені у підпунктах цієї ТС Міноборони | Призначення матеріалів та фурнітури     |
|-------|-------------------------------|---|---|
| 1.    | Стрічка                       | 3.1.5.2   | Підтримка штанів та носіння спорядження |
| 2.    | Пряжка ремінна                | 3.1.5.3   | Фіксація предмета на поясі              |
| 3.    | Нитки швейні                  | 3.1.5.4   | Виготовлення предмета                   |

### 3.1.5.2. Стрічка

Основним матеріалом предмета є стрічка двох типів, які наведені у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Типи стрічок предмета**

| Тип стрічки | Назва матеріалу стрічки |
|-------------|-------------------------|
| Тип 1       | Стрічка ремінна         |
| Тип 2       | Стрічка еластична       |

Стрічка тип 1, за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5.

**Таблиця 5 – Показники якості матеріалу стрічки тип 1**

| № з/п | Назва показника, одиниця вимірювання                              | Значення показника | Нормативна документація               |
|-------|---|--------------------|---------------------------------------|
| 1.    | Вміст складників сировинного складу, %: поліамід (нейлон 6/6.6)   | 100                | ДСТУ 4057                             |
| 2.    | Товщина, мм   | 2,6 ± 0,6          | ГОСТ 16218.1                          |
| 3.    | Розривне навантаження, Н, не менше,                               | 5000               | ДСТУ 2038                             |
| 4.    | Ступінь тривкості фарбування до, бали, не менше:                  |                    | ДСТУ ISO 105-A02,<br>ДСТУ ISO 105-A03 |
| 4.1   | поту (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) | 4                  | ДСТУ ISO 105-E04                      |
| 4.2   | сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)                    | 3                  | ДСТУ ISO 105-X12                      |
| 4.3   | мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)                   | 3                  |                                       |

Стрічка тип 2, за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 6.

**Таблиця 6 – Показники якості матеріалу стрічки тип 2**

| № з/п | Назва показника, одиниця вимірювання                          | Значення показника | Нормативна документація |
|-------|---|--------------------|-------------------------|
| 1.    | Вміст складників сировинного складу, %:<br>поліамід<br>латекс | 70 – 75<br>25 – 30 | ДСТУ 4057               |
| 2.    | Гранична розтяжність, %                                       | 60 ± 10            | Згідно з [1] додатку 2  |
| 3.    | Товщина, мм   | 3,5 ± 0,5          | ГОСТ 16218.1            |

**3.1.5.3. Пряжка ремінна**

Пряжка ремінна за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 7.

**Таблиця 7 – Показники якості пряжки ремінної**

| № з/п | Назва показника, одиниця вимірювання   | Значення показника | Нормативна документація  |
|-------|--|--------------------|--|
| 1.    | Вміст складників сировинного складу, %:<br>поліамід (нейлон 6/6.6)                         | 100                | ДСТУ 4057  |
| 2.    | Сила розриву, Н<br>(температура + 23° С)<br>(температура – 30° С)<br>(температура + 70° С) | 830<br>850<br>750  | Технічна специфікація<br>Міністерства оборони України<br>“Фурнітура пластикова”<br>ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)<br>(пункт 6.4) |

**3.1.5.4. Нитки швейні**

Під час виготовлення предмета застосовується один з типів ниток швейних: Тип 1 (Вид 4 або Вид 5), Тип 5 (Вид 2 або Вид 3) та Тип 6 (Вид 1), які мають відповідати вимогам пунктів 1-4, 5.2 та 5.3 таблиць 2, 6 або 7 технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01), відповідно обраного типу ниток.

**3.1.5.5.** За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.4. цієї ТС Міноборони.

**3.1.5.6.** Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

**Примітка.** Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з замовником.

### 3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Під час виготовлення предмета застосовується двониткова однолінійна човникова строчка (код стібка 301).

Не допускаються дефекти зовнішнього виду: дірки, плями, брудні нитки, перекіс деталей і зміщення фурнітури більше 1 мм.

Фурнітура, яка використовується для виготовлення предмета повинна забезпечувати надійну фіксацію, не мати дефектів, що погіршують експлуатаційні властивості та зовнішній вигляд.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### 3.1.7. Вимоги до маркування та пакування

#### 3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються етикетка, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом, стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

**Примітка.** За погодженням із розробником допускається розміщення на маркуванні додаткової інформації у вигляді QR-коду та відповідно змінення розміру етикетки.

#### 3.1.7.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м<sup>2</sup>. Етикетка кольору основного матеріалу, написи на ній – чорного кольору (для виду 3 білого кольору).

Етикетка розміром  $(50 \pm 5)$  мм ×  $(30 \pm 5)$  мм в готовому вигляді нашивається на предмет (див. рис. Д1.1).

На етикетку наноситься інформація наступного характеру:  
 назва предмета (ремінь брючний вид Х тип Y);  
 розмір предмета (умовний розмір, довжина предмета в мм);  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

**Примітка.** За погодженням із розробником дозволяється вшивати етикетку в шов підгину краю тасьми (вздовж зрізу), склавши етикетку навпіл розміром  $(35 \pm 2)$  мм ×  $(20 \pm 5)$  мм в готовому вигляді.

### **3.1.7.3. Товарний ярлик**

Товарний ярлик розміром  $(80 \pm 5)$  мм х  $(50 \pm 5)$  мм, виготовлений з білого паперу на клейовій основі з текстом чорного кольору, кріпиться поверх індивідуального пакета з поліетиленової плівки.

Товарний ярлик містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;

номер партії;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

### **3.1.7.4. Пакувальний лист**

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

**3.1.7.5.** Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

**3.1.7.6.** За погодженням із замовником маркування може змінюватись або доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

### **3.1.8. Вимоги до пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожний предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки, по 10 одиниць зв'язується та пакується в пакет із поліетиленової плівки, при цьому пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання по 12 пачок пакуються в поліпропіленовий мішок, на зовнішній стороні якого кріпиться (пришивається або приклеюється) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

**Примітка.** За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю**

Методи контролю за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предметів вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та

атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від + 5°C до + 25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

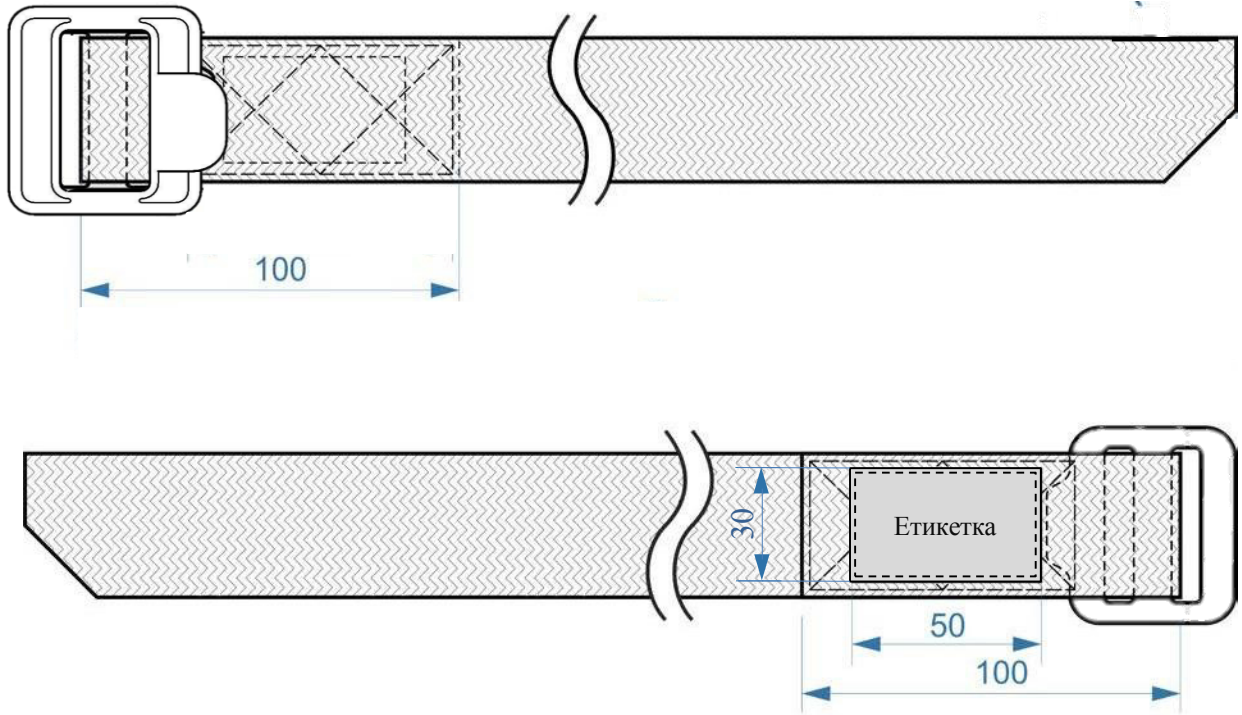
**Примітка.** За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

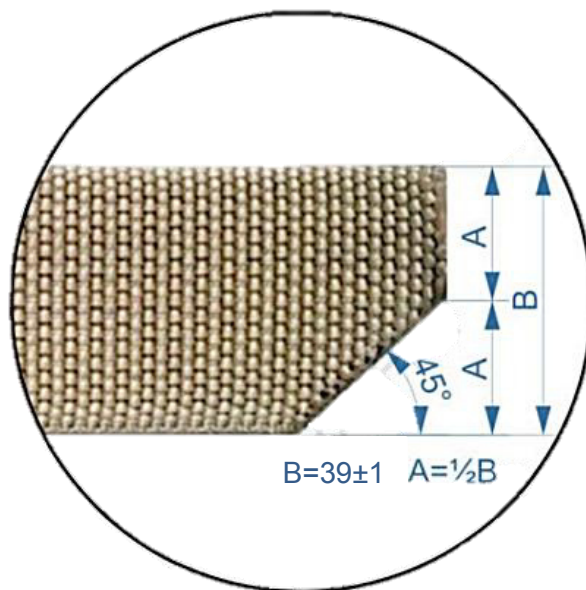
Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

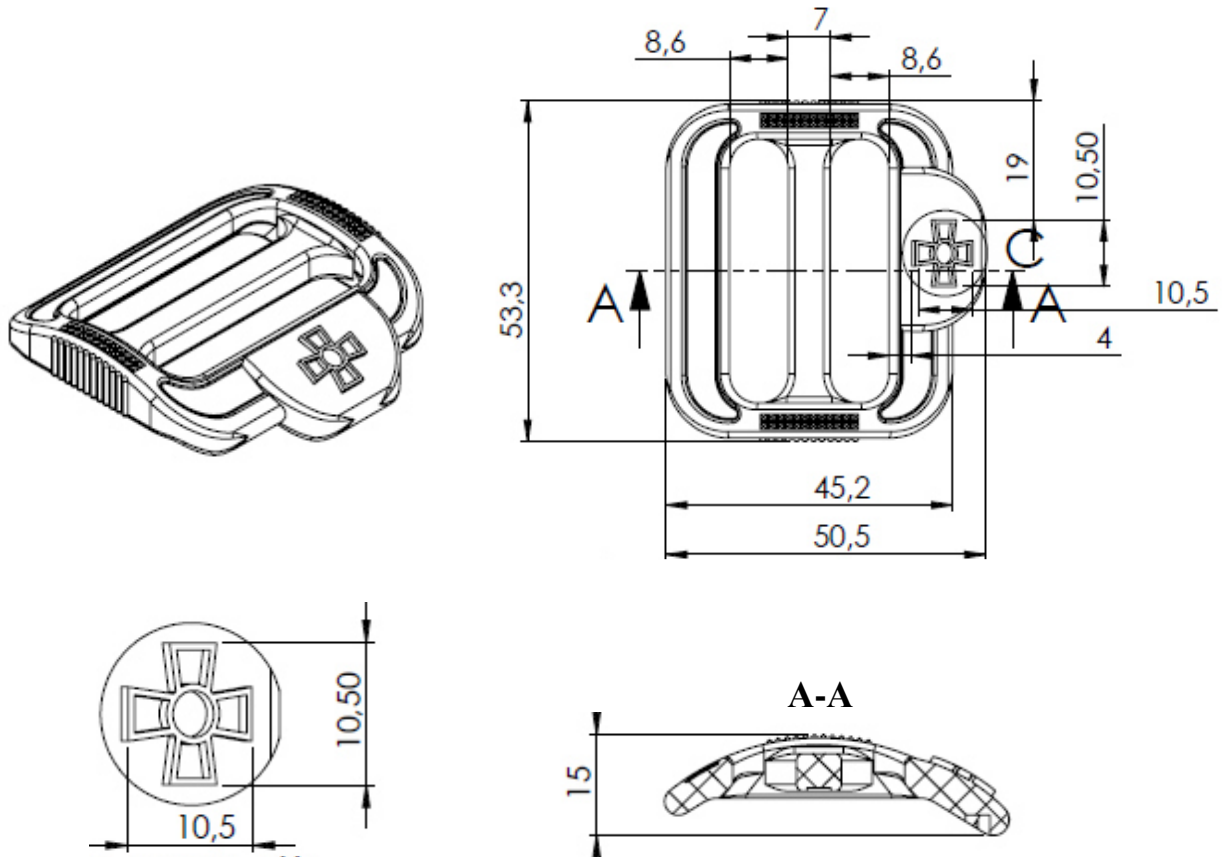
**Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета**



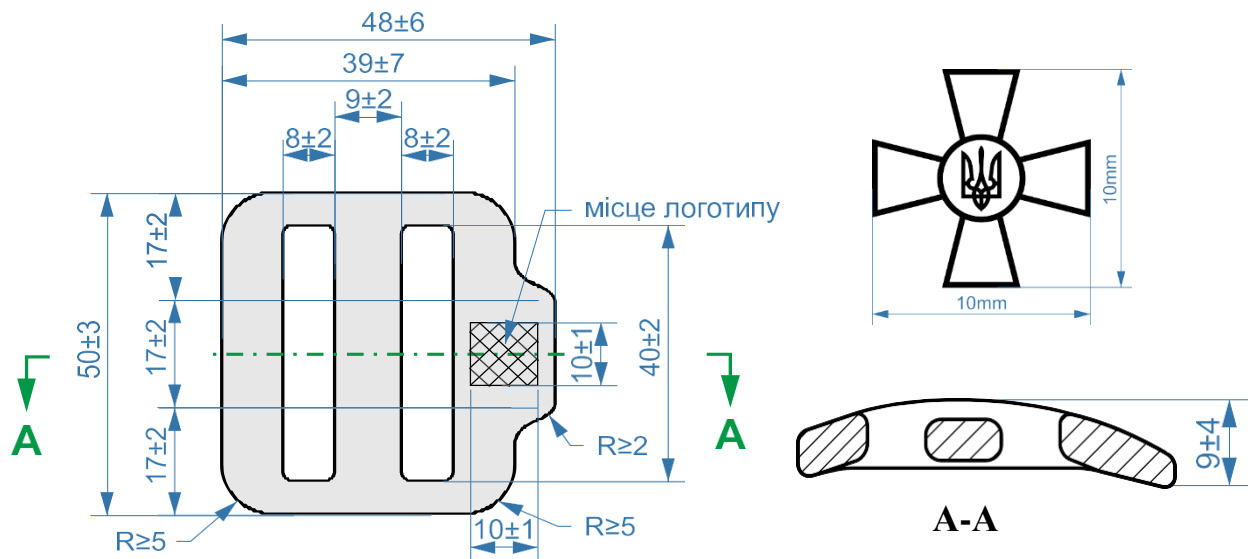
**Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета**



**Рисунок Д1.2 – Лінійні виміри обрізного краю стрічки**



**Рисунок Д1.3** – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри пряжки з логотипом (допустимі відхилення за лінійними відхиленнями пряжки  $\pm 5\%$ )



**Рисунок Д1.4** – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри пряжки з логотипом (допустимі відхилення за лінійними відхиленнями пряжки  $\pm 5\%$ )



### **Бібліографія**

1. ГОСТ 16218.9-89 “Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении.

Керівник розробки:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Віктор ДРИЧИК

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Катерина ТАРАСОВА

Перевірив:

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Тетяна КУЧЕР