

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
бригадний генерал



Сергій БУЛАВКО

“ 07 ” 11 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 07 ” 11 2023 р.

ПАНАМА ЛІТНЯ ПОЛЬОВА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛІЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.00893-491:2023 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 08.11.2023

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник Центрального
управління контролю якості
полковник



Олександр ФІДИНА

“ 10 ” 10 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України



Юрій ОЛІЙНИК

“ 26 ” 10 2023 р.

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «08» 11 2023 р.
за № МО/ 000 524 ЛС/РЗ

ПОГОДЖЕНО


“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Дмитро КУЗНЕЦОВ

ТВО начальника управління забезпечення речовим майном – заступника
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Віталій РЯБОВ

Заступник начальника управління
забезпечення речовим майном
Тилу Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник



ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Панама літня польова” ТУ 14.1-080-00034022-2016, сповіщення про зміни № 2.

Розробники: **В. Дричик** (керівник розробки), **К. Гарасова** (розробники), **Т. Кучер** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Панама літня польова” TC A01XJ.00893-491:2023 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Панама літня польова з тканини тип X, клас Y TC A01XJ. 00893- 491:2023 (01)”, де:

тип X – умовне позначення типу тканини відповідно до п.1.4 ТУ У 13.2-00034022-024:2015 з повідомленням про зміни № 3;

клас Y – умовне позначення класу тканини відповідно до п.1.4 ТУ У 13.2-00034022-024:2015 з повідомленням про зміни № 3;

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “08” 18 2023 року.

Введено в дію “08” 18 2023 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 00893 Капелюх сонцезахисний (Hat, sun).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	6
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю за якістю.....	11
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	13
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	14
Додаток 3 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді.....	15

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на панаму літню польову (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплексу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів. Застосовується для захисту від прямого потрапляння сонячних променів, атмосферних явищ, комах, тощо. Предмет підвищує маскуваність військовослужбовців під час виконання ними завдань за призначенням.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 9073-1: 2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ EN 15635:2016	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування
ДСТУ EN 29073-1:2018 (EN 29073-1:1992, IDT)	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Визначення поверхневої щільності
ТУ У 13.2-00034022-024:2015 повідомлення про зміни № 3	Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу.

Позначка документа	Назва
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являють до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з денця овальної форми, подвійної стінки (зовнішньої та внутрішньої) та полів. Подвійна стінка з'єднана посередині задньої сторони предмета.

На зовнішній частині стінки нашита декоративна стрічка з основної тканини шириною (22 ± 2) мм, краї якої оброблені швами упідгин з відкритим зрізом. Декоративна стрічка настрочується на зовнішню стінку вертикальними закріпками на відстані (40 ± 3) мм одна від одної.

На бокових сторонах стінок розташовані округлі вентиляційні отвори з кожної сторони по три, які розташовані наступним чином: другий вентиляційний отвір – посередині стінки, перший та третій отвори рівновіддалені від другого.

Поля предмета складаються з двох зовнішніх та двох внутрішніх, кожна з яких посилена клейовою прокладкою. Шви з'єднання частин полів розташовані по бокових сторонах предмета.

На рівні з'єднання частин полів розміщено шнур плетений довжиною (640 ± 20) мм, в який вставлений фіксатор.

Поля з'єднують зі стінками виробу кут нахилу полів відносно стінок $(130 \pm 5)^\circ$.

Відкриті зрізи полів виробу окантовуються стрічкою із основного матеріалу шириною (10 ± 2) мм в готовому вигляді.

Зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру	54	55	56	57	58	59	60	61	62
Обхват голови, см	54	55	56	57	58	59	60	61	62
Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.									
Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.									

3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у таблиці Д3 додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Предмет виготовляється з матеріалів та фурнітури, зазначених в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ п/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу та фурнітури
1	2	3	4
1	Тканина бавовняна або змішана для виготовлення верху форменого та спеціального одягу	3.1.5.2.	Верх предмета
2	Нетканий прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям	3.1.5.3.	Дублювання верхньої та нижньої частин полів

Продовження таблиці 2

1	2	3	4
3	Шнур плетений	ширина (6 ± 2) мм	Регулювання (фіксація) предмета
4	Фіксатор	3.1.5.4.	Фіксація шнура плетеного по підборіддю
5	Нитки швейні	3.1.5.5.	Виготовлення предмета та прокладання оздоблювальних строчок

3.1.5.2. Тканина бавовняна або змішана для виготовлення верху форменого та спеціального одягу

Основним матеріалом предмета є тканина бавовняна або змішана для виготовлення верху форменого та спеціального одягу, що відповідає вимогам ТУ У 13.2-00034022-024:2015 повідомлення про зміни № 3. Тип та клас тканини визначається замовником та відображається у позначені предмета при замовленні.

3.1.5.3. Нетканий прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям

Для посилення деталей поля предмета використовується нетканий прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям з поверхневою густиною не менше 36 гр/м² (згідно з ДСТУ ISO 9073-1 або ДСТУ EN 29073-1).

3.1.5.4. Фіксатор

Фіксатор з двома отворами шириною (20 ± 3) мм за показниками якості повинен відповідати вимогам зазначеним у таблиці 6 технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.5. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 (Вид 2 або Вид 3), які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.6. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.5. цієї ТС Міноборони.

3.1.5.7. Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

Примітка. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Частота машинної строчки зшивних швів, оздоблювальних строчок від 3,5 до 4,0 стібків на 1,0 см.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

В місцях зшивання стінки з денцем та стінки з полями на відстані (2 ± 1) мм від шва зшивання, та по краях декоративної стрічки на відстані (2 ± 1) мм від країв прокладаються оздоблювальні строчки. По шву зшивання стінки з денцем оздоблювальна строчка може прокладатись по зовнішній та внутрішній стінках або тільки по зовнішній.

По стінці, паралельно шву зшивання стінки з полями на відстані (40 ± 2) мм прокладається оздоблювальна строчка.

Паралельно краю поля прокладають шість оздоблювальних строчок на відстані (6 ± 1) мм.

Шви зшивання, пришивання та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двонитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301). Шви пришивання декоративної стрічки виконуються двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304).

Вентиляційні отвори діаметром (4 ± 1) мм обметують двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304).

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування застосовується етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Примітка. За погодженням із розробником допускається розміщення на маркуванні додаткової інформації у вигляді QR-коду та відповідно збільшення розміру етикетки.

3.1.7.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 , білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром (90 ± 5) мм \times (40 ± 5) мм в готовому вигляді нашивається на внутрішній стінці предмета з лівої сторони на відстані (20 ± 10) мм від заднього шва зшивання стінок та (10 ± 2) мм від низу стінки.

Етикетка повинна містити таку інформацію:
 назва предмета(відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН: (національний номенклатурний номер);
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.1.7.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (50 ± 10) мм \times (70 ± 10) мм виготовлений з білого паперу на клейовій основі з текстом чорного кольору, кріпиться до предмета так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 розміри предметів;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.7.5. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет окремо повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Група по 100 предметів пакується в картонну коробку або поліпропіленовий (текстильний) мішок, до яких кріпиться або приклеюється пакувальний лист.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України і не повинен чинити шкідливого впливу на навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предметів вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предметів вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до пункту 3.1.2.

Зовнішній вигляд предмета

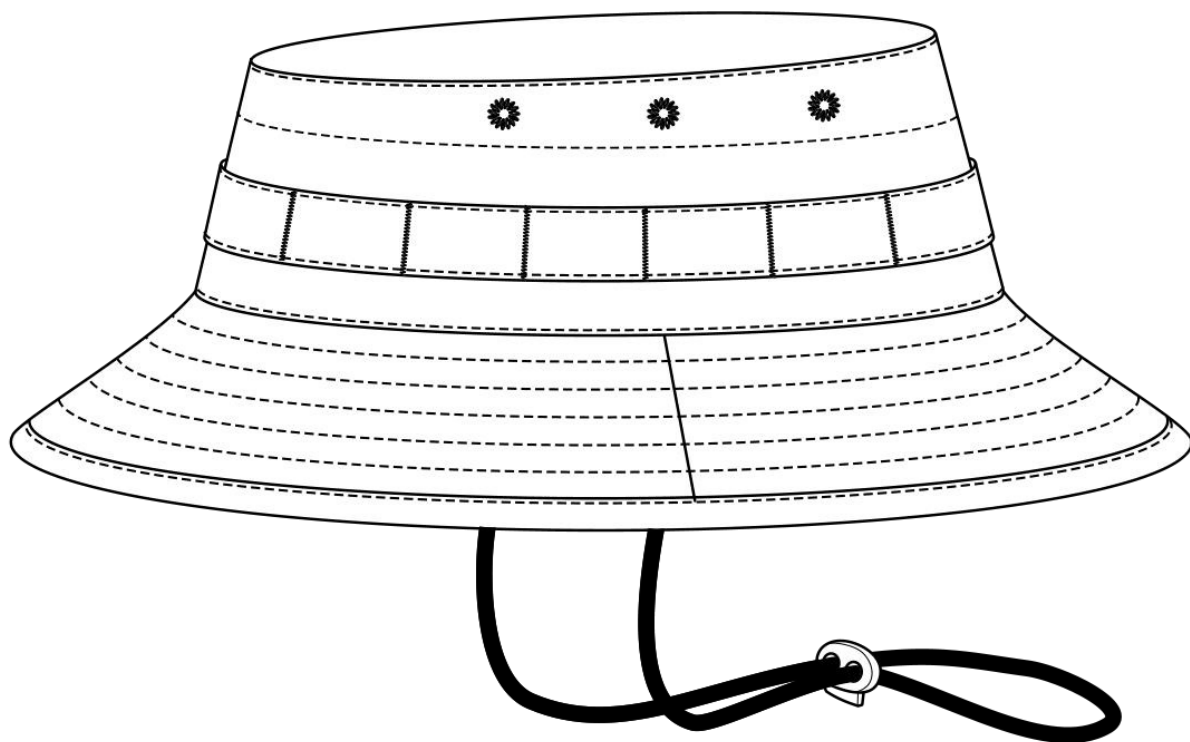


Рисунок Д1 – Орієнтовне зображення зовнішнього вигляду предмета
(вид збоку)

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей предмета

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		лекал	деталей крою	
Деталі з тканини верху				
1	Денце	1	1	DN
2	Внутрішня частина стінки	1	1	VS
3	Зовнішня частина стінки	1	1	ZS
4	Верхня частина поля	1	2	VP
5	Нижня частина поля	1	2	NP
6	Декоративна стрічка	1	1	DS
7	Обшивка (окантувальна стрічка) поля	1	1	OB
Деталі з нетканого матеріалу				
1	Прокладка поля	1	4	PRP

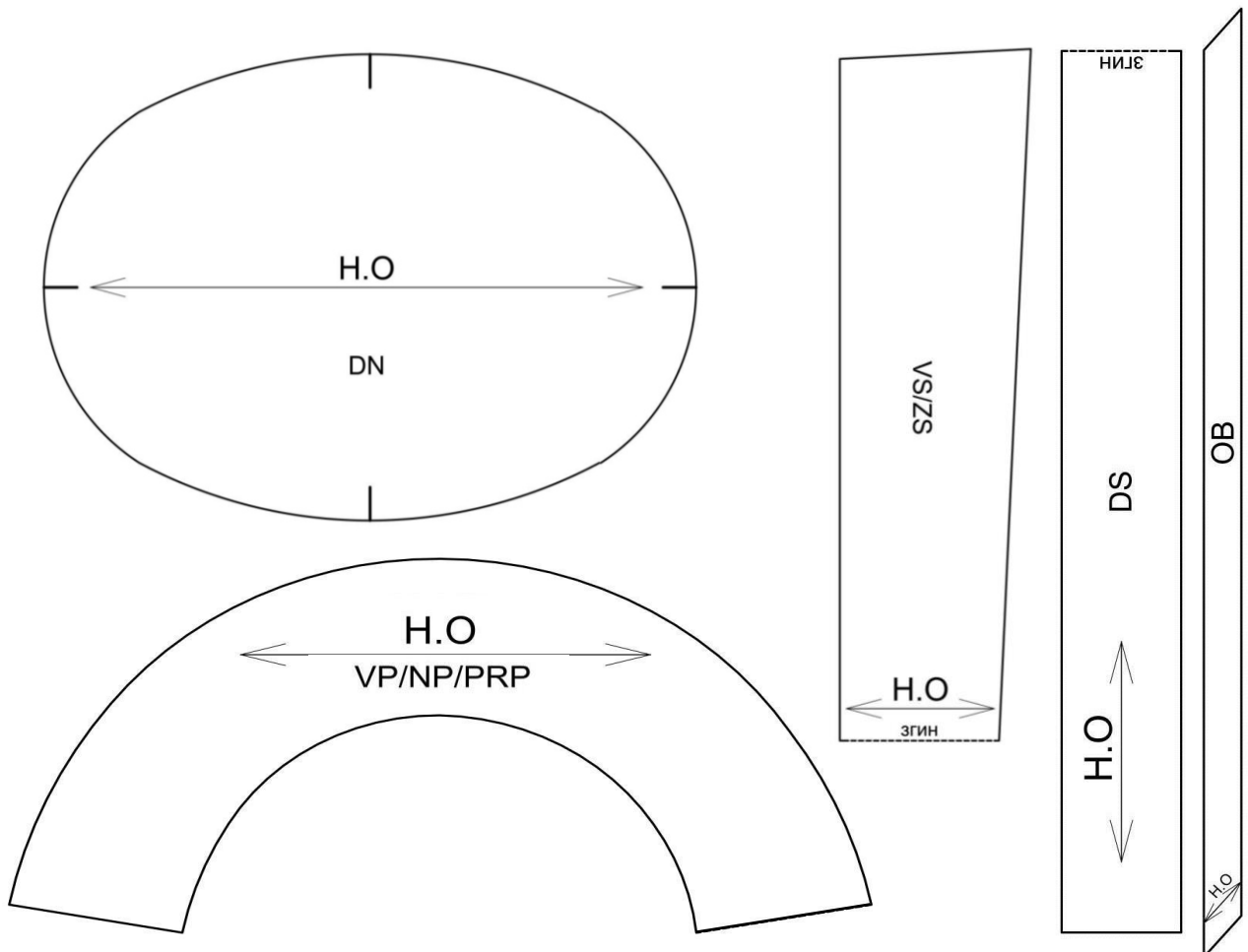


Рисунок Д2 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей предмета

Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

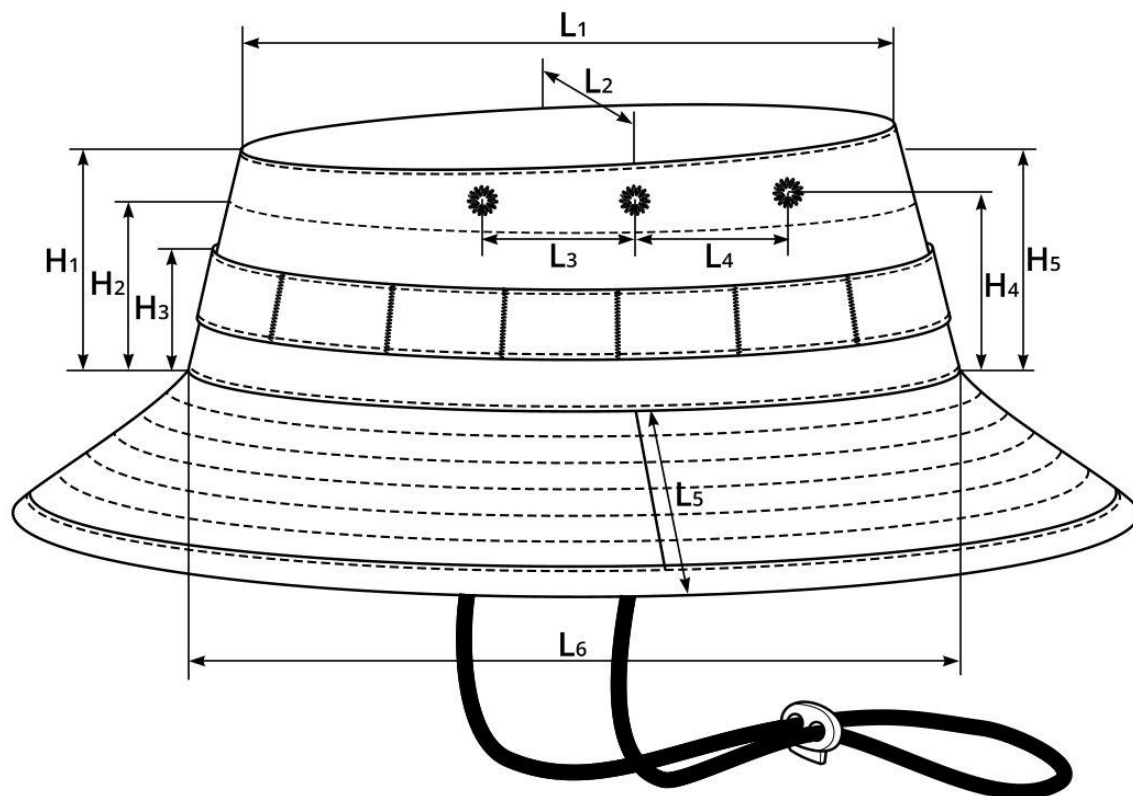


Рисунок Д3 – Орієнтовні позначення лінійних вимірів предмета (вид збоку)

Таблиця Д3 – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Найменування	Розмір, см									Допустимі відхилення, см
		54	55	56	57	58	59	60	61	62	
L1	Довжина денця	18,9	19,2	19,5	19,8	20,1	20,4	20,7	21,0	21,3	± 0,5
L2	Ширина денця	15,8	16,1	16,4	16,7	17,1	17,4	17,7	18,0	18,3	± 0,5
L3	Відстань до 1 отвору	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	± 0,3
L4	Відстань до 3 отвору	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	± 0,3
L5	Довжина полів	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	± 0,3
L6	Довжина по шву пришивання полів вимірюється в половині	27,2	27,7	28,2	28,7	29,2	29,7	30,2	30,7	31,2	± 0,3
H1	Висота стінки (попереду)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,3
H2	Відстань до озд. строчки	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3
H3	Відстань до верху стрічки	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	± 0,3
H4	Відстань до центрів отворів	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	± 0,3
H5	Висота стінки (позаду)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	± 0,3

Керівник розробки:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник


Віктор ДРИЧИК

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник


Катерина ТАРАСОВА

Перевірив в частині правильності застосування стандартів:

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник


Тетяна КУЧЕР