Згідно з оригіналом

Примірник № 1

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Сергій БУЛАВКО

“ 14 ” 06 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник

Михайло ОЛЕГ

“ 16 ” 06 2023 р.

ТРУСИ ТА ТОП ЖІНОЧІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХЈ.80247-429:2023 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності 16.06.2023

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «16» 06 2023 р.
за № МО/ 000461 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО
в частині правил приймання

Начальник Центрального управління контролю якості
полковник

Олександр ФИДИНА

“ 12 ” 06 2023 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов’язки начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“ 12 ” 06 2023 р.

ПОГОДЖЕНО
“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення речовим майном – заступник начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник Андрій ГУРСЬКИХ

Начальник відділу організації постачання речового майна управління забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

Згідно з оригіналом

ПЕРЕДМОВА

І. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України на виконання доручення заступника Міністра оборони України від 12.08.2022 № 20907/з.

Розробники: **В. Дричик** (керівник розробки), **Т. Кучер, К. Тарасова, А. Ярохно** (перевірив у частині правильності застосування стандартів).

ІІ. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

"Технічна специфікація Міністерства оборони України "Труси та топ жіночі" ТС А01ХЈ.80247-429:2023 (01)".

ІІІ. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

"Труси жіночі вид Х "ТС А01ХЈ.80247-429:2023 (01)" або "Топ жіночий вид Х "ТС А01ХЈ.80247-429:2023 (01)", де "Х" – колір предмета відповідно до пункту 3.1.4. цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація.

ІV. Затверджено 16.06. 2023 року.
Введено в дію 16.06. 2023 року
Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 80247 Натільна білизна, жіноча (Undergarment outfit, women's).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП 5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ 5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ 7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА 7
3.1. Технічні та якісні характеристики 7
3.2. Вимоги безпеки 15
3.3. Правила приймання 15
3.4. Методи контролю за якістю 16
3.5. Умови транспортування та зберігання 16
3.6. Гарантії постачальника (виробника) 16
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета 17
Додаток 2 Лінійні виміри предмета 19
Додаток 3 Схематичне зображення деталей крою з координатами точок 21
Додаток 4 Бібліографія 29

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на труси та топ жіночі (далі – предмет), призначені для військовослужбовців-жінок Збройних Сил України та Державної спеціальної службу транспорту, а також на складові частини та матеріали, з яких вони виготовлені.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	**Назва**
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбування
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбування до поту
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 5084:2004	Текстиль. Визначення товщини текстильних матеріалів та виробів
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 15635:2016	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ТС А01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні познаки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Комплектність

До комплекту постачання входять:
топ жіночий (далі – елемент 1);
труси жіночі (далі – елемент 2);
дві чашечки до елемента 1.
Елемент 1 та елемент 2 постачаються комплектом або окремо.

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд

3.1.3.1 Елемент 1

Елемент 1 складається з переду на підкладці з основного матеріалу та спинки типу "боксер".

Підкладка переду коротша по ширині на (1,5 ± 0,5) см та не вшивається в бічний шов, створюючі вільний зріз, який обробляється трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

Деталі з'єднуються між собою чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою.

Горловина та пройми окантовуються стрічкою еластичною, шириною в готовому вигляді (0,7 ± 0,1) см.

Низ елемента 1 обробляється поясом зі стрічки еластичної жакардової, зрізи якої з'єднується між собою з лівої сторони. Пояс з'єднується з основними деталями елемента 1 накладним швом трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

Чашечка елемента 1 складається з двох однакових деталей. Деталі чашечки зшиваються трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою та обробляються по контуру трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

Зображення орієнтовного зовнішнього вигляду елемента 1 наведено у додатку 1 (див. рис. Д1.1).

3.1.3.2. Елемент 2

Елемент 2 складається з передньої, задньої деталей та ластовиці з підкладкою із додаткового матеріалу.

Деталі з'єднуються між собою чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою.

Верх елемента 2 обробляється поясом зі стрічки еластичної жакардової, зрізи якої з'єднується між собою з лівої сторони. Пояс з'єднується з основними деталями елемента 2 накладним швом трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

Отвори для ніг обробляються стрічкою еластичною крайовою чотирьохнитковим дволінійним ланцюговим стібком.

Зображення орієнтовного зовнішнього вигляду елемента 2 наведено у додатку 1 (див. рис. Д1.2).

3.1.4. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у Таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору основного матеріалу
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Примітка 1. Зміна кольору дозволяється за погодженням із замовником. **Примітка 2.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

3.1.5. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2 та таблиці 3.

Таблиця 2 – Розміри елемента 1

Умовні розміри елемента 1	Типові розміри	Діапазон обхвату грудної клітини, см
XS	42	84-88
S	44	88–92
M	46	92–96
L	48	96–100
XL	50	100–104
Примітка. За вимогою замовника та за погодженням із розробником елемент 1 може виготовлятись у відповідності до інших розмірів.		

Таблиця 3 – Розміри елемента 2

Умовні розміри елемента 1	Типові розміри	Діапазон обхвату талії, см	Діапазон обхвату стегон, см
XS	42	62-66	88-92
S	44	66-70	92-96
M	46	70-74	96-100
L	48	74-78	100-104
XL	50	78-82	104-108
Примітка. За вимогою замовника та за погодженням із розробником елемент 2 може виготовлятись у відповідності до інших розмірів**.**			

3.1.6. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

3.1.7.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів, фурнітури та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури		Вимоги	Призначення матеріалу
1.	Гладкофарбоване кулірне полотно		п. 3.1.7.2	Основний матеріал предмета
2.	Бавовняне гладкофарбоване кулірне полотно		п. 3.1.7.3	Внутрішня ластовиця елемента 2
3.	Стрічка еластична	жакардова	п. 3.1.7.4	Пояс елемента 1 та 2
		окантувальна		Обробка горловини та пройм елемента 1
		крайова		Обробка отвору для ніг елемента 2
4.	Поролон білизняний		п. 3.1.7.5	Чашечка для надання естетичного вигляду елемента 1
5.	Нитки швейні		п. 3.1.7.6	З’єднання та обробка деталей предмета

3.1.7.2. Гладкофарбоване кулірне полотно

Основним матеріалом для виготовлення предмета є трикотажне гладкофарбоване бавовняне кулірне полотно. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості гладкофарбованого кулірного полотна

№ з/п	Найменування показника, одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна еластан	 92 ± 2 8 ± 2	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м²	170 ± 15	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків (по довжині) на 10 см, не менше	140	ДСТУ EN 14971
4.	Число петельних рядків (по ширині) на 10 см, не менше	205	
5.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	150	ДСТУ ISO 9237
6.	Гігроскопічність, %, не менше	14	згідно з [1] додатком 4
7.	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
8.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	Від 41 до 100 включно	згідно з [2] додатком 4
9.	Опір стиранню (тиск 9 кПа), число стирань, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2
10.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше	120	згідно з [2] додатком 4
11.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°С, режим сушіння С), %: за петельними стовпчиками за петельними рядками	 ± 5 ± 4	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077
12.	Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-А02 ДСТУ ISO 105-А03
12.1	до прання 40°С (змінення фарбування проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-С06
12.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-Х12
12.3	до поту (змінення фарбування проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-Е04

3.1.7.3. Бавовняне гладкофарбоване кулірне полотно

Додатковим матеріалом є трикотажне гладкофарбоване бавовняне кулірне полотно. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості гладкофарбованого кулірного полотна

№ п/п	Найменування показника, одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м²	135 ± 15	ДСТУ EN 12127
3.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	400	ДСТУ ISO 9237
4.	Гігроскопічність, %, не менше	14	згідно з [1] додатком 4
5.	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
6.	Опір стиранню (тиск 9 кПа), число стирань, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2
7.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше	120	згідно з [2] додатком 4
8.	Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
8.1	до прання 40°С (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
8.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
8.3	до поту (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-E04

3.1.7.4. Стрічка еластична

Стрічки еластичні повинні відповідати вимогам наведеним в таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості стрічки еластичної

№ з/п	Найменування показника, одиниці виміру	Значення показників стрічки еластичної тканої			Нормативна документація
		жакардова	окантувальна	крайова	
1	2	3	4	5	6
1.	Ширина, мм	25 ± 2 або 30 ± 2	15 ± 2	10 ± 1	ГОСТ 16218.1

Продовження таблиці 7

1	2	3	4	5	6
2.	Вміст складників сировинного складу, %, не менше: поліамід еластан	 80 ± 11 20 ± 11	 78 ± 9 22 ± 9	 85 ± 6 15 ± 6	ДСТУ 4057
3.	Лінійна густина, г/м	не менше 12,0	3,2 ± 0,7	2,2 ± 0,5	ГОСТ 16218.2
4.	Товщина полотна (притискна площадка 100 мм^2, прикладений тиск 1,0 кПа), мм	1,5 ± 0,3	–	–	ГОСТ 16218.1 ДСТУ ISO 5084
5.	Гранична розтяжність, %	100 – 180	120 – 200	120 – 200	згідно з [3] додатком 4
Примітка 1. Пружність, залишкове подовження та стійкість фарбування до прання та поту має відповідати вимогам пунктів 4, 7, 8.1, 8.3 таблиці 3 технічної специфікації Міністерства оборони України "Стрічка еластична" ТС А01ХЈ.16782-094:2020 (02). **Примітка 2.** Стрічки еластичні повинні бути приємні на дотик для уникнення подразнення та натирання шкіри, що перевіряється органолептичним методом.					

3.1.7.5. Поролон білизняний

Поролон білизняний товщиною (3,0 ± 0,5) мм з обох боків ламінований трикотажним полотном (з лицьового боку 100 % поліестер, з внутрішнього – 100% бавовна). Перевіряється тільки за зовнішнім виглядом.

3.1.7.6. Нитки швейні

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні тип 1 вид 1 або вид 2 та тип 8 вид 1, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України "Нитки швейні" ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01), окрім пунктів 5.3 та 5.5 таблиць 2 та 9.

3.1.7.7. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах 3.1.7.1. – 3.1.7.6. цієї ТС Міноборони.

3.1.7.8. Всі елементи предмета кольору основного матеріалу.

Примітка 1. Допускається застосування стрічок еластичних і чашечок чорного кольору та відповідного кольору ниток для їх обробки.

Примітка 2. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з замовником.

3.1.8. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916. Види строчок та характеристики швів зазначені в таблиці 8.

Таблиця 8 – Види строчок та характеристики швів

№ з/п	Найменування строчки	Ширина шва, мм	Кількість стібків на 1 см
1	Трьохниткова обметувальна ланцюгова	4 ± 1	від 5 до 6
2	Чотирьохниткова дволінійна зшивально-обметувальна ланцюгова	6 ± 1	від 5 до 6
3	Трьохлінійна пласка ланцюгова	6 ± 1	від 6 до 7
4	Чотирьохниткова дволінійна ланцюгова	4 ± 1	від 6 до 7

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

Допускається пришивання еластичної стрічки для окантування елемента 1 виконувати іншим еластичним швом з достатньою розтяжністю.

Зигзагоподібні закріпки розміщуються на елементах 1 і 2 в місцях з’єднання стрічок еластичних.

Не допускаються такі дефекти, як прорубування та пропускі стібків в швах.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

Схематичне зображення деталей крою з координатами точок, з урахуванням припусків на шви, наведені у додатку 3.

3.1.9. Вимоги до маркування

3.1.9.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються етикетки для елементів 1 та 2, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Примітка. За погодженням із розробником допускається розміщення на маркуванні додаткової інформації у вигляді QR-коду та відповідно збільшення розміру етикетки.

3.1.9.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не більше 50 г/м² кольору основного матеріалу, написи на них – контрастного кольору.

Етикетка складена навпіл розміром (3,5 ± 0,5) мм × (4,0 ± 0,5) мм в готовому вигляді вшивається або нашивається на лівий боковий шов з боку спинки або задньої половинки.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва елемента 1 або 2 (відповідно до пункту ІІІ Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (національний номенклатурний номер);

розмір елемента 1 або 2;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.1.9.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (7,0 ± 0,5) мм х (8,0 ± 0,5) мм виготовляється з картону та кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі в шов зшивання стрічки еластичної жакардової. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва елемента 1 або 2 (відповідно до пункту ІІІ Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір елемента 1 або 2;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.9.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:

назва елемента 1 та/або 2 (відповідно до пункту ІІІ Передмови цієї ТС Міноборони);

кількість елементів 1 та/або 2 в упаковці;
сировинний склад;
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
номер партії;
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
назва підприємства-виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.9.5. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків. Орієнтовний зовнішній вигляд – згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.10. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен елемент повинен пакуватися окремо в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження елемента під час транспортування та зберігання.

Група елемента 1 та елемента 2 по 10 одиниць складається у пачку, зв’язується та по 12 пачок вкладається в поліпропіленовий мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони. Додатково на мішок кріпиться або наклеюється пакувальний лист.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°С до +25°С і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажами повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік для елемента 1 та не менше шести місяців для елемента 2. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета – п’ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до пункту 3.1.3

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

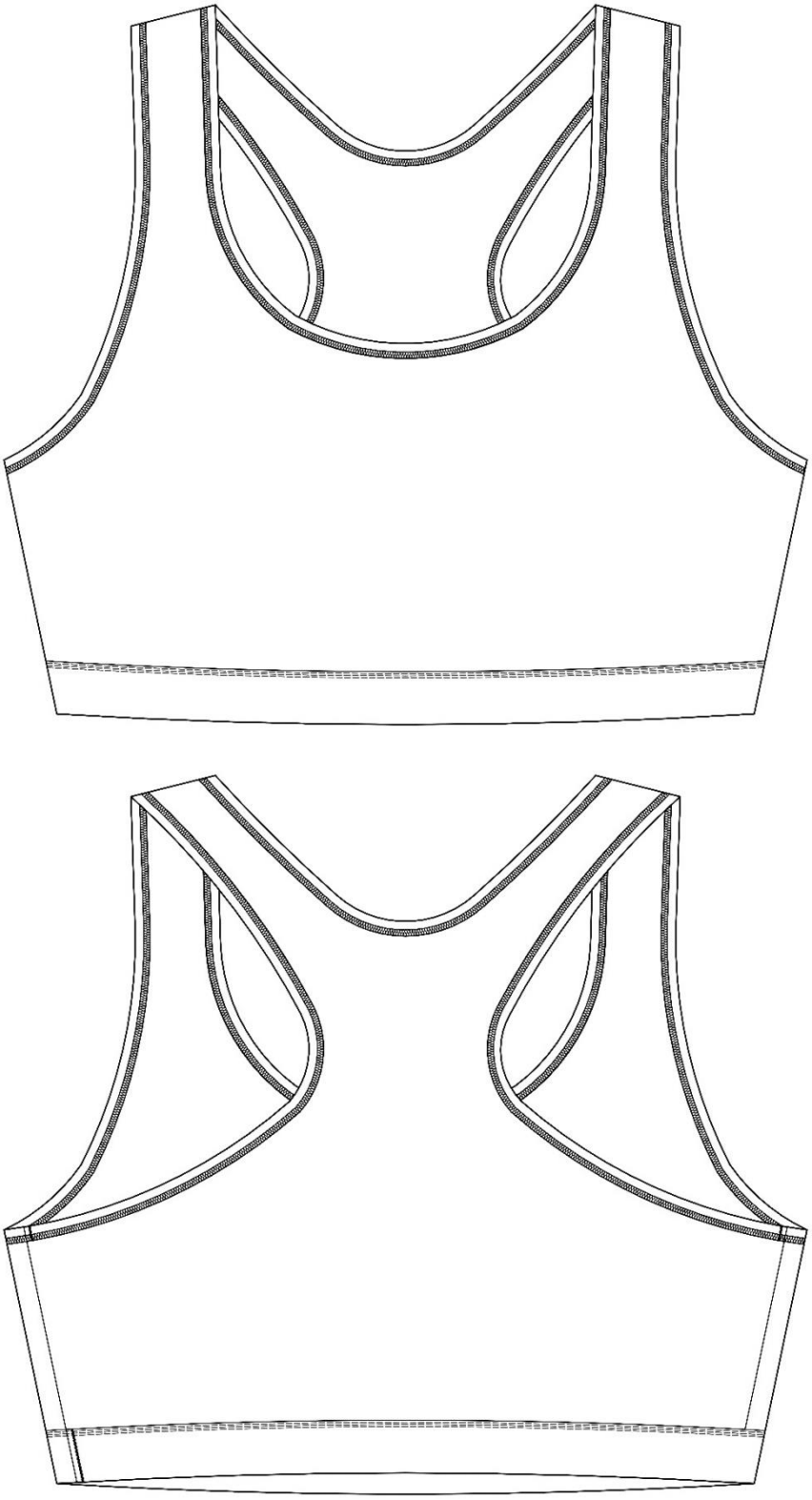

Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 1
(вид спереду та ззаду)

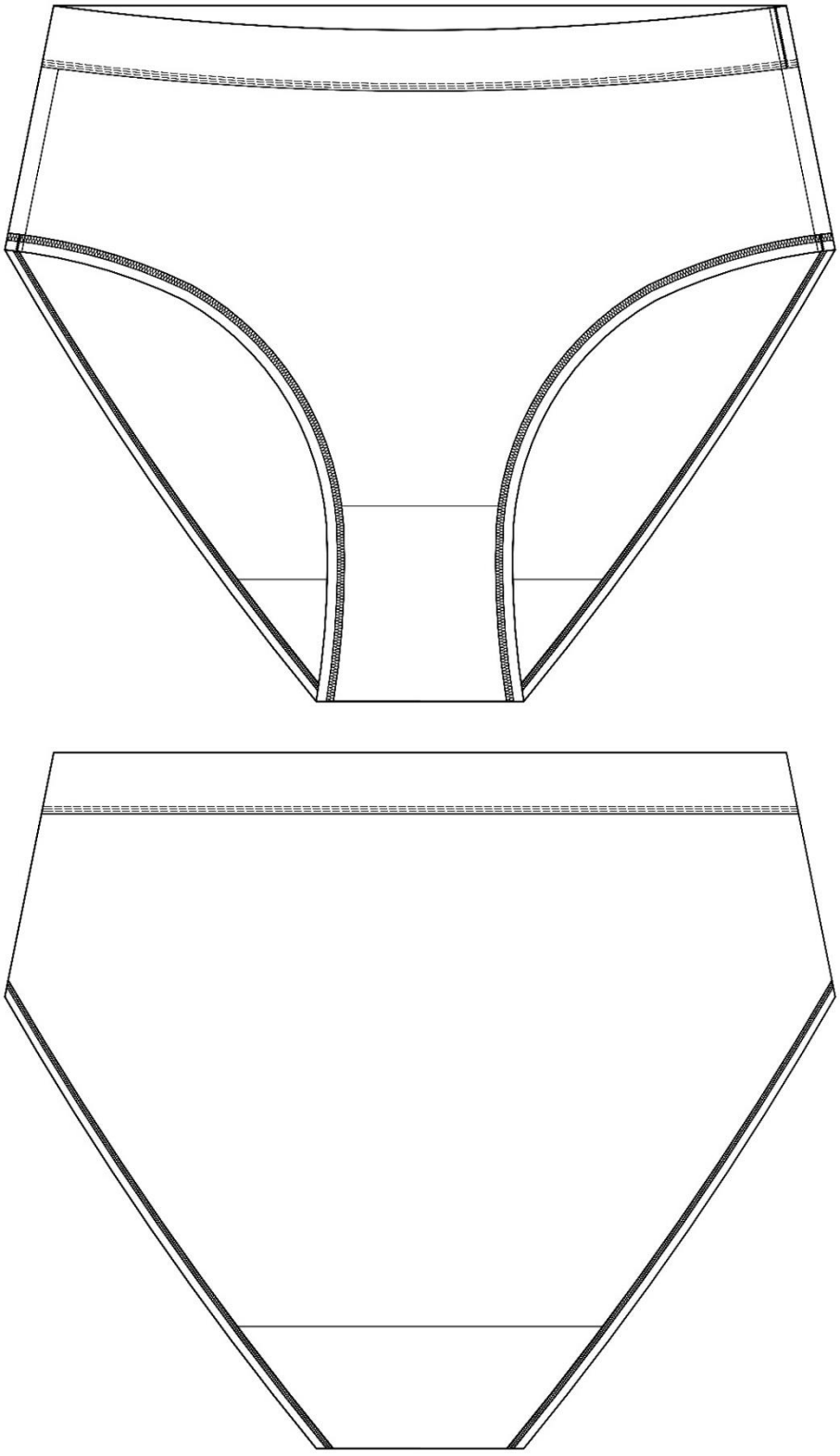

Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 2
(вид спереду та ззаду)

Додаток 2
до пункту 3.1.6

Лінійні виміри предмета

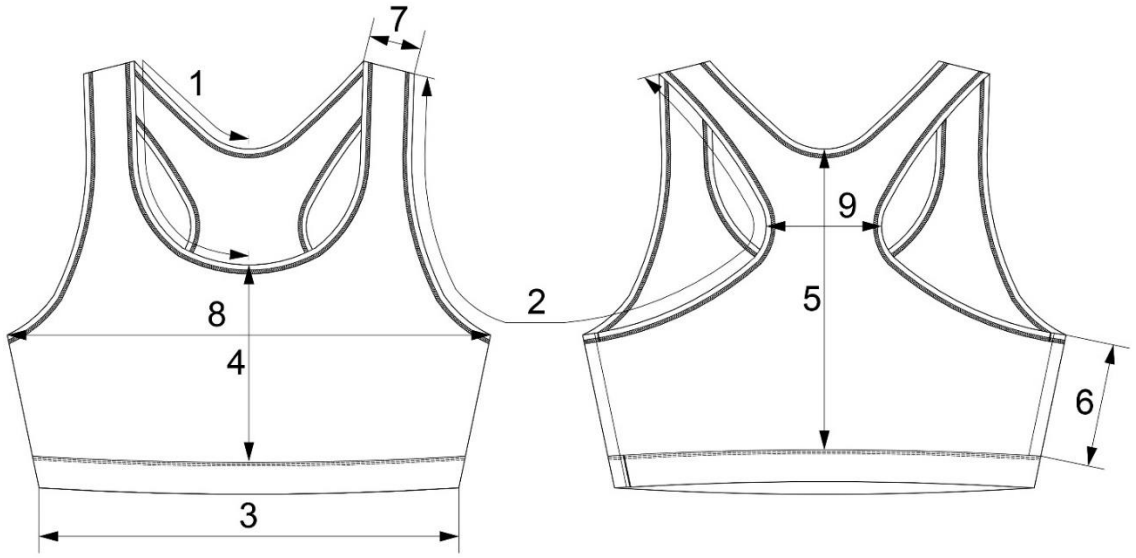

Рисунок Д2.1 – Зображення лінійних вимірів елемента 1

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри елемента 1

Позначення виміру	Найменування виміру	Обхват грудей, см					Допустиме відхилення, см
		42	**44**	**46**	**48**	**50**	
		XS	**S**	**M**	**L**	**XL**	
1	Довжина горловини переду та спинки в складеному навпіл вигляді	34,2	34,8	35,3	35,8	36,4	±1,2
2	Довжина пройми переду та спинки в складеному навпіл вигляді	27,3	28,5	29,6	30,8	31,9	±1,2
3	Ширина низу елемента 1 по стрічці еластичній жакардовій в складеному навпіл вигляді	31,0	33,0	35,0	37,0	39,0	±0,8
4	Довжина переду	14,6	15,3	16,0	16,7	17,4	±1,0
5	Довжина спинки	20,8	21,6	22,3	23,0	23,7	±1,0
6	Довжина бокового шва	8,9	9,2	9,5	9,8	10,1	±1,0
7	Довжина плечового шва	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,5
8	Ширина по лінії грудей в складеному навпіл вигляді	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	±1,0
9	Ширина спинки в найвужчому місці	8,2	8,6	9,0	9,4	9,8	±0,7
Примітка 1. Виміри 4-7 та 9 вимірюють включно зі стрічкою еластичною окантувальною. **Примітка 2.** Довжини пройм мають бути симетричними.							

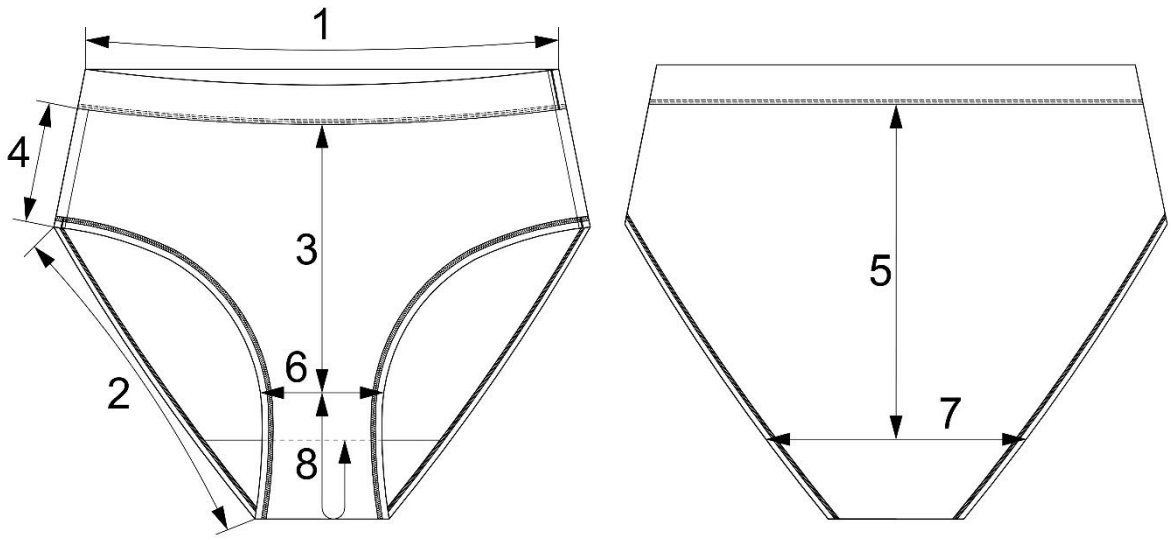

Рисунок Д2.2 – Зображення лінійних вимірів елемента 2

Таблиця Д2.2 – Лінійні виміри елемента 2

Позначення виміру	Найменування виміру	Обхват стегон, см					Допустиме відхилення,см
		42	**44**	**46**	**48**	**50**	
		XS	**S**	**M**	**L**	**XL**	
1	Ширина на лінії талії по стрічці еластичній жакардовій в складеному навпіл вигляді	29,0	31,0	33,0	35,0	37,0	±0,8
2	Ширина отвору для ніг в складеному навпіл вигляді	24,3	25,8	27,1	28,3	29,6	±1,0
3	Довжина переду до ластовиці	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	±0,7
4	Довжина бокового шва, включно зі стрічкою еластичною по низу	7,5	7,5	8,0	8,5	9,0	±1,0
5	Довжина задньої частини до ластовиці	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	±0,7
6	Ширина ластовиці по передній частині	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	±0,5
7	Ширина ластовиці по задній частині	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	±0,5
8	Довжна ластовиці	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	±0,7
Примітка 1. Виміри 4, 6 та 7 вимірюють включно зі стрічкою еластичною крайовою. **Примітка 2.** Ширини отворів для ніг мають бути симетричними.							

Додаток 3
до пункту 3.1.8.

Схематичне зображення деталей крою з координатами точок

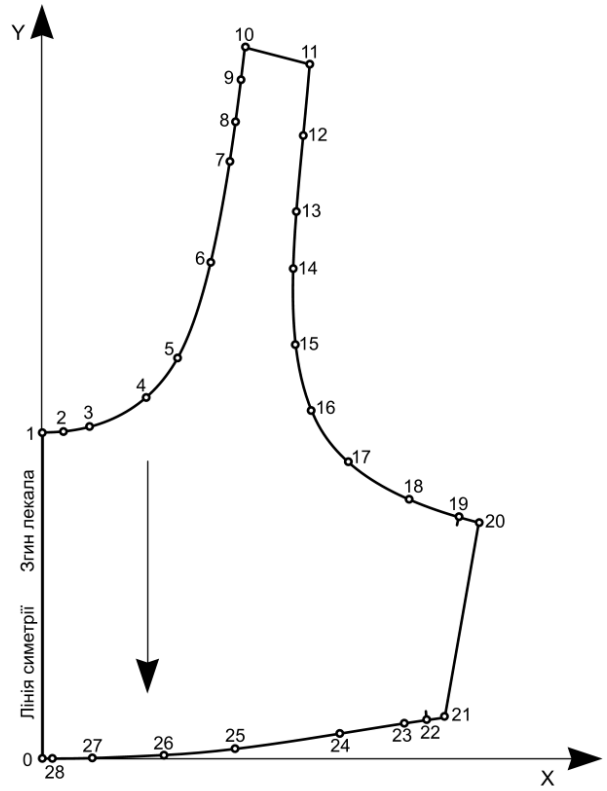

Рисунок Д3.1 – Схематичне зображення передньої деталі елемента 1

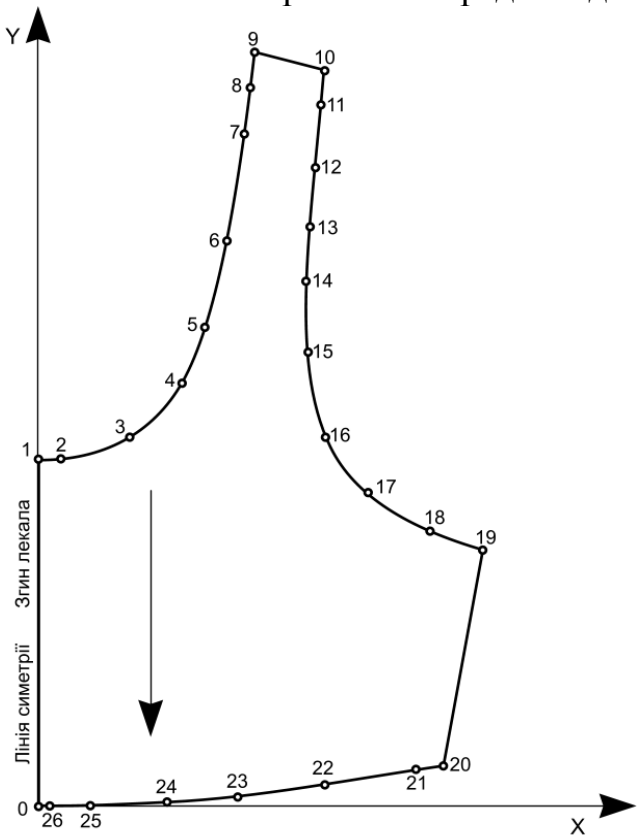

Рисунок Д3.2 – Схематичне зображення підкладки передньої деталі елемента 2

Таблиця Д3.1 – Координати точок передньої деталі елемента 1, см

Точка	Розмір									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	15,4	0	16,1	0	16,8	0	17,5	0	18,2
2	1,0	15,4	1,0	16,1	1,0	16,8	1,0	17,5	1,0	18,2
3	2,4	15,6	2,4	16,4	2,4	17,1	2,4	17,8	2,5	18,5
4	5,2	17,2	5,3	17,9	5,3	18,6	5,4	19,3	5,5	20,0
5	6,7	19,1	6,8	19,3	6,9	20,6	7,0	21,3	7,1	22,1
6	8,4	23,9	8,5	24,7	8,6	25,5	8,8	26,3	8,9	27,1
7	9,3	28,9	9,4	29,8	9,6	30,7	9,7	31,5	9,9	32,4
8	9,6	30,9	9,8	31,8	9,9	32,7	10,1	33,6	10,3	34,5
9	9,8	33,0	10,0	33,9	10,2	34,9	10,4	35,8	10,6	36,8
10	10,0	34,6	10,2	35,6	10,4	36,6	10,6	37,6	10,8	38,6
11	13,4	33,7	13,6	34,7	13,8	35,7	14,0	36,7	14,2	37,7
12	13,1	30,1	13,2	31,1	13,4	32,0	13,6	32,9	13,8	33,9
13	12,7	26,4	12,9	27,2	13,1	28,1	13,3	29,0	13,5	29,8
14	12,6	23,6	12,7	24,4	12,9	25,2	13,1	26,0	13,3	26,8
15	12,6	19,8	12,8	20,5	13,0	21,2	13,2	22,0	13,4	22,7
16	13,4	16,6	13,6	17,2	13,8	17,9	14,0	18,5	14,2	19,2
17	14,9	14,4	15,3	14,8	15,8	15,3	16,2	15,7	16,6	16,2
18	17,4	12,6	18,1	13,0	18,9	13,3	19,6	13,6	20,4	14,0
19	19,4	11,8	20,4	12,1	21,4	12,4	22,4	12,7	23,4	13,0
20	20,5	11,5	21,5	11,8	22,5	12,1	23,5	12,4	24,5	12,7
21	18,7	2,1	19,7	2,1	20,7	2,1	21,7	2,1	22,7	2,1
22	17,5	2,0	18,5	2,0	19,5	2,0	20,5	2,0	21,5	2,0
23	17,3	1,9	18,0	1,9	18,6	1,9	19,3	1,8	20,0	1,8
24	14,2	1,3	14,8	1,3	15,3	1,3	15,9	1,3	16,5	1,3
25	9,2	0,5	9,5	0,5	9,9	0,5	10,3	0,5	10,7	0,4
26	5,7	0,2	6,0	0,2	6,2	0,2	6,5	0,2	6,8	0,1
27	2,4	0	2,5	0	2,6	0	2,7	0	2,8	0
28	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

Таблиця Д3.2 – Координати точок підкладки передньої деталі елемента 1, см

Точка	Розмір									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	15,4	0	16,1	0	16,8	0	17,5	0	18,2
2	1,0	15,4	1,0	16,1	1,0	16,8	1,0	17,5	1,0	18,2
3	4,3	16,5	4,4	17,2	4,4	17,9	4,5	18,6	4,5	19,3
4	6,7	19,1	6,8	19,8	6,9	20,6	7,0	21,3	7,1	22,1
5	7,8	21,6	7,9	22,4	8,0	23,2	8,1	24,0	8,3	24,8
6	8,7	25,8	8,9	26,6	9,0	27,4	9,2	28,3	9,3	29,1
7	9,6	30,9	9,8	31,7	9,9	32,6	10,1	33,5	10,3	34,4
8	9,8	33,0	10,0	33,9	10,2	34,9	10,4	35,8	10,6	36,7
9	10,0	34,6	10,2	35,6	10,4	36,6	10,6	37,6	10,8	38,6
10	13,4	33,7	13,6	34,7	13,8	35,7	14,0	36,7	14,2	37,7
11	13,2	32,1	13,4	33,0	13,6	34,0	13,8	35,0	14,0	35,6
12	13,0	29,1	13,2	30,1	13,3	31,0	13,5	31,9	13,7	32,8
13	12,7	26,4	12,9	27,2	13,1	28,1	13,3	29,0	13,5	29,8
14	12,6	23,9	12,8	24,7	12,9	25,5	13,1	26,3	13,3	27,1
15	12,6	20,6	12,8	21,3	12,9	22,1	13,1	22,8	13,3	23,5
16	13,4	16,6	13,6	17,2	13,8	17,9	14,0	18,5	14,2	19,2
17	15,0	14,3	15,4	14,8	15,9	15,2	16,3	15,6	16,8	16,1
18	17,4	12,6	18,1	13,0	18,9	13,3	19,6	13,6	20,4	14,0
19	19,4	11,8	20,4	12,1	21,4	12,4	22,4	12,7	23,4	13,0
20	17,5	2,0	18,5	2,0	19,5	2,0	20,5	2,0	21,5	2,0
21	16,6	1,8	17,4	1,8	18,2	1,8	19,0	1,8	19,7	1,8
22	12,6	1,1	13,2	1,1	13,8	1,0	14,4	1,0	15,0	1,0
23	8,8	0,5	9,2	0,5	9,6	0,4	10,0	0,4	10,5	0,4
24	5,7	0,2	6,0	0,2	6,2	0,2	6,5	0,2	6,8	0,2
25	2,3	0	2,4	0	2,5	0	2,6	0	2,7	0
26	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

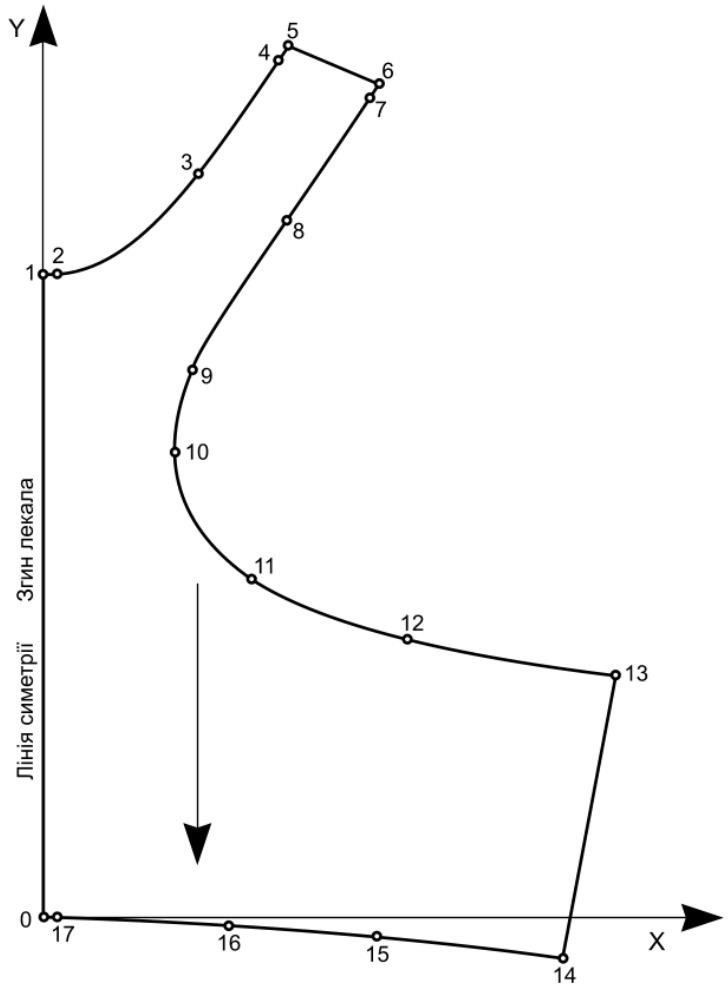

Рисунок Д3.3 – Схематичне зображення спинки елемента 1

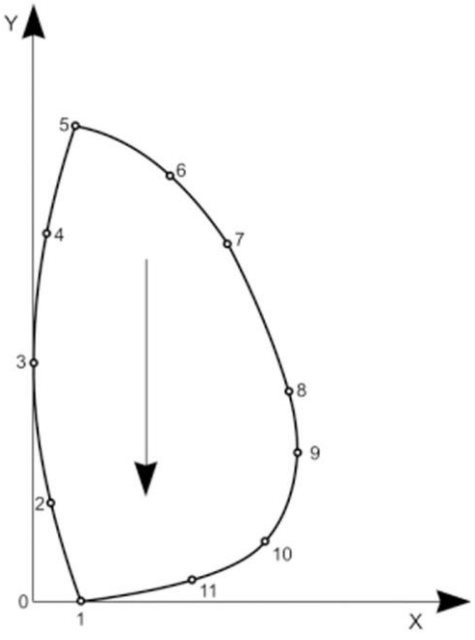

Рисунок Д3.4 – Схематичне зображення чашки елемента 1

Таблиця Д3.3 – Координати точок спинки елемента 1, см

Точка	Розмір									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	21,7	0	22,4	0	23,1	0	23,8	0	24,5
2	0,5	21,7	0,5	22,4	0,5	23,1	0,5	23,8	0,5	24,5
3	5,3	25,4	5,4	26,1	5,5	26,7	5,7	27,4	5,8	28,1
4	8,1	29,4	8,3	30,1	8,5	30,8	8,7	31,5	8,9	32,2
5	8,4	29,9	8,6	30,6	8,8	31,3	9,0	32,0	9,2	32,7
6	11,7	28,6	11,8	29,3	12,0	30,0	12,2	30,7	12,4	31,4
7	11,3	28,1	11,5	28,8	11,7	29,5	11,9	30,2	12,1	30,9
8	8,4	23,9	8,6	24,4	8,8	25,0	9,0	25,6	9,1	26,2
9	5,0	18,8	5,2	19,2	5,3	19,7	5,5	20,1	5,7	20,6
10	4,2	15,9	4,4	16,3	4,6	16,7	4,8	17,1	5,0	17,5
11	6,7	11,7	7,1	11,9	7,5	12,1	7,9	12,4	8,3	12,6
12	11,7	9,4	12,4	9,7	13,1	9,9	13,8	10,2	14,5	10,4
13	18,2	8,1	19,5	8,4	20,5	8,7	21,5	9,0	22,5	9,3
14	16,6	-1,5	17,6	-1,5	18,6	-1,5	19,6	-1,5	20,6	-1,5
15	10,7	-0,7	11,3	-0,7	12,0	-0,7	12,6	-0,7	13,2	-0,7
16	6,1	-0,3	6,4	-0,3	6,7	-0,3	7,0	-0,3	7,3	-0,3
17	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

Таблиця Д3.4 – Координати точок чашки елемента 1,см

Точка	Розмір									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	1,4	0	1,4	0	1,4	0	1,4	0	1,4	0
2	0,5	2,8	0,5	2,8	0,5	2,8	0,5	2,8	0,5	2,8
3	0	6,8	0	6,8	0	6,8	0	6,8	0	6,8
4	0,2	9,9	0,3	10,1	0,4	10,4	0,4	10,7	0,5	11,0
5	0,9	12,5	1,0	13,0	1,2	13,5	1,3	14,0	1,5	14,5
6	3,4	11,1	3,6	11,6	3,9	12,1	4,1	12,6	4,4	13,0
7	4,8	9,3	5,1	9,7	5,5	10,1	5,8	10,6	6,2	11,0
8	6,4	5,4	6,8	5,7	7,3	5,9	7,7	6,2	8,1	6,5
9	6,7	3,8	7,1	4,0	7,5	4,2	7,9	4,4	8,3	4,6
10	5,9	1,5	6,2	1,6	6,6	1,7	6,9	1,8	7,3	1,9
11	4,1	0,5	4,3	0,5	4,5	0,6	4,8	0,7	5,0	0,7

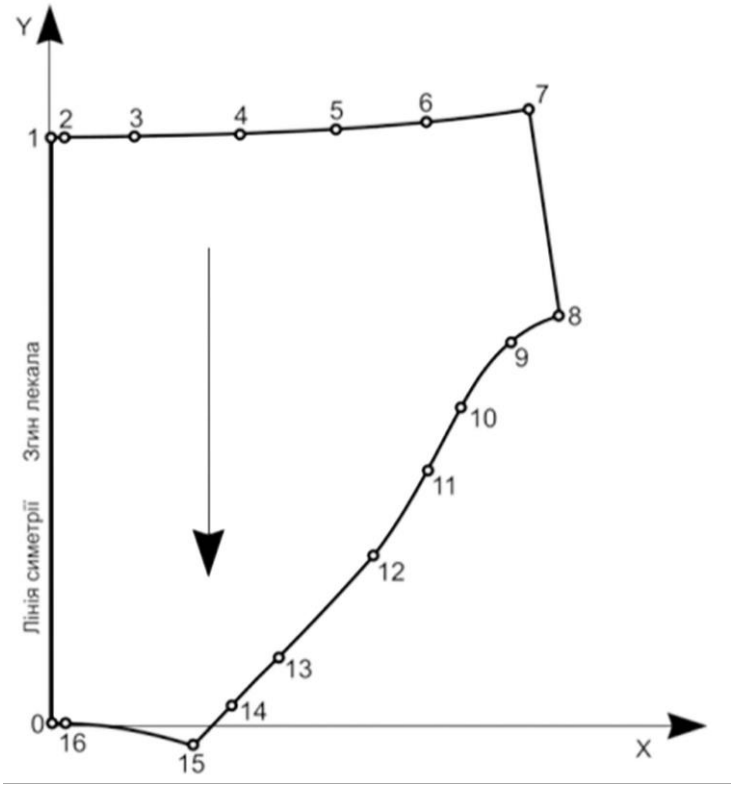

Рисунок Д3.5 – Схематичне зображення задньої половинки елемента 2

Таблиця Д3.5 – Координати точок задньої половинки елемента 2, см

Точка	Розмір									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	21,6	0	22,6	0	23,6	0	24,6	0	25,6
2	0,5	21,6	0,5	22,6	0,5	23,6	0,5	24,6	0,5	25,6
3	3,0	21,6	3,2	22,6	3,3	23,6	3,5	24,6	3,6	25,6
4	6,8	21,7	7,2	22,7	7,6	23,7	8,0	24,7	8,3	25,7
5	10,3	21,9	10,9	22,9	11,5	23,9	12,1	24,9	12,7	25,9
6	13,5	22,2	14,3	23,2	15,1	24,2	15,9	25,2	16,7	26,2
7	17,2	22,7	18,2	23,7	19,2	24,7	20,2	25,7	21,2	26,7
8	18,4	15,0	19,4	16,0	20,4	16,5	21,5	17,0	22,6	17,5
9	16,5	13,9	17,4	14,8	18,4	15,4	19,4	15,9	20,4	16,4
10	14,6	11,5	15,5	12,2	16,4	12,8	17,3	13,3	18,2	13,7
11	13,4	9,1	14,2	9,8	15,1	10,2	15,9	10,7	16,7	11,0
12	11,5	5,9	12,2	6,4	12,9	6,9	13,6	7,3	14,4	7,5
13	8,2	2,5	8,7	2,6	9,1	2,8	9,6	2,9	10,0	2,9
14	6,5	0,8	6,8	0,8	7,2	0,8	7,5	0,8	7,8	0,8
15	5,2	-0,7	5,4	-0,8	5,7	-0,9	5,9	-1,0	6,1	-1,1
16	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

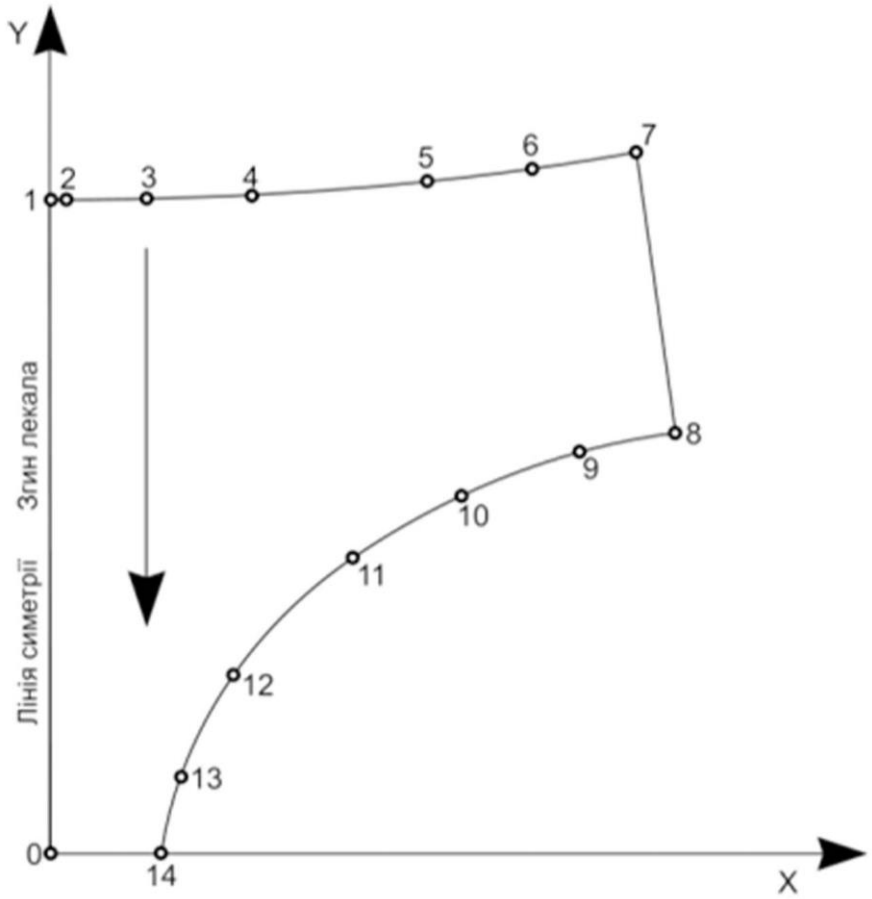

Рисунок Д3.6 – Схематичне зображення передньої половинки елемента 2

Таблиця Д3.6 – Координати точок передньої половинки елемента 2, см

Точка	Розмір									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	17,7	0	18,7	0	19,7	0	20,7	0	21,7
2	0,5	17,7	0,5	18,7	0,5	19,7	0,5	20,7	0,5	21,7
3	2,8	17,7	2,9	18,7	3,0	19,7	3,1	20,7	3,1	21,7
4	5,7	17,8	5,9	18,8	6,1	19,8	6,3	20,8	6,5	21,8
5	10,1	18,3	10,7	19,3	11,4	20,3	12,0	21,3	12,7	22,2
6	12,9	18,7	13,7	19,6	14,5	20,6	15,3	21,6	16,2	22,6
7	15,7	19,1	16,7	20,1	17,7	21,1	18,7	22,1	19,7	23,1
8	16,8	11,1	17,8	12,1	18,9	12,6	20,0	13,1	21,1	13,6
9	14,1	10,6	15,0	11,6	15,9	12,1	16,9	12,6	17,8	13,1
10	11,0	9,4	11,6	10,2	12,4	10,8	13,1	11,3	13,9	11,7
11	8,0	7,8	8,5	8,4	9,1	8,9	9,7	9,4	10,3	9,8
12	4,8	4,6	5,1	5,0	5,5	5,4	5,9	5,8	6,3	6,1
13	3,4	2,0	3,7	2,2	4,0	2,4	4,2	2,5	4,5	2,7
14	2,8	0	3,1	0	3,3	0	3,6	0	3,8	0

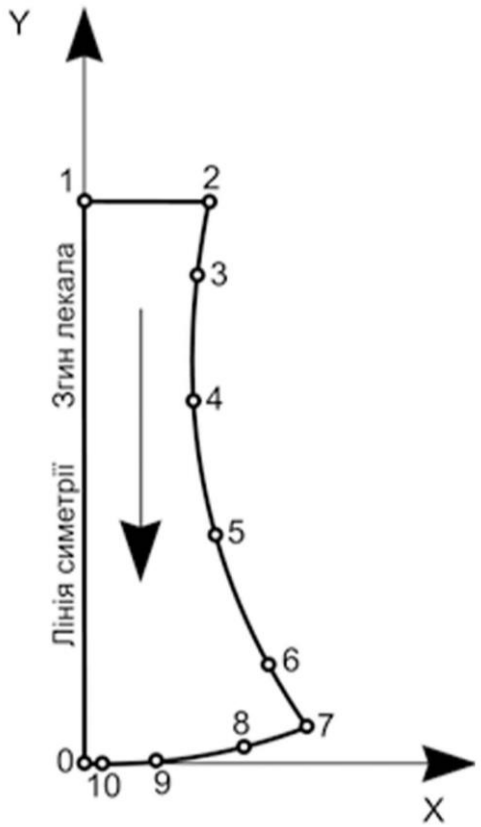

Рисунок Д3.7 – Схематичне зображення ластовиці елемента 2

Таблиця Д3.7 – Координати точок ластовиці елемента 2, см

Точка	Розмір									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	15,1	0	15,6	0	16,1	0	16,6	0	17,1
2	3,1	15,1	3,3	15,6	3,6	16,1	3,8	16,6	4,1	17,1
3	2,8	13,1	3,0	13,5	3,2	13,9	3,5	14,4	3,7	14,8
4	2,8	9,8	2,9	10,1	3,1	10,4	3,3	10,7	3,6	11,0
5	3,4	6,2	3,6	6,4	3,8	6,6	4,0	6,8	4,2	7,0
6	4,9	2,7	5,1	2,8	5,3	2,9	5,6	2,9	5,8	3,0
7	5,9	1,1	6,2	1,1	6,4	1,1	6,7	1,1	6,9	1,1
8	4,3	0,5	4,5	0,5	4,6	0,5	4,8	0,5	5,0	0,5
9	2,0	0,1	2,0	0,1	2,1	0,1	2,1	0,1	2,2	0,1
10	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

Додаток 4

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) – Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств.

2. ГОСТ 8847-85 – Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных.

3. ГОСТ 16218.9-89 – Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении.

Керівник розробки:

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника відділу розвитку військової форми одягу – заступника начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник Віктор ДРИЧИК

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Катерина ТАРАСОВА

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник Тетяна КУЧЕР

Перевірив в частині правильності застосування стандартів:

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник Андрій ЯРОХНО