

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ/
MINISTRY OF DEFENCE UKRAINE

ПОГОДЖЕНО/
AGREED

Head of rear services support of the Logistics Forces
Command of the Armed Forces of Ukraine
colonel/

Начальник Тилу Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Сергій БУЛАВКО/
Serhii BULAVKO

“ ____ ” _____ 2023

ЗАТВЕРДЖУЮ/
APPROVE

Head of the Central Department for the Development
and Material Support of the Armed Forces of Ukraine
colonel/

Начальник Центрального управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Михайло ОЛЕГ/
Mykhailo OLEH

“ ____ ” _____ 2023

**ТРУСИ ТА ТОП ЖІНОЧІ /
PANTIES AND TOPS FOR WOMEN**

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ/
TECHNICAL SPECIFICATION
MINISTRY OF DEFENCE OF UKRAINE
ON THE ITEM FOR MATERIAL SUPPORT

TC/ TS A01XJ.80247-429:2023 (01)

Введено вперше/
Introduced for the first time
Дата надання чинності / Effective date

ПОГОДЖЕНО/ AGREED

в частині правил приймання
начальник Центрального управління контролю
якості
полковник/
in terms of admission rules
head of the Central Department of Quality Control
colonel

Олександр ФІДИНА/
Oleksandr FYDYNA

“ ____ ” _____ 2023

РОЗРОБЛЕНО/ DEVELOPED

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового забезпечення
Центрального управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України

полковник/
Acting Head of the Material Support Development
Department of the Central Department for the
Development and Material Support of the Armed
Forces of Ukraine
colonel

Юліан ЖИГАДЛО/
Julian ZHYHADLO

“ ____ ” _____ 2023

ОБЛІК ЗМІН/ ACCOUNT OF CHANGES

Порядковий номер зміни/ Serial number of the change	Дата зміни/ Date of change	В якому місці документа розміщено зміну/ Where the change is placed in the document

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України на виконання доручення заступника Міністра оборони України від 12.08.2022 № 20907/з.

Розробники: **В. Дричик** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **К. Тарасова**, **А. Ярохно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Труси та топ жіночі” ТС А01XJ.80247-429:2023 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Труси жіночі вид X “ТС А01XJ.80247-429:2023 (01)” або “Топ жіночий вид X “ТС А01XJ.80247-429:2023 (01)”, де “X” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.4. цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено _____ 2023 року.
Введено в дію _____ 2023 року.
Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:
ВІПР 01.002.003-2014 (01): 80247
Натільна білизна, жіноча (Undergarment outfit, women’s)

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

PREFACE

I. Developed by: Central Department for the Development and Material Support of the Armed Forces of Ukraine in pursuance of the order of the Deputy Minister of Defence of Ukraine dated 12.08.2022 No. 20907/з.

Developers: **V. Drychyk** (head of development), **T. Kucher**, **K. Tarasova**, **A. Yarokhno** (checked in terms of correct application of standards).

II. Name and designation of the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine:

"Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine "Panties and tops for women" TS A01XJ.80247-429:2023 (01)".

III. An example of writing the name of the item when procuring:

"Panties for women Form X, TS A01XJ.80247-429:2023 (01)" or "Tops for women Form X "TS A01XJ.80247-429:2023 (01), "X" – where "X" is the color of the object in accordance with clause 3.1.4. of this technical specification.

Additionally, other information can be specified.

IV. Approved _____ 2023.
Entered into force _____ 2023.
Validity – is permanent.

V. Procurement item code for:
Military list (ML) 01.002.003-2014 (01): 80247 "Undergarment outfit, women’s".

VI. This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine is used by the Ministry of Defence of Ukraine, the Armed Forces of Ukraine and other economic entities that carry out on a contractual basis the manufacture and supply of items for material support to the Ministry of Defence of Ukraine and the Armed Forces of Ukraine.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

VII. This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine may not be fully or partially reproduced, duplicated and distributed by organizations or private individuals without the permission of the Ministry of Defence of Ukraine.

ЗМІСТ/ TABLE OF CONTENTS

Вступ/ Introduction	6
1. Нормативні посилання/ Normative references	6
2. Умовні позначення та скорочення/ Notations and abbreviations	9
3. Вимоги до предмета/ Requirements for the item.....	9
3.1. Технічні та якісні характеристики/ Technical and quality characteristics...	9
3.2. Вимоги безпеки/ Security requirements	21
3.3. Правила приймання/ Acceptance rules	22
3.4. Методи контролю за якістю/ Quality control methods	22
3.5. Умови транспортування та зберігання/ Conditions of transportation and storage.....	22
3.6. Гарантії постачальника (виробника)/ Supplier (manufacturer) guarantees.....	23
Додаток 1. Орієнтовний зовнішній вигляд предмета/ Appendix 1. Approximate appearance of the item	24
Додаток 2. Лінійні виміри предмета / Appendix 2. Linear measurements of the item..	26
Додаток 3. Схематичне зображення деталей крою з координатами точок/ Appendix 3. Schematic representation of cut details with point coordinates.....	30
Додаток 4. Бібліографія / Appendix 4. Bibliography.....	43

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на труси та топ жіночі (далі – предмет), призначені для військовослужбовців-жінок Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту, а також на складові частини та матеріали, з яких вони виготовлені.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа/ Document label

Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами) / Order of the Ministry of Defence of Ukraine dated 19.07.2017 No. 375, registered in the Ministry of Justice of Ukraine on 01.12.2017 under No. 1461/31329 with amendments.

ДСТУ (State standard) 4057-2001

ДСТУ ISO (State standard) 105-A02:2005

ДСТУ ISO (State standard) 105-A03:2005

ДСТУ ISO (State standard) 105-C06:2009

INTRODUCTION

This technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine (hereinafter referred to as the TS of the Ministry of Defence) applies to women's underwear and tops (hereinafter referred to item) for female servicemen of the Armed Forces of Ukraine and the State Special Transport Service, as well as to its components and materials from which it is made.

1. NORMATIVE REFERENCES

Назва/ Name

Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України / On the approval of the implementation procedure for the control of the quality of tangible property supplied for needs of the Armed Forces of Ukraine

Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон / Textile materials. Method of fiber identification

Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору / Textile materials. Determination of color fastness. Part A02. Gray scale for evaluating color change

Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання / Textile materials. Determination of color fastness. Part A03. Gray scale for the evaluation of dyeing

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях \ Textile materials. Determination of color fastness. Part C06. Method for determining the durability of coloring to washing at home and laundries

ДСТУ ISO (State standard) 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя / Textile materials. Determination of color fastness. Part X12. Method for determining the friction resistance of coloring
ДСТУ ISO 105-E04:2009 (State standard)	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту / Textile materials. Determination of color fastness. Part E04. Method for determining the dyeing resistance to sweat
ДСТУ ISO (State standard) 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду \ Textile materials. Marking with care symbols
ДСТУ (State standard) ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія / Textile materials. Types of stitches. Classification and terminology
ДСТУ ISO (State standard) 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія / Textile materials. Types of seams. Classification and terminology
ДСТУ ISO (State standard) 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння / Textile materials. Method for determining the change in linear dimensions after washing and drying
ДСТУ ISO (State standard) 5084:2004	Текстиль. Визначення товщини текстильних матеріалів та виробів / Textiles. Determining the thickness of textile materials and products
ДСТУ ISO (State standard) 6330-2001/ ГОСТ ИСО (State standard) 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів / Textiles. Home washing and drying methods for testing textile materials
ДСТУ ISO (State standard) 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності / Textiles. Fabrics. Determination of air permeability
ДСТУ ISO (State standard) 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка / Textile materials. Determination of abrasion resistance by the Martindal method. Part 2. Determination of sample destruction

ДСТУ ISO (State standard) 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід / Textile materials. Determination of formaldehyde (water extraction method). Part 1: Free and hydrolyzed formaldehyde
ДСТУ EN (State standard) 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб / Textile materials. Fabrics. Determination of mass per unit area using small samples
ДСТУ EN (State standard) 15635:2016	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування \ Stationary steel warehouse systems. Operation and maintenance of warehouse equipment
ДСТУ EN (State standard) 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі / Textile materials. Knitted fabrics. Determination of the number of loops per unit length and unit area
ГОСТ (State standard) 14192-96	Маркировка грузов / Cargo labeling
ГОСТ (State standard) 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров / Textile and haberdashery articles. Method for determining linear dimensions
ГОСТ (State standard) 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров / Textile and haberdashery articles. Method for determining linear dimensions
ТС (Technical specification) A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Нитки швейні" / Technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine "Sewing thread"

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

Note. The validity of the standards referred to in this TS of the Ministry of Defence is checked according to the official publication of the national standardization body - the catalog of national normative documents.

If the document referred to in this TS of the Ministry of Defence is replaced by a new one or changes are made to it, the new document must be applied, covering all the changes made to it.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Комплектність

До комплекту постачання входять:

топ жіночий (далі – елемент 1);

труси жіночі (далі – елемент 2);

дві чашечки до елемента 1.

Елемент 1 та елемент 2 постачаються комплектом або окремо.

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд

3.1.3.1 Елемент 1

Елемент 1 складається з переду на підкладці з основного матеріалу та спинки типу “боксер”.

Підкладка переду коротша по ширині на $(1,5 \pm 0,5)$ см та не вшивається в бічний шов, створюючи вільний зріз, який обробляється трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

Деталі з'єднуються між собою чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою.

2. NOTATIONS AND ABBREVIATIONS

Notations and abbreviations are given in the text in this TS of the Ministry of Defence.

3. ITEM REQUIREMENTS

3.1. Technical and quality characteristics

3.1.1. General requirements

The item matter in terms of appearance, design, dimensions, equipment, range of materials, as well as other components and materials used for its quality manufacture, must meet the requirements of this Ministry of Defence TS and the reference sample.

The item is manufactured without division into grades, and must meet the requirements for item of the first grade.

3.1.2. Complete set

The set of delivery includes:

women's top (hereinafter referred to as element 1);

women's panties (hereinafter referred to as element 2);

two cups for element 1.

Element 1 and element 2 are supplied as a set or separately.

3.1.3. Design and appearance

3.1.3.1 Element 1

Element 1 consists of a main material lined front and a boxer back.

The front lining is shorter in width by (1.5 ± 0.5) cm and is not sewn into the side seam, creating a free cut that is finished with a three-threaded chain stitch.

The parts are sewn together with a four-thread double-line chain stitch.

Горловина та пройми окантовуються стрічкою еластичною, шириною в готовому вигляді $(0,7 \pm 0,1)$ см.

Низ елемента 1 обробляється поясом зі стрічки еластичної жакардової, зрізи якої з'єднуються між собою з лівої сторони. Пояс з'єднується з основними деталями елемента 1 накладним швом трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

Чашечка елемента 1 складається з двох однакових деталей. Деталі чашечки зшиваються трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою та обробляються по контуру трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

Зображення орієнтовного зовнішнього вигляду елемента 1 наведено у додатку 1 (див. рис. Д1.1).

3.1.3.2. Елемент 2

Елемент 2 складається з передньої, задньої деталей та ластовиці з підкладкою із додаткового матеріалу.

Деталі з'єднуються між собою чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою.

Верх елемента 2 обробляється поясом зі стрічки еластичної жакардової, зрізи якої з'єднуються між собою з лівої сторони. Пояс з'єднується з основними деталями елемента 2 накладним швом трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

Отвори для ніг обробляються стрічкою еластичною крайовою чотирьохнитковим дволінійним ланцюговим стібком.

Зображення орієнтовного зовнішнього вигляду елемента 2 наведено у додатку 1 (див. рис. Д1.2).

3.1.4. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у Таблиці 1.

The neck and armholes are edged with elastic tape, finished width (0.7 ± 0.1) cm.

The bottom of element 1 is finished with a girdle made of elastic jacquard tape, the sections of which are joined together on the left side. The girdle is connected to the main parts of element 1 by a three-line flat chain stitch.

The cup of element 1 consists of two identical pieces. The parts of the cup are sewn together with a three-line flat chain stitch and processed along the contour with a three-thread overcast chain stitch.

An image of the approximate appearance of element 1 is shown in Appendix 1 (see Fig. Д1.1).

An image of the approximate appearance of element 1 is shown in Appendix 1 (see Fig. Д1.1).

3.1.3.2. Element 2

Element 2 consists of front, back and gusset pieces with an additional material lining.

The parts are sewn together with a four-thread double-line chain stitch.

The upper part of element 2 is decorated with a girdle made of elastic jacquard tape, the segments of which are interconnected on the left side. The girdle is connected to the main parts of element 2 by a three-line flat chain stitch.

The leg openings are taped with an elastic edge four-thread double-line chain stitch.

An image of the approximate appearance of element 2 is shown in Appendix 1 (see Fig. Д1.2).

3.1.4. Main colors of the item

The item is produced in the colors specified in Table 1.

Таблиця 1 – Види предмета/ Table 1 - Form of items

Вид предмета/ Form of item	Назва кольору основного матеріалу/ Name of the color of the main material
Вид 1/ Form 1	Coyote
Вид 2/ Form 2	Olive green
Вид 3/ Form 3	Black
Примітка 1. Зміна кольору дозволяється за погодженням із замовником./ Note 1. Color change is allowed by agreement with the customer.	
Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника./ Note 2. Items of other colors can be produced on request.	

3.1.5. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2 та таблиці 3.

3.1.5. Dimensions of item

The item must be sized according to Table 2 and Table 3.

Таблиця 2 – Розміри елемента 1/ Table 2 - Dimensions of element 1

Умовні розміри елемента 1/ Conditional dimensions of element 1	Типові розміри/ Typical dimensions	Діапазон обхвату грудної клітини, см/ Chest girth range, cm
XS	42	84-88
S	44	88-92
M	46	92-96
L	48	96-100
XL	50	100-104
Примітка. За вимогою замовника та за погодженням із розробником елемент 1 може виготовлятися у відповідності до інших розмірів./ Note. At the request of the customer and in agreement with the developer, element 1 can be manufactured in accordance with other dimensions.		

Таблиця 3 – Розміри елемента 2/ Table 3 - Dimensions of element 2

Умовні розміри елемента 1/ Conditional dimensions of element 2	Типові розміри/ Typical dimensions	Діапазон обхвату талії, см/ Waist circumference range, cm	Діапазон обхвату стегон, см/ Hip circumference range, cm
XS	42	62-66	88-92
S	44	66-70	92-96
M	46	70-74	96-100
L	48	74-78	100-104
XL	50	78-82	104-108
Примітка. За вимогою замовника та за погодженням із розробником елемент 2 може виготовлятися у відповідності до інших розмірів./ Note. At the request of the customer and in agreement with the developer, element 1 can be manufactured in accordance with other dimensions.			

3.1.6. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

3.1.7.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів, фурнітури та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 4.

3.1.6. Linear measurement

Linear measurements of the finished item are given in Appendix 2 of this TS of the Ministry of Defence.

3.1.7 Requirements for materials

3.1.7.1 The item is made of materials specified by this TS of the Ministry of Defence.

The list of materials, accessories, and quality requirements for materials is shown in Table 4.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет/ Table 4 - List and purpose of materials and accessories from which the item is made

№ з/п/ № in order	Назва матеріалу та фурнітури/ Name of material and accessories	Вимоги/ Requirements	Призначення матеріалу/ Purpose of the material	
1.	Гладкофарбоване кулірне полотно/ Smoothly dyed cooler cloth	п. 3.1.7.2/ clause 3.1.7.2	Основний матеріал предмета/ The main material of the item	
2.	Бавовняне гладкофарбоване кулірне полотно/ Cotton smoothly dyed cooler cloth	п. 3.1.7.3/ clause 3.1.7.3	Внутрішня ластовиця елемента 2/ Inner gusset of element 2	
3.	Стрічка еластична/ The elastic tape	п. 3.1.7.4/ clause 3.1.7.4	жакардова/ jacquard	Пояс елемента 1 та 2/ Element 1 and 2 girdle
			окантувальна/ edging	Обробка горловини та пройм елемента 1/ Trimming the neck and armholes of element 1
			крайова/ marginal	Обробка отвору для ніг елемента 2/ Processing the foot opening of element 2
4.	Поролон білизняний/ Linen foam	п. 3.1.7.5/ clause 3.1.7.5	Чашечка для надання естетичного вигляду елемента 1/ Cup for aesthetic appearance of element 1	
5.	Нитки швейні/ Sewing threads	п. 3.1.7.6/ clause 3.1.7.6	З'єднання та обробка деталей предмета/ Connecting and processing item parts	

**3.1.7.2. Гладкофарбоване
полотно****кулірне****3.1.7.2. Quality indicators of smoothly dyed
cooler cloth**

Основним матеріалом для виготовлення предмета є трикотажне гладкофарбоване бавовняне кулірне полотно. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам наведеним у таблиці 5.

The main material for the manufacture of the item is a knitted, smoothly dyed cotton cooler cloth. In terms of quality, the material must meet the requirements given in Table 5.

**Таблиця 5 – Показники якості гладкофарбованого кулірного полотна/
Table 5 - Quality indicators of smoothly dyed cooler cloth**

№ з/п/ № in order	Найменування показника, одиниці виміру/ Name of the indicator, units of measurement	Значення показників/ Values of indicators	Нормативна документація/ Normative documentation
1.	Вміст складників сировинного складу, %:/ Content of raw material components, %: бавовна/ cotton еластан/ elastane	92 ± 2 8 ± 2	ДСТУ/ State standard 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² / Surface density, g/m ²	170 ± 15	ДСТУ/ State standard EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків (по довжині) на 10 см, не менше/ Number of looped columns (in length) per 10 cm, not less than	140	ДСТУ/ State standard EN 14971
4.	Число петельних рядків (по ширині) на 10 см, не менше/ Number of looped rows (width) per 10 cm, not less than	205	
5.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше/ Air permeability (pressure drop 50 Pa), mm/s, not less than	150	ДСТУ/ State standard ISO 9237
6.	Гігроскопічність, %, не менше/ Hygroscopicity, %, not less than	14	згідно з [1] додатком 4/ according to [1] Annex 4
7.	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше/ Content of free and partially volatile formaldehyde, mg/kg, not more than	75	ДСТУ/ State standard ISO 14184-1
8.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %/ Tensile strength in width (along looped lines) at 6Н, %	Від 41 до 100 включно/ From 41 up to and including 100	згідно з [2] додатком 4/ according to [2] Annex 4

9.	Опір стиранню (тиск 9 кПа), число стирань, не менше/ Abrasion resistance (pressure 9 kPa), number of abrasions, not less than	10000	ДСТУ/ State standard ISO 12947-2
10.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше/ Breaking force on looped columns (along the length), N, not less than	120	згідно з [2] додатком 4/ according to [2] Annex 4
11.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С), %:/ Change in linear dimensions after 3 washing and drying cycles (washing mode 6A at 40°C, drying mode C), %: за петельними стовпчиками/ by looped columns за петельними рядками/ by looped rows	± 5 ± 4	ДСТУ/ State standard ISO 6330 ДСТУ/ State standard ISO 5077
12.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше: Degree of coloring durability, points, not less:		ДСТУ/ State standard ISO 105-A02 ДСТУ/ State standard ISO 105-A03
12.1	до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)/ washable at 40°C (changing the color of the sample / staining the adjacent fabric)	4/4	ДСТУ/ State standard ISO 105-C06
12.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)/ to dry friction (staining of the adjacent fabric)	4	ДСТУ// State standard ISO 105-X12
12.3	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)/ to sweat (change in staining of the sample / staining of the adjacent tissue)	4/4	ДСТУ/ State standard ISO 105-E04

3.1.7.3. Бавовняне кулірне полотно

Додатковим матеріалом є трикотажне гладкофарбоване бавовняне кулірне полотно. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам наведеним у таблиці 6.

гладкофарбоване

3.1.7.3. Cotton smoothly dyed cooler cloth

The additional material is a smoothly dyed cotton knitted fabric. In terms of quality, the material shall meet the requirements given in Table 6.

Таблиця 6 – Показники якості гладкофарбованого кулірного полотна/ Table 6 - Quality indicators of smoothly dyed cooler cloth

№ п/п/ № in order	Найменування показника, одиниці виміру/ Name of the indicator, units of measurement	Значення показників/ Values of indicators	Нормативна документація/ Normative documentation
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна/ Content of raw material components, %: cotton	100	ДСТУ/ State standard 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² / Surface density, g/m ²	135 ± 15	ДСТУ/ State standard EN 12127
3.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше/ Air permeability (pressure drop 50 Pa), mm/s, not less than	400	ДСТУ/ State standard ISO 9237
4.	Гігроскопічність, %, не менше/ Hygroscopicity, %, not less than	14	згідно з [1] додатком 4/ according to [1] Annex 4
5.	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше/ Content of free and partially volatile formaldehyde, mg/kg, not more than	75	ДСТУ/ State standard ISO 14184-1
6.	Опір стиранню (тиск 9 кПа), число стирань, не менше/ Abrasion resistance (pressure 9 kPa), number of abrasions, not less than	10000	ДСТУ/ State standard ISO 12947-2
7.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше/ Breaking force on looped columns (along the length), N, not less than	120	згідно з [2] додатком 4/ according to [1] Annex 4
8.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:/ Degree of coloring durability, points, not less:		ДСТУ/ State standard ISO 105-A02 ДСТУ/ State standard ISO 105-A03
8.1	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)/ washable at 40°C (changing the color of the sample/ staining the adjacent fabric)	4/4	ДСТУ/ State standard ISO 105-C06
8.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)/ to dry friction (staining of the adjacent fabric)	4	ДСТУ/ State standard ISO 105-X12
8.3	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)/ to sweat (change in staining of the sample/ staining of adjacent tissue)	4/4	ДСТУ/ State standard ISO 105-E04

3.1.7.4. Стрічка еластична**3.1.7.4. The tape is elastic**

Стрічки еластичні повинні відповідати вимогам наведеним в таблиці 7.

Elastic tapes shall meet the requirements given in Table 7.

Таблиця 7 – Показники якості стрічки еластичної / Table 7 - Quality indicators of elastic tape

№ з/п/ № in order	Найменування показника, одиниці виміру/ Name of the indicator, units of measurement	Значення показників стрічки еластичної ткані/ Values of indicators of elastic tape			Нормативна документація/ Normative documentation
		жакардова/ jacquard	окантувальна/ edging	крайова/ marginal	
1	2	3	4	5	6
1.	Ширина, мм/ Width, mm	25 ± 2 або/ or 30 ± 2	15 ± 2	10 ± 1	ГОСТ/ State standard 16218.1
2.	Вміст складників сировинного складу, %, не менше:/ Content of raw material components, %, not less than:				ДСТУ/ State standard 4057
	Поліамід/ polyamide Еластан/ elastan	80 ± 11 20 ± 11	78 ± 9 22 ± 9	85 ± 6 15 ± 6	
3.	Лінійна густина, г/м/ Linear density, g/m	не менше/ no less than 12,0	3,2 ± 0,7	2,2 ± 0,5	ГОСТ/ State standard 16218.2
4.	Товщина полотна (притискна площадка 100 мм ² , прикладений тиск 1,0 кПа), мм/ Blade thickness (pressure pad 100 mm ² , applied pressure 1.0 kPa), mm	1,5 ± 0,3	–	–	ГОСТ/ State standard 16218.1 ДСТУ ISO 5084
5.	Гранична розтяжність, %/ Ultimate tensile strength, %.	100 – 180	120 – 200	120 – 200	згідно з [3] додатком 4/ according to [3] Annex 4

Примітка 1. Пружність, залишкове подовження та стійкість фарбовання до прання та поту має відповідати вимогам пунктів 4, 7, 8.1, 8.3 таблиці 3 технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)./ **Note 1:** Elasticity, residual elongation and resistance to washing and sweat shall meet the requirements of clauses 4, 7, 8.1, 8.3 of Table 3 of the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine "Elastic Tape" TS A01XJ.16782-094:2020 (02).

Примітка 2. Стрічки еластичні повинні бути приємні на дотик для уникнення подразнення та натирання шкіри, що перевіряється органолептичним методом./ **Note 2.** Elastic

tapes should be pleasurable touch to avoid skin irritation and rubbing, which is checked by the organoleptic method.

3.1.7.5. Поролон білизняний

Поролон білизняний товщиною $(3,0 \pm 0,5)$ мм з обох боків ламінований трикотажним полотном (з лицьового боку 100 % поліестер, з внутрішнього – 100% бавовна). Перевіряється тільки за зовнішнім виглядом.

3.1.7.6. Нитки швейні

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні тип 1 вид 1 або вид 2 та тип 8 вид 1, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01), окрім пунктів 5.3 та 5.5 таблиць 2 та 9.

3.1.7.7. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах 3.1.7.1. – 3.1.7.6. цієї ТС Міноборони.

3.1.7.8. Всі елементи предмета кольору основного матеріалу.

Примітка 1. Допускається застосування стрічок еластичних і чашечок чорного кольору та відповідного кольору ниток для їх обробки.

Примітка 2. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з замовником.

3.1.8. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916. Види

3.1.7.5. Linen foam

Linen foam with a thickness of (3.0 ± 0.5) mm is laminated with knitted fabric on both sides (100% polyester on the front side, 100% cotton on the inside). It is checked only by appearance.

3.1.7.6. Sewing threads

Sewing threads Type 1 Form 1 or Form 2 and Type 8 Form 1 are used in the manufacture of the item, which in terms of quality indicators must meet the requirements of the technical specification of the Ministry of Defence of Ukraine "Sewing threads" TS A01XJ.31137-063:2018 (01), except for clauses 5.3 and 5.5 of Tables 2 and 9.

3.1.7.7. With the consent of the developer, other materials may be used in the manufacture of the item matter, with a quality not lower than that specified in clauses 3.1.7.1. to 3.1.7.6. of this TS of the Ministry of Defence.

3.1.7.8. All elements of the item are the color of the main material.

Note 1. It is allowed to use elastic tapes and cups of black color and the corresponding color of the threads for their processing.

Note 2. Deviations in the color of the components of the item must be agreed with the customer.

3.1.8. Main requirements for the manufacture of an item

The classification and forms of stitches, lines and seams used for the manufacture of an item are carried out in accordance with state standard ISO 4915 and state standar ISO 4916. The forms of stitches and seam characteristics are shown in Table 8.

строчок та характеристики швів зазначені в таблиці 8.

Таблиця 8 – Види строчок та характеристики швів/ Table 8 - Stitch forms and seam characteristics

№ з/п/ № in order	Найменування строчки/ Stitch name	Ширина шва, мм/ Seam width, mm	Кількість стібків на 1 см/ Number of stitches per 1 cm
1	Трьохниткова обметувальна ланцюгова/ Three-threaded sweeper chain	4 ± 1	від 5 до 6/ from 5 to 6
2	Чотирьохниткова дволінійна зшивально-обметувальна ланцюгова/ Four-thread double-line interlock sewing and bias tape chain	6 ± 1	від 5 до 6/ from 5 to 6
3	Трьохлінійна пласка ланцюгова/ Three-line flat chain	6 ± 1	від 6 до 7/ from 6 to 7
4	Чотирьохниткова дволінійна ланцюгова/ Four-strand double-line chain	4 ± 1	від 6 до 7/ from 6 to 7

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

Допускається пришивання еластичної стрічки для окантування елемента 1 виконувати іншим еластичним швом з достатньою розтяжністю.

Зигзагоподібні закріпки розміщуються на елементах 1 і 2 в місцях з'єднання стрічок еластичних.

Не допускаються такі дефекти, як прорубування та пропуски стібків в швах.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

Схематичне зображення деталей крою з координатами точок, з урахуванням пропусків на шви, наведені у додатку 3.

3.1.9. Вимоги до маркування

3.1.9.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

All seam ends, as well as seam breaks, are fixed with a backstitch.

It is allowed to sew the elastic tape for edging element 1 with another elastic seam with sufficient stretch.

The zigzag fasteners are placed on elements 1 and 2 at the joints of the elastic tapes.

Defects such as cutting through and missing stitches in the seams are not allowed.

Item to the approval of the developer, it is allowed to change processing methods without changing the appearance and parameters of the object.

A schematic representation of the cut details with point coordinates taking into account seam allowances is given in Appendix 3.

3.1.9. Labeling requirements

3.1.9.1. Labeling

The marking of the item must meet the specified in this TS of the Ministry of Defence.

Для маркування готового предмета застосовуються етикетки для елементів 1 та 2, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Примітка. За погодженням із розробником допускається розміщення на маркуванні додаткової інформації у вигляді QR-коду та відповідно збільшення розміру етикетки.

3.1.9.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не більше 50 г/м² кольору основного матеріалу, написи на них – контрастного кольору.

Етикетка складена навпіл розміром (3,5 ± 0,5) мм × (4,0 ± 0,5) мм в готовому вигляді вшивається або нашивається на лівий боковий шов з боку спинки або задньої половинки.

Етикетка повинна містити таку інформацію: назва елемента 1 або 2 (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (національний номенклатурний номер);

розмір елемента 1 або 2;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.pppp (мм - номер місяця, pppp - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.pppp (мм - номер місяця, pppp - рік);

номер партії;

For marking the finished item, labels for elements 1 and 2, a product label and a packing list (for a group of packaged items).

The information contained on the label, product label and packing list must be printed in the official language.

The information on the label shall be applied with a durable, non-falling paint and shall be easily readable throughout the entire service life.

Note. By agreement with the developer, it is allowed to place additional information on the labeling in the form of a QR code and increase the size of the label accordingly.

3.1.9.2. Label

The label shall be made of woven (satin) or knitted tapes with a surface density of no more than 50 g/m² in the color of the main material, with inscriptions in a contrasting color.

The label shall be folded in half and shall measure (3.5 ± 0.5) mm × (4.0 ± 0.5) mm and shall be sewn or sewn onto the left side seam of the back or back half.

The label shall contain the following information:

the name of element 1 or 2 (in accordance with clause II of the Preface of this TS of the Ministry of Defence.);

emblem of the Armed Forces of Ukraine;

NNN: (NATO nomenclature number);

element size 1 or 2;

raw material composition;

name of the manufacturer, country of manufacture;

date of manufacture in the format - mm.yyyy (mm - month number, yyyy - year);

number of the procurement contract, date in the format - dd.mm.yyyy (mm - month number, yyyy - year);

batch number;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.1.9.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (7,0 ± 0,5) мм x (8,0 ± 0,5) мм виготовляється з картону та кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі в шов зшивання стрічки еластичної жакардової. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва елемента 1 або 2 (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір елемента 1 або 2;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.9.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:

назва елемента 1 та/або 2 (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

кількість елементів 1 та/або 2 в упаковці;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

the inscription "PROPERTY OF THE ARMED FORCES OF UKRAINE, NOT FOR SALE";

marking with care symbols (according to DSTU ISO 3758).

3.1.9.3. Product label

The product label with dimensions (7.0 ± 0.5) mm x (8.0 ± 0.5) mm is made of cardboard and is attached to the label holder with a label gun in the seam of the stitching of the elastic jacquard tape. The product label is white in color, the text font is black. The product label must contain the following information:

the name of element 1 or 2 (in accordance with clause III of the Preface of this TS of the Ministry of Defence);

emblem of the Armed Forces of Ukraine;

NNN (NATO nomenclature number);

size of element 1 or 2;

raw material composition;

name of the manufacturer, country of manufacture;

name of the supplier, country of manufacture (indicated if the supplier is not the manufacturer);

date of manufacture in the format mm.yyyy (mm - month number, yyyy - year);

number of the procurement contract, date in the format - dd.mm.yyyy (mm - month number, yyyy - year);

batch number;

the inscription "PROPERTY OF THE ARMED FORCES OF UKRAINE, NOT FOR SALE".

3.1.9.4. Packing list

The white packing list shall contain the following information:

the name of the element 1 and/or 2 (in accordance with clause III of the Preface of this TS of the Ministry of Defence)

number of elements 1 and/or 2 in the package;

raw material composition;

date of manufacture (in the format mm.yyyy);

номер партії;
номер та дата договору про закупівлю
(у форматі – дд.мм.рррр);
назва підприємства-виробника, країна
виробництва;
назва постачальника, країна виробництва
(зазначається у випадку, якщо постачальник
не є виробником).

3.1.9.5. Транспортне маркування здійснюється
із нанесенням маніпуляційних знаків.
Орієнтовний зовнішній вигляд – згідно з
ГОСТ 14192.

Примітка. За погодженням із замовником
можуть встановлюватися інші вимоги до
маркування.

3.1.10. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати
захист продукції від пошкодження та
негативного впливу навколишнього
середовища під час транспортування та
зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка,
повинні бути інертними щодо предмета, не
давати йому невластивих якостей і
відповідати вимогам санітарного
законодавства.

Кожен елемент повинен пакуватися окремо в
індивідуальний пакет із поліетиленової
плівки. Пакет закривається в будь-який
спосіб, що забезпечує збереження елемента
під час транспортування та зберігання.

Група елемента 1 та елемента 2 по 10 одиниць
складається у пачку, зв'язується та по 12 пачок
вкладається в поліпропіленовий мішок. У
кожний мішок вкладається пакувальний лист
відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.
Додатково на мішок кріпиться або
наклеюється пакувальний лист.

Примітка. За погодженням із замовником
можуть встановлюватися інші вимоги до
пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується
дотриманням вимог нормативних документів
з питань екологічної безпеки на сировину та

batch number;
number and date of the purchase agreement
(in the format dd.mm.yyyy);
name of the manufacturer, country of
manufacture;
name of the supplier, country of manufacture
(to be indicated if the supplier is not the
manufacturer).

3.1.9.5. Transportation marking is carried out
with the application of manipulation marks.
Approximate appearance - according to State
standard 14192

Note. Other requirements for labeling may be
established by agreement with the customer.

3.1.10. Packaging requirements

The packaging of the item should protect the
product from damage and negative
environmental influences during
transportation and storage.

The materials from which the packaging is
made should be inert with respect to the item
matter, not give it unusual qualities and meet
the requirements of sanitary legislation.

Each element must be packed separately in an
individual plastic film bag. The package shall
be closed in any way that ensures the safety
of the element during transportation and
storage.

A group of element 1 and element 2 of 10
units each is bundled, tied and 12 bundles are
placed in a polypropylene bag. A packing list
is placed in each bag in accordance with the
specified in this TS of the Ministry of
Defence. Additionally, a packing list is
attached or glued to the bag.

Note. Other packaging requirements may be
set by agreement with the customer.

3.2. Security requirements

The safety of using the item is guaranteed by
compliance with the requirements of
normative documents on environmental
safety for raw

матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за з'явними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

materials and materials used to manufacture the item or the item as a whole.

The item shall not have a harmful effect on the human body and the environment.

3.3. Acceptance rules

Acceptance of items is carried out in accordance with the requirements of this TS of the Ministry of Defence, the procurement agreement concluded between the customer and the supplier (manufacturer), the requirements of the order of the Ministry of Defence of Ukraine dated 07/19/2017 No. 375 as amended.

3.4. Quality control methods

Quality control is carried out in accordance with the requirements specified in this TS of the Ministry of Defence.

It is allowed to verify the compliance of the item matter with the specified in this TS of the Ministry of Defence in testing laboratories accredited for technical competence and independence, using comparable test methods provided for in national or international standards, provided that the results are indicated in the units of measurement specified in this TS of the Ministry of Defence.

3.5. Conditions of transportation and storage

Transportation of items is carried out in accordance with the rules of cargo transportation, which apply to a specific form of transport and ensure their preservation against mechanical damage, atmospheric influences and aggressive environments.

The items are stored in dry, clean, well-ventilated warehouses protected from direct sunlight and weathering, steam, moisture and chemicals at temperatures from +5°C to +25°C and relative humidity from 60% to 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік для елемента 1 та не менше шести місяців для елемента 2. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета – п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Items in warehouses are stored on shelves at a distance of at least 1.0 m from heating devices, 0.5 m from electric lamps and walls, 0.2 m from the floor. The aisles between the racks should be at least 0.5 m.

Note. At the request of the customer, items can be placed and delivered to the acceptance point on pallets (State Standard EN 15635 clause 8.2.2).

3.6. Supplier (manufacturer) guarantees

The warranty period for the item is one year for element 1 and at least six months for element 2. The supplier (manufacturer) guarantees the item matter's compliance with the specified in this TS of the Ministry of Defence, preservation of its main technical and quality characteristics, provided that the customer complies with the conditions of operation, transportation and storage.

The warranty period for the item is five years from the date of manufacture, item to compliance with transportation and storage requirements.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета / Approximate appearance of the item

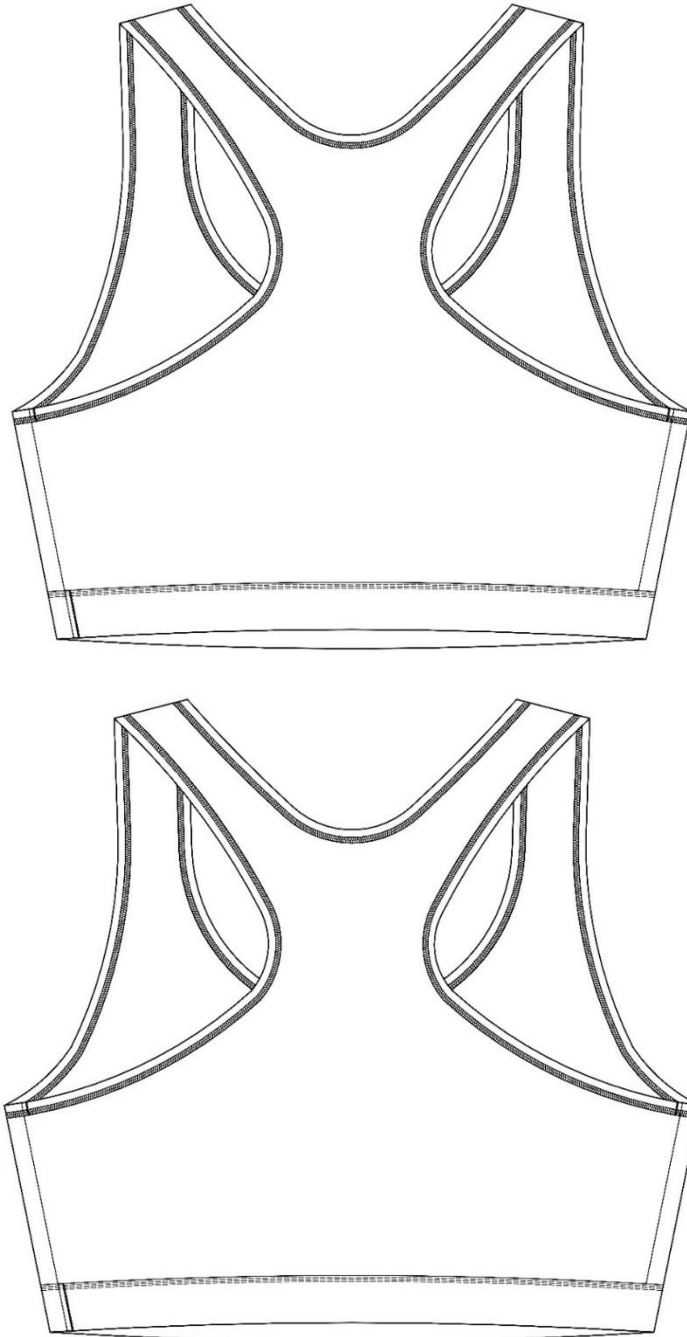


Рисунок Д1.1/ Figure Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 1 (вид спереду та ззаду)/ Approximate appearance of element 1 (front and back view)

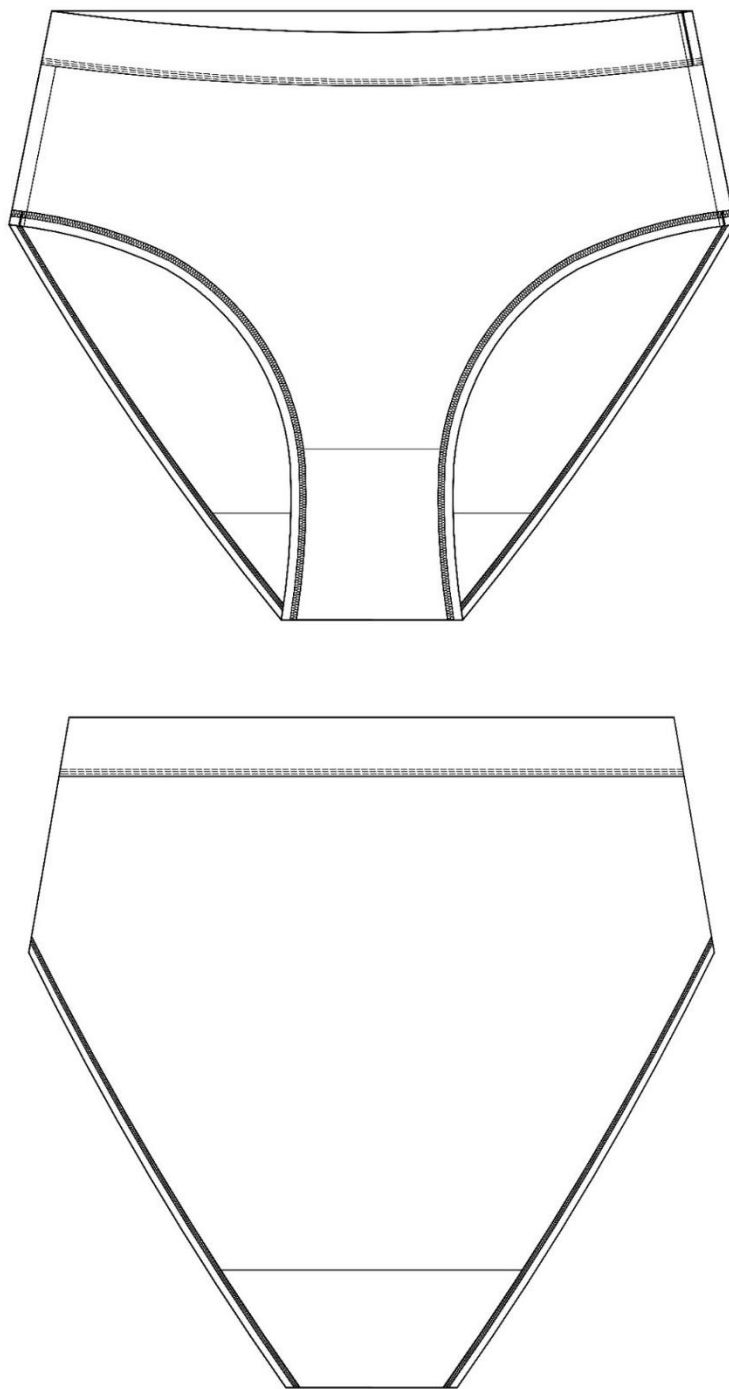


Рисунок Д1.2/ Figure Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 2 (вид спереду та ззаду)/ Approximate appearance of element 2 (front and back view)

Лінійні виміри предмета / Linear measurements of the item

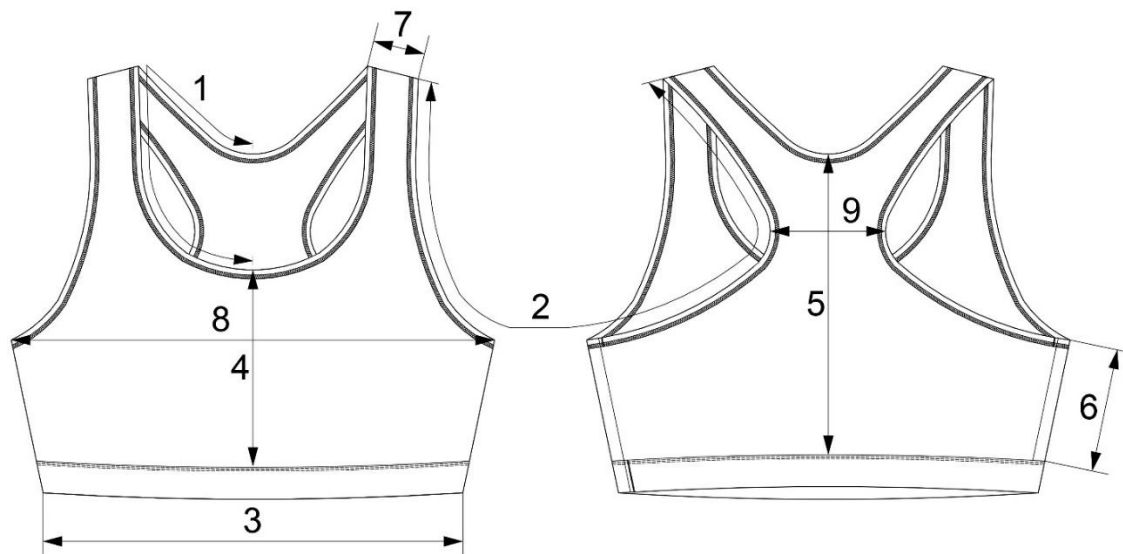


Рисунок Д2.1/ Figure Д2.1 – Зображення лінійних вимірів елемента 1 / Image of linear measurements of element 1

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри елемента 1/ Table Д2.1 - Linear measurements of element 1

Позначення виміру/ Measurement designation	Найменування виміру/ Name of the measurement	Обхват грудей, см/ Chest circumference, cm					Допустиме відхилення, см/ Permissible deviation, cm
		42	44	46	48	50	
		XS	S	M	L	XL	
1	Довжина горловини переду та спинки в складеному навпіл вигляді/ Front and back neck length when folded in half	34,2	34,8	35,3	35,8	36,4	±1,2
2	Довжина пройми переду та спинки в складеному навпіл вигляді/ Front and back armhole length when folded in half	27,3	28,5	29,6	30,8	31,9	±1,2

3	Ширина низу елемента 1 по стрічці еластичній жакардовій в складеному навпіл вигляді/ The width of the bottom of the element 1 along the elastic jacquard tape when folded in half	31,0	33,0	35,0	37,0	39,0	±0,8
4	Довжина переду/ Length of the front	14,6	15,3	16,0	16,7	17,4	±1,0
5	Довжина спинки/ Backrest length	20,8	21,6	22,3	23,0	23,7	±1,0
6	Довжина бокового шва/ Length of the side seam	8,9	9,2	9,5	9,8	10,1	±1,0
7	Довжина плечового шва/ Length of the shoulder seam	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,5
8	Ширина по лінії грудей в складеному навпіл вигляді/ Width along the chest line when folded in half	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	±1,0
9	Ширина спинки в найвужчому місці/ Backrest width at the narrowest point	8,2	8,6	9,0	9,4	9,8	±0,7
<p>Примітка 1. Виміри 4-7 та 9 вимірюють включно зі стрічкою еластичною окантувальною./ Note 1: Measurements 4-7 and 9 are taken including the elastic edging tape.</p> <p>Примітка 2. Довжини пройм мають бути симетричними./ Note 2. Armhole lengths must be symmetrical.</p>							

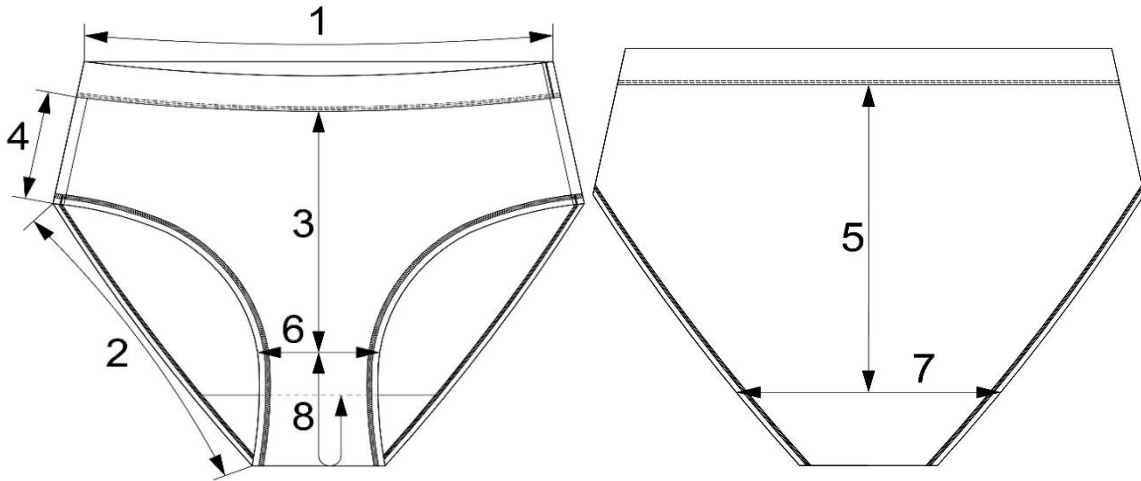


Рисунок Д2.2/ Figure Д2.2 – Зображення лінійних вимірів елемента 2/ Image of linear measurements of element 2

Таблиця Д2.2 – Лінійні виміри елемента 2/ / Table Д2.2 - Linear measurements of element 2

Позначення виміру/ Measurement designation	Найменування виміру/ Name of the measurement	Обхват стегон, см/ Hip circumference, cm					Допустиме відхилення, см/ Permissible deviation, cm
		42	44	46	48	50	
		XS	S	M	L	XL	
1	Ширина на лінії талії по стрічці еластичній жакардовій в складеному навіпіл вигляді/ Width at the waistline along the elastic jacquard tape when folded in half	29,0	31,0	33,0	35,0	37,0	±0,8
2	Ширина отвору для ніг в складеному навіпіл вигляді/ Width of the leg opening when folded in half	24,3	25,8	27,1	28,3	29,6	±1,0
3	Довжина переду до ластовиці/ Length of the front to the gusset	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	±0,7
4	Довжина бокового шва, включно зі стрічкою еластичною по низу/ Length of	7,5	7,5	8,0	8,5	9,0	±1,0

	the side seam, including the elastic tape at the bottom						
5	Довжина задньої частини до ластовиці/ Length of the back to the gusset	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	±0,7
6	Ширина ластовиці по передній частині/ Gusset width on the front side	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	±0,5
7	Ширина ластовиці по задній частині/ Gusset width on the back side	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	±0,5
8	Довжина ластовиці/ Gusset length	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	±0,7
<p>Примітка 1. Виміри 4, 6 та 7 вимірюють включно зі стрічкою еластичною крайовою./ Note 1: Measurements 4, 6 and 7 and 9 are taken including the elastic edging tape.</p> <p>Примітка 2. Ширини отворів для ніг мають бути симетричними./ Note 2. The widths of the leg openings must be symmetrical.</p>							

Схематичне зображення деталей крою з координатами точок / Schematic representation of cut details with point coordinates

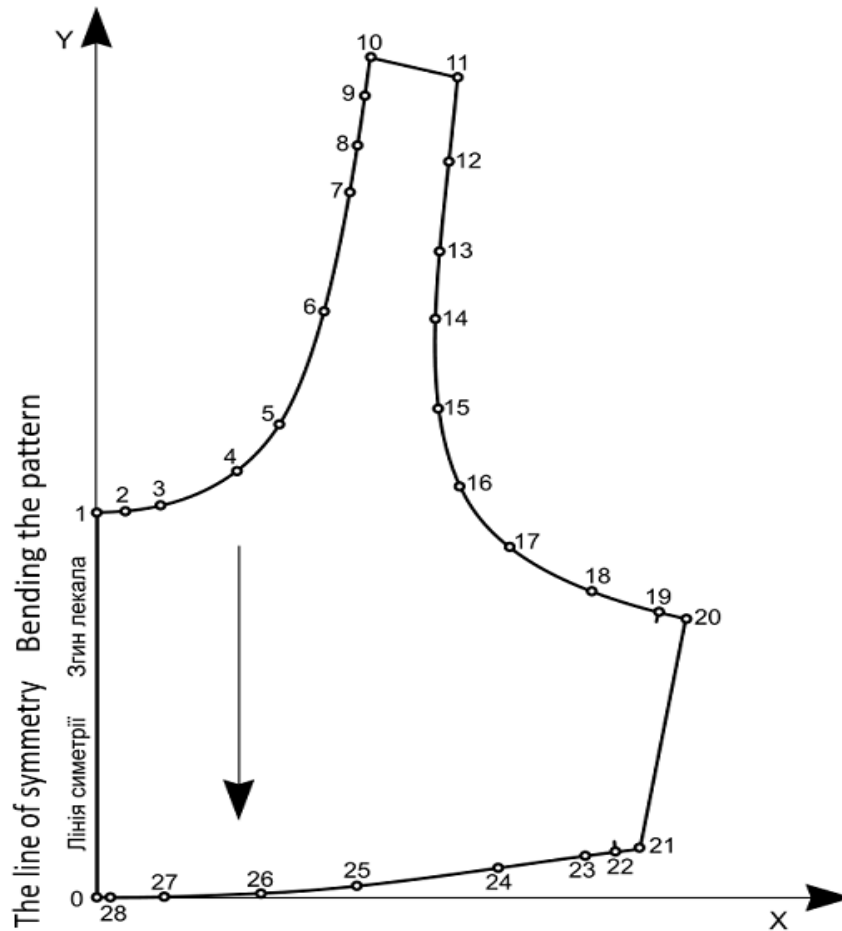


Рисунок Д3.1/ Figure Д3.1 – Схематичне зображення передньої деталі елемента 1 / Schematic representation of the front part of element 1

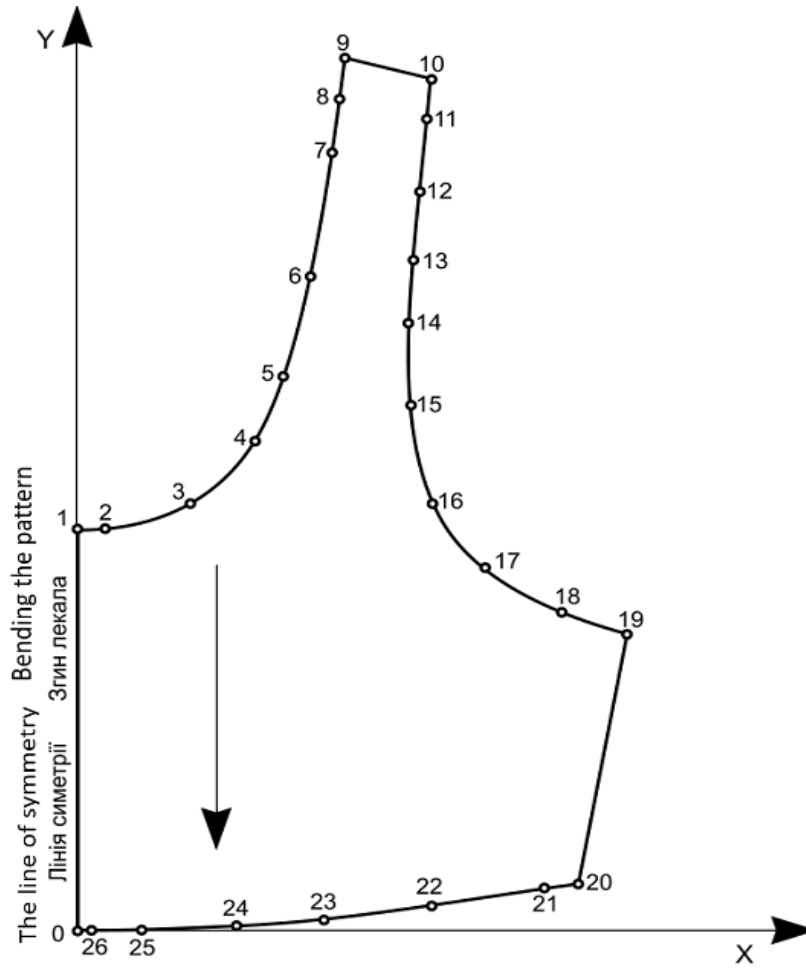


Рисунок Д3.2/ Figure Д3.2 – Схематичне зображення підкладки передньої деталі елемента /
Schematic representation of the element's front part lining

Таблиця ДЗ.1 – Координати точок передньої деталі елемента 1, см/ **Table ДЗ.1** - Front part points coordinates of element 1, cm

Точка/ Point	Розмір/ Size									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
	0	15,4	0	16,1	0	16,8	0	17,5	0	18,2
2	1,0	15,4	1,0	16,1	1,0	16,8	1,0	17,5	1,0	18,2
3	2,4	15,6	2,4	16,4	2,4	17,1	2,4	17,8	2,5	18,5
4	5,2	17,2	5,3	17,9	5,3	18,6	5,4	19,3	5,5	20,0
5	6,7	19,1	6,8	19,3	6,9	20,6	7,0	21,3	7,1	22,1
6	8,4	23,9	8,5	24,7	8,6	25,5	8,8	26,3	8,9	27,1
7	9,3	28,9	9,4	29,8	9,6	30,7	9,7	31,5	9,9	32,4
8	9,6	30,9	9,8	31,8	9,9	32,7	10,1	33,6	10,3	34,5
9	9,8	33,0	10,0	33,9	10,2	34,9	10,4	35,8	10,6	36,8
10	10,0	34,6	10,2	35,6	10,4	36,6	10,6	37,6	10,8	38,6
11	13,4	33,7	13,6	34,7	13,8	35,7	14,0	36,7	14,2	37,7
12	13,1	30,1	13,2	31,1	13,4	32,0	13,6	32,9	13,8	33,9
13	12,7	26,4	12,9	27,2	13,1	28,1	13,3	29,0	13,5	29,8
14	12,6	23,6	12,7	24,4	12,9	25,2	13,1	26,0	13,3	26,8
15	12,6	19,8	12,8	20,5	13,0	21,2	13,2	22,0	13,4	22,7
16	13,4	16,6	13,6	17,2	13,8	17,9	14,0	18,5	14,2	19,2
17	14,9	14,4	15,3	14,8	15,8	15,3	16,2	15,7	16,6	16,2
18	17,4	12,6	18,1	13,0	18,9	13,3	19,6	13,6	20,4	14,0
19	19,4	11,8	20,4	12,1	21,4	12,4	22,4	12,7	23,4	13,0
20	20,5	11,5	21,5	11,8	22,5	12,1	23,5	12,4	24,5	12,7
21	18,7	2,1	19,7	2,1	20,7	2,1	21,7	2,1	22,7	2,1
22	17,5	2,0	18,5	2,0	19,5	2,0	20,5	2,0	21,5	2,0
23	17,3	1,9	18,0	1,9	18,6	1,9	19,3	1,8	20,0	1,8
24	14,2	1,3	14,8	1,3	15,3	1,3	15,9	1,3	16,5	1,3
25	9,2	0,5	9,5	0,5	9,9	0,5	10,3	0,5	10,7	0,4
26	5,7	0,2	6,0	0,2	6,2	0,2	6,5	0,2	6,8	0,1
27	2,4	0	2,5	0	2,6	0	2,7	0	2,8	0
28	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

Таблиця Д3.2 – Координати точок підкладки передньої деталі елемента 1, см/ **Table Д3.2** -
 Lining points coordinates of the front part of element 1 , cm

Точка/ Point	Розмір/ Size									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	15,4	0	16,1	0	16,8	0	17,5	0	18,2
2	1,0	15,4	1,0	16,1	1,0	16,8	1,0	17,5	1,0	18,2
3	4,3	16,5	4,4	17,2	4,4	17,9	4,5	18,6	4,5	19,3
4	6,7	19,1	6,8	19,8	6,9	20,6	7,0	21,3	7,1	22,1
5	7,8	21,6	7,9	22,4	8,0	23,2	8,1	24,0	8,3	24,8
6	8,7	25,8	8,9	26,6	9,0	27,4	9,2	28,3	9,3	29,1
7	9,6	30,9	9,8	31,7	9,9	32,6	10,1	33,5	10,3	34,4
8	9,8	33,0	10,0	33,9	10,2	34,9	10,4	35,8	10,6	36,7
9	10,0	34,6	10,2	35,6	10,4	36,6	10,6	37,6	10,8	38,6
10	13,4	33,7	13,6	34,7	13,8	35,7	14,0	36,7	14,2	37,7
11	13,2	32,1	13,4	33,0	13,6	34,0	13,8	35,0	14,0	35,6
12	13,0	29,1	13,2	30,1	13,3	31,0	13,5	31,9	13,7	32,8
13	12,7	26,4	12,9	27,2	13,1	28,1	13,3	29,0	13,5	29,8
14	12,6	23,9	12,8	24,7	12,9	25,5	13,1	26,3	13,3	27,1
15	12,6	20,6	12,8	21,3	12,9	22,1	13,1	22,8	13,3	23,5
16	13,4	16,6	13,6	17,2	13,8	17,9	14,0	18,5	14,2	19,2
17	15,0	14,3	15,4	14,8	15,9	15,2	16,3	15,6	16,8	16,1
18	17,4	12,6	18,1	13,0	18,9	13,3	19,6	13,6	20,4	14,0
19	19,4	11,8	20,4	12,1	21,4	12,4	22,4	12,7	23,4	13,0
20	17,5	2,0	18,5	2,0	19,5	2,0	20,5	2,0	21,5	2,0
21	16,6	1,8	17,4	1,8	18,2	1,8	19,0	1,8	19,7	1,8
22	12,6	1,1	13,2	1,1	13,8	1,0	14,4	1,0	15,0	1,0
23	8,8	0,5	9,2	0,5	9,6	0,4	10,0	0,4	10,5	0,4
24	5,7	0,2	6,0	0,2	6,2	0,2	6,5	0,2	6,8	0,2
25	2,3	0	2,4	0	2,5	0	2,6	0	2,7	0
26	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

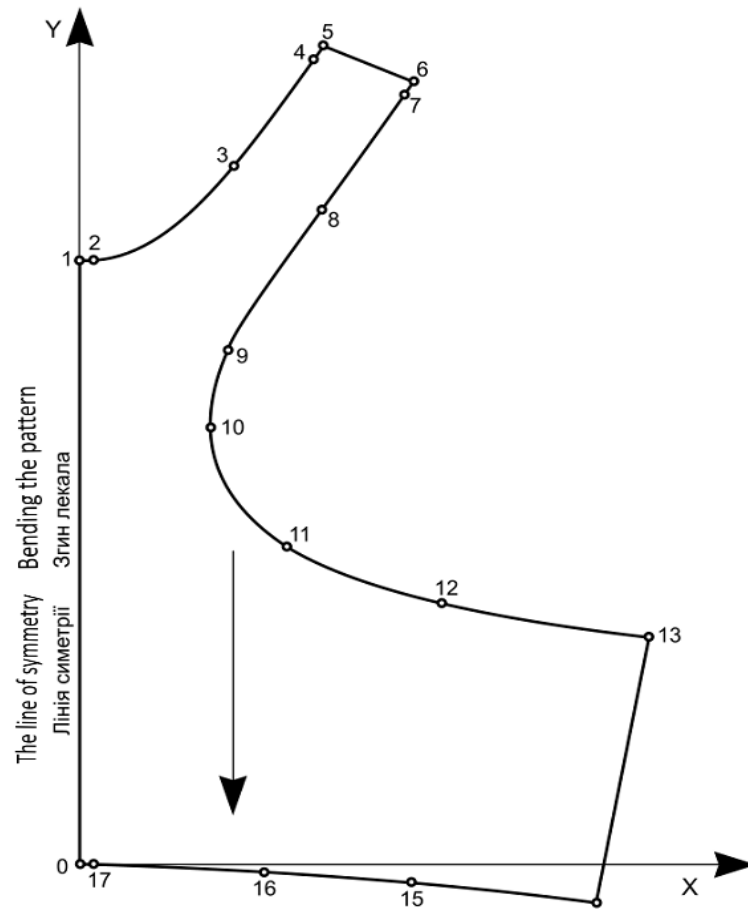


Рисунок Д3.3/ Figure Д3.3 – Схематичне зображення спинки елемента 1 / Schematic representation of the backrest of element 1

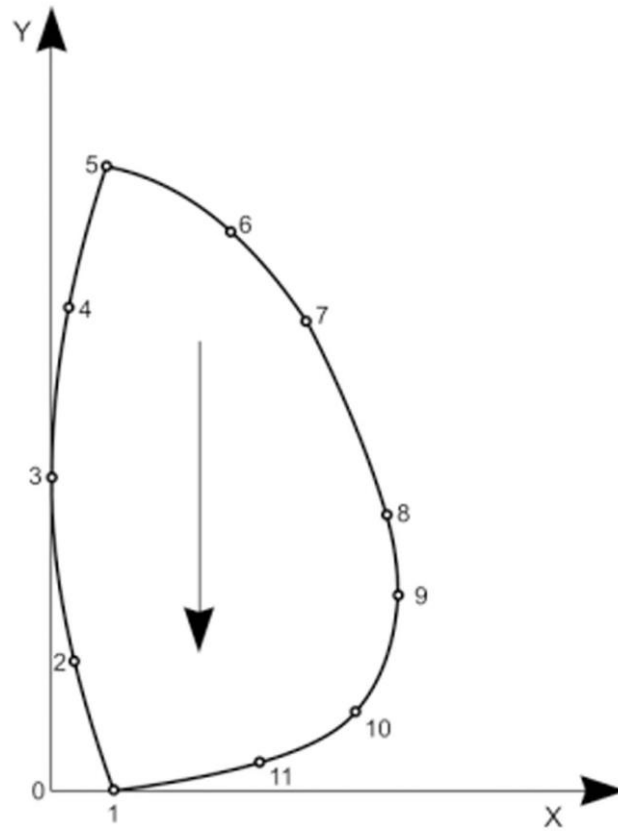


Рисунок Д3.4/ Figure Д3.4 – Схематичне зображення чашки елемента 1 / Schematic representation of the element cup

Таблиця ДЗ.3 – Координати точок спинки елемента 1, см/ Table ДЗ.3 - Backrest points coordinates of element 1, cm

Точка/ Point	Розмір/ Size									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	21,7	0	22,4	0	23,1	0	23,8	0	24,5
2	0,5	21,7	0,5	22,4	0,5	23,1	0,5	23,8	0,5	24,5
3	5,3	25,4	5,4	26,1	5,5	26,7	5,7	27,4	5,8	28,1
4	8,1	29,4	8,3	30,1	8,5	30,8	8,7	31,5	8,9	32,2
5	8,4	29,9	8,6	30,6	8,8	31,3	9,0	32,0	9,2	32,7
6	11,7	28,6	11,8	29,3	12,0	30,0	12,2	30,7	12,4	31,4
7	11,3	28,1	11,5	28,8	11,7	29,5	11,9	30,2	12,1	30,9
8	8,4	23,9	8,6	24,4	8,8	25,0	9,0	25,6	9,1	26,2
9	5,0	18,8	5,2	19,2	5,3	19,7	5,5	20,1	5,7	20,6
10	4,2	15,9	4,4	6,3	4,6	16,7	4,8	17,1	5,0	17,5
11	6,7	11,7	7,1	11,9	7,5	12,1	7,9	12,4	8,3	12,6
12	11,7	9,4	12,4	9,7	13,1	9,9	13,8	10,2	14,5	10,4
13	18,2	8,1	19,5	8,4	20,5	8,7	21,5	9,0	22,5	9,3
14	16,6	-1,5	17,6	-1,5	18,6	-1,5	19,6	-1,5	20,6	-1,5
15	10,7	-0,7	11,3	-0,7	12,0	-0,7	12,6	-0,7	13,2	-0,7
16	6,1	-0,3	6,4	-0,3	6,7	-0,3	7,0	-0,3	7,3	-0,3
17	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

Таблиця ДЗ.4 – Координати точок чашки елемента 1, см/ Table ДЗ.4 - Cup points coordinates of element 1, cm

Точка/ Point	Розмір/ Size									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	1,4	0	1,4	0	1,4	0	1,4	0	1,4	0
2	0,5	2,8	0,5	2,8	0,5	2,8	0,5	2,8	0,5	2,8
3	0	6,8	0	6,8	0	6,8	0	6,8	0	6,8
4	0,2	9,9	0,3	10,1	0,4	10,4	0,4	10,7	0,5	11,0
5	0,9	12,5	1,0	13,0	1,2	13,5	1,3	14,0	1,5	14,5
6	3,4	11,1	3,6	11,6	3,9	12,1	4,1	12,6	4,4	13,0
7	4,8	9,3	5,1	9,7	5,5	10,1	5,8	10,6	6,2	11,0
8	6,4	5,4	6,8	5,7	7,3	5,9	7,7	6,2	8,1	6,5
9	6,7	3,8	7,1	4,0	7,5	4,2	7,9	4,4	8,3	4,6
10	5,9	1,5	6,2	1,6	6,6	1,7	6,9	1,8	7,3	1,9
11	4,1	0,5	4,3	0,5	4,5	0,6	4,8	0,7	5,0	0,7

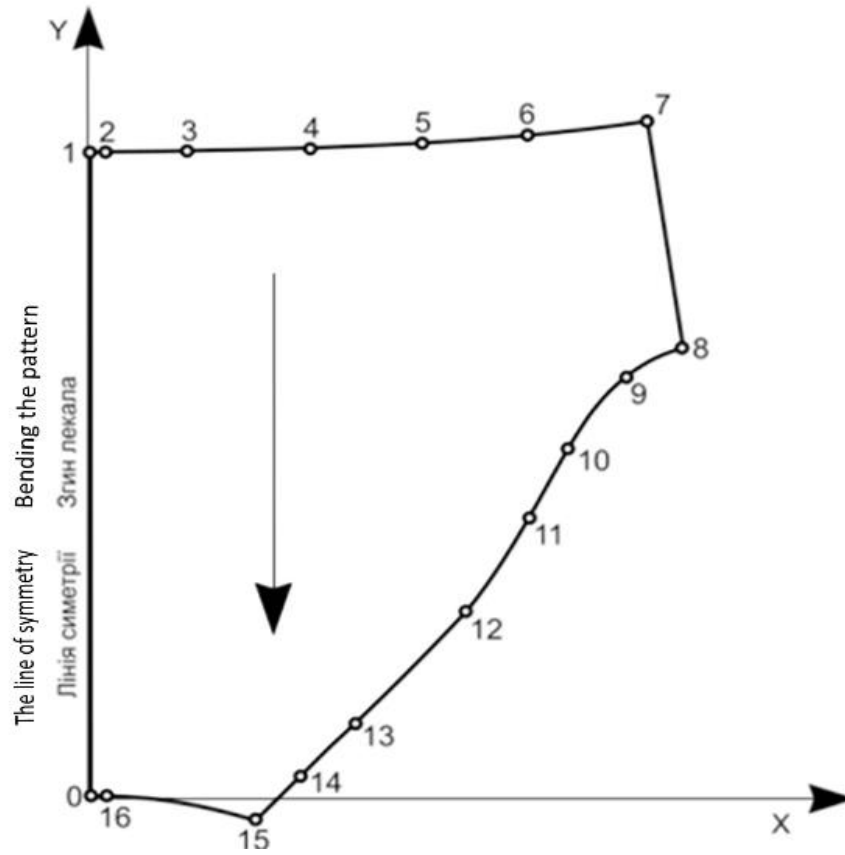


Рисунок Д3.5/ Figure Д3.5 – Схематичне зображення задньої половинки елемента 2 / Schematic representation of the rear half of element 2

Таблиця ДЗ.5 – Координати точок задньої половинки елемента 2, см/ **Table ДЗ.5** - Rear half points coordinates of element 2, cm

Точка/ Point	Розмір/ Size									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	21,6	0	22,6	0	23,6	0	24,6	0	25,6
2	0,5	21,6	0,5	22,6	0,5	23,6	0,5	24,6	0,5	25,6
3	3,0	21,6	3,2	22,6	3,3	23,6	3,5	24,6	3,6	25,6
4	6,8	21,7	7,2	22,7	7,6	23,7	8,0	24,7	8,3	25,7
5	10,3	21,9	10,9	22,9	11,5	23,9	12,1	24,9	12,7	25,9
6	13,5	22,2	14,3	23,2	15,1	24,2	15,9	25,2	16,7	26,2
7	17,2	22,7	18,2	23,7	19,2	24,7	20,2	25,7	21,2	26,7
8	18,4	15,0	19,4	16,0	20,4	16,5	21,5	17,0	22,6	17,5
9	16,5	13,9	17,4	14,8	18,4	15,4	19,4	15,9	20,4	16,4
10	14,6	11,5	15,5	12,2	16,4	12,8	17,3	13,3	18,2	13,7
11	13,4	9,1	14,2	9,8	15,1	10,2	15,9	10,7	16,7	11,0
12	11,5	5,9	12,2	6,4	12,9	6,9	13,6	7,3	14,4	7,5
13	8,2	2,5	8,7	2,6	9,1	2,8	9,6	2,9	10,0	2,9
14	6,5	0,8	6,8	0,8	7,2	0,8	7,5	0,8	7,8	0,8
15	5,2	-0,7	5,4	-0,8	5,7	-0,9	5,9	-1,0	6,1	-1,1
16	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

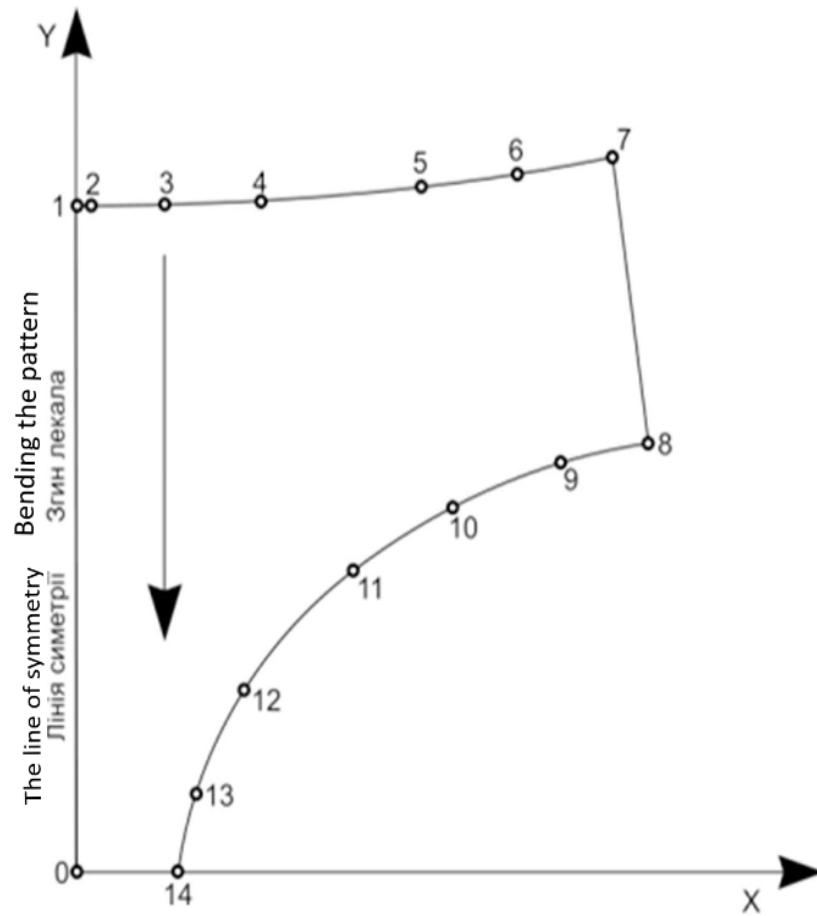


Рисунок Д3.6/ Figure Д3.6 – Схематичне зображення передньої половинки елемента 2/
Schematic representation of the front half of element 2

**Таблиця ДЗ.6 – Координати точок передньої половинки елемента 2, см/ Table ДЗ.6 -
 Front half points coordinates of element 2, cm**

Точка/ Point	Розмір/ Size									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	17,7	0	18,7	0	19,7	0	20,7	0	21,7
2	0,5	17,7	0,5	18,7	0,5	19,7	0,5	20,7	0,5	21,7
3	2,8	17,7	2,9	18,7	3,0	19,7	3,1	20,7	3,1	21,7
4	5,7	17,8	5,9	18,8	6,1	19,8	6,3	20,8	6,5	21,8
5	10,1	18,3	10,7	19,3	11,4	20,3	12,0	21,3	12,7	22,2
6	12,9	18,7	13,7	19,6	14,5	20,6	15,3	21,6	16,2	22,6
7	15,7	19,1	16,7	20,1	17,7	21,1	18,7	22,1	19,7	23,1
8	16,8	11,1	17,8	12,1	18,9	12,6	20,0	13,1	21,1	13,6
9	14,1	10,6	15,0	11,6	15,9	12,1	16,9	12,6	17,8	13,1
10	11,0	9,4	11,6	10,2	12,4	10,8	13,1	11,3	13,9	11,7
11	8,0	7,8	8,5	8,4	9,1	8,9	9,7	9,4	10,3	9,8
12	4,8	4,6	5,1	5,0	5,5	5,4	5,9	5,8	6,3	6,1
13	3,4	2,0	3,7	2,2	4,0	2,4	4,2	2,5	4,5	2,7
14	2,8	0	3,1	0	3,3	0	3,6	0	3,8	0

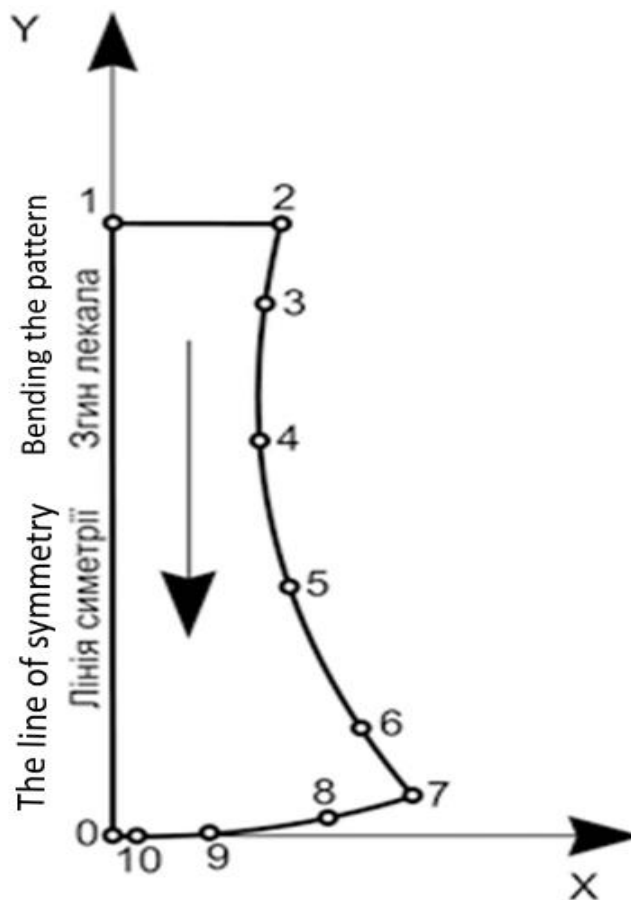


Рисунок Д3.7/ Figure Д3.7 – Схематичне зображення ластовиці елемента 2/ Schematic representation of the gusset of element 2

Таблиця ДЗ.7 – Координати точок ластовиці елемента 2, см/ Table ДЗ.7 - Gusset points coordinates of element 2, cm

Точка/ Point	Розмір/ Size									
	42		44		46		48		50	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
1	0	15,1	0	15,6	0	16,1	0	16,6	0	17,1
2	3,1	15,1	3,3	15,6	3,6	16,1	3,8	16,6	4,1	17,1
3	2,8	13,1	3,0	13,5	3,2	13,9	3,5	14,4	3,7	14,8
4	2,8	9,8	2,9	10,1	3,1	10,4	3,3	10,7	3,6	11,0
5	3,4	6,2	3,6	6,4	3,8	6,6	4,0	6,8	4,2	7,0
6	4,9	2,7	5,1	2,8	5,3	2,9	5,6	2,9	5,8	3,0
7	5,9	1,1	6,2	1,1	6,4	1,1	6,7	1,1	6,9	1,1
8	4,3	0,5	4,5	0,5	4,6	0,5	4,8	0,5	5,0	0,5
9	2,0	0,1	2,0	0,1	2,1	0,1	2,1	0,1	2,2	0,1
10	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0	0,5	0

Бібліографія / Bibliography

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) – Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств. / State standard 3816:2009 (ISO 811-81) - Textile fabrics. Methods of determination of hygroscopic and water-repellent properties.
2. ГОСТ 8847-85 – Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных. / State standard 8847-85 - Knitted fabrics. Methods of determination of breaking characteristics and stretchability at loads less than breaking ones.
3. ГОСТ 16218.9-89 – Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении. / State standard 16218.9-89 - Textile and haberdashery articles. Tensile test methods.

Керівник розробки: / Head of development:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України /

Head of the Military Uniform Section Department of the Material Support Development Department of the Central Directorate for the Development and Maintenance of Material Support of the Armed Forces of Ukraine

полковник / colonel

Віктор ДРИЧИК / Victor DRYCHYK

Розробники: / Developers:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України / Chief Specialist of the Military Uniform Development Section of the Material Support Development Department of the Central Directorate for the Development and Maintenance of Material Support of the Armed Forces of Ukraine

Катерина ТАРАСОВА / Kateryna TARASOVA

Головний спеціаліст відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України /

Chief Specialist of the Standardization Section of the Central Directorate for the Development and Maintenance of Material Support of the Armed Forces of Ukraine

полковник / colonel

Тетяна КУЧЕР / Tetiana KUCHER

Перевірив в частині правильності застосування стандартів:/ Checked for correct application of standards:

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України/ Head of the Standardization Section of the Central Directorate for the Development and Maintenance of Material Support of the Armed Forces of Ukraine

підполковник/ lieutenant colonel

Андрій ЯРОХНО/ Andrii YAROKHNO

