

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“ 15 ” 12 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 15 ” 12 2022 р.

ШАПКА-ФЕСКА (ШАПКА-ПІДШОЛОМНИК)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30497-378:2022 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 15.12.2022



ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання
Начальник Центрального
управління контролю якості
полковник

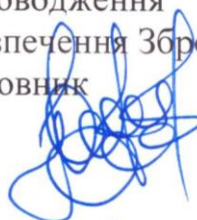


Олександр ФИДИНА

“ 04 ” 12 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового
забезпечення Центрального
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“ 29 ” 11 2022 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Шапка-феска (шапка-підшоломник) – ШП” ТУ 14.1-087-00034022-2016 (зі сповіщенням про зміни № 1).

Перегляд здійснили: **В. Дричик** (керівник перегляду), **Ю. Олійник**, **Т. Кучер** (перевірила в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шапка-феска (шапка-підшоломник)” ТС А01ХJ.30497-378:2022 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапка-феска (шапка-підшоломник) тип Х, вид Y ТС А01ХJ.30497-378:2022 (01)”, де “Х” – тип предмета відповідно до підпункту 3.1.1 цієї технічної специфікації, “Y” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.2 цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “ 15 ” 12 2022 року.

Введено в дію “ 15 ” 12 2022 року.

Термін зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 30497 Підшоломник каски захисної (Liner, safety helmet).

VI. Ця Технічна специфікація Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Ця Технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд.....	7
3.1.2. Види предмета.....	7
3.1.3. Розміри предмета.....	7
3.1.4. Лінійні виміри предмета.....	7
3.1.5. Вимоги до матеріалів.....	8
3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета.....	9
3.1.7. Вимоги до маркування.....	10
3.1.8. Вимоги до пакування.....	11
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1. Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета.....	13
Додаток 2. Ескізи лекал деталей предмета.....	16
Додаток 3. Бібліографія.....	17

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шапку-феску (шапку-підшоломник) (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації в комплексі з шоломом балістичним в холодну пору року. Виріб застосовується для зменшення теплових витрат організму користувача через відкриті ділянки тіла, захисту від вітру, пилу, снігу та маскування від засобів оптичної розвідки.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартіндала
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється в двох типах, які відрізняються один від одного конструкцією.

Предмет складається з головки та нижньої частини.

Головка предмета має форму півсфери, що повторює форму голови, та складається з п'яти клинів.

Нижня частина предмета тип 1 складається з зовнішньої та внутрішньої частини. З обох боків на нижній частині оброблені прорізні петлі для дужок захисних окулярів.

Нижня частина предмета тип 2 складається з однієї суцільно викроєної деталі.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета тип 1 та тип 2 наведено у додатку 1.

Ескізи лекал предметів тип 1 та тип 2 наведені у додатку 2.

3.1.2 Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
<p>Примітка 1. Відповідність кольору основного матеріалу визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.</p> <p>Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p>	

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, наведених у Таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	54-57				58-60			61-64			
Обхват голови, см	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
<p>Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.</p> <p>Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються, встановлюється замовником.</p>											

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета тип 1 та тип 2 та наведені у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу
1	2	3
1.	Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	Для виготовлення предмета
Примітка 1. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені замовником.		

3.1.5.2. За якісними показниками гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс” повинно відповідати вимогам, які наведені у таблиці 4. Лицьова та зворотня поверхні полотна – начісні з антипілінгом.

Таблиця 4 – Показники якості гладко пофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Методика перевірки показників
1	2	3	4
1.	Склад сировини, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н	I група (від 15 % до 40 %)	Згідно з [1] додатка 3
4.	Розривальне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), Н, не менше	300	Згідно з [1] додатка 3
5.	Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (пральна машина тип А, процедура прання 6А при 40°C, процедура сушіння Е), %, не більше	5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
6.	Повітропроникність, мм/с (дм ³ /м ² с) при тиску 50 Па, не менше	400	ДСТУ ISO 9237
7.	Гігроскопічність, %, не більше	2	Згідно з [2] додатку 3

1	2	3	4
8.	Схильність до пілінгованості (2000 циклів з лицьової/зворотньої сторони), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2
9.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
10.	Сумарний тепловий опір, м ² С/Вт, не менш	0,25	Згідно з [3] додатка 3
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
11.	прання (при 40°С) (зміна початкового фарбовання/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-С06
12.	“поту” (зміна початкового фарбовання/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-Е04
13.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-Х12
14.	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 105-Х12

3.1.5.3. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які повинні відповідати показникам якості до ниток Тип 1 (Вид 1 або Вид 2), наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.4. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пунктах 3.1.5.2-3.1.5.3.

3.1.5.5. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.6.1. Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

3.1.6.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.6.3. Шви зшивання деталей предмета виконуються п’ятинитковою трьохлінійною або шестинитковою чотирьохлінійною ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 605 або 607) шириною від 5,5 мм до 6,4 мм.

3.1.6.4. По низу предмета тип 1 прокладена оздоблювальна строчка (код стібка 301) на відстані (6 ± 2) мм від нижнього краю.

3.1.6.5. З обох боків предмета тип 1 оброблені прорізні петлі (код стібка 107) довжиною (30 ± 2) мм.

3.1.6.6. У верхній частині предмета, в місці з'єднання клинів по центру виконується закріпка (код стібка 107).

3.1.6.7. Кінці пласких ланцюгових строчок повинні бути закріплені закріпкою (код стібка 107 або 304) з метою запобігання їх розпусканню.

3.1.6.8. За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.6.9. Експлуатація готового предмета повинна відповідати наступним вимогам:

ручне або делікатне машинне прання при максимальному температурному режимі до 40°C , з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами; віджим при мінімальних обертах;
делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C , зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
відбілювання заборонено;
хімічне чищення заборонено;
прасування заборонено.

3.1.6.10. Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цієї ТС Міноборони.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
етикетка;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою.

Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

3.1.7.2. Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м². Етикетка предмета білого кольору, написи чорного кольору.

Етикетка предмета (складена навпіл) вшивається або нашивається з виворітної сторони предмета на шов зшивання деталей головки та має розмір у готовому вигляді: ширина (40 ± 3) мм, довжина (35 ± 5) мм.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 номер партії;
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 біле поле для підпису;
 символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758.

3.1.7.3. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.
 Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки.
 Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує їх збереження під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 10 одиниць пакується в пакет із поліетиленової плівки.
 П'ять груп по десять предметів у кожній (50 предметів) пакуються в поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5 та додатку 3 цієї ТС Міноборони.

За погодженням із органом військового управління, який уповноважений на здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається централізовано для потреб Збройних Сил України дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентилятованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажимами повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання замовником умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета

Таблиця Б1.1 – Лінійні виміри предмета тип 1

Назва виміру	Позн.	Розмір виробу			Допуски, мм (±)
		54-57	58-60	61-64	
Висота предмета з вушками, мм	Н	220	227	235	5
Ширина предмета (діаметр D), мм	L	260	275	295	5
Висота купола, мм	Нк	120	127	135	3
Висота бортика спереду, мм	Нf	60			3
Висота бортика ззаду по шву, мм	НГ	80			3
Отвір для дужок окулярів, мм	К	30			2
Висота від верху отвору до шва, мм	К1	27			3
Відстань між петлями зверху, мм	P1	208	220	232	5
Відстань між петлями знизу, мм	P2	218	230	242	5

Таблиця Б1.2 – Лінійні виміри предмета тип 2

Назва виміру	Позн.	Розмір виробу			Допуски, мм (±)
		54-57	58-60	61-64	
Висота предмета, мм	Н	195	202	210	5
Ширина предмета (діаметр D), мм	L	260	275	295	5
Висота купола, мм	Нк	120	127	135	3
Висота бортика, мм	Нf	75			3

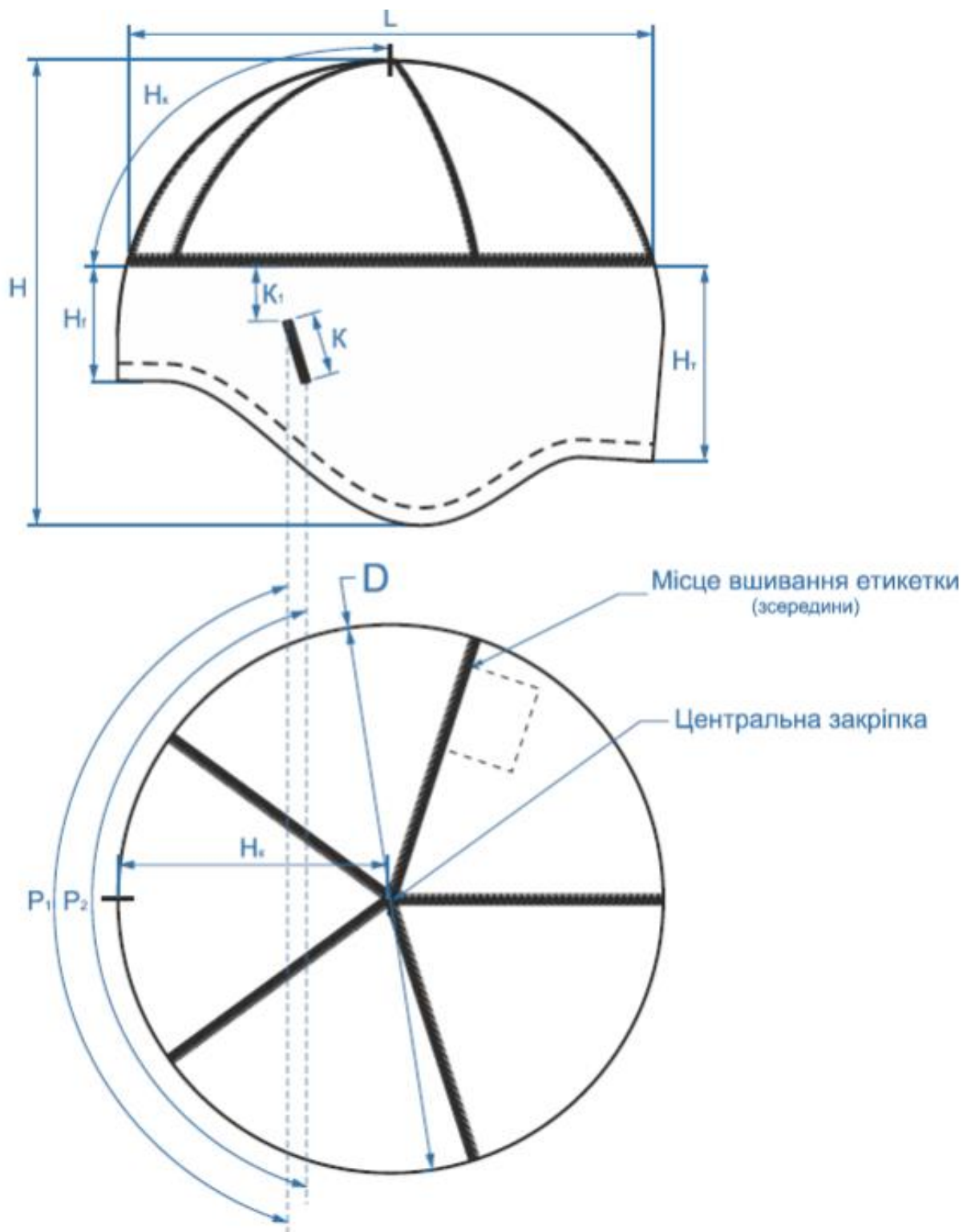


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета тип 1

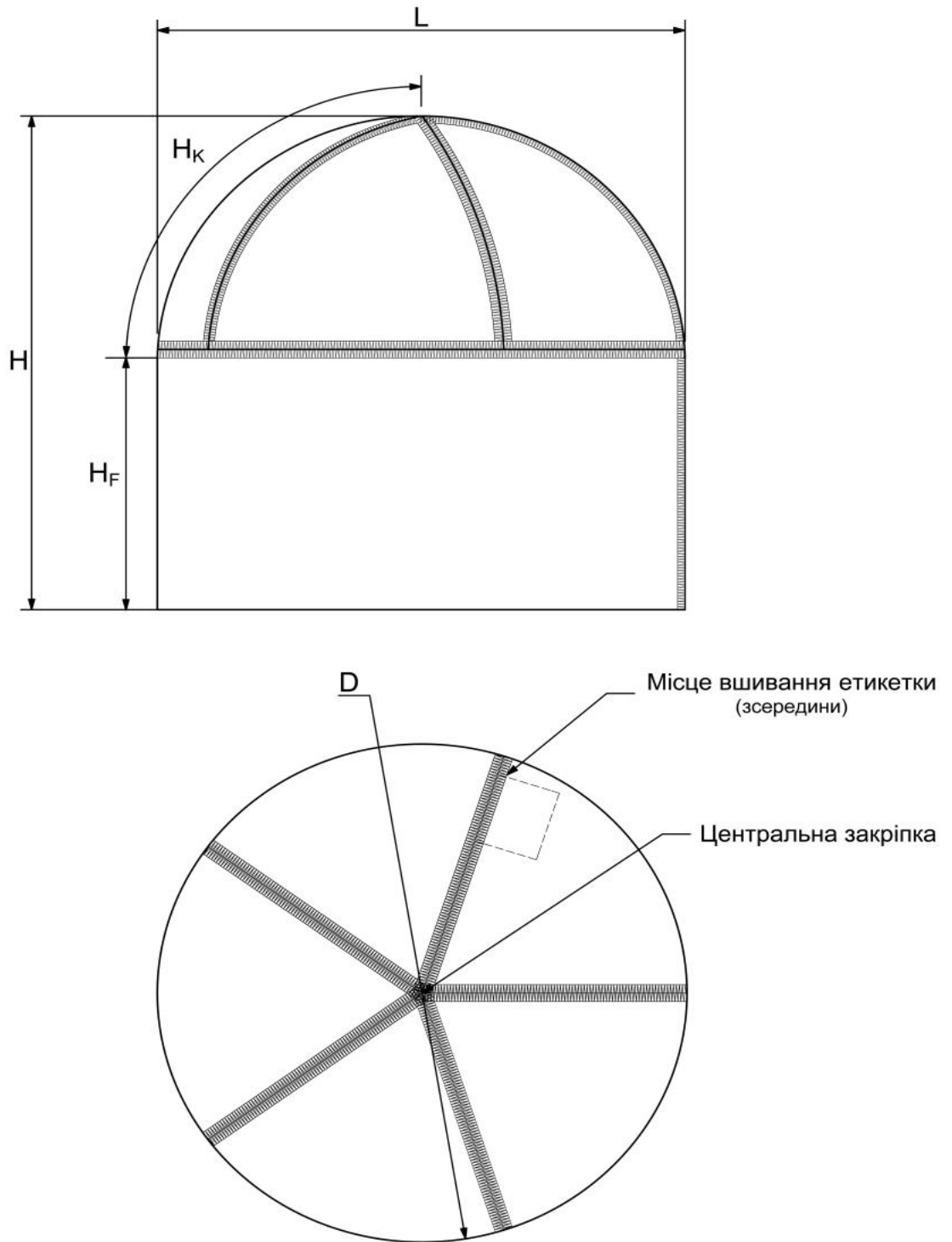


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета тип 2

Ескізи лекал деталей предмета

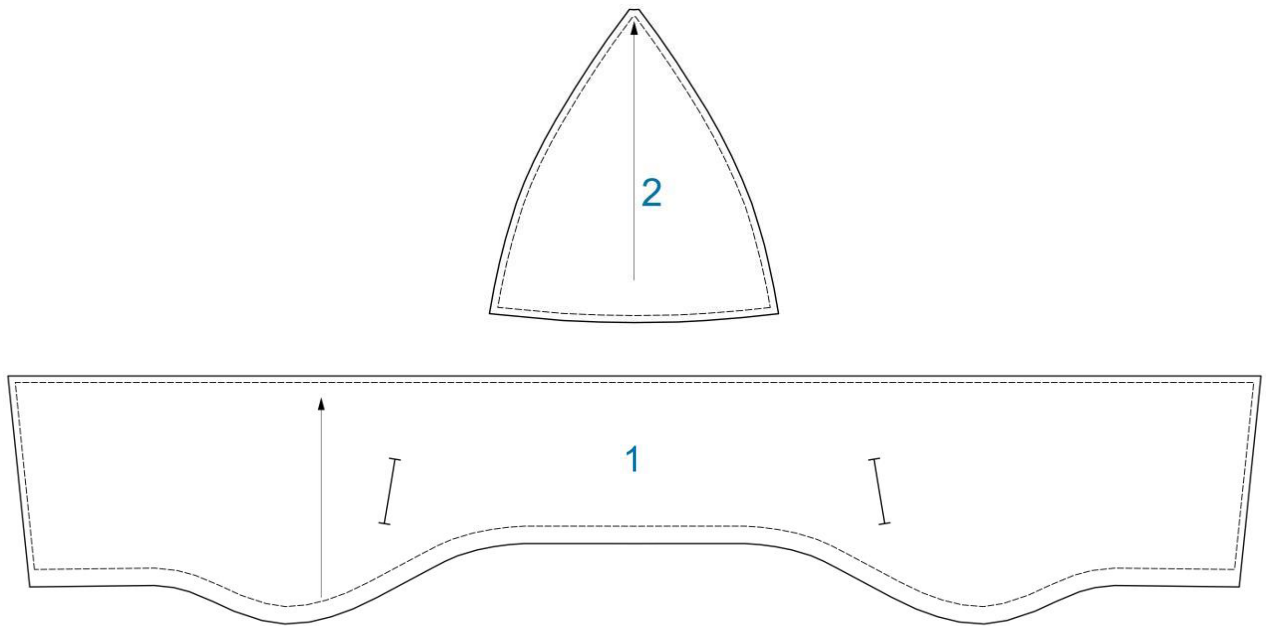


Рисунок Д2.1 – Ескізи лекал деталей предмета тип 1

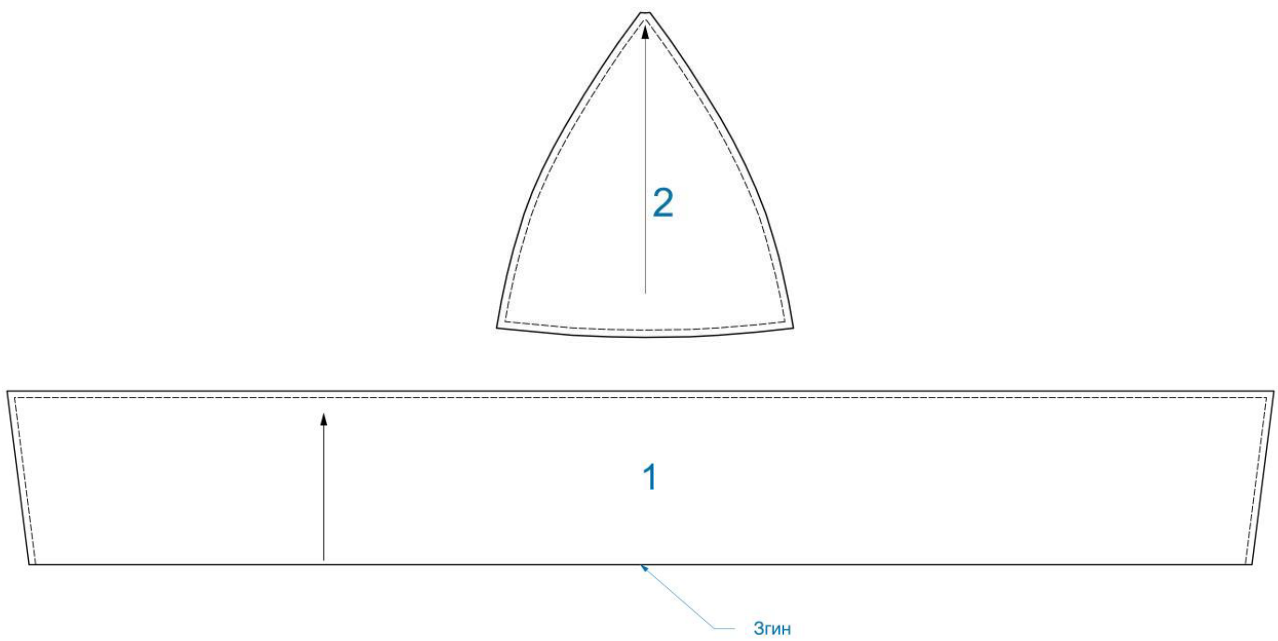


Рисунок Д2.2 – Ескізи лекал деталей предмета тип 2

Бібліографія

1. ГОСТ 8847-87 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
3. ГОСТ 20489-75 “Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления”.