

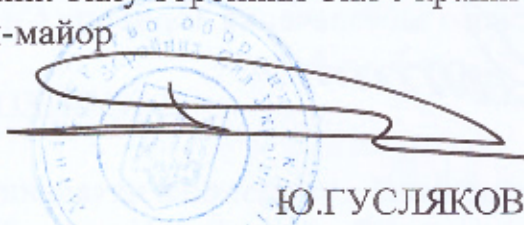
# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

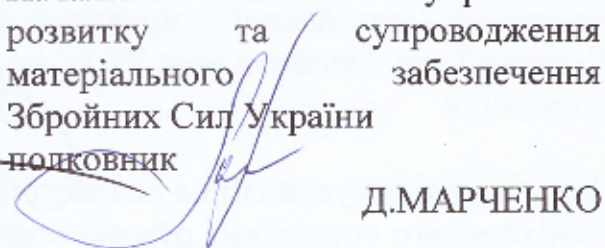
ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор

Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
полковник



Ю.ГУСЛЯКОВ



Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

“ 29 ” 03 2019 р.

## СУМКА-ПІДСУМОК ДЛЯ ПРЕДМЕТІВ ОСОБИСТОЇ ГІГІЄНИ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30637-129:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку  
та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано 21.08 2019 р.  
за № МОJ 000115 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних  
операцій Збройних Сил України  
генерал-майор

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник



А.КУЧЕРЯВИЙ



В.РЯБОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

“ 26 ” 03 2019 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сумка-підсумок для предметів особистої гігієни (тип С)” ТС А01ХJ.30637-129:2019 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка транспортна індивідуальна (Тип С)” ТС А01ХJ. 11490-137:2019 (01)”.

**IV.** Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання - постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВГР 01.002.003-2014 (01): 30637 Сумка для особистих речей (Bag, personal effects).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	9
3. Вимоги до предмета.....	9
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	9
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю.....	14
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета.....	15

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку-підсумок для предметів особистої гігієни (тип С), (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет призначений для транспортування предметів особистої гігієни.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 105-B01:2015 (ISO 105-B01:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість до забарвлення. Частина B01. Стійкість кольору до світла: Денне світло
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 16218.4-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”

**Познака документа**

	<b>Назва</b>
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

**2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

**3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА****3.1. Технічні та якісні характеристики****3.1.1. Загальні вимоги**

За конструкцією предмет є сумкою, що виготовляється з синтетичного текстильного матеріалу підвищеної міцності з поліуретановим покриттям.

Предмет складається з основного відділення, що закривається на застібку-блискавку “Т8” з двома бігунками та подовженого клапана, що двічі огортає основне відділення під час закривання. По низу основного відділення по центру розташований дренажний отвір для відводу вологи, обладнаний металевим люверсом.

З внутрішньої сторони клапана розміщуються одна під одною дві кишені з додаткового матеріалу. Верхня закривається на застібку-блискавку “Т6” з одним замком, верхній зріз нижньої об’ємної кишені призборюється та окантовується стрічкою еластичною (ширина 25 мм), ширина окантовки у готовому вигляді  $(12 \pm 2)$  мм або обробляється швом упідгин із закритим зрізом з вставленим у середину шнуром еластичним для стягування. По центру верхнього внутрішнього зрізу клапана розміщена петля з тасьми оздоблювальної (ширина 25 мм) для кріплення півкільця. На верхній внутрішній кишені клапана розміщується дзеркало (на пластиковій основі) в чохлі, що кріпиться за допомогою застібки текстильної (ширина 50 мм) довжиною 11,0–11,5 см.

На зовнішній стороні клапана розміщується накладна об'ємна кишеня з основного матеріалу, що закривається на застібку-блискавку "Т8" з двома замками. В шов настроювання об'ємної кишені, по центру її верхнього та нижнього краю, вшиваються відрізки з тасьми текстильної (ширина 25 мм) для тримання частин застібки фастекс, призначеної для фіксації предмета у складеному стані. Для регулювання довжини вільного кінця тасьми текстильної, призначеної для кріплення тризуба фастекса, застосовується пряжка двощілинна. Вільний край тасьми текстильної обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною  $(10 \pm 2)$  мм, ширина підгину  $(20 \pm 3)$  мм.

Зрізи клапана окантовуються тасьмою оздоблювальною (ширина 25 мм), ширина канта в готовому вигляді  $(12 \pm 2)$  мм.

Внутрішні зрізи основного відділення та зовнішньої кишені (крім швів пришивання застібок-блискавок) окантовані тасьмою оздоблювальною або додатковим матеріалом (із закритими зрізами), ширина канта  $(10 \pm 2)$  мм в готовому вигляді.

Для полегшення розтібання та застібання в ручки замків застібок-блискавок протягнутий шнур плетений, закріплений вузлом (довжиною 50–60 мм у готовому вигляді).

### 3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисункам Д1.1, Д1.2 додатку 1.

### 3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється в одному розмірі.

### 3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимірам на рисункам Д1.1, Д1.2 додатка 1. Допустимі відхилення 5%.

### 3.1.5. Вимоги до матеріалів

**3.1.5.1.** Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Додатковий матеріал	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони



**Кінець таблиці 1**

1	2	3
6.	Стрічка еластична (або шнур еластичний)	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Застібки-блискавки	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Дзеркало	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони

**3.1.5.2.** Тканина поліамідна повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) для Тип 2.

**3.1.5.3.** Додатковий матеріал повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 2.

**Таблиця 2 – Показники якості додаткового матеріалу**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад тканини, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	120–170	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	1000 700	ДСТУ 4272
4.	Роздиральне навантаження, Н, не менше: по основі, по утку	60 50	ДСТУ ISO 13937-2
5.	Стійкість фарбовання до тертя, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
6.	Стійкість тканини до зволоження, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
7.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	5000	ДСТУ ISO 12947-2

**3.1.5.4.** Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

**Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показника	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Ширина, мм	25 ± 2	ГОСТ 16218.1
2.	Товщина, мм	0,8 – 1,5	

**Кінець таблиці 3**

1	2	3	4
3.	Сировинний склад, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
4.	Розривне навантаження, Н, не менше	3000	ГОСТ 16218.5
5.	Стійкість фарбовання до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: світла прання при 40 °С (зміна фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини) мокрого тертя сухого тертя хімічної чистки	5 4/4  3 4 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01 ДСТУ ISO 105-B01 ДСТУ ISO 105-C06  ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01

**3.1.5.5.** Застібка текстильна шириною 50 мм повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)” для Тип 1.

**3.1.5.6.** Тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4. Кінці тасьми мають бути оброблені термічним способом.

**Таблиця 4 – Показники якості тасьми оздоблювальної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показника	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, поліамід, %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	23 ± 2	ГОСТ 16218.1
3.	Стійкість фарбовання до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: прання при 40°С (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини) сухого тертя мокрого тертя хімічної чистки	4/4  4 3 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01 ДСТУ ISO 105-C06  ДСТУ ISO 105-X12  ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01

**3.1.5.7.** Стрічка еластична, що використовується для окантування верхніх зрізів об’ємної кишені, повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5. Шнур еластичний (у разі використання) повинен бути діаметром (4±1) мм (згідно з ГОСТ 16218.1).

**Таблиця 5 – Показники якості стрічки еластичної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, %:		ДСТУ 4057
	поліамід	74 ± 5	
	латекс	26 ± 5	
2.	Ширина, мм	25 ± 2	ГОСТ 16218.1
3.	Лінійна густина, г/м, не менше	50	ГОСТ 16218.2

**3.1.5.8.** Під час виготовлення предмета застосовується фурнітура пластикова (фастекс тип 1, вид 1; пряжка двоцілінна вид 1 та півкільце вид 1), яка повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

**3.1.5.9.** Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок, повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 6.

**Таблиця 6 – Показники якості шнура плетеного**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, поліамід, %	100	ДСТУ 4057
2.	Кількість ниток осердя, шт.	7–9	ГОСТ 16218.4
3.	Структура обплетення	32/1 або 36/1	ГОСТ 16218.4
4.	Зовнішній діаметр, мм	3–4	ГОСТ 16218.1
5.	Лінійна густина, г/м	6,61 ± 5%	ГОСТ 16218.2
6.	Розривне навантаження, Н, не менше	1965	ГОСТ 16218.5

**3.1.5.10.** Під час виготовлення предмета можуть застосовуватися нитки швейні: Тип 5, Вид 2; Тип 5, Вид 3 та Тип 6 Вид 1, які повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

**3.1.5.11.** Під час виготовлення предмета використовуються рулонні застібки-блискавки без фіксатора: “Т8” та “Т6”, які повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01).

**3.1.5.12.** Дзеркало повинно бути виготовлено з плівки на основі полівінілхлориду з нанесеним дзеркальним клейовим покриттям. Розмір дзеркала (130 ± 3) мм х (70 ± 3) мм.

**3.1.5.13.** Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет, визначається згідно із затвердженим зразком. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

**3.1.5.14.** За вимогою замовника предмети можуть виготовлятися інших кольорів.

**3.1.5.15.** За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.12.

**3.1.5.16.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

### **3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Шви зшивання, настрочування, оздоблювальні строчки та окантувальні шви виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301).

У місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304), що виконує функцію закріпки (по шву кріплення петлі для напівкільця та по шву обробки вільного краю тасьми текстильної).

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### **3.1.7. Вимоги до маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Товарний ярлик розміром (80 мм x 50 мм) ± 2 мм містить таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору/контракту Міноборони;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;  
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

номер договору/контракту Міноборони;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на виробі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону.

Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

Допускається наявність на зовнішніх та внутрішніх деталях предмета найменування або логотипа підприємства-виробника.

### **3.1.8. Вимоги до пакування**

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 штук пакуються в поліпропіленовий мішок з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

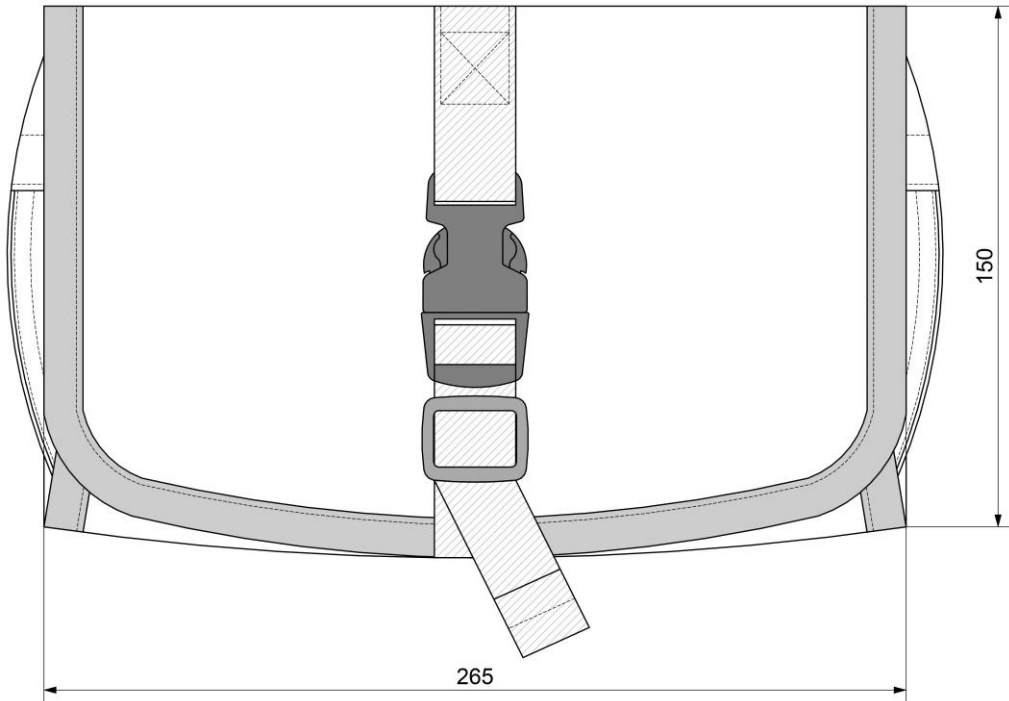
### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умов дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

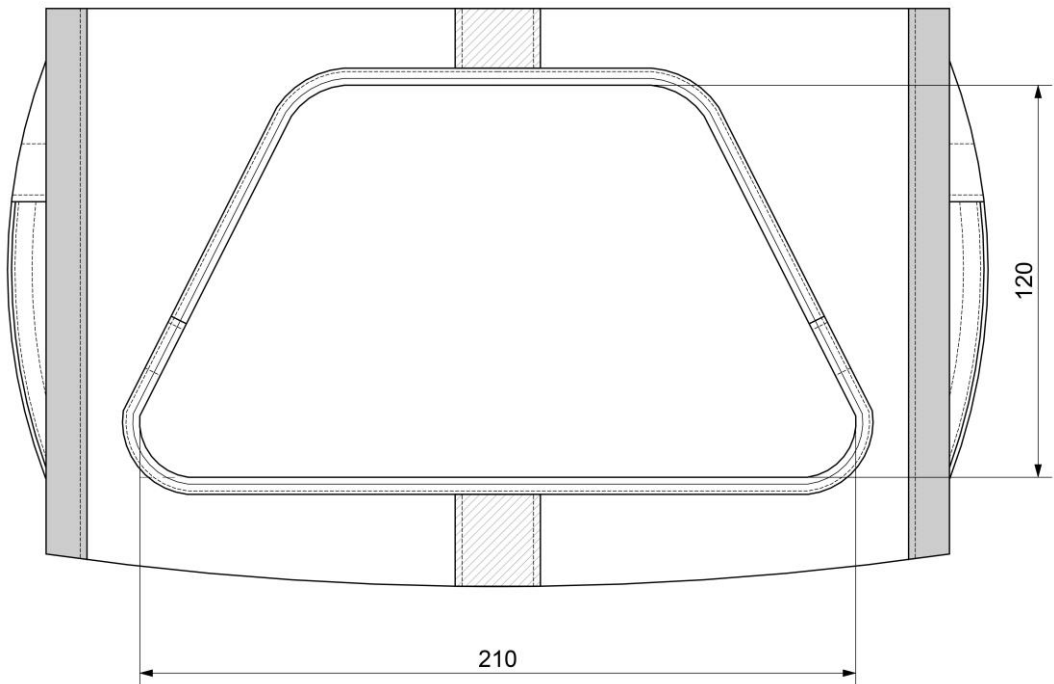
За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1  
до підпунктів 3.1.2, 3.1.4

**Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета**

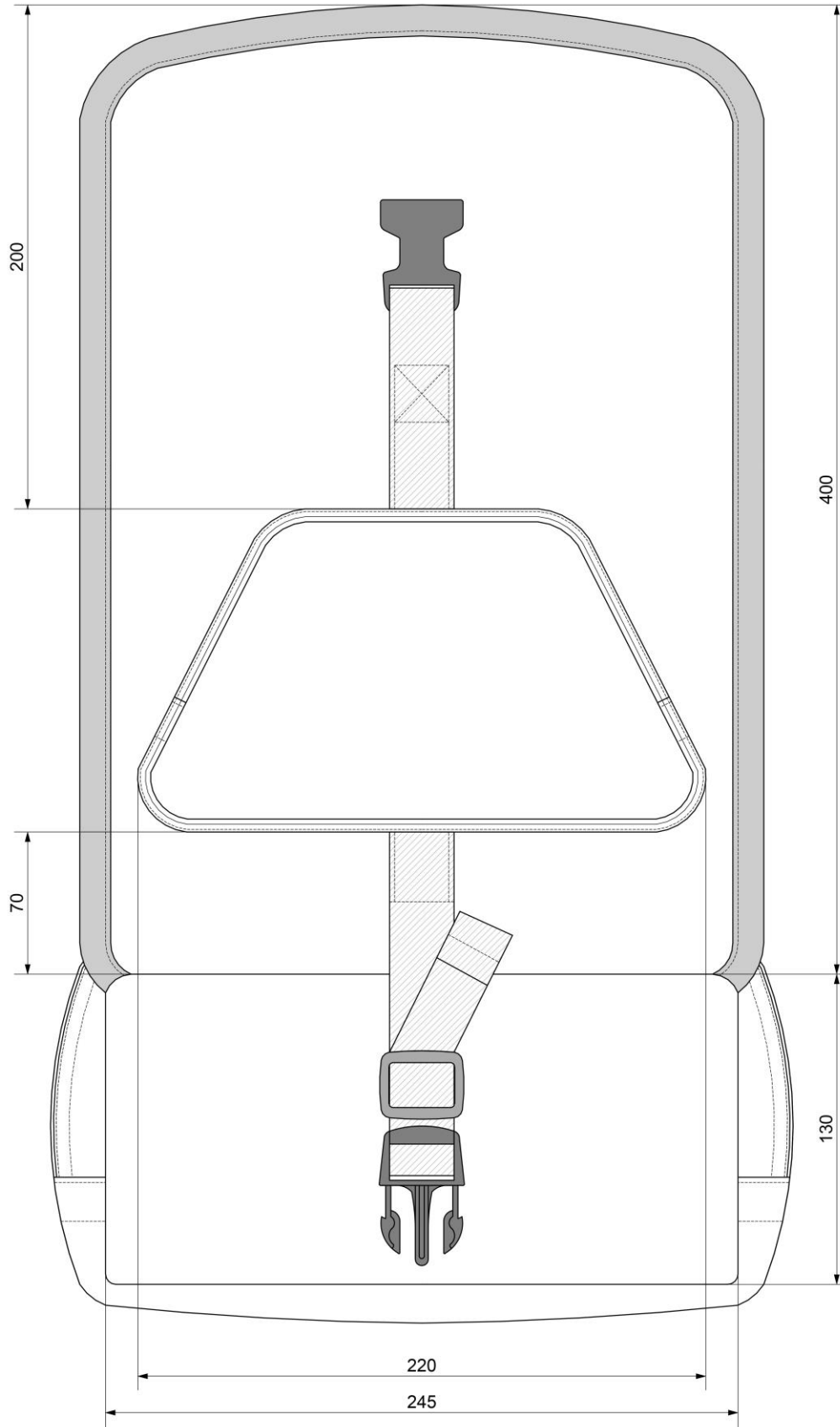


**Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета у складеному стані (передня частина)**



**Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд та лінійні виміри задньої панелі у складеному стані (задня частина)**

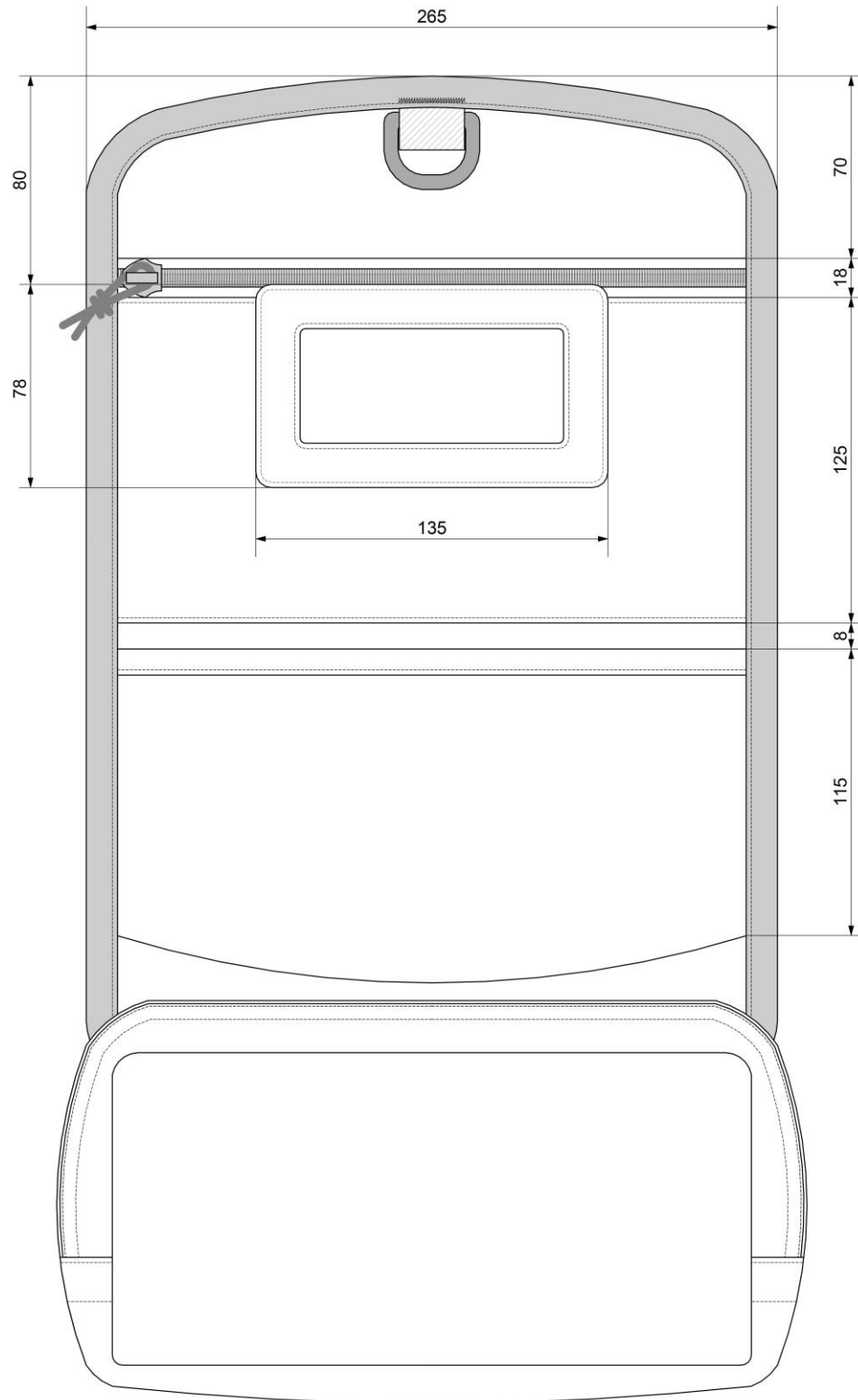
Продовження додатка 1



**Рисунок Д1.3 – Зовнішній вигляд предмета в розгорнутому вигляді (зовнішня сторона)**



Продовження додатку 1



**Рисунок Д1.4 – Зовнішній вигляд предмета в розгорнутому вигляді (внутрішня сторона)**